

TÜRKMEN POLİTEHNİKİ INSTITUTY

M.Gulyjow, M.Çaryýew

**NEBIT WE GAZ GUÝULARYŇ
GURLUŞYGYNY TASLAMAK**

Ýokary okuw mekdepleri üçin okuw kitaby

Aşgabat – 2010

M.Glyjow, M.Çaryýew, Nebit we gaz guýularyň
gurluşygyny taslamak.

Ýokary okuw mekdepleri üçin okuw kitaby, Aşgabat – 2010 ý.

GİRİŞ

Nebit we gaz guýylaryň gurluşygyny taslamak dersiniň esasy maksady guýylary burawlamagyň tehnologíány öwretmekden durup, öz içine aşakdaky hadysalary. Dag jynslaryny owratmak, owradylan dag jynslaryny guýynyň daşyna çykarmak we guýynyň diwaryny berkitmek.

Dersi öwrenmek bilen birlkde geljekki hünarmen,önümlü gatlagy açrnagyň usulyny saýlamagy we guýynyň gurluşyny taslamagy; gatlaklaryň hersi üçin buraw ereinleriniň görnüşlerini saýlamagy nebit gazly ýerleri petiklemegeň usullaryny saýlamagy; burawlamak pursatynda ýa-da guýynya gurluşyny tamamlamakda duşyan we käniň işläp özleşdirilmegine geljekde täsir etjek kynçylyklara garşy göreşmegiň usullaryny özbaşdak dogry saýlamagy başarmaly.

"Nebiti we gaz guýylaryň gurluşygyny taslamak" dersi beýleki nebit gaz çykaryjy önumçiligine degişli dersleriň hemmesi bilen baglansyklıdyr.

Guýyny burawlamak üçin aşakdaky işier edilyär: Dag jynslaryny owratmak (gazmak). Dag jynslaryny owratmak mehaniki, elektrik, ýiyilik, ýarmak, himiki we ş.m. usullaryň kömegini bilen ýerine yetirilýär. Yöne häzirki döwürde giňden ulanylýan usullardan burawlamagyň mehaniki usulyny aýtmak bolar. Ol usul hem aşakdakylara bölünýär: urup köwmek, aýlap burawlamak, we urup hem aýlap, burawlamak.

Dag jynslaryny ýeriň ýüzüne çykarmak (şnek bilen burawlananda) şnegiň, ýuwujy erginiň (ýa-da howanyň) kömegini bilen amala aşyrylýar. Hazır şu usullaryň agyrkysy has giňden ulanylyp, onda ýuwujy ergin (ýa-da howa) guýa göýberilýar we ol halka ginişlikden guýyny ýuwup çykýar.

Guýyny diwaryny berkitmek opýan dag jynslaryny saklamak, nebit-gaz-suň ýuze çykaiýan gatlaklary biri-birinden aýyrmak we ş.m. maksatlar bilen geçirilýär. Onuň iki usuly bar: sütün turbalary arkaly we ýuwujy erginiň kömegini bilen

guýynyň diwaryny dözýän dag jynyslaryna täsir etmekden ybaratdyr.

I. Guýyny burawlamaga taýýarlyk işler.

1. Taýýarlyk işlerin düzümi.

Taýýarlyk işler aşakdakylardan düzülýär:

- 1) burawy enjamlaşdyrmak;
- 2) shahta gönükdirijini oturtmak;
- 3) şurf gurnamak;
- 4) buraw erginini taýýarlamak;

Ýokarda agzalan bölekleri ýerine ýetirmek öz içine birnäçe isieri atýar.

Burawy işe salmak döwrühde aşakdaky işleri ýerine ýetirmek hökman bolup, durýar:

- 1) tormoz lentalary barabana oturtmak;
- 2) krontbloga hamyt bilen rolik oturdyp, onuň tistünden tanaby geçirmek;
- 3) lebýodkanyň dişli tigirine wtulka-rolik zynjyryny geýdirmek;
- 4) taliý toplumyny enjamlaşdyrmak; taliý tanapynyň hereket edýäri tarapyny lebýodkanyň barabanyna beritmek, beýleki ujyny bolsa, hereketsiz berkidiji enjama berkitmek;
- 5) göteriji gaňyrçagy taliý blogy bilen birikdirmek we blogy galдыrmak;
- 6) iş turbasyny (kwadraty) we şyhtmütiri (wertlýugy) birleşdirmek;
- 7) rotory ýerinde oturtmak;
- 8) buraw şlangyny stoýaga we şyhmütire birikdirmek;
- 9) maşyn açarlaryny asmak;
- 8) kwadraty şurfa aftomatik salýan tanapy ýa-da enjamny gumamak;
- 9) tanapyň lebýodkanyň barabanyna dürs saraýjy enjamny gumamak;
- 10) şurf üçin burawyň polunu çapmak we şurf gazmak;
- 11) gönükdiriji kolonna üçin çukur gazmak; gönükdirijini oturdyp, çagyl bilen berkidiip sement erginini guýmak;

- 12) ergin garijyny işe taýýarlamak, çekisini dakyp berkitmek;
- 13) ýuwujy ergin taýýarlamak;
- 14) esasy buraw üçin buraw turbalaryny ýygnamak.

2. Shahta gönükdirijini gurnamak.

Şahta gönükdiriji guýynyň agzy ýuwulmaz ýaly, joýa (žolob) toplumynda ýuwujy erginiň aýlanmagy we guýynyň ugruny kesitlemek üçin gumalýar. Bu turbanyň diametri burawlanyp başlanyljak dolotanyň diametrinden uly 75 mm bolmaly. Onuň uzynlygy ýokarky dag jynyslarynyň durnuklygyna bagly.

Buraw minarasynyň merkezinde 2x2 ýa-da 1,5x1,5 m we çuňlugu 2-5 m bolan, cukur gazylýar. Bu cukura gönükdiriji turbany göýberip, minarynyň merkezinde hökman wertikal oturdylýar. Ony daşlar bilen berkidip sement ergjni bilen doldurylýar. Sement doňandan son, gonükdireijini shahta pürsleriniň deňinden kesip, sirkulýasiýa joýasyna kebşirleýärler.

3. İş turbasy (kwadrat) üçin şurf burawlamak.

Şurf rotor ýa-da turbina usuly bilen burawlanylýar. İş turbasy üçin şurf minaranyň sag tarapynda onuň merkezinden 2 m daşlykda burbwanylýar.

Şurf gazylmazdan ozal 273 mm sütün turbasyndan uzynlygy 17 m bolan turba toplanyýar. Turbanyň aşagyny gaz kesijiniň kömegi bilen möý şekilende kesilip içine yemşerileyär. Şurfy oturtmak aşakdaky tertipde ýetirilýär:

- 1) burawyň polynda № 14 dolotany geçirip biläýjek deşik deşilýär;
- 2) polyň aşagynda kwadratyň oturdylanda gyşarma burçy bilen gabat geljek $0,5 \text{ m}^3$ cukur gazylýar;
- 3) rotory süýsürip, şurf üçin cukur burawlanylýar;
- 4) burawlanyp bolunandan soň, şurf turbasy oturdylýar.

4. Taliý tanapyny gurnamak.

GUÝYNYŇ GURLUŞYNY (KONSTRUKSIÝASYNY) SAÝLAMAK WE ESASLANDYRMAK

Guýynyň gurluşygyny taslamak ilki bilen onuň dogry gurluşyny saýlap-seçmekden başlanýar. Guýynyň gurluşy dag jynyslarynda burawlanan sütünden, birnäçe sütün kolonnalaryndan we colonna bilen sütüniň diwarynyň aralygyny bölekleýin ya-da doly doldurýan tamponaž daşyndan durýar. Guýynyň gurluşy, oňa göýberilen kolonnalaryň sanyny, olaryň diametirlerini, uzynlygyny, her kolonnanyň aşagyndaky sütüniň diametrlerini, sement bilen berkideñen aralyklaryň ýerleşişini häsiyetlendirýär. Guýynyň gurluşyny saýlamakda başlangyç maglumat bolup: burawlamagyň maksady, guýynyň çuňlugu we tasanylýan gatlagy, ekspluatirleýän kolonnanyň diametri, önumli gatlagyň basyşy, gatlaklaryň gidro-üzülmeginiň basyşy, guýynyň gurluşygyny tamamlamagyň usullary, guýyny ekspluatirlemegiň usullary we dag jynyslarynyň berkligi barasyndaky häsiyetnamalar hyzmat edýär.

Saýlanylan guýynyň gurluşy şu aşakdaky işleri geçirmäge mümkünçilik bermeli: geofiziki barlaglary geçirmäge, ekspluatirleýän kolonnanyň işinde we guýynyň açık sütünde önumli gatlaklary synag etmägi. Şuň bilen birlikdehem guýynyň gurluşynyň agramy mümkün boldugya yeňilleşdirilen bolmaly. Bu bolsa, oňa çykýan çykdajylaryň we sarp edilýän iş wagtynyň belli bir derejede kemelmegine getirer.

Guýynyň gurluşyny taslamaklyk burawlamagyň özara oňuşmaýan şertleriniň çäklerini yüze çykarmakdan başlanýar.

Burawlamagyň özara oňuşmaýan şertleri diýlip, ýokary gatlaklaryň sütün kolonnasy bilen berkidelmedik halatynda onuň üçin saýlanylan tehnologiki ululyklaryň toplumynyň, aşakky gatlaklary burawlamaga, dürli ýörite kynçylygyň öňünü almak we oňa garşı goreşmegiň tehnologik usullary ulanylanda-da mümkünçilik berilmelzigine düşünilýär.

Burawlamagyň şertleriniň özara oňuşmaýan çäklerini “öňüşmak” grafigiň ýa-da “Tehnologiki meýdançanyň” kömegi bilen ýüze çykarmaklyk aňsat bolýar (surat 1). Onda I egri çyzyk gatlaklaryň çuňlugyna laýyklykda onuň basyşynyň üýtgemegini, II egri çyzyk bolsa, gatlaklaryň çuňlugyna baglylykda onuň gidro-üzülmeginiň basyşyny häsiyetlendirýär. Şu grafikleriniň kömegi bilen çuňluguň $k_n < \rho_{b.e} \cdot k_{gü}$ şerti amala aşyrmaga mümkinçilik berýän çäklerini kesgitlemek we guýynyň gurlusynyň 1-nji görnüşini saýlamak bolýar.

$$\rho_{b.e} \leq k_n \cdot k_a$$

bu ýerde $\rho_{b.e}$ – burrow ergininiň dykyzlygy, gr/sm³.

k_n – nädogrylyk koeffisiýenti.

k_a – ätiýaçlyk koeffisiýenti hasaplamlarda çuňluga görä üýtgeýär.

$k_{gü}$ -gatlagyň gidro-üzilmek koefisienti.

$$k_n = \frac{P_{gat}}{P_{gid.st.s}};$$

P_{gat} – gatlagyň basyşy (MPa);

$P_{gid.st.s}$ – suwuň gidrostatiki basyşy (MPa).

$$P_{g.st.s} = \rho_s \cdot g \cdot h \text{ (MPa)}$$

ρ_s – suwuň dykyzlygy kg/m³;

g – erkin gaçmanyň tizlenmesi m/s²;

h – suwuň sütüniniň beýikligi (m).

Gatlagyň gidro-üzülmeginiň koeffisiýentini aşakdaky formuladan peýdalanyп hasaplamaň mumkin.

$$k_{gü} = 0,83 + 0,66 \cdot k_n;$$

burrow ergininiň dykyzlygyny burrow işlerini ýöretmegiň ýeketäk tehniki düzgüni boýunça hasaplap bolýar we onda aşakdaky ýaly gatnaşyň maslahat berilýär.

Buraw erginiň dykyzlygy gatlagyň basyşyndan

1000-m çenli 10-15%

1000-2000m çenli 7-10%

2000-3000m çenli 4-7%

4000m we ýokary 4%

artyk bolmaly.

Sütün kolonnasynyň we dolotalaryň diametrleri aşakdan ýokarlygyna ekspluatasion kolonnanyň diametrini saýlamakdan başlanylýar.

Ekspluatirleýji kolonnanyň diametri, ondan çykaryljak önümiň we käniň saklaýan önüminiň möçberine, ekspluatasion kolonnanyň içinde ulanyljak geofiziki abzallaryň ölçeglerine laýyklykda saýlanylýar

Nebit guýylary üçin

Çykarylyşy, m ³ /sut	40	40-100	100-150	150-300	300
Ekspluatirleýji kolonnanyň diametri, mm	114	127-140	140-146	168-178	178-194

Gaz guýylary üçin

Çykarylyşy müň, m ³ /sut	75	250	500	1000	5000
Ekspluatirleýji kolonnanyň diametri, mm	114	114-146	146-168	168-219	219-273

Öňünden gelýän sütün kolonnasynyň diametri aşakdaky formula boýunça hasaplanylýar

$$D_{ö.iç} = D^s_d + \Delta$$

bu ýerde:

$D_{ö.uç}$ — öňünden gelýän sütün kolonnanyň içki diametri;

D^s_d – soňky kolonna üçin köwgüjiň diametri;

Δ - kolonnalaryň aralygyndaky boşluk hasaplamalar üçin 6÷8 mln deň;

Her kolonna üçin dolotanyň diametri şu formula boýunça hasaplanylýar

$$D_d = D_{s.m} + \Delta_k \quad \text{ýa-da} \quad D_d = D_s + 2\Delta$$

bu ýerde: D_m – sütün kolonnanyň muftasynyň diametri;

D_s – sütün kolonnanyň diametri;

Δ_k – sütün kalonnasy bilen guýynyň diwarynyň arasyndaky gerek bolan minimal radial ýş. Onuň bahasy sütün kolonnanyň daşky diametrine baglylykda alynýar.

Sütün kolonnasyň daşky diametri, mm	144-127	140-168	178-194	219-245	273-299	224-351	351<
Δ_k mm	7-10	10-15	15-20	20-25	25-35	30-40	40-50

Mysal üçin aşakdaky şerte seredeliň.

Çuňlugy 3500m bolan gözleg guýysynyň gurluşygyny esaslandyrмaly. Eger geologiá kesimi aşakdaky ýaly häsiyetnamaly bolsa: 50-80m aralykda durnuksyz dag jynyslar we 900-1050m aralykda buraw ergininiň intensiw ýuwdylmagy; 1900-2100m aralykda durnuksyz oprulýan dag jynyslar. Önümli gatlagyň çuňlugy 3100-3500m. Önumi serowodorotly tebigy gaz, dykyzlygy $0,26 \text{ gr/sm}^3$, basyşy 45,0 MPa. Çykarylmagy göz öňünde tutylýan önumiň mukdary $1000000 \text{ m}^3/\text{sut}$.

Guýynyň gurluşyny saýlamak üçin ýokarda getirilýän başlangyç maglumatlary guýynyň gurluşygynyň iş taslamasyňň geologiá bölüminden alynýar (tab. 4,3; 4,4; 4,5; 4,6; 4,7; 4,8; 4,9; 4,10; 4,11; 4,12).

Ilki bilen guýa göýberilýän kolonnalaryň çuňluklaryny kesgitlemek üçin “Tehnologiya” meýdança gurulýar. Meýdança amatly bolan ölçegde millimetrik kagyzda çyzylyar.

“Tehnologiya” meýdançasy aşakdaky tertipde gurulýar: (surat 1).

- 1) dikligine guýynyň çuňlugynyň H, keseligine bolsa, basyşyň P ordinat oklary gurulýar;
- 2) ýokarky kese çyzykda berilen ölçegde basyşyň üýtgemegi MPa ýa-da kgg/sm^2 ölçegde yerleşdirilýär. Basyşyň iň uly çägi hökmünde gatlagyň gidroüzülmek basyşynyň ýokarky çägi alynýar;
- 3) dik çyzykda guýynyň çuňlugy 1000m ararlyklara bölüp görkezilýär;
- 4) kese we dik çyzyklaryň ahyrlary gönüburçlyk emele geler ýaly edip, birleşdirilýär;

5) nädogrylyk koeffisiýentiniň $k_n=1^*$, bolan şerti üçin nokatlary belläp, olar çyzyk bilen birleşdirilýär we aşakky kese çyzyk bilen kesişen ýerini 1,0 nokat diýip bellenilýär;

$$k_n = \frac{P_{gat}}{P_{g.suw}} - \text{bu ýerde } P_{gat} - \text{gatlagyn basyşy,}$$

P_{suw} – suwuň gidrostatik basyşy.

6) $k_n=1,0$ nokadyň cep bölegi deň 10 bölege bölünýär we ol nokatlar san bilen belgilenilýär 0,1; 0,2; 0,3;..., 1,0. Çep tarapyň bir böleginiň bahasy alynyp, (çyzgyjyň kömegini bilen) 1,0 nokadyň sag tarapyna gerek cage çenli ölçelen baha deň bolan ululykda arlyklara bölüp, 1,1; 1,2; 1,3... sanlar bilen belgilenilýär. Indi bu kese çyzyk k_n oky bolar;

7) k_n okynda ýerleşen her nokady basyşyň we çuňluguň 0, deň bolan nokady bilen sähel görünýän çyzyklar bilen birleşdirilýär;

Şeýlelikde tehnologiyaat meýdançasy tayýar bolýar. Tayýar bolan meýdançada gatlagyň basyşynyň (P_{gat}) we gidrozülmek basyşynyň ($P_{gü}$) çuňluk boýunça üýtgemeginiň grafigi gurulýar. (I, II)

Emele gelek grafikleriň esasynda burawlamak şertine ($P_{gat} < P_{b.er} < P_{gü}$) laýyk gelmeýän çäkler kesgitlenilýär we bu aralyklar burawlamak şerti boýunça özara oňuşmaýar diýlip bellenilýär. Yokarky şertde $P_{b.er}$ -buraw ergininiň hidrostatik basyşy.

Biziň mysalimyzda tutuş burawlanýan aralyk özara oňuşýar. Bu diýdigimiz tutuş aralygy burawlamak üçin, bir meňzeş dykyzlykly buraw erginini ulanmak bolar.

Onda guýynyň gurluşy ilkinji aşakdaky görnüşde bolar:

Gönükdüriji kolonna 10m.

Konduktor 200m.

Ekspluatirleýji kolonna 500m.

Ýöne buraw işlerini geçrimegiň ýeketæk tehniki düzgünnamasında görkezilýän şerte esaslanyp ýuze çykarýan

gatlak burawlananda guýyda kynçylyk döremeginiň öňüni almak maksady bilen guýynyň gurluşynda Tehniki kolonnany göýbermegi taslamaly.

Onuň üçin nebit-gaz-suwyň ýuze çykarýan gatlakdan çüwdürim howpy dörände we guýynyň sakasy oňa garşy göreşmek maksady bilen ýapylanda guýynyň sakasynda döreýan basyşyň ululygyny aşakdaky formulada kesgitlenilýär.

$$P_{\text{gat.}} = \rho \cdot g \cdot H \text{ (MPa)}$$

bu ýerde: $P_{\text{gat.}}$ - ýuze çykarýan gatlagyň basyşy, kg/sm^2 ;

$$\rho - \text{ýuze çykýan flýuidiň dykyzlygy gr/sm}^2;$$

$$g - \text{erkin gaçmanyň tizlenmesi m/s}^2;$$

$$H - \text{ýuze çykarýan gatlagyň cuňlugy, m.}$$

Onda, kesimde ýuze çykarýan gatlak 3500m cuňlukda ýerleşýän we ýuze çykýan flýuidiň dykyzlygy 0,26 gr/sm², basyşy 35,9 MPa şert üçin hasaplama geçireliň

$$P_s = 359 - 0,1 \cdot 0,26 \cdot 3500 = 268 \text{ kg/mm}^2$$

Ýokardaky hasaplama üçin maglumatlary geologiya bölümünden № 4,6; 4,9 tablisalardan tapmak bolar.

Şeýle hasaplamany ähli ýuze çykarýan gatlaklar üçin geçirýäris.

Alynan ululygy ordinata okundan (basyşyň üýtgemeginiň oky) tapyp, ýuze çykarýan nokat bilen birleşdirýäris. Bu çzyzygyň gatlagyň gidroözülmek basyşy bilen kesişyán nokadyny belleýäris. Nokat ýuze çykarýan gatlakdan çüwdürim howpy dörände we guýynyň sakasynyň ýapylan pursatynda guýynyň içinde döreýan artykmaç basyş sebäpli gatlagyň gidroözülmek howpynyň döremeginiň mümkün bolan aralygynyň aşakky çägini häsiýetlendirilýär. Şol sebäpden nokatdan aşakky aralygy burawlamak üçin nokada çenli ýokarky aralyk 30-50m artykmaçlygy bilen sütün kolonnasy bilen berkidilen bolmaly.

Biziň mysalymyzda gidroözülmek howply aralygy berkitmek üçin 2330m sütün kolonnasy göýberilýär.

Şeýlelikde aşakdaky gurluş emele gelýär.

Gönükdiriji kolonna 10m.

Konduktor 200m.

Tehniki-tehnologik kolona 2330m.

Ekspluatirleýji kolonna 3500m.

Saýlanan gurluş aşakdaky tertipde esaslandyrylyar.

Guýynyň gurluşynyň esaslandyrylmasy

1. Gönükdüriji kolonna 530 mm diametrli 10 m çuňluga konduktor üçin burawlananda guýynyň sakasynyň ýumrylmagyň öňüni almak hem-de guýynyň sakasyny joýa toplumy bilen birleşdirmek maksady bilen göýberilýär.

2. Konduktor 324 mm diametrli 200 m çuňluga neogen-dörtdenbir ýasyna degişli has durnuksyz gatlaklary berkitmek we ýeriň üsti bilen gidrodinamik baglaşykly ýerasty suwlary tepiklemek (izolirlemek) maksady bilen göýberilýär.

3. Aralyk kolonna 245mm diametrli 2330 m çuňluga guýynyň kesiminiň has syzdyryjy böleklerini ýapmak we çüwdürim howply gatlaklardan çüwdirim howpy dörände guýyny dolandyrırmaga şert döretmek maksady bilen göýberilýär. Kolonnanyň başmagy (ahyry) alp ýasyna degişli gatlaklarda oturtmaly.

Ekspluatirleýji kolonna 168 mm diametrli 3500 m çuňlyga tutuş açylan aralygy ýapmak we guýyny uzak wagtlaýyn, oňat hilli ulanmaga şert döretmek üçin göýberilýär.

Kesim boýunça basyş we temperatura

Stratigrafik bölünüşiň indeksi	Aralyk, m		Basyşyň gradiyenti, MPa/100m			Geotermiki gradiyent gradus	Basyş, MPa			Temperatura, °C		
	başy	ahyry	gatlak	öýjük	Gidroüzümek		gatlak	öýjük	Gidroüzümek			
N+Q	0	90	1,0		1,75	2,3	0,12	0,9		1,5-1,7	2,07	27
f ₂	90	265	1,0		1,79	2,3	0,03	2,65		4,7	6,0	31
f ₂ S _r	265	305	1,0		1,78	2,3	0,03	3,05		5,4	7,0	35
P ₁ bh	305	340	1,0		1,77	2,3	0,03	3,4		6,0	7,8	36
K ₂ S _n	340	730	1,0		1,77	2,3	0,04	7,3		12,4	16,8	43
K ₂ t	730	900	1,01		1,76	2,3	0,04	90		15,8	20,7	48
K ₂ S _m	900	1080	1,01		1,77	2,3	0,04	10,9		19,1	24,8	54
K ₁ al	1080	1470	1,02		1,78	2,3	0,03	15,0		26,2	33,8	65
K ₁ ap	1470	1650	1,03		1,78	2,3	0,03	17,0		29,4	38	85
K ₁ br	1650	1920	1,04		1,79	2,3	0,03	20,		34,4	44,2	92
K ₁ h+V	1920	2540	1,06		1,8	2,3	0,03	26,9		45,7	58,4	105
J ₃ gro	2540	3100	1,35		1,85	2,3	0,03	42,0		60,0	71,3	1,25
J ₃ k+0	3100	3500	1,28		1,9	2,3	0,03	450		66,9	80,0	140

DOLOTANYŇ GÖRNÜŠINI WE MODELINI SAÝLAMAK

Dolotalaryň dürli görnüşleri we modelleri diňe kesgitli dag jynslarda, kesgitli burawlamagyň düzgüninde işleyär.

Her dag jynsy, ýokary tehniki görkezijileri beryän dolota bilen burawlamak zerur.

Burawlanýan dag jynslaryň fiziki mehaniki häsiyetine laýyklykda, dolotanyň görnüşi we modeli saýlanylýar.

Burawlanýan dag jynslar häsiyetleri boýunça 12 kategoriýa bölünýär.

Tablisa 1

Dag jynslar	Kategoriýalar
Toýunlar	1,2
Argillitler	3,4
Mergel, dolomitler	4-7
Izwestnyaklar	3-7
Alewrolitler	3-5
Pesçanikler	4-8
Kwarsitler, kremni, kremnileşen karbonatlar	9

Bu 12 kategoriýa bolsa, 5 topara bölünip, atlandyryylýar. Dag jynslaryň gatylygy boýunça görnüşleriniň bölünış şkalasy

Tablisa 2

Dag jynslary	Dag jynslaryň gatylygy boýunça kategoriýasy	Dag jynslaryň şamp boýunça gatylygy kg/mm ²
atlandyrylyşy	topar	1
		2
		3
Ortaça	II	4
		5
Gaty	III	6
		7
Berk	IV	8
		9
Has berk	V	10
		11
		12

Eger dag jynyslaryň fiziki-mehaniki häsiýetleri barada maglumat bar bolsa, (guýynyň gurluşygynyň iş taslamasynda tab.) ondan peýdalanyň dolotanyň görnüşini saýlamak bolar.

Burawlanýan dag jynyslaryň häsiýetine laýyklykda aşakdaky görnüşli dolotalar taýarlanylýar (tablisa 3).

Tablisa 3

Dolotanyň görnüşi	Dag jynyslaryň häsiýeti
M	Ýumşak
M3	Ýumşak, abraziw
MC	Ýumşak, gaty gatlajyklar bilen gurşalan
MC3	Ýumşak abraziw orta gatylykly gatlajyklar bilen gurşalan
C	Ortaça gatylykly
C3	Ortaça gatylykly abraziw
CT	Ortaça gatylykly, gaty galajyklar bilen gurşalan
T	Gaty
T3	Gaty abraziw
TK	Gaty, berk dag jynyslaryň gatlajyklary bilen gurşalan
TK3	Gaty abraziw, berk dag jynyslaryň gatlajyklary bilen garşalan
K	Berk abraziw
OK	Has berk abraziw
C1*	Az abraziw orta gatylykly, port

* Bir şaroçkaly dolotalar

Dolotanyň tipi görnüşini modelini saýlamaga burawlamagyň düzgüniniň ululyklary uly täsir edýär. Eger dolota oklaýyn agramy we onuň aýlow tizligini ýokarlandyrmaça mümkünçilik bar bolsa, onda dag jynysyny ýumurmagyň oňaýly ýagdaýyny dişleriniň arasyňň ädimi uly bolan dolota ulanmak arkaly gazanmak bolar. Eger ýuwujy erginiň guýulyş mukdary çäkli bolsa, onda özi arassalanýan we beýik dişli dolotalary ulanmak maslahat berilýär. Eger dolotada ýuwujy ergininiň basyşynyň uly tapawudynda hem-de ýokary tizliginde islemek mümkün bolsa, onda, çalşyrylyan naýçaly dolota ulanmak bolar.

Mysal üçin 0-400m çageden, pesçanikden we toýundan düzilen aralygy burawlamak üçin dolotanyň görnüşini saýlamaly bolsun.

Bu dag jynyslar gatylygy boýunça 3-4 kategoriýa we "M" ýumşak dag jynyslar toparyna degişli. Aralygy burawlamak üçin III-393,7 M-SSW görnüşli dolota saýlaýarys.

Ýokardaka meňzeşlikde tutuş kesim üçin saýlanylan dolotalar esaslandyrylyp, görnüşleriň sanawy jemleýji tablisa salynýar.

BURAWLAMAGYŇ USULYNY SAÝLAMAK

Biziň ýurdumyzda burawlamagyň usullarynyň rotor usuly ondan soň bolsa, elektrobur usuly we turbina usullary giňden ýaýrandyr.

Burawlamagyň turbinna usuly, ýuwujy erginiň deregine buraw agentiniň howanyň ýa-da gazyň şunuň bilen birlikde düzümine dürli ingrediýentler goşulan (tüwi ýa-da günebakar şulhasy, ağaç gyryndylary, deri bölejikleri, sement, suwuk aýna we ş.m.) toýun erginlerini ulanylýan ýerlerinde turbaburyň turbinasyny dykýanlygy sebäpli ulanylmaýar. Döwrebap turboburlary toýun erginleriniň dykyzlyklary 2 g/sm^3 deň we ondan uly bolan halatlarynda ulanmaklyga ýol berilmeýär. Bu ýagdaýlarda burawlamagyň rotor usuly ulanylýar.

Ýapgyt guýylary gazmakda gowy netijeleri, guýynyň sütüniniň ugruny we azimutyny ölçümäge mümkünçilik berýän abzallar bilen bilelikde elektroburyň ulanylmagy berip biler. Ýöne häzirki döwürde ýapgyt guýylary burawlamak üçin burawlamagyň usullarynyň iň oňaýlysy, turbina usuly hasaplanylýar.

Aýlanýan erginiň, guýynyň düýp temperaturasynyň ýokary bolmagy elektroburlaryň iş görkezijileriniň kiçi bolmagyna getirýär ýa-da olary ulanylmak düýbünden bolmaýar. Ýokary temperatura, buraw ergininiň düzümünde nebit ýa-da nebit önumleriniň bolmagy ulanylýan

turboburlaryň gummirlenen podşipnikleriniň işleýiş möhletine we elektroburlaryň tok geçirijilerine ters täsir edýär. Ýöne turboburlarda şar görnüşli daýançlaryň ulanylmagy bu säwlikleriň önünü alyp biler.

Elektrobur bilen burawlanylanda çalşyrylýan toprak göterijili kolonka görnüşli dolatalaryň ulanylmagyna elektroburyň tok geçirijisi sebäpli rugsat berilmeýär. Şol sebäpden köp göwrümde nusgalyk dag jynslyracy çykarylmaý bolanda burawlamagyň elektrobur usulyny peýdalanmaklyk maslahat berilmeýär.

Käbir halatlarda burawlamagyň rotor we turbina usullaryny çalşyryp bilelikde ulanmaklyk (bir kesimi, aralygy turbobur beýlekini rotor bilen burawlamaklyk) peýdaly bolýar. Käbir ýagdaýlarda turbobur bilen burawlanylyp, şonuň bilen birlikde buraw kolonnasyny rotor bilen hem aýanylýar.

Şeýle edilende guýynyň sütüni dik bolýar, guýynyň arassalanyşy gowylanýar we buraw kolonnasynyň salparmagy azalýar.

Beýleki şertler bilen birlikde turbobur ulanylanda ýokary basyş döredip bilýän nasoslaryň ulanylmak zerurlygy ýüze çykýar.

Turbobury ýa-da elektrobury burawlamakda ulanylanda olary bejermek üçin ýörite bazalar gerek bolýar.

Ondan başgada elektrobur bilen burawlananda ýörite buraw turbalary, enjamlar we gözegçilik – ölçeg abzallary ulanylýar.

Şeýlelik-de burawlamagyň usullarynyň dürli dag-geologiýa şertlerine baglylykda gowy taraplary we ýetmez taraplary bar. Şol sebäplere görä her meýdança üçin burawlamagyň usulyny aýratynlykda saýlamaly. Ony saýlamakda esasy görkeziji bolup, 1m çuňlugy gazmak üçin sarp edilýän çykdajylar hyzmat edýär.

BURAWLAMAGYŇ DÜZGÜNİNİ (REŽIMINI) TASLAMAK

Burawlamagyň düzgüni diýlip, burawlaýy tarapyndan üýtgedilip bilinýän we burawlamagyň görkezijilerine täsir edýän ululyklaryň toplumyna aýdylýar. Burawlamagyň ululyklaryna: dolota berilýän oklaýyk agram **G**; dolotanyň aýlow tizligi **n**; buraw ergininiň mukdary **Q** (nasosyň öndürüjiligi) degişli.

Burawlamagyň düzünini taslamakda aşakdaky tertibe yüzlenmeli.

1. Ilki bilen buraw iş geçiriljek ýerleriň geologiá şertlerini we dag jynslarynyň fiziko-mehaniki häsiýetlerini (kritiki napräženiýasy ýa-da gatylygy) öwrenilýär.
 2. Soň haýsy çuňlukda we haýsy dag jynslarda guýynyň özygtyýarly gysarmak mümkünçiliginiň barlygyna seredilýär.
 3. Agressiw flýuidli gatlagyň basyşy kesgitlenilýär, kynçylyklaryň ýuzeçykjak aralyklary bellenilýär.
 4. Her aralyk üçin buraw ergininiň häsiýetleri saýlanylýär.
 5. Geologiá materiallar öwrenilenden soň, dürli aralyklar gatlaklar üçin dolotalaryň görnüşleri modelleri saýlaýarlar.
 6. Geologiá şertlerine we guýynyň sütünine laýyklykda saýlanylýan dolotalar üçin garmoniki baglylykda **Q**, **G**, **n** ululyklar taslanylýär. **Q**, **G**, **n** ululyklaryň gatnaşygy gazmak tizligi barada goýuljak maksatnamany doly ýerine ýetirmäge mümkünçilik bermeli.
 7. Berlen burawlamagyň düzgünini amala aşyrmak üçin buraw gurallaryny we enjanlaryny saýlamak.
 8. Köp ýagdaýlarda **Q**, **G**, **n** gatnaşygyny bar bolan buraw enjamlaryna laýyklykda saýlamaly bolunýar. Eger şeýle bolsa, **Q**, **G**, **n** gatnaşyk garmoniki bolup, buraw desgasyny doly güýjünde ulanylmagyna gönükdirilen bolmaly.
- Burawlamagyň düzgünini taslamagyň dürli usullary hödürlenýär.

Olaryň birine burawlamagyň rotor usuly üçin burawlamagyň düzgüni taslanylышына aşakdaky mysalda seredeliň. Burawlamagyň düzgünini burawlamagyň beýleki usullary üçin taslamaklygyň usullary degişli edebiyatlarda görkezijilendir.

Mysal. Aşakdaky şertlerde çuňlugy 2400m bolan guýynyň gurluşygy üçin burawlamagyň rotor usulynda, burawlamagyň düzgüni işläp düzmelі.

Tablisa 1

Guýynyň gurluşy	Dolotanyň diametri	Goýberilýän çuňlugy	Dolota	
			Görnüş	Diametri, mm
Gönükdiriji kolonna	480	5	-	-
Konduktor	325	200	m	445
Aralyk kolonna	219	1900	MC; C	295
Ekspluatirleýji kolonna	146	2400	C	190

1900m çuňlyga çenli diametri 140mm bolan içine galňadylan diwarynyň galyňlygy 9mm, taslanylýan çuňlyga çenli diwarynyň galyňlygy 8mm bolan diametri 114mm buraw turbalaryny ulanmaklyk göz öňüne tutulýar.

Konduktor we aralyk kolonnalaryň aşagynda uzynlygy 100m we diametri 203mm bolan, ekspluatirleýji kolonnada uzynlygy 100m, diametri 146mm bolan agraldylan buraw turbasyny (ABT) ulanmaklyk göz öňüne tutulýar.

Buraw ergininiň udel agramy aşakdaky ýaly üýtgeyär.

Aralyk, m	0-200	200-1900	1900-2400
γ_{ter} , g/sm ³	1,15	1,25	1,4

ÝUWUJY ERGINIŇ MUKDARYNY WE BURAWLAMAGA MÜMKINÇILIK BERÝÄN CUŇLYGYNY KESGITLEMEK

Burawlamaga “noldan” başlanylanda buraw nasoslarynyň maksimal öndirjiligiń kesgitlăliň

$$Q_{\max} = \sqrt[3]{\frac{7,5N \cdot \eta_{Hn}}{A \gamma_{t.er}}}$$

bu ýerde:

N – nasosyň herekede getirijisiniň kuwwaty, (at. güýji);

η_n – nasosyň umumy peýdaly täsir koeffisiýenti;

A – guýynyň çuňlugyna bagly däl bolmadyk ýagdaýda, basyşyň ýitgisi;

γ_{t.er} – toýunsów ergininiň udel agramy

$$N=1040 \text{ at.g}; \eta_n=0,675; \gamma_{t.er}=1,15 \text{ g/sm}^3;$$

$$A=a_m+a_{abt}+a_d$$

bu ýerde:

a_m – monifoltda basyşyň ýitgisiń koeffisiýenti;

a_{abt} – agraldylan buraw turbasynda basyşyň ýitgi koeffisiýenti;

a_d – dolotanyň ýuwujy deşiklerinde basyşyň ýitgi koeffisiýenti

$$a_d = \frac{1,2}{F^2}$$

bu ýerde: **F** – dolotanyň ýuwujy deşikleriniň umumy kesigi sm^2 $F=21\text{sm}^2$.

$$a_d = \frac{1,2}{21^2} = 273 \cdot 10^{-5}$$

$$A=(340+2,24 \cdot 100 + 273) \cdot 10^{-5} = 737 \cdot 10^{-5}$$

Onda

$$Q_{\max} = \sqrt[3]{\frac{7,5 \cdot 1040 \cdot 0,675}{737 \cdot 10^{-5} \cdot 1,15}} = 85 \text{ l/sek.}$$

Y8-4 görnüşli nasosyň häsiýetnamasyna baglylykda 83,6 l/sek öndürjiligi, iki nasosda 185mm silindrik wtulka goýulanda, 1 minudyň dowamynda porşenleriň 65 jüp hereketinde we zyňjylyk koeffisiýenti $\alpha=0,85$ bolanda gazar mak bolar.

Nasosyň 83,6 l/s öndürjüliginde burawlap boljak çuňlugy kesgitleyäris

$$L_{rug} = \frac{7,5N\eta_n - A\gamma_{te}Q^3}{B\gamma_{te}Q^3}$$

bu ýerde:

B- guýynyň çuňlugyna baglylykda basyşyň ýitgi koeffisiýenti; $N=1040$ at.güý; $B=0,675$; $A=737 \cdot 10^{-5}$; $\gamma_{te}=1,15 \text{ g/sm}^2$

$$B = a_{tr} + \frac{a_g}{I} + a_{h,g}$$

bu ýerde a_{tr} – buraw turbasyndaky basyşyň ýitgi koeffisiýenti. Onuň bahasy buraw turbasynyň diametrine diwarynyň galyňlygyna buraw ergininiň görünüşine we mukdaryna baglylykda berilen. a_g – turbalaryň gulp birikmesinde basyşyň ýitgi koeffisiýenti. Onuň bahasy berilen. Eger içi deň geçirijilikli buraw turbalary ullanylýan bolsa, onda $a_g=0$.

1 – bir buraw turbanyň uzynlygy hasaplamlarda 10m deň. $a_{h,g}$ – halka geňişliginde basyşyň ýitgi koeffisiýenti. Onuň bahasy buraw turbasynyň dolotanyň diametrlerine buraw ergininiň häsiýetine we mukdaryna baglykda

$$B = (610 \cdot 10^{-3} + \frac{2,2}{10} + 2,9 \cdot 10^{-3}) \cdot 10^{-5} = 833,6 \cdot 10^{-8}$$

onda

$$L_{rug} = \frac{7,5 \cdot 1040 \cdot 0,675 - 737 \cdot 10^{-5} \cdot 1,15 \cdot 83,6^3}{833,6 \cdot 10^{-8} \cdot 1,15 \cdot 83,6^3} = 56m$$

Burawlamagyň çuňlugyny artdyrmak üçin nasosyň porşeniniň jüp hereketini ýa-da silindrik wtulkalaryň diamterini kemeldip, onuň öndürjilikini azaltmaly. Nasosuň porşenini

jüp hereketini minutda 60 edip onuň öndörjiliginı kesgitleýäris $Q=77,2 \text{ l/s}$. Onda

$$L_{\text{rug}} = \frac{7,5 \cdot 1040 \cdot 0,675 - 737 \cdot 10^{-5} \cdot 1,15 \cdot 77,2^3}{833,6 \cdot 10^{-8} \cdot 1,15 \cdot 77,2^2} = 310 \text{ m}$$

Cuňlugu $L=200\text{m}$ kabul edýäris. Sebäbi ondan aşakda dolotanyň diametri we buraw ergininiň dykylzlygy üytgeýär. Täze şertler üçin Q_{\max} kesgitleýäris

$$Q_{\max} = \sqrt[3]{\frac{7,5 N \eta_n}{(A + BL) \gamma_{t.er}}}$$

$$A = a_m + a_{abt} I_{abt} + a_d$$

bu ýerde

a_m – monifoltda basyşyň ýitgi koeffisiýenti. Eger içki diametri 85 mm bolan başky turba ulanylýan bolsa $a_m=340 \cdot 10^{-5}$ eger içki diametri 100mm bolsa onda $a_m=300 \cdot 10^{-5}$;

a_{abt} – agraldylan buraw turbasynda basyşyň ýitgisiň koeffisiýenti;

a_d – dolotada basyşyň ýitgi koeffisiýenti.

$$a_d = \frac{1,2}{F^2}$$

bu ýerde F – dolotanyň ýuwujy deşikleriniň jemi kesigi sm^2 ;

$$a_d = \frac{1,2}{17^2} = 414 \cdot 10^{-5}$$

$$A = (340 + 2,24 \cdot 100 + 414) \cdot 10^{-5} = 978 \cdot 10^{-5}$$

$$B = a_{tr} + \frac{a_g}{I} + a_{h.g.}$$

$$a_{tr} = 610 \cdot 10^{-8};$$

$$a_g = 2,2 \cdot 10^{-5}$$

$$a_{h.p} = 35 \cdot 10^{-8}$$

onda

$$B = 610 \cdot 10^{-8} + \frac{2,2 \cdot 10^{-5}}{10} + 35 \cdot 10^{-8} = 885 \cdot 10^{-8}$$

$L=200\text{m}$ kabul edip, alarys

$$Q_{\max} = \sqrt{\frac{7,5 \cdot 1040 \cdot 0,675}{(978 + 865 \cdot 10^{-3} \cdot 200) \cdot 10^{-5} \cdot 1,25}} = 66 \text{ l/s.}$$

Ýumrulan dag jynysyň bölejiklerini ýokary çykarmak üçin gerek bolan nasosyň iň kiçi öndürjiliginı kesgitleyäris

$$Q_{\min} = 0,785 \cdot 10^3 (D_d^2 - D^2) V_{\min}$$

bu ýerde

D_d – doloatnyň diametri;

D – buraw turbasynyň diametri;

V_{\min} – bölejikleri ýokary çykarmak üçin gerek bolan erginiň iň kiçi tizligi. Hasaplamlalar üçin $V_{\min} = 1,1 \text{ m/s.}$

$$Q_{\min} = 0,785 \cdot 10^3 \cdot (0,295^2 - 0,140^2) \cdot 1,1 = 58,4 \text{ l/s}$$

Nasosyň hakyky öndürjiliği Q aşakdaky şerti kanagatlandyrmaly

$$Q_{\max} > Q > Q_{\min}$$

Y8-4 nasosyň häsiýetnamasyna laýyklykda 64,2 l/s öndürjiliği, onuň porşenleriniň jüp hereketi 50 we silindr wtulkasynyň diametri 185mm bolanda gazanmak mümkün. Nasosyň öndürjiliği 64,2 l/s bolanda burawlamaga mümkünçilik berýän çuňlugy kesgitläliliň

$$L_{\text{rug}} = \frac{7,5 N \eta_n - A \gamma_{te} Q^3}{B \gamma_{te} Q^3}$$

$$L_{\text{rug}} = \frac{7,5 \cdot 1040 \cdot 0,675 - 978 \cdot 10^{-5} \cdot 1,25 \cdot 64,2^3}{865 \cdot 10^{-8} \cdot 1,25 \cdot 64,2^3} = 360 \text{ m.}$$

Burawlamak çuňlugyny uzaltmak üçin wtulkalaryň diametrlerini 170mm kabul edýäris.

Tablisa laýyklykda porşenleriň minutda 50 jüp hereketinde nasosyň öndürjiliği 53,8 l/s we mümkün bolan basyşy 95 kgg/sm². Onda

$$L_{\text{rug}} = \frac{7,5 \cdot 1040 \cdot 0,675 - 978 \cdot 10^{-5} \cdot 1,25 \cdot 53,8^3}{865 \cdot 10^{-8} \cdot 1,25 \cdot 53,8^3} = 2000 \text{ m.}$$

Çuňlugu $L=1900\text{m}$ diýip, kabul edýäris. Sebäbi ondan aşakda dolotanyň, ABT-nyň buraw turbasynyň diametrleri üýtgeýär. Täze şertler üçin Q_{\max} kesgitleýäris

$$Q_{\max} = \sqrt[3]{\frac{7,5N\eta_n}{(A + BL)\gamma_{t.e}}}$$

$$A = a_M + a_{abt}l_{abt} + a_d$$

$$a_M = 340 \cdot 10^{-5}; a_{abt} = 8,0 \cdot 10^{-5}$$

$$a_d = \frac{1,2}{F^2} = \frac{1,2}{10^2} = 1200 \cdot 10^{-5}$$

$$F = 10 \text{sm}^2$$

$$A = (340 + 8,0 \cdot 100 + 1200) \cdot 10^{-5} = 2340 \cdot 10^{-5}$$

$$B = a_{tr} + \frac{a_g}{1} + a_{h.g}$$

$$a_{tr} = 1820 \cdot 10^{-8}; a_g = 11,3 \cdot 10^{-5}; a_{h.g.} = 520 \cdot 10^{-8}$$

$$B = (1820 \cdot 10^{-3} + \frac{11,3}{10} + 520 \cdot 10^{-3}) \cdot 10^{-5} = 3470 \cdot 10^{-8} \text{l/s.}$$

$L = 1900 \text{ m}$ kabul edip alarys

$$Q_{\max} = \sqrt[3]{\frac{7,5 \cdot 1040 \cdot 0,675}{(2340 + 3470 \cdot 10^{-3} \cdot 1900) \cdot 10^{-5} \cdot 1,4}} = 34,7 \text{ l/s.}$$

Formula goýyp hasaplaýarys $D_d = 0,190 \text{ m}$; $D = 0,114 \text{ m}$;
 $V_{\min} = 1,1 \text{m/s}$

$$Q_{\min} = 0,785 \cdot 10^3 (D_d^2 - D^2) V_{\min}$$

$$Q_{\min} = 0,785 \cdot 10^3 (0,190^2 - 0,114^2) \cdot 1,1 = 20 \text{ l/s}$$

Nasosyň hakyky öndürjiligi aşakdaky şerti kanagatlandyrmały.

$$Q_{\max} > Q > Q_{\min}$$

Y8-4 nasosyň häsiýetnamasyna laýyklykda 32,6 l/s öndürjiligi 150 mm wtulkalary ulanmak we porşeniň jüp hereketini 40-a etirmek bilen gazanyp bilner. Şeýle ýagdaýda nasosyň mümkünçilik berýän basyş 125 kgg/sm².

Täze şertlerde burawlamagyň çuňlygyny hasaplalyň

$$L_{\text{rug}} = \frac{7,5 \eta_n - A \gamma_{\text{ter.}} Q^3}{B \gamma_{\text{ter.}} Q^3}$$

$$L_{\text{rug}} = \frac{7,5 \cdot 1040 \cdot 0,675 - 2340 \cdot 10^{-5} \cdot 1,4 \cdot 32,6^3}{3470 \cdot 10^{-8} \cdot 1,4 \cdot 32,6^3} = 2500 \text{ m.}$$

L=2400 m, diýip, alýarys.

Buraw-lanýan aralyk, m	Wtulkalaryn diametri, mm	Nasosyň mümkünçilik berýän basyşy, kg g/sm ²	Porşeniň jüp hereketi 1 min	Öndürjiligi, l/s	Buraw ergininiň udel agramy g/sm ³
0-56	185	82	65	83,6	1,15
56-200	185	82	60	77,2	1,15
200-360	185	82	50	64,2	1,25
360-1900	170	95	50	53,8	1,25
1900-2400	150	125	40	32,6	1,4

DOLOTA BERILÝÄN OKLAÝYN AGRAMYŇ KESGITLENİLİŞI

Ilki bilen 1000-1900 m aralyk üçin dolota berilýän oklaýyn agramy kesgitleyäris.

Dag jynslaryny ýumurmagyň üstinligi aşakdaky şerte baglydyr

$$G_1 \geq F_t \sigma$$

bu ýerde: \mathbf{F} – täze dolatanyň galtaşma üstiniň meýdany

$$F_t = \frac{\eta_z D_d b}{2}$$

η_z – dişleriň üstini göz öňine tutýan koeffisiýent. Orta bahasy 1,05-2 deň ;

\mathbf{b} – dişleriň başlangyç kütekligi, 1,0-1,5 mm deň;

D_d – dolotanyň diametri.

$$F_t = \frac{1,1 \cdot 295 \cdot 1,05}{2} = 170 \text{ mm}^2$$

σ - dag jynsynyň berklik çägi. kgg/sm². Onuň bahasy başlangyç berlenden dag jynslarynyň fiziko-mehamiki häsiýetleri barasyndaky bölümden alynýar. Meselem, $\sigma=70$ kgg/sm² deň.

$$G_1 = 170 \cdot 70 = 11\,900 \text{ kgg} = 11,9 \text{ tonn.g.}$$

Galan aralyklar üçin G_1 bahasyny ýokardaka meňzedilip hasaplanylýar. Hasaplamlary tablisa yerleşdirilýär.

Tablisa laýyklykda dolotanyň C görnüşleri üçin 1000-1900m aralykda oklaýyn agram

$$G_2 = (300 \div 800) D_d$$

$$G_2 = (300 \div 800) 29,5 = 8860 \div 23600 \text{ kgg} = 8,9 \text{ tg} \div 23,6 \text{ tg.}$$

Galan aralyklar üçin G_2 ýokardaky ýaly tapylýar we tablisa düzilýär.

Tablisa esasynda maksimal oklaýyn agram G_3 tapylyp tablisa geçirilýär.

Burawlamagyň rotor usulynda saýlanylan oklaýyn agram G bilen kesgitlenilen oklaýyn agramlaryň arasyndaky gatnaşy whole ašakdaky ýaly bolmaly

$$G > G_1; G \approx G_2; G < G_3.$$

1000-1900 m aralyk üçin oklaýyn agramy 16 t.g kabul edýäris.

Şuňa meňzeslikde agramy beýleki aralyklar üçin kesgitläp, tablisa geçirýäris.

Aralyk	G _{1t.g}	G _{2 t.g}	G _{3 t.g}	G t.g
0-200	12,8	8,9-26,6	40	-/-
200-1000	10,2	5,7-17,7	40	15
1000-1900	11,9	8,9-23,6	40	16
1900-2400	8,8	5,7-15,2	20	9

BURAWLAMAKDA ROTORYŇ TIZLIKLERINI ÜÝTGETMEGIŇ ÇUŇLYGYNY KESGİLEMEK

Tizligi üýtgetmegiň çuňlygy, ašakdaky formula boýunça kesgitlenilýär.

$$L = \frac{N_{rb} - (a_1 n_r + a_2 n_r^2 + 34,2 \cdot 10^{-4} KGD_d n_r)}{C \gamma_{t,e} D^2 n_r^{1,7}}$$

bu ýerde:

N_{rb} – rotora berilýän kuwwat;

N_{rb}=180 kWt kabul edýäris.

Rotora berilýän kuwwat burawlaýyjy desganyň görnüşine baglylykda kabul edilýär.

a₁, a₂ – tejribe koeffisiýenti. Ol ašakdaky tablisadan alynyar

Tejribe koeffisiýenti	Rotora energiya iki motorly reduktoryň üstinden berilmegi	Herekede getirijilerden çekileriň üstünden berilmegi	Energiýanyň reduktoryň we dört tizlikli lebýotkanyň üstünden berilmegi
a ₁	2,5·10 ⁻²	1,3·10 ⁻²	1,17·10 ⁻¹
a ₂	0,12·10 ⁻³	0,12·10 ⁻³	0,12·10 ⁻³

n_r – rotaryň berlen tizlikde aýlow ýygyllygy.

Rotoryň tizligi	I	II	III
n_r , ayl/min	66	121	218

K – koeffisiýent, hatardan çykan dolotalar üçin 0,2-0,3 deň; täze dolotalar üçin 0,1-0,2;

G – oklaýyn agram;

D_d – dolotanýn diametri;

C – $18,8 \cdot 10^{-5}$ – guýynyň gyşarma burçyna bagly koeffisiýent.

C= $18,8 \cdot 10^{-5}$;

γt.e= $1,25 \text{ g/sm}^3$ – 200-1900 m aralykda;

D=0,140mm – buraw turbasynyň daşky diametri.

Burawlamagy “nolddan” başlanylanda iň uly tizlikde başlamaly. Bahalary formula goýyp, rotoryň III tizligikde burawlamasy mümkün bolan čuňlugy kesgitleýäris.

$$L_{\text{III}} = \frac{180 - (1,17 \cdot 10^{-1} \cdot 218 + 0,12 \cdot 10^{-3} \cdot 218^2 + 34,2 \cdot 10^{-4} \times 0,1 \cdot 15 \cdot 29,5 \cdot 218)}{18,8 \cdot 10^{-5} \cdot 1,25 \times 0,140^2 \cdot 218^{1,7}} = 2680 \text{ m}$$

$L=1000 \text{ M}$ kabul edýäris, sebäbi dolota berilýän oklaýyn agram üýtgeýär.

$L_{\text{III-i}}$, $G=16 \text{ t.g.}$ ýagdaýý üçin kesgitleýäris.

$$L_{\text{III}} = \frac{180 - (1,17 \cdot 10^{-1} \cdot 218 + 0,12 \cdot 10^{-3} \cdot 218^2 + 34,2 \cdot 10^{-4} \times 0,1 \cdot 16 \cdot 29,5 \cdot 218)}{18,8 \cdot 10^{-5} \cdot 1,25 \times 0,140^2 \cdot 218^{1,7}} = \\ = 2360 \text{ m}$$

$L_{\text{III}} = 1900 \text{ m}$ kabul edýäris, sebäbi ondan aşakda dolotanyň we buraw turbasynyň diametri, buraw ergininiň udel agramy we dolota oklaýyn agram üýtgeýär.

Berilen şertlerde III-nji tizlikde burawlamak mümkün bolan čuňlygy kesgitleýäris

$$L_{\text{III}} = \frac{180 - (1,17 \cdot 10^{-1} \cdot 218 + 0,12 \cdot 10^{-3} \cdot 218^2 + 34,2 \cdot 10^{-4} \cdot 0,1 \cdot 9 \cdot 19,0 \cdot 218)}{18,8 \cdot 10^{-5} \cdot 1,4 \cdot 0,144^2 \cdot 218^{1,7}} = 3700 \text{ m}$$

$L_{\text{III}} = 2400 \text{ m}$ kabul edýäris.

1900-2400 m aralykda burawlamagyň rotor usuly üçin buraw desgasynyň peýdaly täsir koeffisiýentini kesgitleýäris.

$$\eta = \frac{N_d}{N_{rb} + N} \cdot 100\%$$

bu ýerde:

N_d – dolota bilen dag jynyslaryny ýumurmak üçin sarp edilýän kuwwat.

$N_d=34,2 \cdot 10^{-4}$ KGD_dn_r
bahalaryny ýerine goýyp alarys

$$N_d=34,2 \cdot 10^{-4} \cdot 0,1 \cdot 9 \cdot 19,0 \cdot 218=12,7 \text{ kWt}$$

$N_{rb}=180 \text{ kWt}$ – rotora berilýän kuwwat; $N=1040 \text{ at.g.}=765 \text{ kWt}$ – nasoslary herekede getirijileriň kuwwaty. Onda

$$\eta = \frac{12,7}{180 + 765} 100 \approx 1,35\%$$

Ýokardaka meňzeşlikde beýleki aralyklar üçin buraw desgasynyň peýdaly täsir koeffisiýentini kesgitleyäris.

Ähli edilen hasaplamlaryň we tablisalaryň esasynda ahyrky rotor bilen burawlamagyň düzgüni üçin jemleyjii tablisa guryarys.

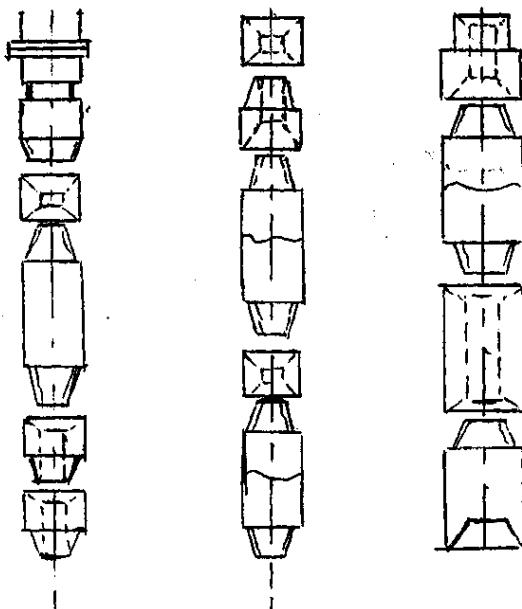
BURAW SÜTÜNI. BURAW SÜTÜNIŇ GURLUŞY, ONY ULANMAGYŇ MAKSADY WE İŞLEÝİŞ ŞERTLERİ

Buraw kolonnasy aşakdaky maksatlar üçin ulanytáyar:

- 1) rotordan dolota aýlow bermek üçin;
- 2) düýp herekete getirijinia reaktiw momentini kabul etmek üçin;
- 3) ýuwujy ergini turbabura (burawlamagyň turbina usulynda) we burawianiagyň hemme usularynda dolota bermek üçin;
- 4) elektrobur bilen burawlamakda tok geçiriji ýerleşdirmek üçin;
- 5) dolota oklaýyn agramy döretmek üçin;
- 6) dolotany, turbabury, elektrobury galdyryp-düşirmek üçin;
- 7) ýardamlyk işleri ýerine ýetirmek üçin (guýynyň diwaryny düzlemek, giňeltmek, we ýuwmak, synag işlerini geçirmek, guýynyň çuňlugyny barlamak we ş.m.).

Buraw kolonnasy (surat 1) dolotany (guýynyň düybünde ýerleşýän herekete getirijini) ýeriň üstündäki enjamlar bilen (wertlýuk) birikdirýär we biri-biri bilen birikdirilen başlangyç turbadan (kwadrat) 4, buraw turbalardan 8 agraldylan buraw turbalaryndan (ABT) 12; 13 durýar. Buraw kolonnasynyň ýokarky bölegi başlangyç turbadan başlanyp, başlangyç turba şyhmütire

Wertlýuga 1 ýokarky geçirijiniň 3 we şyhmütire geçirijisiniň 2 kömegini bilen birikdirilýär.



Surat 1.

Aşakky birinji buraw kolonnasyna 8 başlangyç turbanyň aşakky geçirijiniň 5, ätiýaçlyk geçirijiniň 6 we buraw gulpynyň muftasynyň 7 üsti bilen birikdirilýär. Buraw turbalary biri-biri bilen buraw muftadan 7 hem nipeiden 9 durýan gulplaryň üsti bilen ýa-da birikdiriji muftalaryň üsti bilen birikdiriiýär. Agraldylan buraw turbalary (ABT) I2 we I3 biri-biri bilen birikdirilip, ýokarky ABT buraw turbalaryna geçirijiniň kömegini bilen birikdirolýär. Iň soňky ABT geçirijiniň üsti bilen dolota birikdirilýär.

Buraw kolonnalarynyň işleyiňş şartları burawlamagyň dürli usullary üçin dürli-dürlidir.

Rotor usulynda buraw kolonnasy, rotordan dolota aýlow berýär we dolota agram döredýär. Şonuň üçin buraw kolonnasyna köp sanly güýçler täsir edýär. Buraw kolonnasynyň ýokarky bölegi öz agramynyň we dolotada basysyň tapawudynyň netijesinde çekilgi, a aşakky bölegi bolsa, gysylan ýagdayýnda bolýar.

Buraw kolonnasyna berilýän aýlow onda aýlow naprýaženiýasynyň we oklaýyn hem merkezden daşlaşýan güýçleriň netijesinde egme naprýaženýasynyň döremegine getirýär.

BURAW SÜTÜNIŇ BÖLEKLERINIŇ GURLUŞ AÝRATYNLYKLARY. BURAW TURBALARY WE OLARY BIRIKDIRIJI BÖLEKLER

Polat buraw kolonnalarynyň aşakdaky görnüşleri bar (СБТ):

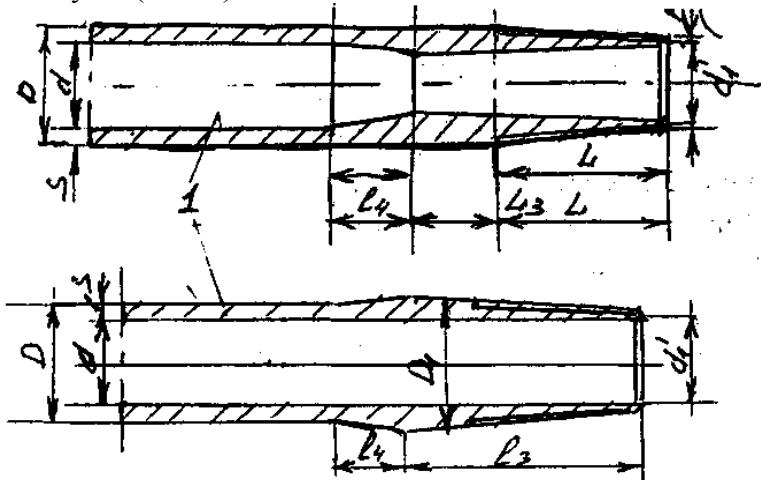
- 1) ahyrlary galňaldylan;
- 2) ahyrlary galňaldylan we sazlaýyj guşaklykly;
- 3) kebşirlenip birleşdirilen ahyrly.

(СБТ) turbalardan başga-da, içine galňaldylan ýeňil splaw turbalar (ЛБТ) giňden ulanylýar.

Ahyrlary galňaldylan buraw turbalary we olaryň birlejdiriji elementleri.

Bu hilli turbalaryň aşakdayky ýaly gömüsleri bar:

ahyrlary içine galňaldylan (surat 1) ahyrlary daşyna galňaldylan (suratb)



Surat 1.

Elektrobur bilen burawlananda tok geçiriji kabel daşyna galñaldylan turbalardan düzilen buraw kolonnasynyň içinde yerleşdirilýär.

Kolonnany guýa göýberip galdyrmak üçin her turbany aýra-aýralykda açyp götenltneyär. Onuň üçin turbalary birnäçesini açyp bilelikde galdyrýarlar. Sol turbalaryň jemine sweç diýilýär onuň uzynlygy burawlaýyj desganyň minarasyna (wyşkasyna) baglylykda saýlanyp alynýär.

Ahyrlary içine galñaldylan buraw turbalaryny birikdirmek üçin iki gömüssü buraw gulplary bar:

- 1) 3III – geçiriji deşiginiň diametri buraw turbasynyň galñadylan ýeriniň diametrne deň.
- 2) 3H – geçiriji deşiginiň diametri turbanyň ahyrlarynyň diametrlerinden kiçi.

Burawlamagyň rotor we turbina usulynda 3H kysymly gulplary olarda erginiň basyşynyň ýitgisiniň köp bolýanlygy üçin ulanylmaýar.

Agraldylan buraw turbalary (ABT).

Buraw kolonnasynyň aşakky böleginiň durumlylygyny artdyrmak üçin agraldylan (galyň diwarly) buraw turbalary ulanylýär. ABT-iň gurluşlary, ýasalyş usuly, tapawutlanýarlar. Olaryň ýasalandan şoň geçiriji kanaly deşilýän görnüşleri, spiral hem kwadrat gömüssleri bardyr.

BURAW SÜTÜNIŇ BÖLEKLERINI TASLAMAK WE HASAPLAMAK. BURAW SÜTÜNIŇ BERKLIGINIŇ HASAPLAMASY

Buraw sütüniň düzüji bölekleri taslanylanda, berklik şertini, ygtybarlygyny we goýulan meseläni ýerine ýetirmegi ýokary tehniki ykdysady görkezijili, guýynyň onat hilli sütünini emele getirmegi üpjün etmegi maksat edilip, goýulmaly. Wertikat guýylar taslanylanda, buraw kolonnasynyn onaýly işieýsini gazanmak we awariýa bolmak mümkünçiliginiň önum almak maksady bilen onun asagynyň gatylygyna ünüs bermeli. Guýynyň sütüniniň öz ygtyýarly gyşarmak şertinde, gyşarmanyn öünü almak üçin buraw kolonnasynyň asagynyň düzümine giňeldijileri, dolotanyň diametrine ýakyn diametralı agraldylan buraw turbalaryny (ABT) goşmaklyk göz öaünde tutulmaly.

Kese guýylar taslanylanda buraw kolonnasynyn asagynyň saýlanylan gurlusy berilen gysarmany üpjün etmelidir. Her aralyk üçin buraw kolonnasynyň düzüji bölekleri tablisa geçirilýär.

Buraw kolonnasynyň düzüji bölekleri saýlanylanda döwrelaýyk enjamlara we gurluşlara buraw kolonnasyny ulanmaklygyň täze tehniki-tehnologiki usullaryna ýüzlenilmelidir. Ulaldylan diamtrli agraldylan buraw turbalaryny, ýeňil splaw buraw turbalaryny, eksentrik giňeldijileri, yrgyldylar peseldýän gurluşlary, protektor halkalary we ş.m. ulanmaklyk maksada laýykdyr.

Saýlanylan buraw kolonnasy A.Y. Sarasynyň usuly boýunça hasaplanylýar. Düýp hereketlendirijileri ulanyp burawlamakda, dürli diwarynyň galyňlygy we poladynyň markasyna laýyklykda buraw kolonnasyny böleklere bölüp, berkligi hasaplanylýar. Burawlamagyň rotor usulynda, öz içine buraw kolonnasynyň aşakky böleginiň durnuklylygy, poladyň markasyny ýa-da diwarynyň galynlygyny kesgitletnegi, bölekleriň uzynlygyny saýlamagy atyan, buraw kolonnasynyň

berkligi hasaplanyhýar. Netijede buraw turbalaryny onaýly ulanmaklygyň ýollary we turbalarytiyň mörheri kesgitlenilýär.

Guýynyň çuňlugu 4400 metr içine galyaldylan buraw turbasy bilen burawlamak göz öňünde tutulýar (TBWK) D=127 mm diwaryň galyňlygy 8=10 mm, dolota berilýän oklaýyn agram G=20 t, rotoryň aýlaw ýygyllygy =18 aýl/min, rotora berilýän kuwwat N=550 at güýli, turbanyň markasy E, turbanyň materialynyň udel agramy $\gamma_m=7,85 \text{ gs/sm}^2$, turbanyň ätiýaçlyk koeffisiýenti 1,4 den diýip alýarys. Toýunsow erginiň dykyzlygy $1,22 \text{ g/sm}^3$, ABT-niň diametri 178 mm.

Buraw kolonnasynyň ýokarky böleginiň hasaplamasy

Guýynyň sakasynda turbanyň berklilik ätiýaçlygynyň koeffisiýentini kesitleyäris

$$K = \sigma_t / \sigma_y = 1,4 ;$$

bu ýerde σ_t - turbanyň materialynyň berlik çägi "E" marka üçin 5500 kgg/m;

σ_y - buraw kolonnasynyň ýokarky böleginde döreýän dartgynlyk,

$$\sigma_y = \sqrt{\sigma_{sek}^2 + 4\tau^2} ;$$

bu ýerde σ_{sek} - guýynyň sakasyndaky çekýän dartgylylyk

$$\sigma_{sek} = L_1 \cdot \frac{(\gamma_m - \gamma_{t.er})}{10}$$

Berklik ätiýaçlygynyň 1,4-deň edilip we buraw kolonnasynyň erginde agramynyň ýitgişini hasaba almak $\gamma_{t.er}=0$ kesitleyändigimiz sebäpli, formula aşakdaky görnüşe geçer

$$\sigma_{sek} = \frac{L_1 \cdot \gamma_m}{10}$$

bu ýerde γ_m - metalyň udel agramy;

L_1 - buraw turbasyndan düzülen kolonnanyň ABT çenli aralygy

$L_1 = L - L_{ABT}$;

L - buraw kolonnasynyň tutuşlygyna uzynlygy;

L_{ABT} - ABT-nyň uzynlygy, $L_{ABT}=154 \text{ m}$,

Onda $L_1=4400-154=4256$

$$\sigma_{\text{sek}} = \frac{4256 \cdot 7,85}{10} = 3341$$

τ - galtaşma dartygynlyk aşakdaky formula boýunça kesgitlenilýär

$$\tau = 71620 \frac{N}{n_2 \cdot W_{kp}} \cdot k_d$$

bu ýerde N=550 at/g buraw kolonnasyny aýlamak üçin rotora berilýän kuwwat;

W_{kr} - buraw turbasynyň tekiz üstüniň garşylygynyň polýar momenti, sm^3 ; $k_d=1$ – turbanyň hereketjeňligini hasaba alýan koeffisiýent

$$W_{kp} = \frac{\pi}{16} \cdot \frac{(D^4 - d^4)}{D} = \frac{314}{16} \cdot \frac{(12,7^4 - 10,7^4)}{12,7} = 199 \text{ sm}^3$$

$$\tau = 71620 \cdot \frac{550}{218 \cdot 99} = 908 \text{ kgg/sm}^2$$

bu ýerde, D we d buraw turbasynyň daşky we içki diametri, sm.

Onda

$$\sigma_y = \sqrt{3341^2 + 4 \cdot 908^2} = 3803 \text{ kgg/sm}^2$$

Buraw kolonnasynyn ýokarky bölegmde döreyän dartygynlyk Berklik ätiýaçlyk koeffisiýenti E markaly turba üçin kesgitleyäris

$$K = \frac{\sigma_t}{\sigma_a} = \frac{5500}{3803} = 1,45$$

Indi kolonnanyň agramyny kesgitleyäris

$$Q_{b,k} = L_1 * q_{bt} + L_{ABT} * q_{ABT} = 4256 * 32 + 154 * 156 = 160216 \text{ kg} = 160 \text{ kg}$$

q we q_{ABT} - buraw turbanyň we ABT-nyň 1 metriniň agramy. Buraw kolonnasynyň aşagynyň berkligiň hasaby.

Kolonnanyň aşaky bölegmde berklik ätiýaçlyk koeffisiýenti

$$K = \sigma_t / \sigma_a$$

bu ýerde σ_t - turbanyň materialynyň berklik çägi; "D" marka üçin $\sigma_t=3800$;

σ_a - kolonnanyň aşaky bölegmde ýüze çykýan dartgynlyk

$$\tau_a = \sqrt{\tau_{eg}^2 + 4\tau^2}$$

bu ýerde τ_{eg} - egýän dartgynlyk

$$\tau_{eg} = 2000 \frac{fI}{I^2 w};$$

bu f - buraw gult>unyň egilme mümkünçilikigi (sm)

$$f = \frac{1,1D_d - d_g}{2}$$

bu ýerde D_d - dolotanyň diametri, $D = 216$ mm;

d_g - gulpuň daşky diametri, $d_g = 155$ mm

$$f = \frac{1,1 \cdot 216 - 155}{2} = 4,1 \text{ sm} = 41 \text{ mm}$$

I - turbanyň kesiginiň bedeninift meýdanynyň enerjýasynyň ekwatrial momenti (sm^4) $I = 632,4 \text{ sm}^4$;

- merkezden daşlaşýan tizlenmäniň esasynda ýüze çykýan (kolonnanyň aşagynda) ýarym tolkunyň uzynlygy

$$l = \frac{1}{w} \sqrt{\frac{0,2 \cdot I \cdot w^2}{q}}$$

w - kolonnanyň aýlanma tizliginiň burçy

q - buraw turbasynyň 1 m agramy

$$w = \frac{2\pi n_2}{60} = \frac{2 \cdot 3,14 \cdot 218}{60} = 22,8 C^{-1}$$

$$q = \frac{q_{b_1}}{100} = \frac{32}{100} = 0,32$$

w - b.t. hyr billeşmesiniň tekizliginde garşylygynyň oklaýyn momenti $w=142,2 \text{ sm}^3$.

Onda

$$l = \frac{1}{-22,8} \sqrt{\frac{0,2 \cdot 632,4 \cdot 22,8^2}{0,32}} = 9,3m$$

Edýän dartgynlyk

$$\sigma_{eg} = 2000 \frac{4,1 \cdot 632,4}{9,3^2 \cdot 142,2} = 42,1 kgg / sm^2$$

Kolonnanyň aşaky böleginde ýuze çykýan dartgynlygy taparys

$$\tau_a = \sqrt{421^2 + 4 \cdot 908^2} = 1864 kgg / sm^2$$

Berklik ätiýaçlyk koeffisiýenti

$$K = \frac{3800}{1864} > 2,04 > 1,4$$

Guýyny burawlamak üçin TBWK 127 mm diametri buraw turbasyndan ýokary "E" markaly, aşaky "D" markaly-buraw kolonnasy ulanylýan.

GUÝYNY ÝUWMAGYŇ GIDRAWLIKI HASAPLAMASY

Mesele: Udel agramy $\gamma_{gl,r}=1,2$ gs/sm³ (1200 kgs/m³) toýunly ergin, čuňlugy 2100 m guýy ýuwylanda ulanylanda basyşyň ýitgisisini kesgitlemeli. Buraw turbasynyň diametri 140 mm, diwarynyň galyňlygy 6-9 mm, dolota P_n - 295 mm ulanylýar. l_y=100m ABT diametri D_y=203 mm. Buraw suwuklygynyň harçlanyşy Q=30 l/s, erginiň struktura sepbeşikligi $\eta=1 \cdot 10^{-3}$ kgg·s/m², (динамическое напряжение сдвига) süýsürmegiň dinamiki naprýaženiýesi $\tau=0,816$ kgs/m².

Çözülişi.

Buraw turbasyndaky basyşyň ýitgisisini kesgitlemek

Şu formula boýunça buraw turbasyndaky toýunly erginiň akyşynyň tertibini (režimi) kesgitlâliň

$$R_e^* = \frac{\gamma_{t,e} V_{tr} d}{g \left(\eta + \frac{\tau_0 d}{6 V_{tr}} \right)},$$

$\gamma_{t.er}=1,2 \text{ g/sm}^3$ (1200 kg/m^3) – toýunly erginiň udel agramy.

v_{tr} – turbadan akýan suwuklygyň akymyntň ortaça tizligi.

$$v_{tr} = \frac{4Q}{\pi d^2};$$

$Q = 30 \text{ l/s}$ ($0,03 \text{ m}^3/\text{s}$) - ýuwujy suwuklygyň mukdary.

$d=140-2\cdot9=122 \text{ mm} = 0,122 \text{ m}$ - buraw turbasynyň içki diametri.

Onda

$$v_{tr} = \frac{4 \cdot 0,03}{3,14 \cdot 0,122^2} = 2,57 \text{ m/s}$$

$g = 9,81 \text{ m/s}^2$ – erkin gaçmanyň tizlenmesi.

Sanlary ýerinde goýup, alýarys.

$$R_e^* = \frac{1200 \cdot 2,57 \cdot 0,122}{9,81 \left(1 \cdot 10^{-3} + \frac{0,816 \cdot 0,122}{6 \cdot 2,57} \right)} = 5170.$$

Şeýlelikde, turbulent akymyň tertibi.

Bellik. Reýnoldsyň jemlenen sanyňyň netijesene laýyklykda $R_e^* < 2300$

bolsa akymyň tertibi laminar bolar, egerde $R_e^* > 2300$ bolsa turbulent bolar.

Formula (deňleme) boýunça buraw turbasyndaky basyşyň ýitgisini kesgitläliň

$$P_{tr} = 82,6 \chi_{tr} \frac{Q^2 (L/l_{abt})}{d^5} \gamma_{t.er}$$

ÝUWUJY ERGINIŇ GÖRNÜŠINI WE PARAMETRLERINI SAÝLAMAK, TAÝÝARLAMAK WE ARASSALAMAK

Buraw erginleriniň görnüşlerini we parametrlerini saýlamak işi taslamada görkezilen çuňlygyna čenli aralygyndaky geologiki düzümi we gurluşy gözeginde tutulyp geçirilýä.

Bu bölümce boýunça taýýarlananda talyp ilki bilen çig maly saýlamaly, onuň tehnologiáat we himiki häsiýetlerini bermeli. Onsoň tablisa boýunça buraw garyndynyň harçlanýan koeffisiýentlerini 1m geçişinden berlen maglumatlar boýunça: burawlamagyň tizligi we dolotalaryň diametrleri we turbalaryň galyňlygy boýunça taýýarlamaly. Usuliýet boýunça sanap maddalaryň gerekligini bilmeli. Şol berilen guýynyň buraw garyndysyny taýýarlamaly. Bu işler mugallymyň kömegini bilen edilýär, mugallym umumy okuwdan daşary usulyýet görnüşde kömek edýär.

Himiki reagentleriň we beýleki maddalaryň burawlamakdaky hasaplamaSY

1. Hasaplamar üçin başlangyç maglumatlar.

Hasaplamar üçin başlangyç maglumatlar

1. Konduktor $0 - 300 \text{ m}$ $d_g = 490 \text{ mm}$, $d_k = 426 \text{ mm}$

toýun $10 - 13 \%$

FHLS $2 - 4 \%$

NaOH $0,5 - 1 \%$

nebit 10%

grafit 1%

T-66 1%

2. Tehniki kolonna $300 - 1600 \text{ m}$ $d_g = 394 \text{ mm}$, $d_k = 324 \text{ mm}$

toýun 5%

FHLS $3 - 4 \%$

NaOH $0,5 - 1 \%$

T-66	1 %
NaCl	7 %
Na ₂ CO ₃	0,3 – 0,5 %
grafit	1 %

3. Tehniki kolonna 1600–2550 m $d_g = 215$ mm, $d_k = 194$ mm

toýun	5 – 10 %
krahmal	2 – 2,5 %
NaCl	25 – 30 %
FHLS	3 – 4 %
NaOH	0,5 – 1 %
Na ₂ CO ₃	0,3 – 0,5 %
nebit	10 %
T-66	0,5 – 1 %
grafit	1 %

4. "Hwostowik" 2550–3700 m $d_g = 215$ mm, $d_k = 194$ mm

a) 2550 – 3050 m

toýun	10 – 15 %
dietanolamin	1 %
kükürt	1 %
KMS	0,2 – 0,5 %
NaCl	25 – 30 %
FHLS	3 – 4 %
NaOH	0,5 – 1 %
Na ₂ CO ₃	0,3 – 0,5 %
nebit	10 %
T-66	0,5 – 1 %
grafit	1 %
barit	20 – 25 %

b) 3050 – 3600 m

hek	50 – 55 %
toýun	6 – 10 %
NaCl	25 – 30 %
KMS	0,2 – 0,5 %
FHLS	3 – 4 %
NaOH	0,5 – 1 %

T-66	0,5 – 1 %
nebit	10 %
dietanolamin	1 %
kükürt	1 %
grafit	1 %
ç) 3600 – 3700 m	
hek	65 – 70 %
toýun	6 – 10 %
KMS	0,5 %
FHLS	3 – 4 %
NaOH	0,5 – 1 %
Na ₂ CO ₃	0,5 – 1 5
T-66	1 %
nebit	10 %
dietanolamin	1 %
kükürt	1 %
grafit	1 %

5.Ekspl. kolonnasy 3700–4100 m $d_g = 165$ mm, $d_k = 140$ mm

hek	55 – 70 %
toýun	10 %
KMS	4 %
FHLS	4 %
NaOH	1 %
Na ₂ CO ₃	1 %
T-66	1 – 2 %
nebit	1 %
dietanolamin	1 %
kükürt	1 %
grafit	1 %
barit	80 – 90 %

Goşmaça: d_g - dolotanyň diametri

d_k - kolonnanyň diametri 140 mm

Hasaplama

1. Buraw garyndynyň konduktor burawlananda (0-300m) gidýän göwrümi:

$$V=50+1,66 \times 300 = 548 \text{ m}^3$$

toýun	$548 \times 0,13 = 71,24 \text{ tn}$
FHLS	$548 \times 0,04 = 21,92 \text{ tn}$
NaOH	$548 \times 0,01 = 5,48 \text{ tn}$
nebit	$548 \times 0,10 = 54,8 \text{ tn}$
grafit	$548 \times 0,01 = 5,48 \text{ tn}$
T-66	$548 \times 0,01 = 5,48 \text{ tn}$

2. Tehniki kolonnany (300-1600m) burawlanda gidýän buraw garyndynyň göwrümi:

$$V=1,07 \times 1300 = 1391 \text{ m}^3$$

toýun	$1391 \times 0,05 = 69,6 \text{ tn}$
FHLS	$1391 \times 0,04 = 55,64 \text{ tn}$
NaOH	$1391 \times 0,01 = 13,91 \text{ tn}$
T-66	$1391 \times 0,01 = 139,1 \text{ tn}$
NaCl	$(30 + 0,1294 \times 300) \times 0,07 + 1391 \times 0,07 = 102,19 \text{ tn}$
Na ₂ CO ₃	$(30 + 0,1294 \times 300) \times 0,005 + 1391 \times 0,005 = 7,3 \text{ tn}$
grafit	$1391 \times 0,01 = 1391 \text{ tn}$

3. Tehniki kolonnany (1600-2550m) burawlanda gidýän buraw garyndynyň göwrümi:

$$V=0,6 \times 950 = 570 \text{ m}^3$$

toýun	$(30 + 0,0716 \times 1600) \times (0,10 - 0,05) + 570 \times 0,1 = 7,23 + 57 = 64,23 \text{ tn}$
krahmal	$(30 + 0,0716 \times 1600) \times 0,025 + 570 \times 0,025 = 17,86 \text{ tn}$
NaCl	$(30 + 0,0716 \times 1600) \times (0,3 - 0,07) + 570 \times 0,03 = 33,35 + 171 = 204,25 \text{ tn}$
FHLS	$570 \times 0,04 = 22,8 \text{ tn}$
NaOH	$570 \times 0,01 = 5,7 \text{ tn}$
Na ₂ CO ₃	$570 \times 0,005 = 2,85 \text{ tn}$
nebit	$570 \times 0,1 = 57 \text{ tn}$

T-66	$570 \times 0,001 = 5,7\text{tn}$
grafit	$570 \times 0,01 = 5,7\text{tn}$

4. "Hwostowik" burawlandaky (2550-3700m) göwrümi:
2550-3050m

$$V=0,32 \times 500 = 160\text{m}^3$$

toýun	$(30+0,039 \times 2550) \times (0,15-0,10) + 160 \times 0,15 = 30,5\text{tn}$
dietanolamin	$(30+0,039 \times 2550) \times 0,01 + 160 \times 0,01 = 2,89\text{tn}$
kükürt	$(30+0,039 \times 2550) \times 0,01 + 160 \times 0,01 = 2,89\text{tn}$
KMS	$(30+0,039 \times 2550) \times 0,05 + 160 \times 0,05 = 14,47\text{tn}$
NaCl	$160 \times 0,3 = 48\text{tn}$
FHLS	$160 \times 0,04 = 6,4\text{tn}$
NaOH	$160 \times 0,01 = 1,6\text{tn}$
Na ₂ CO ₃	$160 \times 0,005 = 0,8\text{tn}$
nebit	$160 \times 0,10 = 16\text{tn}$
T-66	$160 \times 0,01 = 1,6\text{tn}$
grafit	$160 \times 0,01 = 1,6\text{tn}$
barit	

$$0,25 \times (30+0,039 \times 2550) \times 2,0 + 0,25 \times 160 \times 2,0 = 144,73\text{tn}$$

3050-3600m

$$V=0,32 \times 550 = 176\text{m}^3$$

hek	$(30+0,039 \times 2550 + 500 \times 0,0366 \times 1,3) \times 0,55 + 176 \times 0,55 = 181\text{tn}$
toýun	$176 \times 0,1 = 17,6\text{tn}$
NaCl	$176 \times 0,3 = 52,8\text{tn}$
KMS	$176 \times 0,05 = 8,8\text{tn}$
FHLS	$176 \times 0,04 = 7,04\text{tn}$
NaOH	$176 \times 0,01 = 1,76\text{tn}$
T-66	$176 \times 0,01 = 1,76\text{tn}$
nebit	$176 \times 0,1 = 17,6\text{tn}$
dietanolamin	$176 \times 0,01 = 1,76\text{tn}$
kükürt	$176 \times 0,01 = 1,76\text{tn}$
grafit	$176 \times 0,01 = 1,76\text{tn}$

3600-3700m

$$V=0,32 \times 100 = 32\text{m}^3$$

$$\text{hek} \quad (30 + 0,039 \times 2550 + 1050 \times 0,0366 \times 1,3) \times (0,75 - 0,55) + 32 \times \\ \times 0,75 = 59,9 \text{tn}$$

$$\text{toýun} \quad 32 \times 0,1 = 3,2 \text{tn}$$

$$\text{NaCl} \quad 32 \times 0,3 = 9,6 \text{tn}$$

$$\text{KMS} \quad 32 \times 0,05 = 1,6 \text{tn}$$

$$\text{FHLS} \quad 32 \times 0,04 = 1,28 \text{tn}$$

$$\text{NaOH} \quad 32 \times 0,01 = 0,32 \text{tn}$$

$$\text{Na}_2\text{CO}_3 \quad 32 \times 0,005 = 0,16 \text{tn}$$

$$\text{T-66} \quad 32 \times 0,01 = 0,32 \text{tn}$$

$$\text{nebit} \quad 32 \times 0,1 = 3,2 \text{tn}$$

$$\text{dietanolamin} \quad 32 \times 0,01 = 0,32 \text{tn}$$

$$\text{kükürt} \quad 32 \times 0,01 = 0,32 \text{tn}$$

$$\text{grafit} \quad 32 \times 0,01 = 0,32 \text{tn}$$

5. Ekspluatasion kolonnany (3700-4100m) göwrümi:

$$V = 0,18 \times 400 = 72 \text{m}^3$$

$$\text{hek} \quad 30 + (0,0277 \times 1200) + (0,039 \times 2500) \times (0,70 - 0,55) + 72 \times 0,7 = \\ = 73,6 \text{tn}$$

$$\text{toýun} \quad 72 \times 0,1 = 7,2 \text{tn}$$

$$\text{KMS} \quad 72 \times 0,04 = 2,88 \text{tn}$$

$$\text{FHLS} \quad 72 \times 0,04 = 2,88 \text{tn}$$

$$\text{NaOH} \quad 72 \times 0,01 = 0,72 \text{tn}$$

$$\text{Na}_2\text{CO}_3 \quad 72 \times 0,01 = 0,72 \text{tn}$$

$$\text{T-66} \quad 72 \times 0,01 = 0,72 \text{tn}$$

$$\text{nebit} \quad 72 \times 0,1 = 7,2 \text{tn}$$

$$\text{dietanolamin} \quad 72 \times 0,01 = 0,72 \text{tn}$$

$$\text{kükürt} \quad 72 \times 0,01 = 0,72 \text{tn}$$

$$\text{grafit} \quad 72 \times 0,01 = 0,72 \text{tn}$$

$$\text{barit} \quad 30 + (0,0277 \times 1200) + (0,039 \times 2500) \times 0,9 \times 0,38 + 72 \times 0,9 \times \\ \times 0,38 = 775,5 \text{tn}$$

Guýa gidýän maddalarynyň we himiki reagentleri

No	Ady	DÖST, OST,TU	Kon-dukтор	I tehniki kolonnany	II tehniki kolonnany	Hwostowik	Ekspluata- sion kolon- nany	Jemi
1	Toýun	TU-39-048-74	71,24	69,6	64,23	51,3	7,2	263,57
2	FHLS	-//-	21,92	55,64	22,8	14,72	2,88	117,96
3	Nahar duzy	-//-	-	102,91	204,25	110,4	-	416,84
4	T-66		5,48	13,91	5,7	3,68	2,99	31,76
5	Kaustik soda		5,48	13,91	5,7	3,68	0,72	29,49
6	KMS		-	-	-	24,87	2,88	27,75
7	Nebit		54,8	139,1	57	36,8	7,2	294,9
8	Kalsinirle nen soda		-	7,3	2,85	1,86	0,72	12,7
9	Grafit		5,48	13,91	5,7	3,68	0,72	29,49
10	Barit		-	-	-	144,73	775,5	920,23
11	Dietanola min		-	-	-	4,97	0,72	5,69
12	Hek		-	-	-	241,0	73,61	314,61
13	Krahmal		-	-	17,86	-	-	17,86
14	Kükürt		-	-	-	4,97	0,72	5,69

Guýynyň geometriýasy

Dolotanyň diametryndan boýunça guýynyň 1m göwrümi

Diametr, m	1m buraw guýysynyň göwrümi, m ³	Diametr, m	1m buraw guýysynyň göwrümi, m ³
93	0,0068	444,5	0,1551
98,4	0,0076	490	0,1884
108	0,0092	590	0,2732
112	0,0098	640	0,3215
120,6	0,0114	680	0,3630
132	0,0136	760	0,4537
139,7	0,0154	780	0,4776
146	0,0167	870	0,5942
151	0,0179	920	0,6644
158,7	0,0198	960	0,7235

165,1	0,0215	1020	0,8164
171,4	0,0231	1160	1,0566
187,3	0,0276	1260	1,2466
190,5	0,0285	1300	1,3267
212,7	0,0355	1360	1,4523
215,9	0,0366	1560	1,9107
244,5	0,0469	1720	2,322
269,9	0,0568	2080	3,3959
295,3	0,0683	2250	3,9745
311,1	0,0760	2600	5,3066
320	0,0804	2700	5,7227
349,2	0,0957	3000	7,0650
393,7	0,1217	3200	8,0384
Dolotalar		Oturdylyan kolonnalary	
490mm		426mm	
394mm		324mm	
295mm		245mm	
215mm		168mm (194mm)	
190mm		140mm	
161mm		140mm	

Burawlamagyň 1 m tizligine baglylykda çykýyan çykdaýjylar

Aýzerbaýjan, Demirgazyk Kawkaz (Krasnodar, Stawropol, Çeçeno-Inguş, Demirgazyk Osetiya, Dagestan), Türkmenistan, Özbekistan, Tajikistan, Gruziya Kergiziya we başga ýataklarda şeýle geologiki şertler bilen

Buraw-lanyş tizligi, m/s.m çenli	Dolotanyň diametri													
	530		490		444,5		393,7		374,6		349,2		320	
	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
100	3,11	2,41	2,57	1,99	2,12	1,64	1,65	1,28	1,46	1,13	1,28	0,99	1,10	0,85
150	2,79	2,18	2,31	1,79	1,91	1,48	1,50	1,16	1,32	1,02	1,16	0,90	0,99	0,77
200	2,59	2,01	2,14	1,66	1,77	1,37	1,38	1,07	1,21	0,94	1,07	0,83	0,92	0,71
250	2,42	1,87	2,0	1,55	1,65	1,28	1,29	1,00	1,14	0,88	0,99	0,77	0,85	0,66
300	2,20	1,71	1,82	1,41	1,50	1,16	1,17	0,91	1,03	0,80	0,90	0,70	0,77	0,60
350	2,06	1,60	1,70	1,32	1,41	1,09	1,10	0,85	0,97	0,75	0,85	0,66	0,74	0,57
400	1,94	1,50	1,60	1,24	1,33	1,03	1,03	0,80	0,92	0,71	0,80	0,62	0,68	0,53
450	1,81	1,40	1,50	1,16	1,24	0,96	0,97	0,75	0,85	0,66	0,75	0,58	0,65	0,50
500	1,76	1,37	1,46	1,13	1,20	0,93	0,94	0,73	0,83	0,64	0,74	0,57	0,62	0,48

600	1,60	1,23	1,32	1,02	1,08	0,84	0,85	0,66	0,75	0,58	0,66	0,51	0,57	0,44
700	1,55	1,20	1,28	0,99	1,06	0,82	0,83	0,64	0,74	0,57	0,65	0,50	0,54	0,42
800	1,50	1,17	1,25	0,97	1,03	0,80	0,80	0,62	0,71	0,55	0,62	0,48	0,53	0,41
900	1,46	1,14	1,21	0,94	1,00	0,78	0,79	0,61	0,68	0,53	0,61	0,47	0,52	0,40
1000	1,41	1,10	1,17	0,91	0,97	0,75	0,76	0,59	0,67	0,52	0,59	0,46	0,50	0,39
1100	1,38	1,06	1,14	0,88	0,94	0,73	0,74	0,57	0,65	0,50	0,57	0,44	0,49	0,38
1200	1,34	1,04	1,11	0,86	0,92	0,71	0,71	0,55	0,63	0,49	0,55	0,43	0,48	0,37
1300	1,29	1,00	1,07	0,83	0,88	0,68	0,68	0,53	0,61	0,47	0,53	0,41	0,45	0,35

we köprak

Buraw-lanyş tizligi, m/s.m çenli	Dolotanyň diametri													
	295,3		269,9		244,5		215,9		190,5		158,7		139,7	
	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
100	0,93	0,72	0,77	0,60	0,63	0,49	0,49	0,38	0,39	0,30	0,28	0,22	0,22	0,17
150	0,84	0,65	0,70	0,54	0,57	0,44	0,44	0,34	0,35	0,27	0,26	0,20	0,19	0,15
200	0,77	0,60	0,65	0,50	0,53	0,41	0,41	0,32	0,32	0,25	0,23	0,18	0,18	0,14
250	0,72	0,56	0,59	0,46	0,49	0,38	0,39	0,30	0,30	0,23	0,22	0,17	0,17	0,13
300	0,66	0,51	0,54	0,42	0,45	0,35	0,35	0,27	0,27	0,21	0,19	0,15	0,15	0,12
350	0,62	0,48	0,52	0,40	0,43	0,33	0,32	0,25	0,25	0,20	0,18	0,14	0,14	0,11
400	0,58	0,45	0,48	0,37	0,40	0,31	0,31	0,24	0,23	0,18	0,17	0,13	0,13	0,10
450	0,54	0,42	0,45	0,35	0,37	0,29	0,28	0,22	0,22	0,18	0,17	0,13	0,13	0,10
500	0,53	0,41	0,44	0,34	0,36	0,28	0,28	0,22	0,21	0,16	0,15	0,12	0,12	0,09
600	0,48	0,37	0,40	0,31	0,32	0,25	0,26	0,20	0,19	0,15	0,14	0,11	0,12	0,09
700	0,46	0,36	0,39	0,30	0,31	0,24	0,25	0,19	0,19	0,15	0,14	0,11	0,10	0,08
800	0,45	0,35	0,37	0,29	0,31	0,24	0,25	0,19	0,18	0,14	0,14	0,11	0,10	0,08
900	0,44	0,34	0,36	0,28	0,30	0,23	0,23	0,18	0,18	0,14	0,13	0,10	0,10	0,08
1000	0,43	0,33	0,35	0,27	0,28	0,22	0,22	0,17	0,18	0,14	0,13	0,10	0,10	0,08
1100	0,41	0,32	0,35	0,27	0,28	0,22	0,22	0,17	0,17	0,13	0,13	0,10	0,09	0,07
1200	0,40	0,31	0,34	0,26	0,27	0,21	0,21	0,16	0,17	0,13	0,12	0,09	0,09	0,07
1300	0,39	0,30	0,32	0,25	0,26	0,20	0,21	0,16	0,15	0,12	0,12	0,09	0,09	0,07

we köprak

Içki diametri boyunça 1m obsad turbanynyň göwrümi

Diwa- ryň ga- lyňly- gy,mm	Daşky diametr, mm									
	114	127	140	145	168	178	194	219	245	273
	1m turba boşlygynyň göwrümi, m ³									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
6	0,0082	0,0104	0,0129	0,0141	0,191	0,0216	0,026	0,0336	0,0426	0,0535
7	0,0079	0,01	0,0125	0,0137	0,0186	0,0211	0,0254	0,033	0,0419	0,0527
8	0,0075	0,0097	0,0121	0,133	0,0181	0,0206	0,0249	0,0323	0,0412	0,0518
9	-	0,0093	0,0117	0,0129	0,0177	0,0201	0,0243	0,0317	0,0405	0,0510
10	-	-	0,0113	0,0125	0,0172	0,0196	0,0238	0,0311	0,0391	0,0502
11	-	-	0,0109	0,0121	0,0167	0,0191	0,0232	0,0305	0,0390	0,0495
12	-	-	-	-	0,0163	0,0186	0,0227	0,0298	0,0383	0,0487
Diwa- ryň ga- lyňly- gy,mm	Daşky diametr, mm									
	299	324	340	351	377	407	426	478	508	530
	1m turba boşlygynyň göwrümi, m ³									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
6	0,0647	0,0764	0,0845	0,0902	0,1046	0,1225	0,1345	0,1705	0,1931	0,1206
7	0,0638	0,0754	0,0834	0,0892	0,1034	0,1212	0,1332	0,1690	0,1916	0,2090
8	0,0629	0,0745	0,0824	0,0881	0,1023	0,1200	0,1320	0,1676	0,1900	0,2074
9	0,0620	0,0735	0,0814	0,0870	0,1012	0,1138	0,1307	0,1661	0,1885	0,2058
10	0,0611	0,0725	0,0804	0,0860	0,1000	0,1176	0,1294	0,1647	0,1869	0,2042
11	0,0602	0,0716	0,0794	0,0850	0,0989	0,1164	0,1281	0,1632	0,1854	0,2026
12	0,0594	0,0707	0,0784	0,0839	0,0978	0,1152	0,1269	0,1618	0,1839	0,2010

OTURTMA TURBALARY WE OLARYŇ BIRIKMESI. OTURTMA SÜTÜNI HASAPLAMAGYŇ KADASY

Sütün kolonnasyny ýörite maksat bilen taýýarlanan özara hyrlaryň ýa-da kebşirlemek arkaly btrikdirilen turbalardan dtizýärier. Ähli turbalary boýunça şertli iki topara bölmek mümkün. Esasy topararyny slindr görnüşinde taýýarlanan kesigi boýunça töwerek etnele getirýän, tutuş uzyňlygyna galyňiygy üýteemeýän görnuşi tutýar. Ikinji toparyny bolsa, ýokardaka meňzeş slindr gömüsïnde taýýarlanan kesigi boýunça töwerek emele getirýän, ýöne ahyrlarynyň birinde daşyna galňaldylan gömüsü degişli Standart boýunça sütün turbalaryny birikdirmegiň baş görnuşi göz öňünde tutylan: gysga üç burç hyrly; uzaldylan üç burç hyrly; trapesional hyrly (OTTM); ýokary germetik trapesional hyrly (OTTM); ýokary germetik trapesional hyrly, birleşdiriji muftasyz TBO.

Sütün kolonnasy ekspluatirlenede oňa ýokary daşky güýçler we içki artykmaç güýçler, şol sanda oklaýyn dartyş güýçleri (käbirýagdaýlarda - gysyjy) täsir edip biler. Şol sebäbe görä sütün turbasy bu güýçlere çydamly bolmaly.

Sütün turbasynyň deaýáran daşky güýçlere çydamlylygy G.M. Sarkisowyň formulasy boýunça hasaplanylýar

$$P_c = 1,1R_m = \left\{ \sigma_c + \varepsilon R_0^2 R_c \left(1 + \frac{3e}{2R_c^3 R_m} \right) - \right. \\ \left. - \sqrt{\left[\sigma_c + \varepsilon R_0^2 R_c \left(1 + \frac{3e}{2R_c^3 R_m} \right) \right]^2 - 4\varepsilon R_0^2 R_c \sigma_c} \right\},$$

bu ýerde P_c - turbanyň den ýaýran dasky egüýçleriň täsiri astynda ýemserilmek howpuny döredip biljek güýjuniň çägi, σ_c - turbany& materialynyň berklik çägi, Pa; E - materialyň maýsgaklyk moduly, Pa; e - turbanyň güberçekligi;

$$R_m = \delta_m / d_d; \quad R_0 = \delta_c / d_d;$$

$$R_t = \delta_c / \delta_m;$$

D_d - daşky diametr, m; δ - diwaryň in kiçi galyňlygy, m; δ_m – standart boýunça diwaryň iň uly galyňlygy. $\delta_m=0,875 \delta$.

Eger süütün turbasynyň iç tarapyndan deňýaýraýan basyş bilen basylsa we onuň ululygy turbanyň berklilik cärine ýakyn bolsa, onda mrhanyň ýaryltnak howpy döreýär.

Sütün kolonnasyňna täsir edýän ähli güýçleri aşakdakylara bölmek bolar: oklaýyn güýçler; daşky we içki artykmaç basyşlar. Artykmaç daşky güýçler esasy sütün kolonnasyňň aşagyna, artykmaç içki güýçler bolsa, ýokarsyna täsir edýär. Şu sebäbe görä sütün kolonnasy berkliginiň markasy we diwarynyň galyňlygy boýunça böleklere bölunýär.

Sütün kolonnasyňň berkligjniň hasaplamasyna öwrenilen dag-geologrýa şertli meýdançada gurulýan guýynyň ekspluatasiýa sütün kolonnasyňň mysalynda seredeliň.

Ýemşirilmäge garşy kolonnanyň berkligi aşakdaky şeni kanagatlandyrmaly.

$$P_d - P_i \leq \frac{P_c}{P_y} \quad (1)$$

bu ýerde P_d - daşky basyş, Pa; P_i - içki basyş, Pa; P_c - turbanyň berklilik çägi, Pa; R_y - ýemşirilmege garşy berkligiň ätiýaçlygynyň koeffisienti, $R_y=1.0-1.3$.

Kolonnany hyýalmyzda üç bölege bölýäris: aşakky- sementlenýän bölek, öňünden gelýän kolonna bilen ýapylmadyk aralykda ýerleşen; ortaky-sementlenýän, bölek, öňünden gelýän kolonna bilen ýapylmadyk aralykda ýerleşen; ortaky- sementlenýän, öňünden gelýän kolonna bilen ýapylan, aralykda ýerleşen; ýokarky - sementlenmeýän.

Aşakky aralykda daşky basyş gatlagyň basyşytia den diýip hasap edityär

$$P_d = P_{gat} = R_a \rho_s g z \quad (2)$$

bu ýerde ρ_s - suwuň dykyzlygy 1000 kg/tm^3 ; g - erkin gaçmanyň tizlenmesi, m/sec^2 ; R_a - Z çuňluka nädogrýlyk koeffisienti.

Eger guýynyň kesimi durnukly dag jynyslaryndan düzülen bolsa, onda sütün kolonnasyň ortaky bölegine täsir edýän güýç hem ýokarky formula boýunça (2) hasaplanyp bilner.

Yokarky sementlenmedik aralykda bolsa, daşky basyş gidrostatiki basysa deňdir.

$$P_d = \rho_{ye} g z \quad (3)$$

Bu ýerde ρ_{ye} - ýuwujy erginiň dykyzlygy.

Iň kiçi içki basyş (nebit guýylarynda) formula boýunça hasaplanylýar

$$P_d = \rho_{g,m} g z. \quad P_i = \rho_{erg}(z - z_{pes}) \quad (4)$$

gaz guýylary üçin gazlanan ergin bilen doldurylan aralyk üçin

$$z_{pes} \leq z \leq z_s$$

$$P_i = (P_{gat})_{min} - \rho_{erg}(z_{gat} - z) \quad (5)$$

ýokarda ýerleşýän aralyk üçin $P_{pes} \leq z \leq z_{pes}$ şertde

$$P_i = [(P_{gat})_{min} - \rho_{erg}(z_{gat} - z_{pes})] e^{-s},$$

bu ýerde - kolonnadaky erginiň dykyziygy, kg/m^3 ; - erginiň derejesiniň peselmegjiniň çuňlugy m ; - Z_{gat} çuňlukuä ýerleşýän gatlagyň ekspluatasiýasynyň ahyrynda iň kiçi garaşytýan basyşy, Pa ; Z_s - guýynyň cuňlugy, m ;

$$S = \frac{0,034 \rho_{g,o} (z_{pes} - z)}{\beta_s T_s}$$

$\rho_{g,o}$ - gazyň howa otnositellikde dykyziygy; β - gazyň gysylyjylyk koeffisienti; T_{ort} - guýda gazyň ortaça temperaturasy.

(2) we (4) formulary (1) goýup nebit guýysy liçin kolonnanyň ýemşerlemegine garşy gerek bolan berkligini hasaplayarys:

aşakky we ortaky bölek üçin

$$P_y \geq R_y g [(R_a \rho_s - \rho_{er}) z + \rho_{er} z_{pes}] \quad (7)$$

ýokary aralyk,

$$P_y \geq R_y g [\rho_s z + \rho_{er} z_{pes}] \quad (8)$$

Süýşmekligi mümkün bolan dag jynyslaryndan düzülen aralyk üçin

$$P_y \geq R_y g [(\rho_{dj} - \rho_{er}) z + \rho_{er} z_{pes}] \quad (9)$$

bu ýerde ρ_{dj} ýokarsynda ýerleşen dag jynyslarynyň göwriim massasy, hasaplamlarda $\rho_{dj}=2300 \text{ kg/m}^3$.

(7), (8) formulalar boyuça hasaplamlar geçirip, dürli çuňluklar üçin ýemşerilýän guýçleriň epýurasy gurulyp, turbalar saýlanylýar we saýlanylan turbalaryň berklik şerti barlanylýar.

Saýlanylan sütün turbasyny guýa göýbermek in jogapkärli meseleleriň biri bolup, durýar. Onuň üçin guýynyň diwary gowy işenilip, buraw erginintň filtrasiýa, SNS, şepbeşikltk, ýaglaýjy häsiýetleri sazanylýar. Ähli enjamlar bilen bir hatarda sütün turbalary hem täzeden barlanylýar.

Sütün kolonnasy göýberilende onuň aşakky uýy guýynyň diwaryndaky bükühnelerde oturmaz ýaly "başmak" bilen üpjün edilýär. Başmakdan bir-iki turba ýokarda ters klapan oturdylýar. Onuň has gulden ýáýran görnüşi ЦКОД. Göýberilen sütün kolonnasynyň merkezlesdirmek üçin mayşgak ýa-da gaty merkezlesdirijiler bilen üpjün edilýär.

TAMPONAŽ SERİSDÄNIŇ SAÝLANYLYŞY WE GUÝNYN SEMENTLEMEGIŇ HASAPLARY

Tamponaž serişdeleri guýylary berkitmekde, buraw ergini ýuwudýän zolaklary ýapmaka (izolýasiýada) we sement köprileriň desgalar ökdürrijililige synagdan geçirilende oturdylma ulanylýar.

Tamponaž serişdeleri aşaky alamatlar boýunça bölünýärler: klinkeriň görnüşi we esasy düzüjileriň (komponentleriň) duzlemi boýunça; ulanmagyň temperaturasy (gyzgyzlygy) boýunça; tamponaž sement hamyryň ortaça dykyzlygy boýunça; iýiji (agressiýa) gatlak suwlara durnuklylygy boýunça; gatanda göwrüm deformasiýasy boýunça.

Klinkleriň görnüşi we esasy bölekleriň bütümi boýunça tamponaž cementler bölünýärler:

Portlandsement klinkeriň esasyndaky tamponaž semende;

Glinozýem klinkeriň esasyndaky tamponaž semende;

Klinkersiz tamponaž semende;

Portlandsement klinkeriň esasyndaky tamponaž cementleri saklaýylyga we Goşundylaryň görnüşine baglylykda madda bütümi boýunça bölýärler;

Goşundsyz tamponaž portlandsement;

Mineral goşundylary tazmponaž portlandsement;

Sementiň häsiyetlerini kadalaşdyryan ýörite goşundylary tamponaž portlandsement. Şeýle semendiň adymyň öndeň goşundynyň atlandyrylyşy goşulýar.

Ulanmagyň gyzgynlygy (temperaturasy) ($^{\circ}\text{C}$) boýunça tamponaž cementler aşakdaky görnüşde bölünýär:

Pes gyzgynlyk üçin – 15 pes;

Kadaly gyzgynlyk üçin – 15-den 50-ä çenli;

Orta gyzgynlyk üçin – 50-den 100-e çenli;

Ýokarlandyrylan gyzgynlyk üçin – 100-den 150-ä çenli;

Ýokary gyzgynlyk üçin – 150-den 250-ä çenli;

Örän ýokary gyzgynlyk üçin – 250-den ýokary.

Döwürleyinlikli ýa-da gaýtalanyп (sikliçeskiý) çalşýan gyzlyk üçin.

Tamponaž sement hamyryň ortaça dykyzlygy (kg/m^3) boýunça cementler aşakdaky görnüşde bölünýärler:

Ýeňil – 1400 pes;

Ýeňilleşdirilen – 1400-den 1650-ä çenli;

Kadaly – 1650-den 1950-ä çenli;

Agyrlaşdyrylan – 1950-den 2300-e çenli;

Agyr – 2300 ýokary.

Tamponaž daşynyň iýiji gatlak suwlaryň täsirine durnuklylygy boýunça tamponaž semendiň aşaky görnüşlerini görkezýärler:

Tamponaž daşynyň gatlak suwlaryň iýijiligine bolan durnuklylygy talap edilmeýän cementler;

Sulfat gatlak suwlara durnukly;
Turşy (kömürturşy, kükürtwodorod) gatlak suwlara durnukly;

Magnezial gatlak suwlara durnukly;
Polimineral gatlak suwlara durnukly.

3 günlük möhletde suw sredada gatan tamponaž daşynyň göwrümleyín deformasiýasy boýunça sementler aşakdaky görnüşde bölünýärler:

hiç hili talap edilmeýänsementler;
oturtmasyz, ???-dan uly bolmadyk giňelme bilen;
???-dan uly boln giňelme bilen ginleyän.

Tamponaž semendiň tutuş möhleti: (GOST 2581-85).

Tutuş başlangyjy:

> pes we kadaly gyzgynlyklar üçin ähli tamponaž portlandsementler üçin 2 sagatdan;

> orta we ýokarlandyrylan gyzgynlyklar üçin ähli tamponaž portlandsementler üçin 1s 45 minutdan;
ir başlamaly.

Pes we kadaly gazgynlyklar üçin tamponaž portlandsemendiň tutulşyny soňy:

DO we D20 tamponaž portlandsement üçin 10 sagatdan;

Çägelikli we ýeňilleşdirineni üçin 18 sagatdan;
Ir başlamaly.

Orta we ýokarlandyrylan gyzgynlyklar üçin tamponaž portlandsemendiň tutuşyň soňy:

DO we D20 tamponaž portlandsement üçin 5 sagatdan;
Ýeňilleşdirilen üçin 8 sagatdan;
Agrylaşdyrylan we çägelikli üçin 6 sagatdan;
Ir başlamaly.

Guýulary sementlemek degişli ülüňleri talaparyny kanagatlandyrylyan tamponaž sırişdeleri ullanmaly (tablisa).

Tablisa 1
Tamponaž sementler

Sement	Belgilenilişi	Ülüm
Sowuk Gyzgyn Guýular üçin portlandsement	ПЦХ ПЦГ УПЦХ	ГОСТ1581-85
Sowuk Gyzgyn Guýular üçin agrylaşdyrylan portlandsement	УПЦГ ППЦХ	
Sowuk Gyzgyn Guýular üçin çägelikli portlansement	ППЦГ СПЦХ	
Sowuk Gyzgyn Guýular üçin duza garşy durýan portlandsement	СПЦГ НПЦХ	
Sowuk Gyzgyn Guýular üçin pes çekäýn (pes gidroskopik) portlandsement	НПЦГ ОПЦХ	TU 21-20-36-78
Sowuk Gyzgyn Guýular üçin ýeňilleşdirilen portlandsement	ОПЦГ ШПЦС-120	OCT 30-017-80
Bilelikdäki üwelen şlakçägeli	ШПЦС-200	
Agyrlaşdyrylan şlaky	УШПЦ1-120 УШПЦ2-120 УШПЦ1-200 УШПЦ2-200	OCT 39-01+80
Gyzgyn skwažinlar üçin agrylaşdyrylan	УПГ-1	TU 39-01-08-535-80
Sowuk	ОЦХ	TU 39-01-08-P46-75
Gyzgyn	ОЦГ	TU 39-01-80-469-80
Guýular üçin ýeňilleşdirilen Sement – toýunly düzümler	ЦГС	-
Tamponaž çalgataýan giňelýän	ЦТБР	TU 21-32-61-74

Burawlamagyň dürli şartları üçin tamponaž serginleri tamponaž-sementden, bekleyiş, tutuşyň möhletlerini tizlendirýän we haýalladýan reagentlerden, peseldiji reagentlerden, süzgүjüň görkezijiden we dag jynslaryň ýarymagyndan we ýuwulmagyndan sowulmak (gaça durmak) üçin, şeýle hem halkalaýyn giňişlikden buraw erginiň gowy gysyp çykarma maksady bilen goşulýan ýörite goşundylardan duryar.

Tablisadaky gitirilen temperatura aralyga görä bir ýa-da birnäçe sementleriň kysymalaryny saýlaýarlar (flýuidiň görünüşi we sementlemegiň aralyklardaky çökündileri boýunça sementleriň kysymalaryny anyklaýarlar).

TAMPONAŽ ERGINIŇ WE SAÝLAMAGYŇ DÜZGÜNLERİ

Tablisa 1

Semendiň kysymy	Maslahat berilýan temperaturanyň ulanma çägi, °C					Tamponaž erginiň dykyzlygy, g/sm ³	Sement bilen suwyň gatnaşsygy	Sementlemegiň aralyklardaky çökündiler				Flýuidiň görnüşi	
	-2-+15	15-10	40-100	100-160	160-250			Galit	Bişifit	Sulfatlar	Mineral- laşdyrlan-	Arasşa açyz suw	
УПЦХ		+				1,80-1,84	0,50	+					
УПЦГ		+	+			1,81-1,84	0,50	+	+				
ППЦХ				+		1,95-2,10	0,36	+	+				
ППЦГ		+		+		1,95-2,10	0,36	+	+				
СПЦХ			+			1,81-1,84	0,50	+	+				
СПЦГ				+		1,81-1,84	0,50	+	+				
НПЦХ		+				1,81-1,84	0,50	+					
НПЦГ			+			1,81-1,84	0,50	+	+				
ОПЦХ				+		1,55-1,65	0,80	+	+				
ОПЦГ					+	1,55-1,65	0,80	+	+				
ШПЦС- 120					+	1,70-1,82	0,42	+	+				

ШПЦС-200				+	1,78-1,82	0,40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
УШЦ1-120			+		2,06-2,16	0,35	+		+	+	+	+	+	+	+	+
УШЦ2-120			+		2,16-2,30	0,32	+		+	+	+	+	+	+	+	+
УШЦ1-200			+		2,06 2,16	0,32	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
УШЦ2-200			+		2,16-2,30	0,32	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
УЦГ-1		+			2,06-2,16	0,32	+		+	+	+	+	+	+	+	+
УЦГ-2		+			2,16-2,30	0,32	+		+	+	+	+	+	+	+	+
ОЦГ		+	+		1,40-1,55	0,95	+		+		+	+	+	+	+	+
ЦГС			+	+	1,55-1,70	0,80	+			+	+	+	+	+	+	+
ИТБР					1,85	0,42	+		+	+	+	+	+	+	+	+
ОЦХ	+	+			1,45-1,55	0,90	+			+	+	+	+	+	+	+
ИСК		+			1,45-1,85	0,8-0,5	+		+	+	+	+	+	+	+	+

Tablisa dowamy

Semendiň kysymy	Reogentleriň konsentrasiýasy % (semendiň massasyndan)										Erginiň goýalma wagty min köp bolmaly däl	GSG wagty s köp bolmaly däl		
	Gatamagyň haýaldyryjylary R ₁					Gatmagyň tizlendirijileri			Süzülmegiň görkezijiniň peseldijileri R ₃					
	СДБ (ССБ)	КМЦ	Gipan	БКК (СБК)		CaCl ₂	NaCl	Ca ₂ CO ₃	КМЦ	Gipan	ПВС-ТР			
ПЦХ	-	-	-	-	-	1-3	1-3	1-3	0,5-2	0,5-2	0,2-0,6	90	48	
ПЦГ	0,1-0,5	0,1-0,8	0,1-0,8	0,3-0,5	0,1-0,5	-	-	-	0,5-2	0,5-2	0,5-2,0	90	24	
УПЦХ	-	-	-	-	-	1-3	1-3	1-3	0,5-2	-	0,2-0,6	90	48	
УПЦГ	0,1-0,5	0,1-0,8	0,1-0,8	0,3-0,5	0,1-0,5	-	-	-	0,5-2	-	0,5-2,0	90	24	
ППЦХ	-	-	-	-	-	1-3	1-3	1-3	0,5-2	0,2-1	0,2-0,6	90	48	
ППЦГ	0,1-0,5	0,1-0,8	0,1-0,8	0,3-0,5	0,1-0,5	-	-	-	0,5-2	0,2-1	0,5-1,0	90	24	
СПЦХ	-	-	-	-	-	1-3	1-3	1-3	0,5-2	0,2-1	-	90	48	
СПЦГ	0,1-0,5	0,1-0,8	0,1-0,8	0,3-0,5	0,1-0,5	-	-	-	0,5-2	0,2-1	-	90	24	
НПЦХ	-	-	-	-	-	1-3	1-3	1-3	0,5-2	0,2-1	0,2-0,6	90	48	
НПЦГ	0,1-0,5	0,1-0,8	0,1-0,8	0,3-0,5	0,1-0,5	-	-	-	0,5-2	0,2-1	0,5-2,0	90	24	
ОПЦХ	-	-	-	-	-	1-3	1-3	1-3	0,5-2	0,5-2	0,5-2,0	90	48	
ОПЦГ	0,1-0,8	0,1-0,8	0,1-0,8	0,3-0,5	0,1-0,5	-	-	-	0,5-2	0,5-2	0,5-2,0	90	24	
ШПЦС-120	0,1-0,5	0,1-0,5	0,1-1,5	0,4-1,5	0,1-1,0	-	-	-	0,5-2	0,5-2	-	120	24	
ШПЦС-200	0,3-0,5	0,4-1,5	0,1-1,5	0,4-1,5	0,1-1,0	-	-	-	0,5-2	-	-	180	24	
УШЦ1-120	0,1-0,5	0,1-1,5	-	0,4-1,5	0,1-1,0	-	-	-	0,5-2	-	-	120	24	
УШЦ2-120	0,1-0,5	0,1-1,5	-	0,4-1,5	0,1-1,0	-	-	-	0,5-2	-	-	120	24	
УШЦ1-200	0,1-0,5	0,4-1,5	-	0,4-1,5	0,1-1,0	-	-	-	0,5-2	-	-	180	24	
УШЦ2-200	0,1-0,5	0,4-1,5	-	0,4-1,5	0,1-1,0	-	-	-	0,5-2	-	-	180	24	

УЦГ-1	0,1-0,5	0,1-1,5	-	0,4-1,5	0,1-1,0	-	-	-	0,5-2	-	0,5-2	90	24
УЦГ-2	0,1-0,5	0,1-1,5	-	0,4-1,5	0,1-1,0	-	-	-	0,5-2	-	0,5-2	90	24
ОЦГ	0,3-0,8	0,1-1,5	0,1-1,5	0,4-1,5	0,1-1,0	-	-	-	0,5-2	0,5-2	0,5-2	90	24
ЦГС	0,3-0,8	0,1-1,5	0,4-1,5	0,4-1,5	0,1-1,0	-	-	-	0,5-2	0,5-2	-	140	48
ИТБР	-	-	-	-	-	1-3	1-3	1-3	0,5-2	0,5-2	0,5-2	60	24
ОЦХ	-	-	-	-	-	1-3	1-3	1-3	0,5-2	0,5-2	0,5-2	60	24
ЦСК	0,1-0,5	0,3-1,0	0,3-1,0	0,3-1,0	0,1-0,5	1-3	1-3	1-3	0,5-2	0,5-2	0,5-2	90	24

Sementlemegiň aralygy öz ijine birnäçe temperatura zolaklaryny alýan halatlarda tutuşyň möhletleri we gatamagy boýunça tamponaž erginiň ýokary topbaky (poçkasy) erginiň aşaky topbakdan (poçkadandan) ep-esli tapawutlanmazlyny üçin ergine himiki reagentleri goşýarlar, ýagny sementlemegiň bütin aralygynda OZS-niň wagty deň bolmaly.

Bu ýagdaýda görkezilen möhletlerde guýynyň turbadaşyndaky giňislige tamponaž ergini üstünlikli eltip bermek boýunça talaplary berjaý etmek üçin we dag jynslaryň tamponaž erginleri bilen sementasion, konstruksion we beýleki täsirleriň effektleri (netijeleri) bilen bagly çylşyrymlaryň öünü almak üçin himiki goşundsyz temperatura şertleriniň üýtgemegine güýçli täsir edýän erginleriň tutulyş möhletlerini kadaňlaşdyrmak zerurdyr.

Bekleyiş sredasyny tablisadan guýynyň kesiminde duzly çökündileriň barlygyna ýa-da gatlak suwlaryň mineralallaşmagyň derejesine baglylykda saýlaýarlar.

Tamponaž erginiň wagtyndan öň goň we öndürijilikli gorizontlaryň (keselikleriň) suwa tutulmagynyň öünü almak üçin tamponaž erginiň filtrasiýasynyň görkezijisini peseltmek zerur.

Belli bir tamponaž erginiň saýlanylyşy guýyny burawlamagyň belli bir şertleri bilen bellenilýär.

Oňat hilli sementlemegi üpjün etme üçin bellenilen çuňluga çenli oturtma sütüni goýbermek üçin guýynyň hilini (stwolyny) dogry taýýarlanylmasý uly ähmiyeti eyedir.

Şeýlelikde, mysal üçin hil gaty düzleme (komponowka) bilen nusgalashdyrylanda (hususan-da 3 şaroşkaly giňeldijiler ulanylanda) dag jynslaryň gidroýarylmanyň döremeginden we buraw erginiň ýuwudylmakdan (bu bolsa sementlemegiň indiki prossesini çylşyrymlaşdylar) sowulmak üçin buraw sütünleriň goýbermek tizligini çäklendirmek gerek.

Oturtma sütüni goýberilende soňra buraw ergini täzeden arassalamaly. Skwažina (guýy) bolsa sorujylaryň

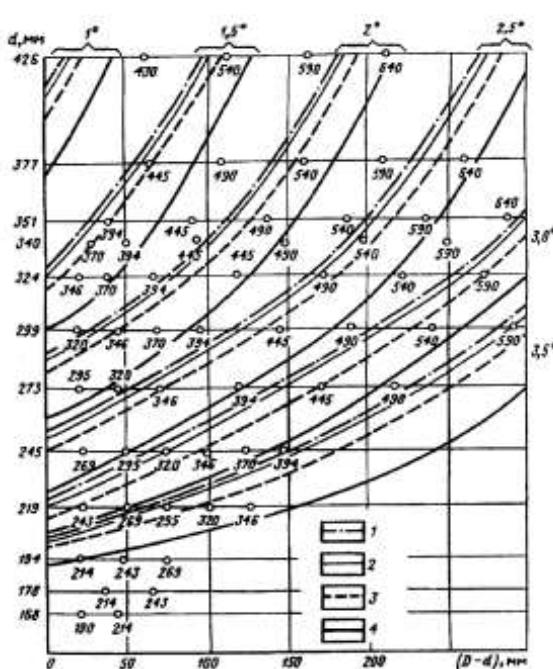
mümkin bolan maksimalygy bilen berilmeginde (ýöne çäklendirilende ýokary bolmadyk) ýuwulmaly.

Tamponaž ergini taýýarlamak üçin sreda saylamarak

Tablisa 2

Galit	$\rho=1,19\text{g/sm}^3$	35
Bişofit	$\rho=1,27\text{g/sm}^3$	36
Sulfatlar	tehniki suw bu hem	-

Egerde guýynyň geçirilimegi üçin diametrini we buraw sütüniň aşagynyň düzlemegini hiliň giňişlikdäki gyşyrmanyň berlen goýberilýän güýjülligé, goýberilýän sütüniň diametri we gatylygyna hem-de berkidilmedik aralygyň ortaça ölçenen ýapgytlyk burçuna baglylykda saýlap alynsa, onda nili berkidilmäge taýýarlaýarys prosesi doly aradan aýyryp bolar (surat).



Surat 1.
Oturtma sütüni
üçin gazylýan
guýynyň
diametrini
kesitleyän
grafiği
(çyzgydy) (niliň
(stwolyň)
egriligidini
(gyşarmasyny)
hasaba almak
bilen):

- 1- $\sin\alpha_{\text{orta}}=0,05$;
- 2- $\sin\alpha_{\text{orta}}=0,1$;
- 3- $\sin\alpha_{\text{orta}}=0,2$;
- + $\sin\alpha_{\text{orta}}=0,4$.

Oturma sütüni üçin buraw işlerinde dolotanyň diametri şol sütüniň WNIIKr nebtin usuly boýunça guýynyň düýbüne çenli üstünlikli düşürilmeginiň şertinden saýlanylýar:

$$D = 3,36 \cdot 10^4 \frac{m}{EI} (\sin \alpha - \cos \alpha / f) + 0,1745 i_b + d \quad (1)$$

bu ýerde:

m – 1 metriň oturtma turbanyň suwuklykdaky massasy, kg; EI – oturtma sütüniň turbalary gatylygy, N/m²; α – guýynyň berkidilmedik araçaginiň egilşiniň (ýapgtlylygyň) orta ölçenen (ortalyk bilen alnan) burçy, gradus; i_b – şol araçakdi guýynyň giňişlikleýin gyşyrmasynyň (egrilmeginiň) çaltlygy, gradus/10 m; d – oturtma sütüniň diametri, m.

Oturma turbalaryň gatylygyny 16.4 tablisdan tapyp bolýar.

Mysal 1. Berkitmäniň araçaginiň uzaklygy 2000 m, dikliginden çykmaklygy (sowulmagy) – 600m. guýynyň nili (stwoly) boýunça 377 mm oturtma sütüniň geçmekligini üpjün edýän dolotonyň diametрini kesgitlemeli.

Çözgüdi. Görkezilen ýagdaý üçin:

EI=44·10⁶ H/m²; m=83,1 kg/m; sinα=600/2000=0,3; α=17,5°; cosα=0,9537; f=0,3

bu ýerden

$$D = 3,26 \cdot 10^4 \frac{83,1}{44 \cdot 10^6} \left(0,3 \frac{0,9537}{0,3} \right) + 0,1745 \cdot 1,5 + 0,377 = 0,462 \text{ m.}$$

Netijede, buraw işleri üçin 490 mm diametrli dolotany ulanmalý. Edil şol ýagdaýda, ýöne niliň berkitme arasägindäki dikliginde çykmaklygy (gyşarmasy) 300 m (sinα=0,15) bolanda buraw işleri üçin 445 mm diametrli dolotany ulanmaklyk bolar:

$$D = 3,26 \cdot 10^4 \frac{83,1}{44 \cdot 10^6} \left(0,15 - \frac{0,9894}{0,3} \right) + 0,1745 \cdot 1,5 + 0,377 = 0,443 \text{ m.}$$

Tablisa 3
Oturma sütünleriň gatylygy

Turbalaryň diametri, mm	Gatylygy, 10^3 N/m^2	Turbalaryň diametri, mm	Gatylygy, 10^3 N/m^2
140	1580	299	20380
146	1865	324	27000
168	3215	340	30700
178	3820	351	34700
194	5480	377	44000
219	7650	407	57000
245	10400	426	64800
273	15000	478	93200

Suraty ulanyp, dolotanyň gerekli diametriniň hasaplaryny tiz wagtda, çalt amala açyryp bolýar.

Mysal 2. Aşakdaky şertler üçin dolotanyň diametрini kesgitlemek berkitmäniň araçäginiň uzaklygy 2000m. Dikliginden çykmaklygy (gyşarmasy) 400m ($\sin\alpha=0,2$); egrilmäniň orta çaltlygy – $2,5^\circ/10$ m.

Çözgüdi. Guýynyň nili boça 273 mm sütuniň geçmekligini üpjün edýän dolotanyň diametrini grafikdan kesitleyäris. Oturtma sütuniň diametrine laýyk gelýän ordinata okyndaky nokatdan $2,5^\circ/10$ m egrilmäniň ortalık çaltlygynyň sebitindäki $\sin\alpha=0,2$ laýyk edýän çyzygy bilen kesişyänsä keseligue çyzyk geçirýäris. Kesişme nokady bize dolotanyň diametri 346 mm kiçi däl bolmalydygyny görkezýär.

Diametri (1) formula boýunça kesgitlenen dolotanyň oturtma sütuniň geçmekligini üpjün eder ýaly, guý burawlananda buraw sütuniň aşagynyň birikdirilişinde dolotanyň üstünde diametri 16.5 tablisada getirilen ABT-ni goýmaklyk zerur.

Sementlemegiň hilini ýokarlandyrmaç üçin (goýy agyr basylp geçirilýän garyndylaryň döremegi öňüni almak; tamponaž erginiň buraw erginiň ýerini tutmagynyň dolulygyny artdyrmaç; guýynyň diwarlaryndaky szüzüji toýun gabklaryň

dargamagy; guýynyň diwarlaryny döredýän dag jynslary bilen tamponaž erginiň örän gowy birikdirilmegi) bufer suwuklygyň ulanylşyna seretmeklik zerurdyr (tabl.).

Ähli görnüşdäki bufer suwuklygyň göwrüminiň $V_{buf.suwuk}$ hasaplarynda aşakdaky tehnologiyaat çäklendirmeleri nazara almaklyk zerurdyr :

eger-de $\rho_{buf.suwuk} < \rho_{b.e}$ bolsa, onda ýol berip bolýan iň uly (maksimal) göwrümini $V_{buf.suwuk}$ gatlak basyşynyň iň uly gradiýentli gatlagyň ýüze çykmagyň (peýda bolmagyň) öňünü almagynyň şartinden kesgitleyärler;

$V_{buf.suwuk}$ göwrümi 150 kiçi bolmadyk uzynlykly ülüşde turbanyň daşyndaky giňişliginiň (önümlü gatlagyň zolagynda) dolmagynyň upjün etmeli;

Tablisa 4
ABT-leriň maksimal zerur diametrleri, mm

Oturtma sütüniň diametri	Mufta	Guýynyň zerur netijeli diamet-ri	Dolotanyň diametri şeýle bolanda dolotanyň üstündäki birlaýyň (toplumyň) ABT-leriň iň kiçi zerur diametri															
			640	590	540	490	445	394	370	346	320	295	269	243	214	190	161	
426	451	439	299	299	340	407	340											
377	402	390		273	273	299	340											
351	376	364			254	254	299	340										
324	351	338				229	228	229										
299	324	312					229	229	254	299								
273	299	286						203	203	229	254	254*						
245	270	261									229	254*						
219	245	235										203	203*					
194	216	207											178	178	178*			
178	198	198											178	203				
168	188	188												146	178	178*		
146	166	166													133	146	146*	
140	159	159													133	133	133*	

Bellikler: 1.ABT-niň uzynlygy 1m kiçi bolmaly däl. 2.Ýyldyzjyklar bilen nuftasız birikdirmeleriň ulanylşynyň ýagdaýlary belgilenen.

Oňat hilli sementlemeğiň gazanylmagyň üpjün edýän bufer suwuklygyň görrümi boýunça anyk känler üçin tehnologiýaat (tehnologiki) maslahatlaryň (hödürnamalaryň) barlygynda tehnologiýaat taýdan esaslandyrylan şu görrümininiň saýlanylышы seridilen.

Bufer suwuklygyň ulanylşynyň zerurlygynyň umumy ykrar edilşine garamazdan, bar bolan edebiýatda häzirki wagtda çenli olaryň saýlanşynyň esaslanan şertleri ýok.

Tamponaž erginiň dykyzlygyny aşakdaky gatnaşykdan saýlamak gerek

$$\rho_{a.a} < \rho_{s.e} < \rho_{yo.a} \quad (2)$$

BUFER SUWUKLYKLARYŇ GÖRNÜŞLERİ

Tablisa 1

Görnüşi	Ulanylşy sebitleri
Suw	Suw akymynyň gysga wagty täsiri astynda çışmä sezewar bolmaýan durnukly dag jynslarda
Nebit we nebit-önümleri	Nebitemulsion erginiň ýuwmaklygy buraw işlerinde ýa-da guýynyň nili nebitemulsion tamponaž ergini bilen sementlenende
Agramdyrylan (duzly we polimer esaslarda)	Haçanda ýeňil suwuklyklaryň uly görrümleriň ulanylşy zyňylmagyň ýa-da gopurylmagyň we sepelenmegiň (dökülmegiň) howply bilen baglaşyklı; guýynyň nilinde güýçli kawernoz (boşlugy) zolaklaryň barlygynda
Duzlaryň suw ergini	Duzly dümmezleriň barlygy bolan kesiklerde
Kislotlaryň erginleri	Önümli gatlagyň araçagında guýynyň diwarlaryndan buraw erginiň galyndylaryny we süzüji gabagyny ýok etmek üçin
Aeriowannyýe (howalyndyrylan)	Niliň giňelmeginiň uly köeffisiýentlerde sementlemeği kynlaşdyryran ýuwudýan zolaklaryň kesikde barlygynda.
Erozionnyýe (dargaýan suw gumly)	Diwarlary toýun jynslardan ybarat bolan uly kawernalaryň (boşluglaryň) nilde barlygynda
Deňmaýan	Köp ýyllykdoňat jynslaryň zolaklarynda
Pes suwberijilikli	Gatlak basyşyň pes gradiyentli känlerde; kesikde ýuwudýan gatlaklaryň ýa-da seplenmegi (dökülmegi) we gopurylmagy

	mümkin bolan pes berkli aragatlaklaryň barlygynda
Şepbeşik – maýyşgak aýyryjy	Guýynyň niliniň daraldylan we giňeldilen böleklerinde buraw erginiň gysyp çykarmaklygyny üpjün etmek üçin (bir-näçe kemçilikleriň sebäpli çäklendirilen ulanylşy bar)

Çäklendirmeleri hasaba almak bilen

$$\rho_{a.a.} = \rho_{b.e.} + \Delta\rho;$$

$$\rho_{y.o.a.} = \begin{cases} p_j - \rho_{b.e.} g (Z_j - N_{s.p.}), \\ \frac{p_j - \rho_{b.e.} g (Z_g - N_s) - 10^3 Z_j}{g (Z_j + N_s - Z_g)}. \end{cases} \quad (4)$$

Getirilen aňlatmalarynda: $\rho_{a.a.}$, $\rho_{y.o.a.}$ – basyşyň mümkün bolan ýokarky we aşaky araçákleri, kg/m^3 ; $\rho_{s.e.}$ – kadaly dykyzlykly tamponaž ergini, kg/m^3 ; $\Delta\rho$ – gysyp çykarylýan buraw erginiň basyşyň üstünden tamponaž erginiň baş böleginiň (porsiýanyň) basyşyň zerur artdyrmasy, kg/m^3 ; p_j – şol çuňlukda jynsyň bozulşynyň basyşy, Pa ; Z_j – iň gowşak jynsyň eteginiň çuňlugy, m ; $N_{s.e.}$ – sütünde tamponaž erginiň iň ýokarky beýikligi, m ; Z_g – guýynyň çuňlugy; N_s – sementlenmäge degişli bolan araçägiň beýikligi, m .

Egerde bufer suuklygy ulanylmasa ýa-da halkalaýyn giňişlikde beýikligi pes bolanda $\rho \approx 200 \div 250 \text{ kg/m}^3$ kabul etmek maslahat berilýär. (2) şert ýerine ýetirilmese wagt arakesmesi (razryw wo wremeni) bilen ikibasgańčaklaýyn sementlenişi ullanmaklyk zerurdyr.

$$Z_m > \frac{(\rho_{u.p.} + 1000)Z_n - P_n}{(\rho_{u.p.} - \rho_{o.p.})g}. \quad (5)$$

Tutuşlaýyň bir ädimleýin semenylemegiň hasaplamasy şu aşakdakylardan ybarat: tamponaž erginiň, iteriji we bufer suuwuklyklaryň göwrümini kesgitlemek; olary taýýarlamak üçin gerek bolan serişdeleriň mukdaryny kesgitlemek (gury

tamponaž sementi ýa-da dolduryjlar bilen sementiň garyndysy, suw we tamponaž sementi taýýarlamak üçin reagentler); sementiň görnüşini saýlamak we erginiň düzümini saýlamak; guýyny sementlemekligiňrugsat edilen wagt aralygyny, gerek bolan agregat sanyny we sementgaryjy maşynlaryň sanyny, hat-da sementlemek soňunda bolup biljek basyşy kesitlemek;

Guýynyň bilen aralygy sementlemek üçin gerek bolan sementerginiň göwrümini (m^3)

$$V_{s.e} = \frac{\pi}{4} K_{\bar{a}} [(d_g^2 - d_d^2) l_s + d_0^2 h_{s.s}] \quad (6)$$

nirede, $K_{\bar{a}} \geq 1,0$ – sement ergini galan beýiklikde ätýaçlyk (kawernalalylyk) koeffisiýenti;

d_g we d_d – degişlikde guýynyň ortaça diametri we aşakgy bölümiň ägindé sütuniň daşky diametri, m;

d_0 – sütuniň başmaga ýakyn bölümminiň içki diametri, m;

l_s – sementlemeli aralygyň uzynlygy, m;

$h_{s.s}$ – sütünde galdyrylyan sement sütuniň beýikligi, m.

Ýokary aralyk üçin $V_{s.e}$ hasaplanýylanda (1) formulada $h_{s.s}=0$ diýip kabul edilýär.

Tamponaž ergininiň göwrümini (m^3) aşakdaky deňlemeden hem kesitlemek mümkün:

$$V_{s.e} = (V - V_s) + V_{s.s} \quad (7)$$

nirede, V – profilimetriýanyň maglumatlary boýunça kesitlenilýän sementlenilýän aralykdaky guýynyň sütuniň göwrümi, m^3 ; V_s – sement gurulýän aralykdaky içki diametri boýunça oturtma sütuniň göwrümi, m^3 ; $V_{s.s}$ – dement sütuniň göwrümi, m^3 .

Egerde guýy gönükdirilen (gyşardylan) bolsa, onda aralyklaryň arasyndaky uzynlyklaryň we beýlekleriň gatnaşygyny guýynyň profili boýunça hasaplanmaly ýa-da L_s oky boýunça guýynyň uzynlygynyň onuň Z_s çuňlugyna bolan gatnaşykdan peýdalanmaly:

$$k_1 = L_s / Z_s \quad (8)$$

Onda (1) aňlatma aşakdaky ornuše geler:

$$V_{s.e} = \frac{\pi}{4} K_\alpha \left[(d_s^2 - d_d^2) J_s K_1 + d_0^2 h_s \right] \quad (9)$$

Tamponaž ergini taýýarlamak üçin tamponaž sementiň massasy (kg):

$$M_{t.s} = K_s m_s V_{s.e} \quad (10)$$

nirede, K_s – yükläp – düşürilende, we ergin taýýarlanylarda ýitgileri hasaba alýan koeffisiýent, $K_s=1,03÷1,05$; m_s – dykyzlykly sementiň massasy 1m^3 erginde $\rho_{s.e}$.

$$m_s = \frac{\rho_{s.e}}{1 + m_{suw} / m_s}; \quad (11)$$

m_{suw}/m_s – erginiň otnositel suwsaklaýjylygy, ýagny 1m^3 erginde suw massasyň gury sement massasyna gatnaşygy.

Tamponaž erginiň dykyzlygyny takmynan aşakday formuladan hasaplaşa bolar:

$$\rho_{s.e} = \frac{(1 + m_{suw} / m_s) \rho_{s.e}}{\rho_s + m_{suw} / m_s \rho_s}; \quad (12)$$

nirede, ρ_s we ρ_w – degişlilikde gury sement tozuň we suwuň dykyzlyklary, kg/m^3 .

Tamponaž sementleriň dykyzlyklary (GOST 1581-85) $2800-3700 \text{ kg/m}^3$ aralykda üýtgeýär.

Egerde tamponaž erginini gaty toz – dolduryjyly sement garyndysyndan taýýarlanýan ýagdaýynda (hek, bentonit, toýun agraldyjylar), gury garyndynyň dykyzlygyny aşakdaky formuladan kesgitläp bolar:

$$\rho_{g.g} = \frac{\rho_s + m_0 \rho_d}{1 + m_0}; \quad (13)$$

nirede, $m_0 = 1 \text{ m}^3$ erginde dolduryjynyň massasynyň sement tozunyň massasyna bolan gatnaşygy, (resepturada bellenilen); ρ_d – dolduryjynyň dykyzlygy, kg/m^3 .

Ergini taýýrlamak üçin sementiň massay:

$$M_s = \frac{M_{gf}}{1 + m_d / m_s}; \quad (14)$$

dolduryjynyňky bolsa:

$$M_d = M_{gf} - M_s \quad (15)$$

nirede, M_{gf} – gaty fazanyň jemi mukdary (1 m^3 sement erginde gaty fazanyň mukdary).

Tamponaž erginiň taýýarlamak üçin suwuň göwrümi (m^3):

$$V_{suw} = \frac{m_{suw}/m_s \cdot M_{gf}}{k_s \rho_s} \quad (16)$$

Semet erginiň häsiýetlerini sazlamak üçin himiki reagentleriň massasy öňürti senagat laboratoriýada hasaplanlylyp çykarylan reseptura we onuň umumy göwrüme laýyklykla hasaplanlylyar.

Sementlemezden oň gury tamponaž serişdelerini garyjy maşynlaryň bunkerlerine ýerleşdirýärler. Olaryň gerek bolan sany:

$$n_{g,m} = M_{t,s}/\rho_g V_{g,m}; \quad (17)$$

nirede, ρ_g – guýulan sementiň dykyzlygy, kg/m^3 ; $V_{g,m}$ – garyjy maşynyň bunkeriniň göwrümi, m^3 .

Sement garyjy enjamlaryň iş kadalary 16.7 tablisada getirilýär.

Tamponaž erginiň resepturasy berlen bolsa, erginiň taýýarlamak üçin 1 sany garyjy maşynyň öndürrijiliği (m^3/sek)

$$Q_{g,m} = \frac{(1 + m_{suw}/m_s)m_g q_{gm}}{\rho_{s,e}} \quad (18)$$

nirede, q_{gm} – gidrogaryja tamponaž sementiň berijijigiň massa tizligi, m^3/sek .

Gidrogaryja himiki reagrntli suwuň gerek bolan berijiliği (m^3/sek).

$$q_{suw} = (m_{suw}/m_s \cdot m_g q_{gm})/\rho_{suw}. \quad (19)$$

Gidrosementleriň ştuserinden çukýan çüwdüriniň jemi berijiliği

$$\sum Q_{suw} = \frac{\pi}{4} \omega_{ga} (d_g^2 - d_d^2) \quad (20)$$

nirede, $\omega_{ga}=0,1÷0,4 \text{ m/s}$ – halka giňişlikde galýan akymyň tizligi,

$$W_{ga} < \omega_{cak} \quad (21)$$

ω_{cak} – çäk tizligi. Onda gowşak gatlaga statiki we gidrodinamiki basylaryň jemi şoňkyň ýuwudylma basyşyna deňdir.

Dürli gury derişdelerden tamponaž erginleri taýýarlarynda sement garyjy enjamlaryň iş kadasы.

Tablisa 2

Tamponaž serişdesi	Dykyzlygy, g/sm ³		Tayýarlanýlyan erginiň	Suwgarynday gatnasygy	Garyjy enjamda oturtmalyň diametri, mm	Gulplama suwuklygyň iterilýän basyşy, MPa	Tizlik	2CMH-20 sement garyjy masynyň nazary öndürijiliği, 1/sek
	Gury serişdaniň	Tayýarlanýlyan erginiň						
“Sowuk” guýylar üçin ýeňilleşdirilen portlandsementti	2,65-2,73	1,72-1,5	0,9-1,05	14-16	1,0-1,2	II	17-20	
Şol bir zat “gazgyn” guýylar üçin	2,73-2,81	1,50-1,60	0,9-1,05	14-16	1,0-1,2	II	16-20	
“Sowuk” we “gyzgyn” guýylar üçin portladsement	3,12-3,50	1,82-1,85	0,45-0,5	12-14	1,0-1,5	II-III	10-13	
“Sowuk” guýylar üçin çägesöw portlandsement	2,99-3,02	1,82-1,85	0,45-0,5	12	1,0-1,5	II-III	9,5-11,5	
Şol bir zat “gyzgyn”	2,89-2,90	1,82-1,85	0,45-0,5	12	1,0-1,5	II-III	9,5-11,5	

guýylar üçin							
USG-1 agraldylan sementi	3,45-3,55	2,05-2,15	0,45-0,5	10	2,5-3,0	III	8,5-10,5
USG-2 agraldylan sementi	3,55-3,65	2,16-2,25	0,32	10	2,5-3,0	III	8,5-10
Agraldylan şlak sementi: UŞS1-120 UŞS2-120 UŞS1-200 UŞS2-200	3,45-3,55 3,55-3,65 3,45-3,55 3,55-3,60	2,05-2,15 2,16-2,25 2,05-2,15 2,16-2,25	0,35 0,32 0,35 0,32	10 10 10 10	2,5-3,0 2,5-3,0 2,5-3,0 2,5-3,0	III III III III	8,5-10,5 8,0-10 8,5-10,5 8,0-10
ŞPSS-120 şlakägeli sement	280	1,78-1,82	0,45	12-14	1,0-1,5	II-III	10-13,5
ŞPSS-200 şlakägeli sement	280	1,78-1,83	0,42	12-14	1,0-1,5	II-III	10-13,5

Sütün reagentini turbanyň daşyndaky giňişlige daşamak üçin iteriji suwuklygyň göwrümi (m^3)

$$V_i = \frac{\pi}{4} K_{gys} \bar{d} 2(L_g - L_{s,g}) \quad (22)$$

nirede, K_{gys} – iteriji suwuklygyň gysylmasyny hasaba alýan ätýäçlyk koeffisiýentini, $K_{gys}=1,02÷1,05$; \bar{d} – sütüniň ortaça içki diametri, m; L_g – guýynyň oky boýunça onuň uzynlygy, m.

V_i – çalt kesgitlemek üçin aşakdaky empiriki baglylykdan peýdalanyarlar

$$V_i = \frac{d_d^2}{2} H_1 \quad (23)$$

nirede, d_d – guýa goýberilen sütünleriň naminal diametri, düýmde. 219 mm-lik oturtma sütünleri üçin $d_d=8$, 168 mm-lik üçin $d_d=6$ we ş.m. diýip kabul edilýär.

$d_d^2 / 2 - 1m$ goýberilen turbalary doldurmak üçin iteriji suwuklygyň mukdary, l ;

H – “stop” halkanyň oturdylan čuňlugu, ýangy sement erginiň iterilen čuňlugu.

$$H_1 = L_s \cdot h_{s,g} \quad (24)$$

Bufer suwuklygyň göwrümi:

$$V_{buf} = \frac{\pi}{4} (d_g^2 - d_d^2) l \text{ buf}; \quad (25)$$

nirede, l buf – halka giňişlikdäki bufer suwuklyk sütüniň uzynlygy.

Sütüniň daşyndaky giňişlikdäki h_{buf} sütüniň beýikligi 150-200m deň diýip kabul edýärler, bu bolsa sementlemegiň gowy hilli bolmagyny üpjýn etmek üçin ýetirlidir.

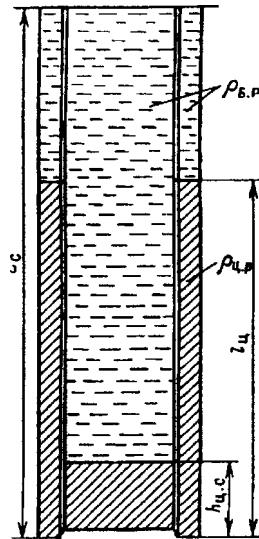
Daýanç halka ýokary dykyny oturtmazdan öňki maksimal basyş aşakdaky deňlemeden kesgitlenýär:

$$P_{max} = P_1 + P_2 \quad (26)$$

nirede, P_1 – turbadaky we turbanyň daşyndaky giňişlikde suwuklyklaryň dykyzlyklary tapawutlylygy zerarly döreyän garşylygy ýeňip geçmek üçin basyş; P_2 – gidrawlik garşylyklary ýeňip geçmek üçin gerek bolan basyş:

Surat laýyklykda:

$$P_1 = \frac{1}{10} = [(l_s - h_{s,g}) (\rho_{s,e} - \rho_{b,e})] \quad (27)$$



Surat 1. Oturtma sütüni sementlemegeň syzgydy.

Inžener hasaplamlarda P_2 kesgitlemek üçin Şişenko-Baklanowyň empiriki formulalaryndan peýdalanmak mümkin:

1500m çuňluga čenli guýylar üçin:

$$P_2=0,001H+0,8\text{MPa} \quad (28)$$

1500m çuňlukdan uly bolan guýylar üçin:

$$P_2=0,001H+1,6\text{MPa} \quad (29)$$

Itermekligiň ilkinji pursatynda sütüniň başmagyndaky halka giňişliginde tamponaž erginini galдыrmak tizligini üpjün etmek sütinden (1,5 m/sek-dan pes däl – konduktor we aralyk sütünleri üçin we 1,8-2 m/sek pes däl – ulanyş sütünleri üçin) gerek bolan sementleýji agregatlaryň sanyny aşakdaky formuladan kesgitlenýär:

$$n_{s.a} = \frac{\frac{\pi}{4} K_1 (d_g^2 - d_d^2)}{Q^{IV}} + 1. \quad (30)$$

nirede, Q^{IV} – sementleýji agregatyň IV tizlikdäki öndürijiligi, m^3/sek .

Sementleyji agregatlaryň öndürýän berijiligi we basyşy aşakdaky tablisada getirilýär.

Tablisa 3

Agrega-tyň kysymy	Tizlik										
		110		110		115 (120)		125		140	
		Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
SA-320M	I	1,4	40	-	-	1,7	32	2,3	24		
	II	2,5	32	-	-	3,2	26	4,3	19		
	III	4,8	16	-	-	6,0	14	8,1	10		
	IV	8,6	9	-	-	10,7	8	14,5	6		
ZSA-400A	I	-	-	6,6	40	-	-	8,8	30	11,2	23
	II	-	-	9,5	27	-	-	12,6	21	16,1	16
	III	-	-	14,1	18	-	-	8,6	14	23,8	11
	IV	-	-	19,5	13	-	-	23,4	10	33,0	8
4AN-700	I	6,0	70	-	-	9,0	47	-	-	-	-
	II	8,3	51	-	-	12,3	34	-	-	-	-
	III	11,6	36	-	-	17,3	24	-	-	-	-
	IV	14,6	29	-	-	22,0	19	-	-	-	-

$\rho_{s,e}$ -ni $\rho_{b,e}$ -nden 200-250 kg/m³-ndan köprakden hem uly bolmaly, onda sementlemeğin ilkinji donemlerinde sütündäki suwuklyk sütüniň daşyndaky suwuk basyşyny ep-esli uly bolup biler. Itermekligiň berlen kadasyny saklamak üçin sementlemezden öň guýynyň halka giňişligini preventor berk jebislemeli, itermekligiň dowamunda bolsa guýyndan suwuklygyň mukdary itermeklikde çykyş edýän sementleyji nasoslaryň öndürjiligine deň bolmaklygyna gözegçilik etmeli. Bu maksat bilen preventoryň çyzgynda RGR-7 harç ölçeýini oturtmak gerek.

$t_{bar}=3\div55$ min dowamynda itermek işi dowameder ýaly ýokarky aýryjy dykyzy aşakda oturan pursatynda güýcli urgynyň öňünü almak maksady bilen itriji suwuklygyň soňky göwrümmini bir sementleyji nasos bilen pes berijilik kadasynда işleyärler.

$$V_{bar} = Q_{s,n} \cdot t_{bar} \quad (31)$$

t_s sementleme işinъ dowamlylygy t'_s – tamponaž erginiň birnji bölegiň taýýarlamasyndan we ony itermekden, t_{gar} – onuň

sygymda garmaklykdan, t_i – tamponaž erginini oturtma sütünine itermekden, $t_{a,d}$ – ýokarky dykyny boşatmadan we $t_{i,s}$ – sütüne iteriji suwuklygy itermekden ybaratdyr:

$$t_s = t'_s + t_{gat} + t_i + t_{a,d} + t_{i,s} \quad (32)$$

t_s wagty $t_{düýp}$ tamponaž erginiň gatamak (goýulaşmak) pursatyndan 75%-den uly bolmaly däldir

$$t_s \leq 0,75 + t_{düýp} \quad (33)$$

Mysal 3. Aşaky şertler boýunça biradimleýin sementlemegiýerine ýetirmeli dolotanyň diametri 295mm oturtma sütüniň daşky we ortaça içki diametrleri degişlilikde 219 we 200mm; sütüniň daşynda sement erginiň galma beýikligi 4950m; toýun we sement erginleriň dykyzlyklary degişlikde 1250 we 1840 kg/m^3 ; sütünde sement sütüniň beýikligi 20m.

Statiki maglumatlar boýunça ätýatlyk koeffisiýentini 1,2 diýip kabul etmeli; bufer suwuklygy ulanylanok.

Çözüwi. Bar bolan maglumatlary (4) formula goýup alýarys:

$$V_{s,e} = \frac{3,14}{4} 1,2 [(0,295^2 - 0,219^2) 950 + 0,2 \cdot 20] = 35,6 \text{ m}^3.$$

$K_s = 1,03$ we $m_{suw}/m_s = 0,5$ suw sement gatnaşygy bolanda (5) we (6) formulalardan tamponaž sementiň massasy

$$m_t = \frac{1840}{1+0,5} = 1226,6 \text{ kg}$$

$$m_{t,s} = 1,03 \cdot 1226,6 \cdot 35,6 = 46443,7 \approx 46,4 \text{ tn.}$$

(16) formuladan tamponaž ergini taýýarlamak üçin suwuň göwrümi:

$$V_{suw} = \frac{0,5 \cdot 46443,7}{1,03 \cdot 1000} = 22,5 \text{ m}^3.$$

$m_g = 1840 \text{ kg/m}^3$ tamponaž ergini taýýarlamak üçin bunkerň sygymy $14,5 \text{ m}^3$ bolan 2CMH-20 garyjy maşynalaryň gerek bolan sany (7) formuladan

$$n_{g,m} = 46443,7 / (1840 \cdot 14,5) = 2.$$

2CMH-20 garyjy maşynyň tehniki häsiýetnamasy:

Daşaýan ýükgöterijiligi, m	8-9
Bunkeriň tygymy, m ³	14,5
Sement ergini taýýarlamakda öndürijiligi, l/sek	20
Taýýarlaýan erginiň dykylzlygy, g/sm ³ :	
Sement	1,7-2,1
Sement – çäge	1,9-2,3
Sement – betonit	1,4-1,6
Toýun	1,02-1,4
Agraldylan toýunly	1,35-2,3
Garyja barýan çyzykdaky suwuklygyň basyşy, Mpa	0.8-1.5

Garyjy enjam

Işıň kadasy tablisada getirilýär.

Iteriji suwuklygyň göwrümmini (16.22) formuladan tapýarys:

$$V_i = \frac{3,14}{4} 1,03 \cdot 0,2^2 (1900 - 20) = 60,1 m^3.$$

(23) formuladan:

$$V_i = \frac{8^2}{2} (1900 - 20) = 60,1 m^3.$$

(26) formuladan P_{max} kesgitlemek üçin (26) we (28) formulalardan P₁ we P₂ tapýarys:

$$P_1 = \frac{1}{10^5} [(950 - 20)(1840 - 1250)] = 5,5 MPa$$

$$P_2 = 0,001 \cdot 1900 + 1,6 = 3,5 MPa.$$

Şeýlelik bilen, P_{max}=5,5+3,5=9 MPa.

SA-320m kysymly we onda oturdylan 100mm-lik silindriki wtulkaly sementleýji agregaty saýlaýarys (bu ölçegli wtulkalar bilen P_{max} bolanda sementleme işiň soňky pursatynnda hem işlemek mümkün). Agregatyň maksimal öndürijiligi basyş 9 MPa bolanda 0,516 m³/min deňdir.

Onda (30) formula boýunça.

GUÝYNY BIR ÄDIMLEÝIN SEMENTLEMEGIŇ HASAPLAMASY

$$n_{s.a} = \frac{\frac{3,14}{4} \cdot 1,2 (0,295^2 - 0,219^2) 1,5}{0,516 / 60} + 1 = 8 \text{ agregat.}$$

Dolotanyň gerek bolan diametriniň hasaplamasyny operatiw görnüşinde suraty ulanyp ýerine bolaýr.

Mysal 4. 3140 m uňlukly we oky boýunça 3440 m uzynlykly ýapgt guýyny sementlemek üçin iteriji we bufer suwuklyklaryny taýýarlamak üçin gerek bolan tamponaž serişdeleriň göwrümlerini hasaplamaý. Ol guýa 178 mm daşky diametri we ortaça 157 mm iki diametrali oturtma sütün goýberilen. 1390 m çuňlukdan aşakdaky guýynyň ortaça diametri 252 mm; 1390 m çuňluga çenli guýy 299 mm daşky diametrali we ortaça içki diametri 276 mm bolan aralyk sütünü bilen oturdylan, düýpdäki 100 m beýiklikli aralyk ПЦХ tamponaž portlandsementden degişli suw saklasýjylygy 0,44 bolan we 1850 kg/m^3 dykyzlykly tamponaž suwuklyk bilen sementlemeli, sütuniň içinde goýulýan sement stakanyň beýikligi 15 m; ýokarky aralyggy sementlemek üçin degişli suw çaklaýjylygy 1,05 bolan ýeňlendirilen portlandsementden çäkli temperaturalar üçin taýýarlanan 1430 kg/m^3 dykyzlykly tamponaž ergin bilen sementlenýär; buten suwuklygy hokmünde şepbeşik maýşgak düzüm ulanylýar (1010 kg/m^3 dykyzlyklygy); onuň beýikligi halka giňişliginde 100 m deň; statistiki maglumatlara laýyklykda ätiýäçlyk koeffisiýent $k_p=1,08$, iteriji suwuklygyň gorynyň koeffisiýenti bolsa $k_{až}=1,03$.

Çözülişi. guýynyň uzynlygy we çuňlugynyň arasyndaky gatnaşygy (16.8) formuladan tapýarys:

$$k_t = 3440 / 3140 = 1,1.$$

Tamponaž erginiň göwremi:

$$k_p = 1,08 \text{ bolanda aşaky aralyk üçin (16.9) deňlemeden}$$

$$V_{s.r} = \frac{3,14}{4} 1,08 [(0,252^2 - 0,178^2) 1,1 \cdot 740 + 0,157^2 \cdot 15] = 22 \text{ m}^3;$$

ýokarky aralyk üçin ($h_{s.s}=0$ bolanda)

$$V_{s.r} = \frac{3,14}{4} 1,08 \cdot 1,1 [(0,252^2 - 0,178^2) (3140 - 740 - 1390) + (0,276^2 - 0,178^2) 1390] = 91,8 \text{ m}^3.$$

(22) formuladan dykyjy suwuklygynyň göwrümini tapyp bolýar

$$V_{pr} = \frac{3,14}{4} 1,03 \cdot 0,157^2 (3440 - 15) = 68,3 \text{ m}^3.$$

(25) formuladan bufer suwuklygyň göwrimini tapyp bolýar

$$V_{buf} = \frac{3,14}{4} 1,1 (0,276^2 - 0,178^2) 100 = 3,6 \text{ m}^3,$$

Tamponaž portlandsemendiň agramyny $k_s=1,05$ bolanda (10) we (11)

$$M_{t.s} = \frac{1,05 \cdot 1850 \cdot 22}{1 + 0,44} = 29,7 \text{ t.}$$

Ýeňil semendiň agramy

$$M_{o.s} = \frac{1,05 \cdot 1430 \cdot 85,1}{1 + 1,05} = 62,3 \text{ t.}$$

Ýeňil däl (tamponaž portlansenden) ergin taýarlamaga suwuň gerekli göwrümini (16.16) formuladan tapyp bolýar.

$$V_e = \frac{0,44 \cdot 29,7 \cdot 1000}{1,05 + 1000} = 12,4 \text{ m}^3,$$

ýeňil ergin üçin suwyň mukdary

$$V_{o.e} = \frac{1,05 \cdot 62,3 \cdot 1000}{1,05 + 1000} = 62,3 \text{ m}^3.$$

Mysal 4. aşakdaň şertler üçin dolotanyň diametrini kesgitlemeli: berkidelşine aralygyň uzynlygy 2000m. Wertikal gyşarylmasý 400m ($\sin \alpha=0,2$); gyşarylmanyň orta intensiwligi $2,5^\circ/10 \text{ m}$.

Çözülişi: 1 nomogrammadan guy sütüninden 273mm sütünüň geçmesini üpjün edýän dolotanyň diametrini topalyň. Oturtma sütüniň diametrine laýyk gelýän koordinata okundaky nokatdan $2,5^{\circ}/10$ m gyşarmanyň orta intensiwligiň etrabynda $\sin \alpha=0,2$ laýyk gelýän çyzyk bilen gorizontal kesişme çyzgyny geçirýäris. Kesişme nokady dolota 346 mm-da kiçi bolmaly däldigini görkezýän.

Guý burawlarynda (1) formula boýunça kesgitlenen dolotanyň diametri oturtma sütünden geçmekligini üpjün etmek üçin tablisada getirilen diametrik MBT-leri buraw sütüniň aşagynyň düzümünde, dolotanyň üstünde yerleşdirmelidir.

Sementlemegiň hilini ýokarlandyrmak üçin (goýy, kyn iterilýan garyndylaryň emele gelmeginiň önünü almak üçin; buraw erginiň tamponaž erginini doly orny çalysmak; guýynyň diwarynda emele gelen syzdryryjy gatyjaklary ýumurmak üçin; guýynyň diwarlaryny durian dag jynslary bilen tamponaž erginiň gowy tutuşmaklygy üçin) bufer suwuklugy ulanmagy hem göz öňünde tutmalydyr (tablisa).

Ähli görnüşli buffer suwuklaryň göwrünini $V_{bur.\ddot{z}}$ hasaplamak üçin aşakdaky tehnologiki çäklendirmeleri göz öňünde tutmaly;

Egerde $\rho_{bur.\ddot{z}} < \rho_{b.r.}$, onda $V_{bur.\ddot{z}}$ mümkün maksimal göwrümini gatlak basyşynyň maksimal gradiýenti bilen gatlagyň ýuze çykmasyny önümi almak şertinden kesgitlaýärler.

$V_{bur.\ddot{z}}$ göwrümi 150 m-den kiçi bolmadyk aralykda (önümlü gatlaklaryň zolagynda) turbanyň daşyndaky boşlugu doldurmak şerti etmelidir.

BURAWLAMAKDA GÖZ ÖŇÜNDE TUTULÝAN GATLAKLAR SUNALANDA WE GUÝY ÖZLEŞDIRILENDÄKI HASAPLAR

Burawlamak işlerinde açylan gatlak buraw ergini bilen hapalanmanka göz öňünde tutulýan gatlaklar sunalanda synag gurallarynyň toplumy ulanylýar we olar guýy sunalanda bir döwürlü we köp döwürlü guýyny sunamaklyk mümkünçiligini döredýärler.

Bir döwürlü we köp döwürlü guýyny sunamak üçin mümkünçilik döredýän synag gurallarynyň toplumynyň (KII) trhnički häsiýetleri tablisada görkezilen. Aýdylan topluma girýän bölekler tablisada görkezilen.

Guýynyň halka meýdanyny berkjebis berkitmek üçin we sunaýlan gatlagy guýynyň beýleki erlerinden aýyrmak üçin metal diregli, zerin diregli) we seksiyaly uniwersal paker ulanylýar.

Pakerlemegiň ykjamlagy iki bilen pakerleyän aýratyn bölegiň diametрini saýlap almak bilen anyklanylýar.

Mehaniki pakeriň aýratyn böleginiň rezininiň diametri

$$D_{r,p} = (0,85 \div 0,9)d_g \quad (1)$$

d_g –guýyndaky paker oturdylýan eriň diametri, m.

Guýy sunalanda guýa girýän pakeriň ykjamlagy parkerlemek koefisiýenti bilen häsiýetlendirilýär.

$$K_p = d_g / D_{r,p} \quad (2)$$

Aşakda görkezileni, pakera goýulýan basyşyň ykjam parkerlenmegini üpjün edýän pakerlemegiň koefisiýentiniň minimal görkezijisi:

Pakera düşyän basyş, <16 MPa	1,08-1,10	Orta durnuklylyk	16-25	>25
Pakerlemegiň koefisiýenti	1,10-1,12	Ýokary durnuklylyk	1,24-1,14	Ýokary geçmek ukyby
Pakeriň işiniň häsiýeti	Orta durnuklylyk	geçmek ukyby		

Tablisanyň görkezijileri esasynda pakeriň diametrini saýlamak maslahat berilýär, onda görkezilýäni, guýynyň oturtma sütüni ýok erinde pakeriň oturtmaly çägindé rezin elementleriň diametri we pakerlemegeň koefisiýentiniň san belgileri görkezilen.

Synag gurallarynyň tehniki häsiýetleri

Tablisa 1

Gurallaryň hili	КИИ2М-146, КИИ-146	МИГ-146	МИГ-127	КИИ2М-95, КИИ-95	МИК-95	МИГ-80	МИГ-65
Daşky diametri, mm	146	146	127	95	95	80	67
Aýratyn bölegiň maks. uzynlygy, m	2,3	2,9	2,9	2,5	2,6	3,5	3,2
Doly komplektiň ähli uzynlygy, m	16,6	17,6- 27,5	17,9- 27,2	18,2	21,4	23,4	16,5
Rugsat edilýän basyş, kN: gysylýan darylýan	300 600	1500 700	1250 600	160 250	600 450	400 200	200 150
Aýlaw pursady,kN·m	8,0	10,0	7,5	6,0	4,9	3,9	3,1
Basyşyň duzmagy, MPa	35	45	45	35	45	45	40
Maksimal temperatura, °C	170	200	200	170	200	200	200
Aýratyn ýygnalýan bölegiň maksimal massasy, kg	200	235	163	110	120	92	78
Komplektiň maksimal massasy, kg	1200	5442	5682	910	1810	635	540
Hyzmat edilýän guýylaryň diametri, mm	190- 295	190- 295	161- 243	118- 165	118- 165	97-112	76-102
Birleşýän hyz	3-121	3-121	3-101	3-76	3-76	3-62	3-56

Tablisa 2

Gatlaklary synag edýän turba komplektiriniň jemi

Bölekleri	МИГ-146		МИГ-127		МИК-95		МИГ-80		МИГ-65		КИИ2М-146		КИИ2М-95	
	şifr	sany	şifr	sany	şifr	sany	şifr	sany	şifr	sany	şifr	sany	şifr	sany
Gatlaklary synagşy	ИПМ2-146	1	ИМП1-127	1	ИПЦ-95	1	ИПМ1-80	1	ИПМ2-65	1	ИПГ-146	1	ТПГ-95-У	1
Süýşürüýän mehanizm (kom-pensator) we turbalary aýlaýan gurulyş	УРВ2-146	1	УРВ2-127	1	К-95 МП-95	1	УРВ-80	1	РМ2-65 УРВ-1-65	1	-	-	-	-
Aýlanyp ýapylýan klapan	Л32-146	1	К33-127	1	К3-95	1	ЗП2-80 КЦМ-80	1	ЗП3-65 КЦ-65	1	ЗП2-146 КЦ-146	1	ЗП2-95 КЦ-95	1
Sirkulýasiýa klapany	КЦМ3-146	1	КЦМ2-127	1	КЦ-95	1	(КЗЦ-80)	1	-	1	ПЦ-178	2	ПЦ-95	2
Paker	ПЦР2-146	2	ПЦР2-146	2	ПЦ2-95	2	ПЦ-80	2	ПЦ3-65	2	ПЦР-146	1	-	-
Nusga alyşy	ПИГ2-146	1	ПИГ2-127	1	ПО-95	1	ПИГ-80	1	ПИГ-65	1	-	-	-	-
Yas	ЯГ33-146	1	ЯГ32-127	1	ЯМ-95	1	ЯГ3-80	1	ЯГ2-65	1	ЯГ-146	1	ЯГ-95	1
Çuňlukdaky hasaba alýan manometrler	25-den 100MPa basyşa čenli geluks ýa-da porşenli 12 sagatdan 24 sagatda uzak wagytlaýyn													
Gidrawlika ştuseri	III2	1	III2-127	1	-		III-80	1	-	-	-	-	-	-
Paylayýij gural	РУ2	1	РУ2	1	РУ-95		РУ-80	1	РУ1-65	1	-	-	-	-
Deňleşdirýän gural	ҮҮ2-146	1	ҮҮ2-146	1	ҮРП-95		-		ҮҮ65	1	-	-	-	-
Howpsyz gulp	ЗБ2-146	1	ЗБ2-127	1	ЗА-95		ЗП-80	1	-	-	-	-	-	-
Litr we direlyän başmak	Ф2-146	5	Ф2-127	3	Ф1-95		Ф-80	2	Ф2-65	2	Ф-146	2	Ф-95	2
Esbap geçiriji deňleşdiriji	ПП2	1	ПП2-146	1	ПП1-95		ПП-80	2	ПП2-65	2	ПП-146	2	ПП-95	2

patrubok (uzaldýan)													
Çep geçiriji	П-146	5	П-127	5	У1-95	У-80	3	У2-65	2	У-146	2	У-95	2
Geçelgeli geçirijiler	ПЛ-146	2	ПЛ-146	2	ПЛ-95	ПЛ-80	2	ПЛ1-65	2	-	-	-	-
Tersine tásır	ПХ-146	1	ПХ-127	4	-	-	-	ПХ-65	2	-	-	-	-
Edýän klapan	-	-	-	-	-	-	-	КО1-65	1	-	-	-	-
Çykaryjy geçiriji	-	-	-	-	-	-	-	ПВ-65	1	-	-	-	-
Sunag guraly gysmak üçin ulanyşa taýarlama	ПСГ-2	1	ПСГ-2	1	ПСГ-95	ПСГТ-80	1	ПСГ-65	1	ПСГ-146	1	ПСГ-1-95	1
Berkjebislige gurluş	УО	1	УО	1	УО	УО	1	-	1	УО	1	УО	1
Hyzmat etmek üçin saýlaryň gory, ulanylýan esbaplar		1		1									

PAKER WE OLARY OTURTMAK

Tablisa 1

Metal diregli pakerler

Parametrleri	ПЦ-146	ПЦ-95	ПЦ-65
Esasynyň daşky diametri, mm	146	95	65
Çalşyrylyan rezin elemendiň diametri, mm	220 195 180 170	145 135 115 109	92 87 78 67
Hyzmat edilýän guýularyň diametri, mm	190-243	118-161	76-102
Parkerlenendäki basyş kN	100-150	60-80	10-50
Basyşyň maksimal üýtgäp durmakly-gy, Mpa	35	35	35
Ştogyň diametri, mm	72	40	34
Cekilmäge rugsat edilen agram, kN	600	250	150
Maksimal temperatura, °C	170	170	170
Esasynyň uzynlygy, mm	2300	1525	1410
Ortaça agramy, kg	180	65	35
Ujyndaky hyr	3-121	3-76	3-50

Tablisa 2

Süýşürilýän rezin diregli pakerler

Parametrleri	ПЦР-178	ПЦР-146	ПЦР-127	ПЦР-95	ПЦ-80	ПЦР-67
Esasyň daşky diametri,mm	178	146	127	95	80	67
Çalşyrylyan rezi elemendiň diametri, mm		220 195 180 170	145 135 115 108	87 92 92 98	92 87 78 67	
Çalşyrylyan rezimi diregiň diametri, mm	245	220		109	87 92 98	92
Rezin elemendiň dikligine maks. deformasiýasy, mm	350	350	-	330	-	240
Hyzmat edilýän guýylaryň diametri, mm	269-295	190-243	151-161	118-161	97-112	76-102
Pakerlemedäki agram, kN	150-200	120-180	50-70	50-70	-	15-40
Basyşyň maksimal üýtgäp durmaklygy, MPa	45	45	45	45	45	45
Cekilendäki rugsat edilýän agram, kN	1300	1300	790	700	200	200

Ştogyň diametri, mm	90	73	52	52	40	34
Ortaça agramy, kg	200	150		66	41	31
Esasyň uzynlygy, mm	2373	1625	1420	1525		1425
Ujundaky hyr	3-121	3-121	-	3-76	3-62	3-50

Tablisa 3
Seksiýaly uniwersal pakerler

Parametrlер	ПСУ-146	ПСУ-109	ПСУ-82
Guýynyň diametri, mm	190-250	115-152	87-105
Seksiýanyň uzynlygy, mm	1250	1150	1100
Esasynyň daşky diametri, mm	146	109	
Dykyzlaýan elemendiň diametri, mm	175; 185;	109; 115;	
Giňelýän diregiň diametri, mm	195; 205; 220	120 130; 135	82 82; 90
Esasynyň daşky diameriniň uzynlygy, mm:			
Dykyzlaýan elemendiň, mm	320	250	250
Giňelýän diregiň, mm	110	80	80
Pakerlemegeň basyş agramy, kN	60-80	30-60	20-25
Pakeriň ştogyynyň geçeleğ kanalynyň diametri, mm	32	20	14
Pakere rugsat edilýän basyşyň üýtgemegi 90°C, Mpa	60	60	60
Rugsat edilýän agram, kN:			
Gysylanda	600	400	200
Dartyylanda	400	280	150
Rugsat edilýän aýlaw rugsady, kH·m	9	7	4

Synag edilmeli araçak saýlananda çalyşmalysy, ähli patlagyň netijeli geçiriji araçägi, geologo-geofiziki barlaglar esasynda tapylany, paker bilen guýynyň düýbindäki araçäkde erleşmegini gazanmaly. Pakeriň oturtmaly minimal araçäginiň ähmiýedi 7 tablisada görkezilen.

Pakermek üçin gerek bolan agram formula esasynda anylkanylýar

$$G_p = 3E_m S_{k.k} \left(K_p - 1 \right) \left(1 + \frac{2}{3} \frac{r_1^2}{r_2^2} \right) \quad (3)$$

E_m – reziniň maýşgaklyk moduly, E_m=9,4 MPa;

$S_{k,k}$ – deformasiýa bolmanka rezin elemendiň kese keseginiň meýdany;

K_p – pakerlemegiň koefisiýendi.

Depressiýa – durnuklyk ýagdaýy, göz önde tutulýan araçak ikinji açylanda gatlagyň suwuklygyny almak üçin döredilýär

$$P_{depr} \geq 3(\rho_{b,eg} Z_{gatl} - P_{gatl}) \quad (4)$$

Sunalýan obýekt bozulmazlyk üçin kanagatlanmaly şert

$$P_{depr} < 0,5[\sigma_{gys} - 2(\rho_{d,jg} Z_{gatl} - P_{gatl})] \quad (5)$$

σ_{gys} – biroklaýyn gysylandaky dag jynsynyň berkligi, Pask.

$\rho_{d,j}$ – ýokarda erleşen gatlaklaryň göwrüm dykyzlygy, kg/m^3 .

Tablisä 4

Pakeri oturtmak üçin agram $G_p(\text{kN})$ we pakere mümkün bolýan basyşyň üýtgemegi $\Delta P_p(\text{MPa})$ hemde pakeriň diametrlerine laýyklykda $d_p(\text{mm})$ we pakerlemegiň koefisiýentine k_p

Guýynyň diametri, mm	Görkezijiler			
	d_p , mm	k_p	G_p , kN	ΔP_p , MPa
76,0	67	1,135	16,7	20
93,0	87	1,070	12,9	30
	78	1,190	28,7	15
97,0	87	1,115	21,7	25
98,4	87	1,131	24,2	20
	92	1,070	14,8	35
112,0	98	1,140	37,9	20
118,0	108	1,092	25,9	30
120,6	108	1,117	33,0	25
132,0	115	1,147	46,5	15
139,7	126*	1,110	41,6	25
146,0	135	1,081	34,6	35
151,0	135	1,118	50,4	25
161,0	145	1,110	53,8	25
165,0	145	1,138	67,5	15
171,4	154*	1,110	70,8	25
187,3	170	1,102	73,3	25
190,5	170	1,121	86,6	20
200,0	180	1,11	88,4	20

212,7	195	1,091	83,8	25
215,9	195	1,107	98,5	25
222,3	195	1,140	128,7	15
242,9	220	1,104	119,0	25
244,5	220	1,111	128,7	20
250,8	220	1,140	160,9	15
269,9	240	1,240	198,7	20
295,3	270	1,094	168,5	25

* rezin elemendi aýrylbaşa taýarlamak

Tablisa 5
Pakeri oturtmak minimal araçägiň uzynlygy

Pakeriň oturdyl- ýan chuňluk, m	Pakeri oturtmak üçin minimal araçägiň uzynlygy (m) ölçegiň ýalňyşlygynda				
	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005
<500	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
1000	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0
1500	3,5	5,0	6,0	8,0	9,5
2000	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0
2500	4,5	7,0	9,5	12,0	14,0
3000	5,0	8,0	11,0	14,0	17,0
3500	5,5	9,0	12,5	16,0	19,5
4000	6,0	10,0	14,0	18,0	22,0
4500	6,5	11,0	15,5	20,0	24,5
5000	7,0	12,0	17,0	22,0	27,0
5500	7,5	13,0	18,5	24,0	29,5
6000	8,0	14,5	20,0	26,0	32,0

Gerek bolan durgunlyk (depressiýa) ýagdaýy döretmek üçin buraw sütüni ergin bilen doldurylýar, dykyzlygy $\rho_{er} \leq \rho_{b.er}$. Doldurylmagyň chuňlugu

$$Z_{er} = Z_{gatl} - (P_{gatl} - P_{dur}) / \rho_{er.g}$$

Sunag gurallara we pakere täsir edýän daşky artykmaç basyş, barlagyň ilki başlanýan döwründe maksimuma etýär.

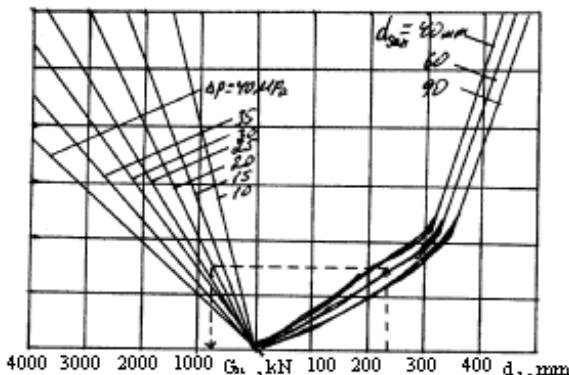
$$P_{d.art} = \rho_{b.erg} Z_{s.g} - \rho_{erg} (Z_{s.g} Z_{er})$$

$Z_{s.g}$ – synag gurallarynyň oturdylýan chuňlugu.

Eger-de bir paker beýle uly basyş kabul edip bilmedik ýagdaýynda, onda yzygiderli iki paker oturdylýar.

Gerek bolan oklaýyn gysýan agramy $G_{g,a}$ (kN) ABT-nyň sekssiýanyň agramy esasynda döretmek maksatlydyr, onuň uzynlygy formula bilen $k=1,1$ -de anyklanýar.

Obýekt borlananda we pakerlemek wagtynda pakeriň aşagyndaky hwostowige oklaýyn gysýan üç güýç täsir edýär: oklaýyn gysýan agram $G_{g,a}$, gidrawlika agramy $G_{g,g}$, haçanda gatlaksynaýy guralyň esasy klapany açylanda gidrawlika täsiri degýär, we surtenme güýçleri F_s , pakeriň hwostowige ilkinji pursatda täsir edýän gysyjy (statiki) agram G_{st} suratda görkezilen nomogramma esasynda anyklamak mümkün (onda nomogrammany ulanmagyň ugray görkezilen: $d_s=240$ mm; $d_{san}=90$ mm; $\Delta p=20$ MPa; $G_{st}=780$ kN).



Surat 1. Hwostowige statiki agramy anyklayan nomogramma

Hwostowige maksimal rugsat edilýän gysylyş agramy formula esasynda hasaplanýar

$$G_{how} = S[\sigma_{ak} - 5,04(d_g - d_{hw})\sqrt{Eig^2/W}] \quad (8)$$

σ_{ak} – turbanyň materialynyň akymçägi, Pa;

S – hwostowigiň kese keseginiň meýdany, m^2 ;

d_g, d_{hw} – guýynyň we hwostowigiň diametri, mm;

g – hwostowigiň 1m agramy, N;

W – hwostowigiň kese keseginiň garşylygynyň pursady, m^3 .

Tablisada dürli hilli buraw turbalaryndan düzülen hwostowikleriň howply agramynyň ähmiyeti görkezilen.

Formula esasynda çak bilen gidrawlika agramy hasaplanýar.

$$P_{gid} \approx (S_g - S_{hw})[\rho_{b.erg} Z_{pak} - \rho_{erg} (Z_{pak} - Z_{er})] \quad (9)$$

S_g, S_{hw} – pakerlenen erde guýynyň we hwostowigiň kese keseginiň meýdany, m^2 ;

Z_{pak} – pakeriň oturdlýan čuňlugu, m.

Sürtenmegiň güýjüni şu formula esasynda bahalap bolýar (P.S. Zapşin, 1974ý.)

$$P_{sürt} \approx K_{sürt} \mu_{sürt} P_{daş.art} \pi d_g h_{r.p} (d_{r.p}^2 - d_{st}^2) / (d_g^2 - d_{st}^2) \quad (10)$$

$K_{sürt}$ – tejribe koefisiýenti, $K_{sürt} \approx 0,2$;

$\mu_{sürt}$ – rezin elemendiň guýynyň diwaryna sürtenmeginiň koefisiýendi, $\mu_{sürt} = 0,1$;

$h_{r.p}$ – pakeriň rezin elemendiniň beýikligi, m;

$d_{s.t}$ – pakeriň ştogynyň diametri, m.

Hwostowikdäki gyşarma dartgynlygy formula esasynda bahalap bolýar.

$$\sigma_{gart} = 5,04 (d_g - d_{hw}) \sqrt{EI_h g_h^2 q^2 (1 - \rho_{b.er} / \rho_m)^2 / W_h} \quad (11)$$

d_{hw} – hwostowigiň daşky diametri, m;

I_h – hwostowigiň kese keseginiň inersiyasynyň pursady, m^3 ;

W_h – şol kese keseginiň garşylygynyň pursady, m^3 ;

q_h – hwostowigiň 1m agramy, kg.

Barlag döwründe hwostowikdäki goşmaça gysylyş temperatura dartgynlygy

$$\sigma_t = a_t E \Delta t \quad (12)$$

a_t – hwostowigiň uzalyp giňelýän temperatura koefisiýendi, K^{-1} .

Maýşgaklyk moduline temperaturanyň täsiri esasynda hasaplanýär dogrylama

$$E = E_{20} K_E (t_z - 20) \quad (13)$$

we hwostowigiň materialynyň akym çägi

$$\sigma_t = (\sigma_t)_{20} K_\sigma (t_z - 20) \quad (14)$$

E_{20} we $(\sigma_t)_{20}$ - 20°C temperaturada berk maýsgaklygyň we akymyň çägi (kömekçi edebiýatda görkezilýäni);

K_E we K_σ - temperatura dogrulmasý, MPa/K, polat üçin $K_E \approx 70$ MPa/K we $K_\sigma \approx 0,47$ MPa/K.

Hwostowik gysyländaky berklik ýagdaýy

$$\sigma_t \geq K_z(\sigma_Z + \sigma_i + \sigma_t) \quad (15)$$

σ_Z - oklaýyn gysylyşyň dartgynlygy, Pa.

$$\sigma_Z = (P_{s,p} + P_g + P_{tr}) / S_h$$

$K_z = 1,3$ - berkligiň goz koefisiýendi.

Goşmaça urulýan güýç, gatlakderneýjiniň esasy klapany açylan wgtýndaky täsir edýän pakeriň aşagyndaky meýdançada basyş çalt pese düşende [13]

$$P_{yr} = (P_{s,p} + P_g) \sqrt{1 + 2ES_h(Z_{pak} - h_{b,er})(d_0 / d_s)^4 / \mu_s l_h P_g} \quad (16)$$

$h_{b,er}$ - buraw turbalarynda buraw erginiň beýikligini, m.

$$h_{b,er} = (Z_{pak} - Z_{erg}) \rho_{erg} / \rho_{b,er} \quad (17)$$

d_0 - gatlakderneýjiniň ştuseriniň deşigini diametri, m;

μ_s - ştuseriň harçlaýys koefisiýenti, $\mu_s = 0,6 \div 0,65$;

l_h - hwostowiginiň uzynlygy, m.

Ugly agramynyň berkliginiň ýagdaýy: $P_{ur} < [P]_{ur}$ (18)

$[P]_{ur}$ - rugsat edilýän ugly agram, N;

$$[P]_{ur} = K_b K_{ur} S_h (\sigma_t - \sigma_i - \sigma'_Z) \quad (19)$$

K_{ur} - statiki üklenmä garanyňda hostowiginiň metalynyň akymynyň çäginiň köpelmegini dinamiki yüklenmedäki koefisiýenti

$$K_{ur} = 2 \div 2,34$$

$$\sigma'_Z = P_{s,p} / S_h \quad (20)$$

Gatlaksynajy bilen geçirilýän dürlü işleriň göwrümünde buraw turbalaryna dürlü agram düşyär: gösterip - düşürme işlerinde dartyş güýçleri; paker oturdylanda gysylýan güýçler we gatlaksynagjy açylanda; buraw turbalary aýlananda goşmaça aýlaw güýçleri (ýapylýan klapanyň düryän ýagdaýy üýtgelende), çuňluk köpeldigiçe; paker erinden aýrylanda oklaýyn dartyş we gysylýan radial agramlar, olaryň täsiri howply derejä etmegi mümkün. Sanalyp görkezilen

agramlary bahalamak üçin tablisalaryň görkezmelerini ulanyp bolar. habar berýän edebiýatdan alynan. tablisada görkezileni turbalary pahnada (klin) açylanda rugsat edilen agramlar.

Mysal. Pesçanikde barlagy geçirilmek üçin durnukly ýagduýyň ululygyny saýlamaly, pakerleriň sanyny we rezin elementleriniň diametrini, ABT komplektini we berilen ýagdaý üçin hwostowigiň berkligini hasaplamaly: nebit mümkünçilikli pesçanik gatlagy 3000-3020 m araçäkde erleşini ondagarsylýan gatlak basyşy 40 MPa; 2000 m. çuňluga çenli guýy 245 mm oturtma sütüni bilen üpjün edilen, guýynyň açık diwarynyň esasy durgun dag jynyslaryndan; pesçanik hökman MIG-146 gatlakgerňejiniň kömegini bilen, onuň uzynlygy 28m we agramy 5440 kg guýynyň düýbiniň çuňlugu 3030 m; guýynyň diwary 2940-3030 m araçäginde durnukly (profilometriýaniň maglumatyna laýyklykda), howa görnüşli işlenen erleri ýok, guýynyň ugrynyň diametri 255 mm; ýokarda erleşyän gatlaklaryň dykyzlygy 2300 kg/m³; pesçanigiň berkligini, onuň nusgasyny birtaraplaýyn gysyp 120 MPa synalanda; guýynyň düýbininde geostatiki temperatura 115 °C; guýy burawlananda ulanylýan buraw erginiň dykyzlygy 1500 kg/m³. MIG-146 gatlakgeňeyjini PS-146 paker bilen pesçanigi barlamak üçin guýa 127 mm buraw turbalarynda goýbermek meýillenýär, turbalaryň galyňlygy 9 mm, hwostowik üçin 146 mm diametralı TBPW turbalary ulanylýar we olaryň galyňlygy 11 mm; paker 2995 m çuňlukda oturdymaly; durnuklylygy döretmek üçin turbalar dykyzlygy 1050 kg/m³ suw bilen doldyrilmaly; barlagyň dowamynda temperatura 5 K ýokarlanmagy mmkin; gatlakderňejide diametri 8 mm deşikli ştuser oturdylan.

Tablisa 6

Hwostowige rugsat edilýän gysylýan agram

Trubalaryň diametri, mm	Metalyň akym cägi, MPa	Rugsat edilýän gysylýan agram (kN) hwostowigiň oturdylyjak araçägindäki guýynyň diametri, mm															
		98,4	112,0	120,6	139,7	165,1	190,5	215,9	139,7	165,1	190,5	215,9	244,5	295,3	98,4	112,0	120,6
Buraw turbalarynyň diwarynyň galyňlygy, mm																	
7		8						9									
60	380	411	399	392	374									508	492	483	460
	500	551	539	532	515									682	666	657	634
	550	610	598	591	573									754	783	729	706
	650	727	715	708	690									899	883	874	851
	750	844	832	825	807									1044	1028	1019	996
73	380	512	504	484	474										638	629	603
	500	686	678	658	648										855	845	820
	550	759	750	731	721										964	936	911
	650	904	896	876	866										1127	1117	1092
	750	1049	1040	1021	1011										1308	1298	1273
89	380			648	625	596	598									814	785
	500			864	841	812	784									1085	1056
	550			954	931	901	874									1198	1169
	650			1134	1111	1082	1054									1424	1395
	750			1314	1291	1262	1234									1649	1621
114	380				861	826	792	757	974	934	895	856					
	500				1144	1109	1073	1041	1294	1255	1215	1176					
	550				1262	1228	1193	1159	1427	1388	1349	1310					

	650				1498	1464	1429	1395	1695	1655	1616	1577					
	750				1734	1699	1665	1631	1961	1922	1833	1843					
140	380									1166	1120	1066	974				
	500									1563	1517	1462	1371				
	550									1729	1683	1628	1536				
	650									2059	2014	1959	1867				
	750									2390	2345	2290	2198				
168	380																
	500																
	550																
	650																
	750																

Tablisa dowamy

Trubalaryň diametri, mm	Metalyň akyrm cäsi, MPa	Rugsat ediliýän gysylýan agram (kN) hwostowiginiň oturdylijak aracägindäki guýynyň diametri, mm																	
		151,0	165,0	190,5	215,9	244,5	295,3	139,7	165,1	190,5	215,9	244,5	295,3	139,7	165,1	190,5	215,9	244,5	295,3
		Buraw turbalarynyň diwarynyň galyňlygy, mm																	
		9						10						11					
60	380																		
	500																		
	550																		
	650																		
	750																		
73	380	590																	
	500	807																	
	550	898																	
	650	1070																	
	750	1260																	
89	380		748	712															
	500		1019	983															
	550		1132	1096															
	650		1358	1322															
	750		1584	1548															
114	380							1196	1148	1099	1051				1301	1248	1195	1142	
	500							1589	1541	1493	1445				1729	1677	1624	1570	
	550							1754	1705	1657	1609				1908	1855	1802	1749	
	650							2082	2033	1985	1937				2265	2212	2159	2106	
	750							2409	2361	2313	2265				2622	2569	2616	2463	

	380			1300	1249	1188	1086			1434	1378	1310	1198			1568	1507	1434	1311
140	500			1743	1692	1631	1528			1932	1866	1799	2102			2102	2041	1668	1845
	550			1827	1876	1815	1713			2126	2069	2002	1890			2325	2264	2190	2068
	650			2296	2245	2184	2082			2533	2477	2409	2297			2770	2709	2635	2513
	750			2665	2614	2553	2450			2940	2884	2816	2704			3215	3154	3080	2058
	380			1659	1602	1538	1419			1833	1770	1699	1568						
168	500			2199	2142	2078	1959			2430	2360	2296	2165						
	550			2424	2367	2303	2184			2678	2615	2544	2413						
	650			2874	2817	2753	2634			3175	3112	3041	2910						
	750			3324	3267	3203	3084			3672	3609	3538	3407						

Çözlüşı. (4) aňlatma laýyklykda

$P_{dep} \geq 3(1500 \cdot 9,81 \cdot 3020 \cdot 10^{-6} - 40) = 13,2$ MPa, (5) formula esasynda

$P_{dep} < 0,5[120 - 2(2300 \cdot 9,81 \cdot 10^{-6} - 40)] = 31,9$ MPa, P_{dep} – depressiýa (durnuklylyk) basyş.

Ilkinji barlagda granulýar kollektorlarda elmydama uly depressiýa (durnuklylyk) döredilýär, kabul edýäris $P_{dep}=25$ MPa.

Tablisa 7

Turbanyň göwresindäki dartgynlyk akym çägine etýän dartyş agramlar

Turbanyň diametri, mm	Diwarynyň galyňgyy, mm	1m turbanyň massasy, kg			Dartyş agramlar (kN) turbalaryň akym çäkleri üçin, MPa				
		Tekiz	Orta (8m)	Uzyn 11,5m	380	500	550	650	750
Gysylyş basyş ýok wagtynda									
60	7	9,1	10,5	10,1	450	600	650	750	900
	9	11,3	12,6	12,2	550	700	800	950	1100
73	7	11,4	13,2	12,7	550	700	800	950	1100
	9	14,2	15,9	15,4	700	900	1000	1200	1350
	11	16,8	18,5	17,9	800	1050	1200	1400	1600
89	7	14,2	16,5	15,8	700	900	1000	1150	1350
	9	17,8	20,0	19,3	850	1150	1250	1450	1700
	11	21,2	23,3	22,6	1000	1350	1500	1750	2000
102	7	16,4	20,8	19,5	800	1050	1150	1350	1550
	8	18,5	22,9	21,6	900	1150	1300	1500	1750
	9	20,	24,7	23,4	1000	1300	1450	1700	1950
	10	22,4	26,6	25,4	1100	1450	1600	1850	2150
114		18,5	23,1	21,7	900	1200	1300	1550	1800
	8	20,9	25,4	24,1	1000	1350	1450	1750	2000
	9	23,3	27,7	26,4	1150	1500	1650	1950	2250
	10	25,7	30,1	28,9	1250	1650	1800	2150	2450
	11	28,0	32,3	31,0	1350	1800	1950	2300	2650
127	7	20,7	25,3	23,9	1000	1300	1450	1700	2000

	8	23,5	27,9	26,6	1150	1500	1650	1950	2250
	9	26,2	30,5	29,3	1250	1650	1850	2150	2500
	10	28,9	33,1	31,9	1400	1850	2000	2400	2750
140	8	26,0	33,1	31,0	1250	1650	1800	2150	2500
	9	29,0	36,0	33,9	1400	1850	2050	2400	2750
	10	32,0	38,8	36,8	1550	2050	2250	2650	3050
	11	35,0	41,7	39,7	1700	2200	2450	2900	3300
168	9	35,3	43,6	41,1	1700	2250	2500	2900	3350
	10	39,0	47,1	44,7	1900	2500	2750	3250	3700

Tablisa dowamy

Turbanýň diametri, mm	Diwarynyň galyňlygy, mm	Basyşyň üýtgäp durmagy, MPa	Dartyş agramrlar (kN) turbalaryň akym çäkleri üçin, MPa				
			380	500	550	650	750
60	9	0	550	770	800	950	1100
		10	522	697	769	915	1060
		20	486	663	739	882	1029
		30	448	627	698	849	994
		40	402	585	661	810	958
		50	352	541	618	769	919
73	9	0	700	900	1000	1200	1350
		10	638	854	944	1124	1305
		20	584	803	895	1076	1257
		30	524	749	838	1025	1205
		40	452	684	778	965	1150
		50	370	614	711	902	1090
89	9	0	850	1150	1250	1450	1700
		10	783	1054	1167	1392	1617
		20	700	976	1090	1317	1544
		30	604	890	1002	1237	1464
		40	487	786	907	1144	1377
		50	349	672	799	1043	1283
102	10	0	1100	1450	1600	1850	2150
		10	1003	1350	1496	1785	2074
		20	895	1250	1396	1687	1979
		30	769	1136	1280	1583	1874
		40	614	1001	1156	1460	1761
	10	50	433	847	1014	1328	1636
114		0	1250	1650	1800	2150	2450

114		10	1130	1526	1691	2020	2349
		20	990	1349	1562	1894	2226
		30	821	1245	1410	1758	2091
		40	612	1066	1246	1600	1942
		50	360	863	1055	1423	1779
127	10	0	1400	1850	2000	2400	2750
		10	1250	1695	1879	2247	2617
		20	1070	1528	1717	2091	2461
		30	854	1335	1524	1917	2293
		40	577	1106	1311	1711	2102
		50	229	838	1062	1486	1819
140	10	0	1700	2200	2450	2900	3300
		10	1515	2053	2275	2721	3069
		20	1296	1851	2079	2532	2980
		30	1034	1619	1846	2321	2776
		40	609	1339	1588	2072	2545
		50	277	1015	1285	1799	2289
168	10	0	1900	2500	2750	3250	3700
		10	1627	2234	2485	2979	3486
		20	1280	1918	2179	2693	3203
		30	834	1541	1806	2357	2878
		40	205	1062	1188	1951	2507
		50	-	460	829	1484	2081

Tablisa 8
 Diwarynyň galyňlygy minimal sütün turbalary aýlap
 berikdilende howpsyz aýlaw sany

Turbanyň sekstiýanyň, mm	Turbanyň materialy	Turbanyň diametri, mm					
		140	127	114	102	89	73
1000	Д16Т	2	2	3	-	3	5
	Д	2	3	3	4	5	6
	К	4	5	6	7	8	9
	Е	5	5	6	7	8	10
1500	Д16Т	4	4	5	6	7	8
	Д	5	6	6	7	9	10
	К	6	8	9	10	11	14
	Е	7	8	9	10	11	15
2000	Д16Т	5	6	7	-	8	10

	Д	6	7	8	9	10	11
	К	8	10	12	13	15	17
	Е	9	11	12	13	15	20
2500	Д16Т	6	6	7	-	9	10
	Д	7	8	8	9	11	13
	К	10	12	13	15	17	20
	Е	12	13	14	16	18	24
3000	Д16Т	7	7	7	-	9	10
	Д	8	9	8	9	10	13
	К	11	13	14	16	19	21
	Е	13	15	17	18	21	26
3500	Д16Т	8	8	8	-	10	11
	Д	9	9	8	9	9	11
	К	12	13	14	16	19	23
	Е	14	16	18	20	22	28
4000	Д16Т Д	9	9	10	-	11	12
	Д	-	-	-	-	-	-
	К	11	12	14	16	19	22
	Е	15	16	18	20	22	27
5000	Д16Т Д	10	10	12	-	13	14
	Д	-	-	-	-	-	-
	К	12	13	14	16	18	20
	Е	16	16	18	20	20	24

Tablisa 9

Pahnada (klin) asylgy wagtynda we аýлананда turbalara rugsat edilýän agram, kN

Turbanyň diametri, mm	Turbanyň diwarynyň galyňlygy, mm	Poladyň berklik topary				
		Д	К	Е	Л	М
Pahnanyň uzynlygy 409 mm bolanda						
89	1	600	790	870	1030	1190
	9	760	1000	1100	1300	1500
	11	910	1200	1320	1560	1800
102	7	680	900	990	1160	1340
	8	770	1020	1120	1320	1520
	9	860	1140	1250	1480	1700
	10	950	1250	1380	1630	1880

		7	760	1000	1100	1300	1500
		8	870	1140	1250	1480	1710
		9	970	1270	1400	1650	1900
		10	1060	1400	1540	1820	2100
		11	1160	1530	1680	1990	2290
		7	830	1090	1200	1420	1640
		8	940	1240	1370	1610	1860
		9	1060	1390	1530	1810	2090
		10	1170	1530	1690	1990	2300
		8	1030	1360	1490	1760	2030
		9	1150	1510	1660	1960	2260
		10	1270	1670	1840	2160	2500
		11	1400	1830	2020	2380	2750
		9	1350	1780	1950	2310	2660
		10	1490	1960	2160	2550	2940
	Pohanyň uzynlygy 300 mm bolanda						
		7	580	760	840	990	1140
		9	740	970	1060	1260	1450
		11	880	1160	1280	1510	1740
		7	650	870	950	1120	1290
		8	740	970	1070	1270	1460
		9	630	1090	1200	1410	1630
		10	910	1200	1320	1560	1800
		7	720	950	1050	1240	1430
		8	820	1090	1190	1410	1630
		9	920	1210	1330	1570	1810
		10	1020	1340	1470	1710	2000
		11	1130	1490	1640	1930	2230
		7	790	1040	1140	1350	1560
		8	900	1180	1300	1530	1770
		9	1010	1320	1460	1720	1980
		10	1110	1460	1610	1900	2190
		8	970	1280	1410	1660	1910
		9	1080	1430	1570	1860	2140
		10	1230	1620	1780	2100	2420
		11	1310	1720	1890	2240	2580
		9	1260	1660	1820	2150	2490
		10	1390	1830	2010	2380	2740

(6) deňlemä laýyklykda durgynlyk (depressiýa) döretmek üçin sütüniň içi suw bilen doldurylmaly çägi.

$$Z_{\text{suw}} = 3020 - (40-25)10^6 / (1050 \cdot 9,81) = 1560 \text{ m.}$$

Barlag döwründe (7) formula esasynda pakere we gatlakderňeýjä iň uly daşky artykmaç basyşy tapýarys

$$(Z_{\text{pak}} \approx Z_{g,d})$$

$$P_{\text{daş.ort}} = 1150 \cdot 9,81 \cdot 2995 - 1050 \cdot 9,81 (2995 - 500) = 29,3 \text{ MPa.}$$

(7) laýyklykda, gatlakderňeýji MIG-146 işläp biler, haýsy-haçanda $P_{\text{daş.ort}} \leq 45 \text{ MPa}$ (1) formula esasynda pakeriň rezin elemendiniň diametri

$$d_{p.r.} = (0,85 \div 0,9 \div 2,25 = 190) 203 \text{ mm.}$$

rezin elemendiň diametriki 195 mm saýlaýarys, ýagny oňa basyşyň üýtgemegini 35MPa çenli etirip bolýar, şonuň üçin bir paker eterlik. Ol elemendiň beýikligi 980 mm.

Pakeriň rezin elemendini guýynyň diwaryna berk gysmak üçin gerek bolan agram 128,6 kN. Şeýle agramy döretmek üçin ABT seksiyanyň uzynlygy (9.5) formula esasynda $l_{\text{abt}} = 120 \text{ m.}$

Pakere düşyän gidrawliki goran formula esasynda

$$P_{\text{gid}} \approx (3,97 \cdot 10^{-2} - 4,66 \cdot 10^{-3}) [1500 \cdot 9,81 \cdot 2995 - 1050 \cdot 9,81 (2995 - 1500)] = 974 \text{ kN}$$

$$S_s = \frac{3,14}{4} 0,225^{-2} = 3,97 \cdot 10^2 \text{ m}^2 - \text{guýynyň kese keseginiň meýdany we } S_s = \frac{3,14}{4} (0,146^2 - 0,124^2) = 4,66 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3 -$$

hwostowigiň kese keseginiň meýdany.

(10) formula esasynda guýynyň diwaryna pakeriň sürtenme güýji

$$P_{\text{sür}} \approx 02 \cdot 0,1 \cdot 29,3 \cdot 10^6 3,14 \cdot 0,225 \cdot 0,98 (0,195^2 - 0,073^2) / (0,225^2 - 0,073^2) = 290 \text{ kN}$$

Hwostowikdäki egrelme dartgynlygy (11) formula esasynda

$$\sigma_{gor} = 5,04(0,225 - 0,146)^3 \times \\ \times \sqrt{2,1 \cdot 10^{11} \cdot 1,07 \cdot 10^{-5} \cdot 42^2 \cdot 9,81^2 \cdot (1 - 1500/7850)^2} / (1,47 \cdot 10^{-4}) = MPa$$

Hwostowigiň kese keseginiň inersiýanyň pursady

$$I_{hw} = 3,14(0,146^4 - 0,124^4) / 64 = 1,07 \cdot 10^{-5} m^4;$$

garşylyk pursady

$$W_{hw} = 2 \cdot 1,07 \cdot 10^{-5} / 0,146 = 1,47 \cdot 10^{-4} m^3.$$

Hasaplamada σ_i poladyn maýşgaklygynyň modulyna temperaturanyň täsiri nazara alynmaýar, ýagny $115^{\circ}C$ temperaturada täsir ýok.

(13) formula esasynda

$$E = 2,1 \cdot 10^{11} \cdot 7 \cdot 10^7 (115 - 20) = 2,03 \cdot 10^{11} Pa.$$

Hwostowikdäki oklaýyn gysylyşyň dartgynlygy (öz agramy zerarly gysylyşy hasaba almasak, sebäbi örän az, we paker bilen guýynyň diwarynyň arasyndaky sürtenme guýjiň täsirini hem hasaba almasak)

$$\sigma_Z = (130 + 974) 10^3 / (4,66 \cdot 10^{-3}) = 237 MPa$$

sürtenmäni nazara olsak

$$\sigma_Z = (130 + 974 - 290) 10^3 / (4,66 \cdot 10^{-3}) = 175 MPa$$

Hwostowikdäki taemperatura dartgynlygy (12) formula esasynda

$$\sigma_t = 12 \cdot 10^{-6} \cdot 2,1 \cdot 10^{11} = 13 MPa$$

Guýynyň düýbindäki temperaturada (15) formula esasynda hwostowigiň materialynyň akym çägi rezin elemendiň guýynyň diwaryna pakeriň sürtlenmegini hasaba almada

$$\sigma_t \geq 1,3(237 + 17 + 13) = 347 MPa$$

Temperatura düzedişi hasaba alanda akym çägi $20^{\circ}C$ bolar

$$(\sigma_t)_{20} = 347 + 0,47(115 - 20) = 404 MPa$$

Şeýlelikde, hwostowik üçin ulanmaly turbalar K berkligi tarapyndan, olar üçin $(\sigma_t)_{20} = 404 MPa$.

Sürtenme güýji hasaba alyp gerek bolan akym çägi guýynyň düýbinaki temperaturada

$\sigma_t \geq 1,3(175+17+13)=267 \text{ MPa}$
temperaturada düzedisi hasaba alanda

$$(\sigma_t)_{20}=267+0,47(115-20)=312 \text{ MPa}$$

ýagny D berklik tarapyndaky turbalary ulanyp boljak, olar üçin $(\sigma_t)_{20}=273 \text{ MPa}$. Gatlakderňejiniň baş klapany açylandaky ugray agramy hwostowik üçin (16) formula esasynda

$$P_{ur} = (130 + 974) \times$$

$$\times \sqrt{1 + 2 \cdot 2.1 \cdot 10^{11} \cdot 4.66 \cdot 10^{-3} (2995 - 1005) (0.008 / 0.225)^4 / 0.65 \cdot 35 \cdot 974 \cdot 10^3} = \\ = 1245 \text{ kN}$$

$$h_{b,er} = (2995 - 1560) 1050 / 1500 = 1005 \text{ m} \quad (17)$$

deňleme esasynda hasaplanýar buraw erginiň efektiwlenen beýikligi.

D berkliktoparynyň turbalarynyň materialynyň akym çägi guýynyň düýbindäki 115°C temperaturada (14) formula esasynda

$$\sigma_t = 373 - 0,47(115-20)=328 \text{ MPa}$$

(17.20) deňleme esasynda başlangyç gysyşyň dartgynlygy

$$\sigma'z = 130 \cdot 10^3 / (4,66 \cdot 10^{-3}) = 28 \text{ MPa}$$

Şeýlelikde, hwostowige rugsat edilýän urgy basyşy (19) formula esasynda

$$[P]_{ugr} = 1,3 \cdot 2,4 \cdot 4,66 \cdot 10^{-3} (328 - 28 - 17) 10^6 = 3429 \text{ kN}.$$

(18) denlemäniň ýagdaýy ýerine ýetirilýani üçin we paker oturdylandan soňra guýynyň diwary bilen rezin elemendiň arasynda surtenme güýji bolýanlygy üçinbütinley D berklik toparyndan turbalar saýlanýar.

Guýyny özleşdirmek – gatlakdan flýidi çykma üçin işleriň toplumy. Gatlakdan akmy çykarmak üçin guýyndaky hidrostatik basyşy peseldilýär (guýynyň düýbindäki basyşy $P_{düýp}$, Pa) gatlakyndan pes, we gatlakdaky suwuklyk guýynyň içine gelip başlaýar, hem-de NKT sütünler bilen guýynyň ýokarsyna çykarylýar (eriň ýüzüne):

$$P_{düýp} = \rho_{suwukl} Hg < P_{gatl}. \quad (21)$$

ρ_{suwukl} – guýyny doldyrýan suwuklygyň dykyzlygy, kg/m^3 ;

H – önumli gatlagyň ýerleşýän čuňlugu, m.

Çalt drenirlemek we şol bir wagtyň özünde guýynyň düýbini hapalaýan harytlardan arassalamak gatlakda durnukly ýagdaý döretmeli.

$$\Delta P = P_{\text{gatl}} - P_{\text{guý.düý.}} \quad (22)$$

Gatлага bolan durnukly ýagdaýa maglumatlaryň köpelmegi sebäpli düzediş girizilýär belli bir nebitgaz känlerinde .

Geçirijilik, mkm^2	0,05	0,005-0,2	>2
-----------------------------	-------	------	-----------	----

Gatlakdaky durnukly:

azhapalanan	10-20	5-10	5
-------------	-------	-------	------	---

hapalanan	15-20	40-15	10
-----------	-------	-------	-------	----

Guýylarda burawlanan gatlaklarda erleşip görkezilen gowşak sementlenen dag jynslarynda, golaýbatly suw we gazy gatlaklarda guýynyň dübindäki basyşy ýuwaş-ýuwaşdan peseldýärler (döwürleýin, basgançakly): guýylarda čuňlugu 3000m. $\rho_{\text{b.er}}$ guýy ýuwyländaky her erginiň aýlawynda 300-400 kg/m^3 peseldýär, guýylarda 3000, čuň bolanda – 200-400 kg/m^3 .

Gatlak flýidi çykarylanda ulanmaly usul saýlananda getirilen tablisanyň maglumatlaryny ulanyp bolýar. Getirilen maglumatlaryň esasynda bir ýa-da bir-näçe gatlakdan akmy çykarmak usuly anyklanylýär. Eger-de bir-näçe usul saýlananda ikinjiliği birlemedisi indiki talaplary kanagatlandyrlyán usul bolmaly: guýyny ýuwmagyň mümkünçiliginı üpjün edýän, gatlakda durnuklyk ýagdaýy ýuwaş ýa-da çalt döretmek mümkünçiligi üpjün edýän, işleri howpsyz geçirmege üpjün edýän bolmaly.

Basyş $P_{\text{us.,s.a}}$ (Pa) guýynyň ýokarsynda (ustede) sütün aralygynda ters sirkulasiýa usuly bilen buraw erginini eňilleşdirilene çalşylanda maksimuma etýän pursady, haçanda eňilleşdirilen suwuklyk NKT sütüniň başmagyna etende.

$$P_{\text{mah}} = P_1 + P_2 + P_3 \quad (23)$$

P_1 – suw bilen buraw ergininiň dykyzlygynyň tapawudyny deňleşdirýän basyş, Pa.

$$P_1 = L_{NKT}(\rho_{b.er} - \rho_{eň.er})g \quad (24)$$

P_2, P_3 – buraw ergini NKT sütüniň içinde we suw halka maýdanynde hereket edendäki basyşyň ýitgileri, Pa.

L_{NKT} – NKT-niň goýberilýän čuňlugy, m.

$\rho_{eň.er}$ – eňňilleşdirilen erginiň dykkyzlygy, kg/m³.

Gidrawlikı ýitgileri P_2 we P_3 hasaplamak üçin 11-nji başda (bap) görkezilen formulalary ulanmak bolýar.

Şeydip, guýynyň ýokarsynda (ustede) P_{mah} nasyş dykkyzlygy $\rho_{b.er}=1200$ kg/m³ buraw ergini (struktura şepbeşikligi $\eta=20$ MPa·s; dinamiki süýşmek dörtgynlygy $\tau_0=25$ Pa) suwa çalşyrylanda 73 mm. NKT 3000 m çümdürilende, ony halka meýdanyna basanda 11MPa deň.

Bu mysal şayatlyk edýär, ýagny buraw erginini suw bilen çalşyrylanda gatlaga epesli suwuklygyň mukdary we ergindäki gaty faza aralaşmagy mümkün. Şonuň üçin köplenç ýagdaýda guýynyň düýbündäki P_{zab} basyşy (zaboýdaky) peseltmeli bolýar, suwy uglewodorod suwuklygyna çalyşyp ýada gözly suwuklygy ulanyp, ýa-da köpürjiňlenen suwuklygy ulanmaly bolýar.

Aýrirlenen erginlere garanyňda köpürjiňlenen suwuklygy gatlakdan akmy cykarmak üçin ulanmagyň bir-näçe düýpli esaslary bar: guý işe emaý bulen goýberilýär, köpürjigiň dykkyzlygy giňişleyin üýtgeýär (200 kg/m³ čenli peselýär), şol sebäpli hem buraw ergininiň (suwyň) gatlaga siňmeginiň öni alynýär, ýagny köpürjigiň aýyrma-äzňe häsyetleri zererly, guýyny hasaplaýan materiallardan täsirli arassalamagy gazanyp bolýar (köpürjiginiň ýokary cykaryjy häsiýeti beýik); guýynyň düýbindäki basyş 25-30% göterime čenli peselýär.

15-27 tablisalarda getirileni bütinleý basyşyň ähmiyeti köpürjigiň göni we ters aýlaw sirkulýasiýasynda NKT-niň dörlü čuňluga goýberileni, eksperimental usullary boýunça alynany, inžener hasaplamlarynda ulanmak mümkünçiligi bar.

Gazyň (howanyň) harçlanşy 6 we 8m³/min deň diýip kabul edilen (kompressor UKP-80), suwuklygyň harçlanyşy 1,

2, 3 we 4 l/s, aýrasiýa derejesine gabat gelýär 130-dan rä 25 çenli atmosfera basyşynda. Eňilleşdirilen suwuklygyň dykyzlygyny gatlaga berilen statika durgunlygy indiki deňlemeden hasaplar bolýar

$$\rho_{eň.er} = (P_{gat} - \Delta P + P_{mah}) / Hg$$

GATLAKDAN AKYMY ÇYKARMAGYŇ USULLARYNY SAYLAMAGYŇ DÜZGÜNI

Tablisa 1

Gatlakdan akmy çykarmagyň usuly (Iş prosesiniň áyratynlygy, işçi agent)	Guýynyň çuňlugy, m																			
	<3000										3000-5000									
	Gatlak basyşsynyň anomal koefisiýenti																			
	<0,8				0,8-1,0				1,0-1,2				>1,2				<0,8			
	Gatlaga maksimal durnuklyk (depressiya) MPa																			
	5	10	15	20	5	10	15	20	5	10	15	20	5	10	15	20	5	10	15	20
Ergine çalışmak kiçi dykyzlyga: Eňilleşdirilen buraw ergini Suw Gazy aýrylan nebit Gazly suwuklyga çalışmak: AGU-8K gural bilen azotly gazlaşdymak	x	x	x		x			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Uly basyş kompressor bilen aýrirlemek (p=8MPa) Ežektor we kiçi basyşly kompressor bilen aýrirlemek Köpürjige çalışmak:	x	x		x	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
AGU-8K kömegini bilen kürijigi taýarlamak	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Gatlakdan akymy çykarmagyň usuly (Iş prosesiniň aýratynlygy, işçi agent)	Guýynyň çuňlugy, m																			
	3000-5000										>5000									
	Gatlak basyşynyň anomal koefisiýenti																			
	1,0-1,2				>1,2				<0,8				0,8-1,0				1,0-1,2			
	Gatlaga maksimal durnuklyk (depressiya) MPa																			
	5	10	15	20	5	10	15	20	5	10	15	20	5	10	15	20	5	10	15	20
Ergine çalyşmak kiçi dykyzlyga: Eňilleşdirilen buraw ergini Suw Gazy aýrylan nebit Gazly suwuklyga çalyşmak:	x	x		x	x	x	x		x	x	x	x		x	x	x	x	x	x	x

AGU-8K gural bilen azotly gazlaşdirmak	x x x x x x x x x	x x x x x x x x x x
Uly basyşy kompressor bilen ayrırlemek (p=8MPa)	x x x x x x x x x	
Ežektor we kiçi basyşly kompressor bilen ayrırlemek	x x x x x x x x x	
Köpürjige çalyşmak:		
AGU-8K kömegini bilen kürijigi taýarlamak	x x x x x x x x x	
Şonlukda uly basyşly kompressor bilen	x x x x x x x x x	
Şonlukda ežektor we kiçi basyşly kompressor bilen	x x x x x x x x x	
Guýda suwuklygyň derejesini peseltmek:		
AGU-8K-nyň kömegini bilen uly basyşly kompressor bilen	x x x x x x x x x	
Ýörite er asdy enjamyn kömegini bilen	x x x x x x x x x	
	x x x x x x x x x	
	x x x x x x x x x	
Bellik. "x" ulanmak mümkünçiligini görkezýär, "x" ýok erinde ulanmak mümkün däl		

Tablisa 2

Gatlakdan akymy çykarmak üçin tehnologiá usullary we
tehniki serişdeleri saýlap almagyň düzgünü

Gatlakdan akymy çykarmagyň usuly (iş prosesiniň aýratynlygy, işçi agent)	Guýyny ýuwmak	Zaboý basyş peselmegi- niň bady		Tehniki serişdeler we reagentler				Iş geçirili- lendäki howp- szylk ýoklygy
		ýuwaş	çalt	Nasos agregatları	Uly basyş kompresory	AGU-8K	Ýörite çelekler	
Pes dykyzlygy ergine çalışmak:	x		x	x				x x
Eňilleşdirilen buraw ergini	x		x	x				x x
Suw	x		x	x				x x
Gazy aýrylan nebit	x		x	x				x x
Gazly suwkuliga çalışmak:								
AGU-8K gural bilen azotly gazlaşdirmak	x		x	x	x	x x		x x
Uly basyş kompressor bilen aýrilemek (8MPa)	x		x	x x				x
Ezektor we kiçi basyşly kompressor bilen aerilemek	x		x	x				x
Köpürjige çalışmak:								
AGU-8K kömegi bilen kürrijigi taýarlamak								x x
Şonlukda uly basyşly kompressor bilen	x	x	x	x x				x x

Şonlukda ežektor we kiçi basyşly kompressor bilen			x	x					x	x
Guýda suwukly- gyň derejesini peseltmek:										
AGU-8K-nyň kömegi bilen uly basyşly kompressor bilen			x	x		x			x	x
Ýörite ýerasty enjamýyň kömegi bilen	x	x	x x				x			x

Mysal 1. Eňilleşdirilen erginiň dykkyzlygyny topmaly, onuň bilen toýnly erginiň dykkyzlygy 1200 kg/m^3 . Çalşyrylanda 2500m çuňlukly guýda, egerde gatlak basyşy 24MPa bolanda, tejribe esasynda öňki guýylar özleşdirilende yzygiderli akym geler ýaly 8MPa deň durgunlyk (depressiýa) döretmek talap edilýär, şonlukda guýynyň ýokarsynda (ustede) maksimal basyş 8MPa deň.

Çözlüşi. (25) formula esasynda

$$\rho_{eňer} = (24 - 8 + 8) \cdot 10^6 / (2500 \cdot 9,81) = 978 \text{ kg/m}^3.$$

Buraw ergini çalyşmak üçin eňilleşdirilen erginiň göwrümi.

$$V_{eň.er} = \frac{\pi}{4} (d^2 - d_d^2 + d_i^2) L_{NKT} K_e \quad (26)$$

d – ulanma sütüniň ortaça içki diametri;

d_d , d_i – NKT sütüniň daşky we içki diametri;

K_e – uzynlygynyň koefisiýenti.

Mysal 2. Wertikal guýda agramlaşdyrylan buraw erginini çalyşmaly, eňilleşdirilen erginiň göwrümini hasaplamaly, eger NKT sütüniň goýberilen çuňlugy mälim bolanda 2980 m , ulanma sütüniň ortaça içki diametri 126 mm , NKT sütüniň daşky we içki diametri 73 we 62 mm .

Çözlüşi. (26) deňleme esasynda

$$V_{eň.er} = 0,785(0,126^2 - 0,073^2 + 0,062^2)2980 = 15,7 \text{ m}^3.$$

Ergini guýa basmagyň wagtyny formula esasynda anyklanýar

$$t_{\text{en.er.bas}} = V_{\text{en.er}} / g_{\text{nas.ber.}} \quad (27)$$

$g_{\text{nas.ber.}}$ – eňilleşdirilen ergini basň ergin berijiligi.

Nasos agregatlarynyň sany berilen ýagdaýdan anyklanýarlar, ýagny guýyny ýuwmak prosesi (eňilleşdirilen ergine çalyşmak) 2 sagatdan artyk dowamly bolmaly däl

$$N_a = V_g / 2 g_{\text{nas.ber.}} \quad (28)$$

V_g – guýynyň göwrümi, m^3 .

Aýrezasiýa derejesi anyklanandan soňra köpürjiklenen ergine çalşyrylanda tablisada getirilen maglumatlary ulanyp bolar.

Ergini gaz bilen doýgunlyk derejesine etirmek üçin tehniki serişdeleriň sany (AGU-8K ýa-da uly basyş kompressor)

$$n_g = q_{\text{er}} \alpha / q_g \quad (29)$$

q_{er} – erginiň harçlanyşy, m^3/s ;

α – aerazasiýanyň gerek bolan derejesi;

q_g – howanyň harçlanyşy, bir kompressr ulanylanda, m^3/min .

Kompressor bilen erginini peseldilende (eger gatlak flýuidiň akymy agroldylan buraw ergini eňilleşdirilene çalşyrylanda gelmese), erginiň çuňlukdaky statiki derejesiniň çäklendirilen ähmiýeti (Z_{st})çäk (m), şol ýagdaýda howa bilen gysylýan suwuň josup akmaklygy mümkün däl

$$(Z_{\text{st}})_{\text{çäk}} = \frac{P_{\text{komp}} H_{h.m}}{a(S_{h.m} + S_{NKT h.m})(\rho_{\text{er}} - \rho_h P_{\text{komp}} / P_{\text{at}})} \quad (30)$$

P_{komp} – howa berilende kompressor bilen döredilýän iň uly basyş;

$S_{h.m}$ – iki sütüniň aralygyndaky halka meýdany;

$S_{NKT h.m}$ – NKT sütüniň kese keseginiň kanalynyň meýdany;

ρ_{er} – ulanma sütüniň içindäki suwyň dykyzlygy, kg/m^3 ;

ρ_h – atmosfera basyşyndaky howanyň dykyzlygy, kg/m^3 .

$$\rho_h = 1,29 \text{ kg/m}^3;$$

P_{at} – atmosfera basyşy, Pa.

Şeýle ýagdaýda, eger $Z_{st} < (Z_{st})_{çäk}$, onda maksimal çuňluk, sütün aralygyndaky suwuklygyň derejesiniň süýşürilmegi.

$$(Z_{s.ar.suw})_{mah} = P_{komp}/[g(\rho_{er} \cdot \rho_h \cdot P_{komp}/P_{at})]. \quad (31)$$

Mysal 3. Indiki berilen ýagdaý üçin, suwuň statiki derejesiniň çäklendirilen çuňlugyny hasaplamaly: ulanma sütüniň daşky diametri 146 mm we orta içki diametri 125 mm 100 kg/m^3 suw bilen doldurylan; NKT sütüniň daşky diametri 60 mm, UKP-80 kompressordaky basyş $P_{komp}=8 \text{ MPa}$.

Çözlüşı.

Sütün aralygyndaky we NKT-niň kese keseginiň kanalynyň meýdany

$$S_{NKT_{h.m}} = \frac{3,14}{4} 0,0503^2 = 1,99 \cdot 10^{-3} \text{ m}^2;$$

$$S_{h.m} = \frac{3,14}{4} (0,126^2 - 0,06^2) = 9,64 \cdot 10^{-3} \text{ m}^2$$

(17.30) formula esasynda

$$(Z_{st})_{çäk} = \frac{8 \cdot 10^6 \cdot 9,64 \cdot 10^{-3}}{9,81(9,64 + 1,99) \cdot 10^{-3} [1000 - 1,29 \cdot 8 \cdot 10^6 / 0,1 \cdot 10^6]} = 870 \text{ m.}$$

Tablisa 3

Absolýut basyşyň görkezijisi (MPa) goni (sanowjyda) we ters (maýdalawjyda) köpürjiginiň sirkulýasy NKT dürli çuňluga goýberilende

Suwuklygyň harçlanyşy, l/s	Çykalgadaky basyş, MPa	Guýynyň çuňlugu, m				
		1000	1500	2000	2500	3000
Gazyň harçlanyşy $6 \text{ m}^3/\text{min}$, ulanma sütüniň daşky diametri 168 mm, NKT-niň diametri 62 mm						
1	0,1	$\frac{1,15}{2,42}$	$\frac{2,09}{3,96}$	$\frac{3,42}{5,94}$	$\frac{5,20}{8,35}$	$\frac{7,41}{11,15}$
	0,2	$\frac{1,36}{2,43}$	$\frac{2,40}{3,97}$	$\frac{3,85}{5,95}$	$\frac{5,74}{8,36}$	$\frac{8,07}{11,16}$

	0,3	$\frac{1,59}{2,48}$	$\frac{2,73}{4,04}$	$\frac{4,29}{6,03}$	$\frac{6,29}{8,46}$	$\frac{8,73}{11,27}$
2	0,1	$\frac{1,88}{3,99}$	$\frac{3,85}{6,85}$	$\frac{6,55}{10,23}$	$\frac{7,79}{13,99}$	$\frac{13,43}{18,01}$
	0,2	$\frac{2,25}{4,02}$	$\frac{4,39}{6,88}$	$\frac{7,22}{10,27}$	$\frac{10,56}{14,03}$	$\frac{14,26}{18,05}$
	0,3	$\frac{2,61}{4,07}$	$\frac{4,90}{6,94}$	$\frac{7,85}{10,34}$	$\frac{11,27}{14,11}$	$\frac{15,0}{18,14}$
3	0,1	$\frac{2,75}{5,45}$	$\frac{5,60}{9,13}$	$\frac{9,11}{13,2}$	$\frac{13,01}{17,51}$	$\frac{17,1}{21,98}$
	0,2	$\frac{3,21}{5,49}$	$\frac{6,21}{9,17}$	$\frac{9,81}{13,25}$	$\frac{13,77}{17,56}$	$\frac{17,96}{22,04}$
	0,3	$\frac{3,65}{5,53}$	$\frac{6,77}{9,22}$	$\frac{10,44}{133}$	$\frac{14,45}{17,61}$	$\frac{18,6}{22,09}$
4	0,1	$\frac{3,58}{6,66}$	$\frac{7,00}{10,85}$	$\frac{10,93}{15,32}$	$\frac{15,14}{19,95}$	$\frac{19,5}{24,69}$
	0,2	$\frac{4,09}{6,72}$	$\frac{7,62}{10,91}$	$\frac{11,60}{15,38}$	$\frac{15,85}{20,02}$	$\frac{20,25}{24,76}$
	0,3	$\frac{4,54}{6,74}$	$\frac{8,16}{10,93}$	$\frac{12,19}{15,4}$	$\frac{16,46}{20,04}$	$\frac{20,87}{24,78}$
Gazyň harçlanyşy $6\text{m}^3/\text{min}$, ulanma sütüniň daşky diametri 168 mm, NKT-niň diametri 76 mm						
1	0,1	$\frac{1,16}{1,84}$	$\frac{2,12}{3,11}$	$\frac{3,46}{4,82}$	$\frac{5,26}{6,97}$	$\frac{7,47}{9,53}$
	0,2	$\frac{1,37}{1,88}$	$\frac{2,41}{3,17}$	$\frac{3,87}{4,90}$	$\frac{5,76}{7,07}$	$\frac{8,10}{9,65}$
	0,3	$\frac{1,60}{1,99}$	$\frac{2,74}{3,33}$	$\frac{4,30}{5,10}$	$\frac{6,31}{7,31}$	$\frac{8,75}{9,93}$
2	0,1	$\frac{1,92}{3,05}$	$\frac{3,90}{5,55}$	$\frac{6,61}{8,66}$	$\frac{9,87}{12,22}$	$\frac{13,51}{16,08}$
	0,2	$\frac{2,26}{3,12}$	$\frac{4,41}{5,65}$	$\frac{7,25}{8,77}$	$\frac{10,59}{12,34}$	$\frac{14,30}{16,21}$

	0,3	<u>2,62</u> 3,28	<u>4,91</u> 5,86	<u>7,86</u> 9,02	<u>11,29</u> 12,62	<u>15,06</u> 16,50
3	0,1	<u>2,79</u> 4,27	<u>5,66</u> 7,61	<u>9,18</u> 11,43	<u>13,09</u> 15,56	<u>17,24</u> 19,87
	0,2	<u>3,24</u> 4,35	<u>6,24</u> 7,70	<u>9,85</u> 11,54	<u>13,81</u> 15,67	<u>18,00</u> 19,98
	0,3	<u>3,67</u> 4,52	<u>6,79</u> 7,91	<u>10,46</u> 11,77	<u>14,47</u> 15,91	<u>18,69</u> 20,24
4	0,1	<u>3,63</u> 5,31	<u>7,06</u> 9,15	<u>11,00</u> 13,35	<u>15,21</u> 17,76	<u>19,60</u> 20,29
	0,2	<u>4,12</u> 5,39	<u>7,65</u> 9,25	<u>11,64</u> 13,44	<u>15,89</u> 17,85	<u>20,29</u> 23,39
	0,3	<u>4,56</u> 5,56	<u>8,18</u> 9,43	<u>12,21</u> 13,65	<u>16,48</u> 18,07	<u>20,90</u> 22,61
Gazyň harçlanyşy 6m ³ /min, ulanma sütüniň daşky diametri 146 mm, NKT-niň diametri 62 mm						
1	0,1	<u>1,27</u> 2,42	<u>2,27</u> 3,96	<u>3,68</u> 5,94	<u>5,53</u> 8,35	<u>7,81</u> 11,15
	0,2	<u>1,43</u> 2,43	<u>2,51</u> 3,97	<u>3,99</u> 5,95	<u>5,93</u> 8,36	<u>8,29</u> 11,16
	0,3	<u>1,64</u> 2,48	<u>2,80</u> 4,04	<u>4,39</u> 6,03	<u>6,42</u> 8,46	<u>8,88</u> 11,27
2	0,1	<u>2,10</u> 3,99	<u>4,18</u> 6,5	<u>6,96</u> 10,23	<u>10,27</u> 1399	<u>13,95</u> 18,01
	0,2	<u>2,37</u> 4,02	<u>4,57</u> 6,88	<u>7,44</u> 10,27	<u>10,82</u> 14,03	<u>14,55</u> 18,05
	0,3	<u>2,69</u> 4,07	<u>5,02</u> 6,94	<u>7,99</u> 10,34	<u>11,44</u> 14,11	<u>15,22</u> 18,14
3	0,1	<u>3,04</u> 5,45	<u>5,99</u> 9,13	<u>9,56</u> 13,20	<u>13,51</u> 17,51	<u>17,69</u> 21,98
	0,2	<u>3,38</u> 5,49	<u>6,43</u> 9,17	<u>10,06</u> 13,25	<u>14,05</u> 17,56	<u>18,25</u> 22,04
	0,3	<u>3,76</u> 5,53	<u>6,91</u> 9,22	<u>10,61</u> 13,30	<u>14,63</u> 17,61	<u>18,86</u> 22,09

	0,1	$\frac{3,91}{6,66}$	$\frac{7,41}{10,85}$	$\frac{11,39}{15,32}$	$\frac{15,63}{19,95}$	$\frac{20,03}{24,69}$
4	0,2	$\frac{4,28}{6,72}$	$\frac{7,85}{10,91}$	$\frac{11,87}{15,38}$	$\frac{16,13}{20,02}$	$\frac{20,55}{24,76}$
	0,3	$\frac{4,67}{6,74}$	$\frac{8,31}{10,9}$	$\frac{12,37}{15,40}$	$\frac{16,65}{20,04}$	$\frac{21,08}{24,78}$
Gazyň harçlanyşy $8\text{m}^3/\text{min}$, ullanma sütüniň daşky diametri 168 mm, NKT-niň diametri 62 mm						
	0,1	$\frac{1,04}{2,44}$	$\frac{1,78}{3,77}$	$\frac{2,80}{5,44}$	$\frac{4,13}{7,46}$	$\frac{5,81}{9,83}$
1	0,2	$\frac{1,20}{2,47}$	$\frac{2,00}{3,81}$	$\frac{3,09}{5,48}$	$\frac{4,51}{7,51}$	$\frac{6,28}{9,89}$
	0,3	$\frac{1,39}{2,49}$	$\frac{2,26}{3,83}$	$\frac{3,43}{5,51}$	$\frac{4,49}{7,55}$	$\frac{6,80}{9,94}$
	0,1	$\frac{1,55}{3,80}$	$\frac{3,03}{6,29}$	$\frac{5,14}{9,30}$	$\frac{7,80}{12,72}$	$\frac{10,93}{16,44}$
2	0,2	$\frac{1,81}{3,84}$	$\frac{3,43}{6,34}$	$\frac{5,65}{9,36}$	$\frac{8,43}{12,78}$	$\frac{11,64}{16,51}$
	0,3	$\frac{2,10}{3,89}$	$\frac{3,85}{6,40}$	$\frac{6,20}{9,43}$	$\frac{9,08}{12,86}$	$\frac{12,37}{16,60}$
	0,1	$\frac{2,19}{5,15}$	$\frac{4,45}{8,51}$	$\frac{7,44}{12,32}$	$\frac{10,93}{16,42}$	$\frac{14,76}{20,71}$
3	0,2	$\frac{2,54}{5,19}$	$\frac{4,96}{8,56}$	$\frac{8,05}{12,37}$	$\frac{11,62}{16,47}$	$\frac{15,50}{20,77}$
	0,3	$\frac{2,91}{5,27}$	$\frac{5,47}{8,66}$	$\frac{8,66}{12,48}$	$\frac{12,29}{16,58}$	$\frac{16,22}{20,89}$
	0,1	$\frac{2,86}{6,36}$	$\frac{5,75}{10,31}$	$\frac{9,29}{14,60}$	$\frac{13,21}{19,09}$	$\frac{17,38}{23,72}$
4	0,2	$\frac{3,28}{6,40}$	$\frac{6,30}{10,36}$	$\frac{9,91}{14,64}$	$\frac{13,88}{19,14}$	$\frac{18,08}{23,77}$
	0,3	$\frac{3,70}{6,51}$	$\frac{6,83}{10,48}$	$\frac{10,51}{14,7}$	$\frac{14,52}{19,27}$	$\frac{18,75}{23,90}$

Gazyň harçlanyşy $8\text{m}^3/\text{min}$, ulanma sütüniň daşky diametri 168 mm,
NKT-niň diametri 76 mm

	0,1	$\frac{1,06}{1,82}$	$\frac{1,82}{2,90}$	$\frac{2,84}{4,29}$	$\frac{4,19}{6,04}$	$\frac{5,88}{8,14}$
1	0,2	$\frac{1,21}{1,84}$	$\frac{2,03}{2,92}$	$\frac{3,12}{4,32}$	$\frac{4,54}{6,07}$	$\frac{6,32}{8,18}$
	0,3	$\frac{1,40}{1,90}$	$\frac{2,28}{3,01}$	$\frac{3,45}{4,43}$	$\frac{4,96}{6,21}$	$\frac{6,83}{8,34}$
2	0,1	$\frac{1,59}{2,82}$	$\frac{3,09}{4,92}$	$\frac{5,22}{7,59}$	$\frac{7,90}{10,72}$	$\frac{11,05}{14,22}$
	0,2	$\frac{1,84}{2,84}$	$\frac{3,46}{4,95}$	$\frac{5,70}{7,62}$	$\frac{8,48}{10,76}$	$\frac{11,71}{14,27}$
	0,3	$\frac{2,12}{2,94}$	$\frac{3,87}{5,08}$	$\frac{6,23}{7,78}$	$\frac{9,11}{10,95}$	$\frac{12,41}{14,47}$
3	0,1	$\frac{2,24}{3,89}$	$\frac{4,53}{6,83}$	$\frac{7,54}{10,32}$	$\frac{11,04}{14,16}$	$\frac{14,89}{18,26}$
	0,2	$\frac{2,57}{3,91}$	$\frac{5,00}{6,86}$	$\frac{8,11}{10,35}$	$\frac{11,68}{14,20}$	$\frac{15,57}{18,29}$
	0,3	$\frac{2,93}{4,03}$	$\frac{5,50}{7,01}$	$\frac{8,70}{10,51}$	$\frac{12,33}{14,37}$	$\frac{16,26}{18,48}$
4	0,1	$\frac{2,93}{4,89}$	$\frac{5,85}{8,41}$	$\frac{9,40}{12,36}$	$\frac{13,33}{16,58}$	$\frac{17,50}{20,97}$
	0,2	$\frac{3,32}{4,90}$	$\frac{6,35}{8,42}$	$\frac{9,97}{12,38}$	$\frac{13,95}{16,60}$	$\frac{18,15}{20,99}$
	0,3	$\frac{3,72}{5,02}$	$\frac{6,86}{8,56}$	$\frac{10,55}{12,53}$	$\frac{14,57}{16,76}$	$\frac{18,79}{21,16}$

Gazyň harçlanyşy $8\text{m}^3/\text{min}$, ulanma sütüniň daşky diametri 146 mm,
NKT-niň diametri 62 mm

	0,1	$\frac{1,19}{2,44}$	$\frac{2,00}{3,77}$	$\frac{3,09}{5,44}$	$\frac{4,51}{7,46}$	$\frac{6,27}{9,83}$
1	0,2	$\frac{1,30}{2,47}$	$\frac{2,15}{3,81}$	$\frac{3,28}{5,48}$	$\frac{4,75}{7,51}$	$\frac{6,58}{9,89}$
	0,3	$\frac{1,45}{2,49}$	$\frac{2,36}{3,83}$	$\frac{3,56}{5,51}$	$\frac{5,11}{7,55}$	$\frac{7,01}{9,94}$

	0,1	$\frac{1,80}{3,80}$	$\frac{3,41}{6,29}$	$\frac{5,64}{9,30}$	$\frac{8,42}{12,72}$	$\frac{11,63}{16,44}$
2	0,2	$\frac{1,97}{3,84}$	$\frac{3,67}{6,34}$	$\frac{5,97}{9,36}$	$\frac{8,81}{12,78}$	$\frac{12,08}{16,51}$
	0,3	$\frac{2,21}{3,89}$	$\frac{4,01}{6,40}$	$\frac{6,42}{9,43}$	$\frac{9,34}{12,86}$	$\frac{12,66}{16,60}$
	0,1	$\frac{2,53}{5,15}$	$\frac{4,95}{8,51}$	$\frac{8,05}{12,32}$	$\frac{11,62}{16,42}$	$\frac{15,51}{20,71}$
3	0,2	$\frac{2,76}{5,19}$	$\frac{5,27}{8,56}$	$\frac{8,43}{12,37}$	$\frac{12,04}{16,47}$	$\frac{15,96}{20,77}$
	0,3	$\frac{3,06}{5,27}$	$\frac{5,68}{8,66}$	$\frac{8,92}{12,48}$	$\frac{12,58}{16,58}$	$\frac{16,53}{20,89}$
	0,1	$\frac{3,27}{6,36}$	$\frac{6,31}{10,31}$	$\frac{9,94}{14,60}$	$\frac{13,92}{19,09}$	$\frac{18,12}{23,72}$
4	0,2	$\frac{3,54}{6,40}$	$\frac{16,65}{10,36}$	$\frac{10,32}{14,64}$	$\frac{14,33}{19,14}$	$\frac{18,55}{23,77}$
	0,3	$\frac{3,88}{6,51}$	$\frac{7,07}{10,48}$	$\frac{10,79}{14,77}$	$\frac{14,83}{19,27}$	$\frac{19,07}{23,90}$

GUÝYLARY BURAWLAMAKDA YÜZE ÇYKÝAN KYNÇYLYKLARA GARŞY GÖREŞMEKDE ULANYLÝAN HASAPLAMALAR

Mesele 5. Dörtden bir jaýrykly we labikleşen bazaltlaryň üsti açylanda buraw erginiň (suwuň) ýuwudylmasy yüze çykdy. Burawlama göwründe $t=45$ min wagt aralagynda nasosyň işlemeğinde esasyň meýdany $S=9 \text{ m}^2$ deň bolan sygymdaky erginiň derejesi $h=0,6 \text{ m}$ peseldi. Guýynyň ýuwudan suwuň görümmini we onuň badynы tapmaly.

Çözülişi. guýunyň ýuwudan buraw erginiň görümmini (6) formuladan tapýarys.

$$Q=9 \cdot 0,6 = 5,4 \text{ m}^2/\text{sag}$$

Ýuwudulmanyň bady

$$Q=5,4 \cdot 60 / 0,75 = 432 \text{ m}^3/\text{sag.}$$

Buraw ergini doly ýuwudanda ýuwutmak ukybynyň koeffisiýenti:

$$K_{y.u} = Q_1 / \sqrt{h_{st} - h_{din}}, \quad (8)$$

nirede h_{din} – guýydaky erginiň dinamiki derejesi, m.

$K_{y.u}$ ululyga görä ýuwudýan zolaklaryň synplaşdyrylmagy aşakda getirilýär:

$K_{y.u}$ koeffisiýenti ...	1	1-3	3-5	3-15	15-25	>25
Ýuwudýan zolaklaryň synplaşdyrylmagy ...	I	II	III	IV	V	VI
Ýuwudulma ...	bölekleýin	Doly	badly	badly	katastrofiki	

Mesele 6. Guýda geçiririlen dereje ölçenilişi aşakdaky netijeleri berdi: statiki dereje sakadan $h_{st}=117$ m-de ýerleşýar. $Q=17$ l/sek (ýagny 61,2 m^3 sag) berijilikli bir sany Y8-6MA2 iteriji işlände dinamiki dereje $h_{din}=109$ m çuňlukda saklandy. Ýuwundýan zolagyň geçirijilik ukybyny häsiýetlendirýän ýuwutmak ukybynyň koeffisiýentini kesgitlemeli.

Çözülişi. ýuwutma ukybynyň koeffisiýenti (8) formuladan kesgitlenilýär.

$$K_{y.u} = 61,2 / \sqrt{117 - 109} = 21,7.$$

Ýuwutmaklyk V dereja degişlikdir.

Bölekleýin ýuwutmakda $K_{y.u}$ koeffisiýenti aşakdaky aňlatmakdan kesgitlenýär:

$$K_{y.u} = Q_1 \sqrt{h_{st} + p_{h.g} \cdot 10}, \quad (9)$$

nirede $p_{h.g}$ – buraw ergini ýuwudýan zolakdan guýynyň sakasyna hereket edende halka giňisligindäki gidrawliki ýitgiler, MPa ($p_{h.g}$ kesgitlenilişi 11 bapda getirilen).

АБР-iň gerek bolan dykyzlygyny kesgitlemek üçin (5) formulany peýdalansak bolar.

Buraw ergini ýuwutmaklygyň öňüni almak maksady bilen buraw guralyň aşağı goýberilişiň maksimal tizligi aşakdaky aňlatmanyň üstü bilen kesgitlenýär:

$$v_{\max} = \frac{(p_g - p_{gat})(D_d^2 - d^2)}{3300h_y \cdot \eta} \quad (10)$$

nirede p_g – buraw erginiň gidrostatiki basyşy, MPa; p_{gat} – gatlak basyşy, MPa; D_d – dolotanyň diametri, m; d – buraw turbalaryň diametri, m; η – buraw ergini süýgüşikligi, Pa·sek.

Mesele 7. Aşakdaky şertlere görä buraw sütüniň aşağı goşınıň maksimal tizligini hasaplamały: ýuwudň zolagyň ýatyş çuňlugy $h_y=947$ m; dolotanyň diametri $D_d=0,2159$ m; buraw turbalaryň diametri $d=0,146$ m; gatlak basyşy $P_{gat}=9,8$ MPa; buraw erginiň dykylzlygy $\rho_{b,e}=1170$ kg/m³; erginiň dinamiki şepbeşikligini $\eta=0,02$ Pa·sek.

Çözülişi. Ilki bilen formula boýunça ergin sütüniň hidrostatiki basyşy hasaplanylýar.

$$P_g = 1170 \cdot 9,81 \cdot 947 = 10,87 \text{ MPa}$$

Onda (10) formula boýunça:

$$v_{\max} = \frac{(10,87 - 9,8)10^6(0,2159^2 - 0,146^2)}{3300 \cdot 947 \cdot 0,02} = 0,41 \text{ m / sek.}$$

Ýuwudýan gatlagyň häsiyetini üýtgedýän has täsirli usullaryň biri dykyjy serişdeleri – dolduryjylary ulanmaklyk bolup durýar. Olar takyk bir guýyny burawlamak şertlerine görä sirkulirlenýan buraw ergine goşulýar ýa-da dolduryjyly ýörite erginiň göwrümi ýuwudýan zolaga iterilýär. Birinji usuly ýuwudýan zolagy açmazdan öň prafilaktiki maksady bilen amala aşysra bolar.

Dolduryjylaryň 3 görnüşlerini ulanýarlar: süýüm şekilli (kold süýümleri, sapak bölekleri we ş.m.); zire şekilli (hozuň gaby, keramzit, perlit, çäge, rezin bölejikleri, plastmass we ş.m.); чешуйчатые (слюда – чешуйка, обрезки целлофана we ş.m.).

Buraw erginine goşulýan doldurujylaryň köpüsi 6 mm-den uly bolmadyk jaýryklary dykmaga ukuplydyrlan. tablisada goşundylaryň sanawy we olaryň buraw erginde tygşytly düzümi getirýär.

Dolduryjy 2 usul bilen ýetirilýar:

- Súzgүç dikeldilen açık buraw sütüniň üsti bilen doldurynjynyň ýuwulyp goşulması;
- Ýapyk iteriji çyzygyň üsti bilen doldurujynyň ýuwulyp goşulması.

Súzgүçli açık buraw sütüni boýunça dolduryjynyň goşulmasy guýydaky suwuklygyň statiki derejesi 50m-den pes bolmadyk şertinde ullanmak mümkün. Pulpaly dolduryjy gatlaga ýeter ýaly, onuň ortaça dykyzlygy gatlak suwuň dykyzlygyndan uly bolmalydyr. Birinji usulyň esasy aýratynlygy bolup uly ölçegli bölejikli dolduryjyny goşup bolýandygyndan ubaratdyr. Ol diňe buraw süniň içki diametri bilen çäklendirilýär we içki diametriň iň dar bölegiň 1/3-nden uly bolmaly däldir.

Dolduryjy ikinji usul boýunça goşulanda buraw iterijsi ýa-da cementleýji agregat ulasnylyan. Birinji usul bilen deňleşdirilende bu usulda kiçi ölçegli bölejikli dolduryjylary ullanmaly bolýar. Buraw iteriji arkaly iterilende bölejikleriň rugsat edilen ululygy 22 mm-e çenli, cementleýi agregat bilen bolsa 15 mm çenlidir.

Tablisa 1

Buraw erginine goşulýan käbir dolduryjylaryň tygşytyly
goşundylary (ВНИИБТ-ныň maglumaty boýunça)

Dolduryjy	Dolduryjynyň mukdary $q \cdot 10^{-1}$, kg/m ³	
	Turbina usulynda	Rotor usulynda
Agaç bölejikleri	-	2-10
Sellofan	0,1-1,0	1-3
Slýuda – gatyjagy	0,1-2,0	2-7
Kord sýúýumi	0,1-0,2	0,2-5,0
“Nohut” – derejesi	0,1-0,5	0,5-7,0
Ölçegli rezin daneleri, mm		
<1	0,1-2,0	1-5
2-3	-	1-5
Günebakar çigidiň	0,1-0,5	0,5-5

gaty		
Keramzit (<5 mm)	-	0,5-5
Hozuň gaty (2-8 mm)	-	1,0-5

Buralama döwründe ýuwumaklygyň öňüni almak bilen bir hatarda fiziko-mehaniki kolmatırleme aşakdaky lary rugsat edýär: önumli gatlakda suwly gatlary petekletmek; basyş tapawudy zerarly tutulmak mümkünçiliginı peseltmek; uly görwümlü gaz ýataklaryň ýüzi açylmagynyň uly çuňlugyny we ýuwutmasyz oturtma sütüniň sementleme şertini üpjün edýär.

Ýuwudýan zologa tamponaž erginini itermek aşakdaky halatlarda maslahat berilýär: ýuwutmanyň bady $30 \text{ m}^3/\text{sagat}$ dan pes däl; ýuwudýan zolak $h_y \leq 2000 \text{ m}$ çuňluga ýerleşýär we onuň ýokarsynda ýokary geçiriji gatlaklar ýok; guýynyň oturdylmadyk sütüni durnukly dag jynslardan düzülen.

Guýa tamponaž erginini onuň içine goýberilen buraw sütüniň ýa-da preventoryň ujynyň üsti bilen iterilýär. Tamponaž erginiň suw bilen garyşmagynyň öňüni almak maksady bilen erginiň öňünden we soñundan guýynyň sütüniniň 50-100 m-ne deň bolan görwümde şepbeşik - maýışgak aýryjy iterilýär (ýokary şepbeşikligi toýun ergini; bentonit we poliakrilamid esasynda ýasalan ergin we ş.m.).

Gataýan tamponaž ergini we gatamaýan süýgeşik erginleri bilen tamponirlenenende indiki oturtma sütüni berkitmekligi öz içine alýan, guýyny soňabaka burawlamakda dörejek repressiýa çydamy buraw ergini üçin berk, syzdyrmaýan böwet deretmeli.

Şu gunki ginlerde tamponaž we çalt tutuşýan erginleriň örän köp sny bellidir. Olaryň iň köp ýaýrany tablisada getirýär.

Tablisa 2

Erginiň ady	Erginiň düzümi
Wolgograd НИПИ nebitde işlenilen çalt tutuşýan gelse-	Massa bölekde: tamponaž sementi 70, toýuntozy 30, suw 80-100 we küktür turşy

ment ergini	toýuntopury 3-4. Dykyjy häsiyetini az dyrmak üçin ergine 5-10% dolduryjy goşulýar
ВНИИБТ-de işlenilen, ýokary suw berijikligi tamponaž ergini	1:2 ýa-da 1:1 gatnaşykda bolan 1350-1450 kg/m ³ dykyzlykly sement ergini we 1180-1200 kg/m ³ dykyzlykly bentonit ergini
ВНИИКР nebit tarapyndan işlenilen sement-smola garyndysy ЦСК-1	Epoksid smolasы ТЭГ-1 we polietilen-poliamin gatadyjy goşundylы tamponaž sementi
Duzly sement ergini	Dizel ýangyjy 30-40%; ПАВ – 0,5-1%; tizlrdiji – sementiň massasyna görä 6% çenli.
Duz sementi-bentonit ergini	Bentonit toýuntozy 1000-1200 kg; sement – 300-500 kg; ПАВ – 1 m ³ dozel ýangyja erginiň massasyndan 0,5-1%
Solýaro-bentonit ergini	1000-1500 kg 1 m ³ dizel ýangyja gatnaşykdaky toýuntozy we dizel ýangyjy
CKM-19 tamponaž ergini	M-19-62 moçewinoformaldegid smolasы, 30%-li demir hloridiň suw ergini bilen gataldylýar
TC-ФА tamponaž ergini	30%-lo demir hloridiň ergini bilen gataldylýan 1090-1170 kg/m ³ dykyzlykly ФА suwda eremeýän furfurol-asetan monomeri
Az konsentrirlenen lateksleriň esasynda tamponaž ergini (CKMC-30APK, we ДВХБ-70, ДВМП-10Х СПС-30ИКПХ), ВНИИБТ tarapyn-dan işlenilen	Gury madda 25-30%, dykyz rezin şekilli massa emele getirmek bilen kalsiy hloridiň suw ergininde koagulirleyär. Ulanmazdan öñ lateksleriň aýlaw sirkulirlemeği arkaly massa görä 0,5-1% toz şekilli КМЦ-ni goşmak arkaly struktura emele getirdýärler ýa-da 5-7% suw ergindäki КМЦ-ni goşýarlar. Tygsytlý ulanyş mukdary 1 m ³ latekse 100-120 kg dolduryjydyr
Şepbeşik tamponaž pastasy	Bentonit 60%, suw 40%, kalsiy hloridi 1,5%
Gipan toýun pastasy	1800 kg/m ³ dykyzlykly suw esasly sement ergini; 1200-1450 kg/m ³ dykyzlykly solýarosement ergini
Sement-toýun pastasy	10-15% metasyň suw aşgar ergini; 0,4-0,5 suw-sement gatnaşykda ýasalan kalsiy hloridiň suw ergini esasynda sement suspenziýasy. Komponentleriň gatnaşygy

	(massa boýunça): tamponaž cement; 100, metas 0,125-0,5, kalsiý hloridi – 5, suw 40-50
Gipansemənt pastasy	Komponentlerin gatnaşygy (massa boýunça): tamponaž sementi 100, gipan 0,7-1; kalsiý hloridi 3-5; suw 50-60

h_{y,g} kuwwatly l₀ aralykdaky ýuwudýan gatlagy doldurmak üçin tamponaž erginiň göwrümi aşagy formuladan tapylýar:

$$V_{t.e} = \pi k_{p.ö} h_{y,g} (l_0^2 - r_g^2), \quad (11)$$

nirede, k_{p.ö} – gatlagyň peýdaly öýjükligiň koeffisiýenti; r_g – guýynyň radiusy, m.

l₀ aralygy aşakdaka deň diýip alýarlar

$$l_0 = r_g + (0,5 \div 1) \quad (12)$$

Mesele 8. Aşakdaky şertlere görä hekdaşlarda ýuze çykan buraw erginiň ýuwudylmasyny ýeňip geçmek üçin gerek bolan tamponaž erginiň mukdaryny hasaplamaly: ýuwudýan zolagyň kuwwaty h_{y,d}=15 m; profilimetriýanyň maglumatlary boýunýynyň hakyky diametri D_h=400 mm (400·10⁻³), barlaglaryň maglumatlary boýunça gatlagyň peýdaly öýjüklilik koeffisiýenti k_{ö,p}=0,21.

Çözlüši. (12) formula boýunça topýarys:

$$l_0 = 0,2 + 0,75 = 0,95 \text{ m.}$$

(11) aňlatma boýunça tamponaž erginiň gumi.

$$V_{t.e} = 3,14 \cdot 0,21 \cdot 15 (0,95^2 - 0,2^2) = 8,53 \text{ m}^3.$$

Sement köprüsi üçin tamponaž erginiň göwrümi:

$$V_{t.e} = V_{s.k} + h_1. \quad (13)$$

nirede, V_{s.k} – ýuwudýan zolagyň deňindäki guýy sütüniň göwrümi (sement köprüniň göwrümi); h₁=20÷30 m – ýuwudýan gatlagyň depesinden ýokary aralyk.

Inžener hasaplamlary üçin tamponaž erginiň göwrümi:

$$V_{t.e} = 5V_{s.m.} \quad (14)$$

Gatлага tamponaž erginini itermek maksady bilen goýberilen buraw turbalar ujunyň ýerleşdirlenen çuňlugy aşakdaky formuladan kesgitlenilýär

$$h_{t,u} = h_y - (\rho_{t,e} \cdot h_{y,g} / \rho_{b,e}), \quad (15)$$

nirede, h_y – ýuwudýan zolagyň ýatyş çuňlugy, m; $\rho_{t,e}$ – tamponaž erginiň dykyzlygy, $h_{y,g}$ – ýuwudýan zolagyň gatlygy, m.

Mesele 9. 37-m kuwwatly ýuwudýan zolak 725 m çuňlukda ýerleşyär. Buraw erginiň we БСС-iň dykyzlyklary degişlilikde 1180 kg/m^3 we $\beta = 1720 \text{ kg/m}^3$ bolanda БСС-i ýuwudýan gatlaga itermek üçin buraw turbalar ujunyň ýerdeşdirmeli çuňlugyny kesgitlemeli.

Çözülişi. Berlen maglumatlary (15) formula goýup $h_{t,u}=725(1720 \cdot 37 / 1180) \approx 671 \text{ m}$.

Dürli düzümlü tamponaž erginleriň ähli düzüjileriň jemi göwrüminiň hasaplyşyna seredýäris.

Mesele 10. 1 m^3 dizel ýangyjyň düzümünde (kg): bentonit toýuntozy 1200 sement 500; ПАВ (sulfonol НП-1) – 15; suwuk aýna – 40 saklaýan solýarosement – bentonit erginiň ähli düzüjileriň jem göwrüminkesgitlemeli.

Çözülişi. Gury tamponaž sementiň dykyzlygy $\rho_s=3100 \text{ kg/m}^3$, bentonit toýuntozyň dykyzlygy $\rho_{b,t}=2700 \text{ kg/m}^3$, sulfanolyň dykyzlygy $\rho_{ПАВ}=1020 \text{ kg/m}^3$, suwuk aň dykyzlygy $\rho_{s,a}=1410 \text{ kg/m}^3$ ululyklary. Kabul edip ähli düzüjileriň göwrümini tapýarys.

$$V_{b,t} = m_{b,t} / \rho_{b,t} = 1200 / 2700 = 0,44 \text{ m}^3.$$

$$V_s = m_s / \rho_s = 500 / 3100 = 0,16 \text{ m}^3.$$

$$V_{ПАВ} = m_{ПАВ} / \rho_{ПАВ} = 15 / 1020 = 0,015 \text{ m}^3.$$

$$V_{s,a} = m_{s,a} / \rho_{s,a} = 40 / 1410 = 0,028 \text{ m}^3.$$

Berlen dum boýunça ähli komponentleriň jem göwrümi $V_{\Sigma} = 0,44 + 0,16 + 0,015 + 0,028 + 1 = 1,643 \text{ m}^3$.

Gidrodinamiki derňewleriň maglumatlary ýok bolan halatda ýuwudylmagy ýeňip çekmek boýunça çäreler ýuwudylmanyň bady boýunça saýlanyp biliner (tablisa).

Tamponaž erginiň mukdaryň we hiliň takyk kesgitlenilişi gatlagyň geologiki gyrluşy barada maglumatlar ýoklugy zerarly kyndyr. Wolgograd НИПИ nebit erginiň ilki başlygy süýgeşik berkligini we gaty fazanyň ýa-da

dolduryjylaryň bölekleriniň ululygyny ýuwudýan kanallaryň açylyş ululygy boýunça, tamponaž serişdeleriň harçlanylышыны bolsa ýuwudylmanyň badyna görä saýlap almagy maslahat berýär.

Kanallaryň açylyşy, mm	0,25	1-5	5-20	>20			
Iteriliýan kanaldçky süýgeşik berklik, kPa	0,3-0,4	0,5-1,0	2-5	5-10			
Gaty fazanyň ýada dolduryjynyň bölekleriniň ululygy, mm	0,1-0,5	0,5-2,0	2-7	>7			
Ýuwudylmanyň bady, 2-3 m ³ /sag	10	30	50	100	150	200	
Tamponaž serişdeleriň	5-7	7-10	10-15	15-20	20-25	25-35	35-45
Harçlanylышы							

Ýuwudýan zolaga petekleň iterilişi guýynyn sütünü, pakerli ýa-da pakersiz buraw sütünü boýunça, ýörite joýajyklar we konteýnerleriň üsti bilen amala aşyrylyp bilinýär.

ÝUWUDYLMALARY ÝEŇIP GEÇMEK BOÝUNÇA ÇÄRELER

Tablisa 1

Ýuwudylmanyň derejesi	Ýuwudylmanyň bady, m ³ /sag	Ýeňip geçmek çäreler	Petekleyiji serişdeler	Suwuklykdaky doldurujyyn göwrüm payy, %	Suwuk -lygyň ýa-da tamponaž erginiň iterilýän göwrümi, m ³	Dolduryjynyň göwrümi, m ³
Buraw erginini ýuwmak arkaly burawlama						
1	0-10	Dolduryjylary ergine goşup rotor usulyna geçmek	2mm ölçügi dolduryjylaryň kombinasiýasy	2-5	-	6-10
Suw bilen ýuwmak arkaly burawlama						
1	0-10	Dolduryjylary ergine goşup rotor usulyna geçmek	2 mm ölçügi dolduryjylaryň kombinasiýasy	2-5	-	6-10
		Dolduryjyly aztoýunly buraw ergini ýuwmak arkaly rotor usulyna geçmek	Şol bir zat	2-5	-	6-10
2	10-50	Tamponaž ergini itermek	Erginde 2-5 mm ölçügi dolduryjylaryň kombinasiýasy	5-6	30-40	1,5-2,5
			Erginde 5-8 mm ölçügi dolduryjylaryň kombinasiýasy 2-3 mm ölçügli dolduryjyly tamponaž ergini	5-6 4-5	12-16 12-16	0,5-0,8 0,5-0,8

3	>50	Dolduryjylary goşmak	1080-1150 kg/m ³ dykyzlykly 4-5 mm ölçegli dolduryjylaryň kombinasiýasy 1080-1150 kg/m ³ dykyzlykly 8-10 mm ölçegli dolduryjylaryň kombinasiýasy 4-5 mm ölçegli dolduryjylaryň kombinasiýasy	8-10	<100	8-10
		Tamponaž erginini itermek	4-5	20	0,8-1,0	
		Örtüji serişdeleri, oturtma sütünleri goýbermek				

Bellik. Yuwudylma ýuze çykanda 1-nji derejä degişli maslahatlary ulnyp ýuwudýan aralygy onuň doly kuwwatyna açyp, soňra bolsa petekleýji işlere girişmeli.

Buraw turbalaryň üsti bilen tamponaž erfgini iterirlende tutulmany öňüni almak maksady bilen buraw turbalary adatça ýuwudýan gatlagynyň depesiniň ýokarsayndan ýerleşdirilýärler. Iterýän suwuklygyň göwrümi (m^3 -da) turbadaky we turbanyň daşyndaky giňişlikde gidrostatiki basylarylaryň deňleşme şertine görä saýlanýarlar:

$$V_{it} = H_{it} \cdot S_{tr} \quad (16)$$

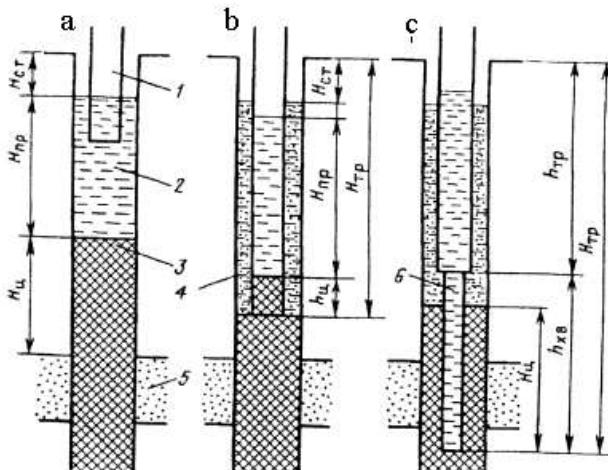
$$\text{nirede, } H_{it} = \frac{(H_{tr} - H_{st})\rho_{b,e} - h_s\rho_s}{\rho_{it}}, \quad (17)$$

H_{tr} – guýa buraw turbalaryň goýberilýän čuňlugy, m;

S_{tr} – buraw turbalaryň geçişiniň kese-keseginiň meýdany, m^2 ;

H_{it} – buraw turbadaky iterýän suwuklyk sütuniň beýikligi, m; h_s – turbalar galdyrylanda erginiň ýokarky böleginiň garylmagynyň öňünu almak maksady bilen turbalarda galdyrylýan tamponaž ergin sütuniň beýikligi, m, $h_s=15$ m; $\rho_{b,e}$, ρ_s , ρ_{it} – degişlilikde turbanyň daşyndaky buraw

erginiň, tamponaž erginiň we iteriji suwuklyklaryň dykyzlyklary, kg/m^3 .



Surat 1. Ýuwudýan zolaga tamponaž ergini itermegiň çyzygydy

a – guýy sütüni boýunça; b – buraw turbalaryna sütüni boýunça; ç – gizlim sütünli buraw turbalaryň sütüni boýunça; 1 – buraw turbalary; 2 – iteriji suwuklyk; 3 – tamponaž ergini; 4 – buraw ergini; 5 – ýuwudýan gatlak; 6 – burawlanyp beçilýan gizilin sütüni.

Pakerli buraw sütüni boýunça tamponaž ergini getirilende iterýan suwuklygyň göwrümi ergini turbaldardan gysyp çykarmak we onuň bir bölegini gatlaga itermek şertinden kesitlenilýär:

$$V_{it} = (H_p - H_{st})S_{tr} + hS_g, \quad (18)$$

nirede, H_p – pakeriň ýerleşdirilen çuňlugu, m; S_g – guýynyn kese-keseginiň meýdany, m^2 ; h – tamponirleýän ergini gatlaga iterilen soň onuň we pakeriň arasyndaky aralyk, m. $h=15\div20$ m.

Tamponaž erginiň dykyzlygy.

Adatça, guýydaky buraw erginiň dykyzlygyndan uly bolup, buraw turbalaryny ýan zolagyüşeginden aşakda ýerleşdirilýär. Tutulmanyň öňünü almak maksady bilen buraw

sütüniň aşakgy bölegi ABT-den gizlin sütüninden düzülýär (surat 18.1, ç).

Gizlin sütüniň aşakgy bölegi ýuwudýan zolagyň düşeginden 5-10 m aşakda ýerleşdirilýär.

Bu ýagadaýda iterýän suwuklygyň göwrümi:

$$V_{it} = [H_{it} - (h_{giz} - h_s)] S_{tr} + (h_{giz} - h_s) S_{giz}, \quad (18, a)$$

nirede,

$$H_{it} = \frac{(H_{tr} - h_{st} - h_t)\rho_{b,e} + (H_s - h_s)\rho_s}{\rho_{it}}, \quad (19)$$

nirede, h_{giz} – gizlin sütüniň uzynlygy, m; S_{giz} – gizliň sütüniň geçiş deşigiýdany, m^2 .

Egerde ýuwudylmany ýeňip geçmek usullaryň biride netije bermedik bolsa, burawlamagyň soňky prosessini üpjün etmek üçin hökman turbanyň daşyndaky giňišligi sementläp oturtma turbalary bilen berkitmeli. Oturtma sütüni üstünlilik ýeňip geçmek üçin iteriji suwuklygyň mukdary sementleme döwünde turbanyň p_{tr} we turbanyň aşagydaky giňişliginň $p_{t,d}$ arasyndaky nasyş deňligini saklamak şertinden ugur alyp guýydaky statiki derejäni hasaba alýarlar, ýagny $p_{tr}=p_{t,d}$.

Turbanyň daşyndaky basyş (MPa)

$$p_{t,d} = p_{s,e} + p_y = g(\rho_{s,e} H_{s,e} + \rho_{b,e} H), \quad (20)$$

nirede, $p_{s,e}$ – turbanyň daşyndaky sement ergiň sütünioň basyşy, MPa; p_y – ýuwudýan gorizontalda basyş, MPa, $\rho_{s,e}$ – sement erginiň dykyzlygy, kg/m^3 , H_s – sütüniň daşyndaky sement ergin sütüniň beýikligi, m; H – sütüniň daşyndaky buraw ergin sütüniň beýikligi, m.

Turbadaky basyş (MPa)

$$p_t = p_{t,d} = g(\rho_{s,e} h + \rho_{b,e} H_{it}), \quad (21)$$

nirede, h – turbadaky sement stakanyň beýikligi, m; H_{it} – oturtma sütündäki iteriji suwuklyk sünioň beýikligi, m.

H_{it} görä (18.21) deňlemäni çözüp tapýarys

$$H_{it} = \frac{\rho_{t,d} - g\rho_{s,e} h}{g\rho_{b,e}} \quad (22)$$

Guýa iterilmeli iterýän suwuklygyň göwrümi (m^3)

$$V_{it} = \frac{\pi d_{ic}^2}{4} H_{it} \quad (23)$$

(d_{ic} – oturtma sütüniň içki diametri, m).

Mesele 11. 106-125 m aralykda konduktor burawlanynda buraw erginiň ýuwudylmasy ýüze çykdy. $H=185$ m çenli guýy çuňlaşdyrylyp sirkulýa bozulanda ýuwudýan zolagy 10 mm diwargalyňlykly 426 mm konduktor bilen ýapmaklyk karar edildi. $\rho_{b.e.}=1150$ kg/m³. Turbadaky sement stakanyň beýikligi $h=10$ m, sement erginiň dykyzlygy $\rho_{s.e.}=1850$ kg/m³ deň bolanda iterýän suwuklygyň göwrümini kesgitlemeli.

Çözülişi. Sütüniň daşyndaky sement ergin sütüniň beýikligi (surat)

$$H_s=L-105=185-125=60 \text{ m.}$$

Sütüniň içki diametri:

$$d_{ic}=426-2\cdot10=406 \text{ m.}$$

Sütüniň daşyndaky buraw ergin sütüniň beýikligi:

$$H_e=125-H_{st}=125-45=50 \text{ m.}$$

Maglumatlary (18.20) formula goýup, tapýarys:

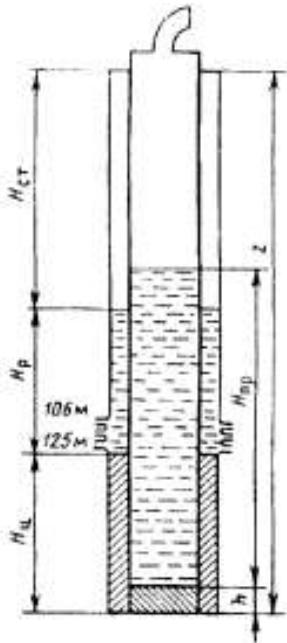
$$p_{t.d}=9,81(1850\cdot60+1150\cdot50)=1,65 \text{ MPa.}$$

(22) aňlatmadan oturtma sütündäki iteriji suwuk sütüniň beýikligini tapýarys:

$$H_{it} = \frac{1,65 \cdot 10^6 - 9,81 \cdot 1850 \cdot 10}{9,81 \cdot 1150} = 130 \text{ m.}$$

Iteriji suwuklygyň göwrümini (23) formuladan:

$$V_{it} = \frac{3,14(406 \cdot 10^{-3})^2}{4} \cdot 130 = 16,82 \text{ m}^3.$$



Surat 2. Ýuwudýan zolagyň yapýan oturtma sütüni sementlände iterilýan suwuklygyň mukdaryny hasaplamak üçin çyzgyt

Ýuwudýan zolagyň peteginiň abatlylygynyň barlagy indiki oturtma sütüni sementlemeginiň soňundaky täsir etjek basyşy biren amala aşyrylýar.

Basyp barlamak döwründe sakadaky basyş (p_{bas})

$$p_{bas} > p_{d.s} - \rho_{bas}gh_d;$$

nirede, sementlemegiň soňunda seredilýän zolagyň h_d čuňlugyndaky düşege garaşylýan iň uly basyş; ρ_{bas} – basýan suwuklygyň dykyzlygy, sakadaky p_{bas} basyşynda basýan suwuklygyň (dolduryjyly ýa-da dolduryjysyz buraw ergini) akyp gitmek bady rugsat edilen q_0 ululykdan uly bolmadyk hasaplanýar. Q_0 ululyklygy öň burawlanan gyýylaryň basmak we sementlemek maglumatlara görä tejribeçilik ýoly bilen kesgitlenilýar.

Guýyny sementlende dag jynslary gidrojaýyrmazlyk we ýuwudylmanyň ýuze çykmaçlyk üçin aşakdaky şertleri barjaý etmeli:

$$\rho_{a.c} \leq \rho_{o.s.e} \leq \rho_{y.c.}, \quad \rho_{o.s.e} \leq \rho_{s.e} \quad (24)$$

nirede $\rho_{a,c}$ – dykyzlygyň rugsat edilýän aşakgy çägi, kg/m^3 .

$$\rho_{a,c} = \rho_{it} + \Delta\rho \quad (25)$$

$\rho_{o,s,e}$ – dykyzlygy peseldilen we otnositel suw berijiligi ýokarlandyrylan sement ergini;

$\rho_{y,c}$ – rugsat edilen ýokarky çäg; $\Delta\rho$ – iterip çykarylýan buraw erginiň dykyzlykdan tamponaž erginiň başky bölegiň gerek bolan dykyzlygy ýokarlanmasy, kg/m^3 .

Egerde bufer suwuklygy ulanylmaýan bolsa, ýa-da onuň beýikligi halka giňişlikde pes bolýan bolsa, onda:

$$\Delta\rho \approx 200 \div 250 \text{ kg/m}^3 \text{ diýip kabul etse bolar.}$$

Flyuid ýuze çykarma (nebit, gaz, suw ýuze çykarma) az akdaky ýagdaýlarda ýuze çykyp biler: ýokary otnositel basyşly gatlaklaryň üstü açylanda; haçan-da buraw ergin sütuniň basyşyndan gatlak basyşly uly bolanda; buraw ergini ýuwudylyp guýynyň düýbine täsir edýän basyş peselende ýa-da Q süýşürme güýjenmesini ýeňip geçmek üçin sirkulýasiýa bolmadık wagty.

Gatlakdaky otnositel basyş:

$$P_{gat(ot)} = p_{gat}/\rho_s H. \quad (26)$$

Mesele 12. $p_{gat}=35 \text{ MPa}$ basyşly gazly gatlak $H=2800 \text{ m}$ çuňlukda ýatýar. Otnositel basyşa baha bermeli.

Çözülişi. gatlakdaky otnositel basyş (26) aňlatmanyň üstü bilen tapylýar:

$$P_{gat(ot)} = \frac{35 \cdot 10^6}{9,81 \cdot 1000 \cdot 2800} = 1,27 \text{ MPa.}$$

Önümli gatlak açylanda zyňylmanyň öňünü almak üçin buraw erginiň dykyzlygy

$$\rho_{b,e} = K_a p_{gat}/gH, \quad (27)$$

nirede, K_a – gatlagyň H çuňlugyna baglylykda saýlanylýan gatlak basyşyndan uly gelýän gidrostatiki bassyş koeffisiýenti. $H \cdot K_a = 1,15 \div 1,20$ haçanda $H < 1200 \text{ m}$; $K_a = 1,05 \div 1,10$ haçanda $H > 12000 \text{ m}$.

Mesele 13. Gazly gatlagyň depesiniň ýatyş çuňlugy $H=3170 \text{ m}$ gatlak basyşy $p_{gat}=39,6 \text{ MPa}$. Önümli gatlak

açylanda zyň öňüni almak maksady bilen buraw erginiň dykyzlygyny kesgitlemeli.

Çözülişi. $K_a=1,10$ deň diýip kaþbul edýäris. Berlen maglumatlary (27) formula goýup alýarys:

$$\rho_{b.e} = \frac{1,10 \cdot 39,6 \cdot 10^6}{9,81 \cdot 3170} = 1400 \text{ kg/m}^3.$$

Gatlaga döredilmeli basyş garşylygyň $\rho_{b.e}$ ululygy aşakdaky aňlatmadan hem hapylýar:

$$\rho_{b.e} = (p_{gat} + \Delta\rho)/gH \quad (28)$$

nirede, $\Delta\rho$ – tejribe ýoly bilen kesgitlenilýän, gatlak basyşyndan gidrostatiki basyşyň uly gelmekli üçin gerek bolan ululyk.

Mesele 14. $H=1000$ m-de gatlak basyşy $p_{gat}=11,5$ MPa deň. Howpsuzlyk üçin gatlak basyşyndan gidrostatiki basyşy $\Delta\rho=2,5$ MPa uly bolmagy gerekdir. Buraw erginiň dykyzlygyny näçe bolmaly?

Çözülişi. (20) deňlemeden:

$$\rho_{b.e} = \frac{(11,5 + 2,5) \cdot 10^6}{9,81 \cdot 1000} = 1427 \text{ kg/m}^3.$$

Halka giňişliginde buraw erginiň haraeket etmegi üçin gerek bolan basyş (MPa)

$$p_\theta = 4L\theta/(D-d), \quad (29)$$

nirede, L – buraw sütüniň uzynlygy, m; D , d – degişlikde guýynyň we buraw turbanyň diametri, m.

Düýpdäki şepbeşik – süýgeşik suwuklygyň (toýun erginiň) süýşurme basyşy.

$$P_s = 4\theta L/D \quad (30)$$

Mesele 15. $D=398 \text{ mm} = 398 \cdot 10^{-3} \text{ m}$ diametri guýydan $d=140 \text{ mm} = 140 \cdot 10^{-3} \text{ m}$ daşky diametrli we $L=1800 \text{ m}$ uzynlykly buraw sütüni galдыrmaly. Guýyny dolduryp durýan agraldylan toýun erginiň süýşirmeginiň statiki güýjenmesi $\theta=19 \text{ Pa}$ bolanda, halka giňişliginde toýun erginiň hereket etmegi üçin gerek bolan basyşy kesgitlemeli.

Çözülişi. gözlenilýän basyşly (29) formuladan tapýarys:

$$p_\theta = \frac{4 \cdot 1800 \cdot 19}{(398 - 140)10^{-3}} = 527 \cdot 10^3 \text{ Pa} = 0,527 \text{ MPa.}$$

Buraw sütüni galdyrylanda guýynyň boşmasy başga faktorlar bilen bilelikde ýüze çykarmanyň özbaşdak sebäbi hem bolup biler.

Guýdan turbalar galdyrylanda gaz ýüze çykarmanyň şerti aşakdaky deňsizlikden:

$$p_g - p_\theta - \Delta p_{st} - \rho gh < p_{gat} \quad (31)$$

nirede, p_g – buraw ergin sütüniň döredýän gidrostatiki basyş, MPa.

ΔP_{st} – hereketsiz buraw erginde statiki basyşyň peselmesi.

Guýdaky buraw erginiň öwezini doldurmak üçin buraw erginiň göwrümi galdyrylanda dökülen erginiň we turbalaryň diwarlaryna ýelmeşip galan erginiň göwrümlerini hasaba alyp galdyrylan turbalaryň göwrümine layar.

Tablisalarda buraw sütüni galdyrylanda onuň metallaryň göwrüméne laýyklykda buraw erginiň guýulmaly erginiň hasaplanan göwrümeli getirilýär:

Tablisa 2
1000 m buraw turbalar metallynyň hasaplanan görumi

Turbalaryň diametri, mm	Diwaryň galyňlygy, mm	Göwrümi, m ³	Turbalaryň diametri, mm	Diwaryň galyňlygy, mm	Göwrümi , m ³
ТБВ, ТБН, ТБВК, ТБНК polat buraw turbalary			ТБПВТ şirlenen gulply polat buraw turbalary		
101,6	7	2,39	114,3	7	2,8
	8	2,66		8	3,1
	9	2,92		9	3,4
	10	3,19		10	3,7
114,3	7	2,66	127	7	3,2
	8	3,19		8	,35
	9	3,45		9	3,8
	10	3,73		10	4,2
	11	3,99		Guply alýumin buraw turbalary	

127	7	3,10			
	8	3,46			
	9	3,99	114	10	3,6
	10	4,26	129	9	3,8
139,7	8	3,99		11	4,5
	9	4,26	147	9	4,5
	10	4,78		11	5,2
	11	5,05		13	6,0
	12	5,63		15	6,7
	13,5	6,13		17	7,3

ABT-nyň metallynyň hasaplanan göwrümi

Tablisa 3

ABT-nyň şertli belgesi	ABT-nyň içki diametri, mm	Göwrümi, m ³	ABT-nyň şertli belgesi	ABT-nyň içki diametri, mm	Göwrümi , m ³
УБТ-146	74	1,24	УБТС2-146	68	131
УБТ-178	90	1,85	УБТС1-178	80	1,99
УБТ-203	100	2,46	УБТС2-178		
УБТ-219	112	2,87	УБТС1-203	80	2,73
УБТ-245	135	3,41	УБТС2-203		
УБТС1-120	64	0,81	УБТС1-229	90	3,48
УБТС2-120	64	1,07	УБТС2-229		
УБТС1-133			УБТС1-254	100	4,28
УБТС2-133			УБТС1-273	100	5,07
УБТС1-146	68	1,31	УБТС1-299	100	6,24

ABTB – agraldylan buraw turbasy balansirlenen

Ýuze çykyan flýuid ýuze çykarmasyny ýeňip geçmegiň manysy guýa gelen flýuidi aýyrmak diýmekdir. Guýa akyp gelen flýuidiň görnüşi barada iki başdaky maglumat preventoryň zyňyan liniýasynda we dik turbada berkidilen manometriň görkezmesini ulanyp alyp bolar.

Inžener hasaplamlary üçin buraw erginiň struktura häsiyetlerini hasaba almazdan alınan formulalar amatlydyr.

Düýpde gatlak basyşy kesitlemek üçin

$$p_{gat} = p_s + \rho gh \quad (32)$$

flýuidiň dykyzlygyny kesgitlemek üçin

$$\rho_f = \rho_{b,e} - (p_s - p_i) / g h_f \quad (33)$$

nirede, p_s – guýynyň sakasynda, turbanyň daşyndaky basys; p_i – nasoslaryň iteriji liniýasayndaky basyş; h_f – halka yşyň kese keseginiň meçykarylan buraw erginiň göwrümine deň bolan, guýa gelen flýuidyň göwrümi boýunça tapylýan flýuid sütň beýikligi.

$\rho_f = 1080 \div 1200 \text{ kg/m}^3$ bolanda guýa suw,

$\rho_f < 360 \text{ kg/m}^3$ bolanda guýa gaz galdi diýip hasaplanlyyar.
 $\rho_f = 360 \div 1080 \text{ kg/m}^3$ bolanda guýa nebitli gaz, nebit, suwly gaz geldi diýip hasaplanlyyar.

Mesele 16. Guýa gelen flýuidiň görnüşini kesgitlemeli. Başlangyç maglumatlar: açık sütünde guýynyň diametri 200 mm; buraw sütüni 180 m uzynlykly 146 mm diametralı ABT-den we 127 mm diametralı buraw turbasyndan düzülen; buraw erginiň dykyzlygy $\rho_{b,e}=1490 \text{ kg/m}^3$; guýa gelen flýuidiň göwrümi $4,4 \text{ m}^3$; sakadaky halka giňişligiň basyşy $p_s=9,0 \text{ MPa}$, turbadaky basyş $5,4 \text{ MPa}$; ýuze çykarmanyň başyndaky guýynyň çuňlugy 3100 m; 219 mm-lik aralyk sütüniň goýberilýän çuňlugy 2200 m (açık sütün 3100-2200=900 m).

Cözülişi. ABT bilen açık sütüniň arasyndaky halka giňişligiň göwrümi (m^3)

$$V_{h(\text{ABT})} = 3,14/4(0,2^2 \cdot 0,146^2) \cdot 180 = 2,64 \text{ m}^3.$$

ABT we açık sütüniň aralygynda guýuidiň göwrümi halka giňişligiň göwrüminden uly bolany üçin ($4,4 > 2,64$), guýa gelen flýuid sütüniň beýikligi

$$h_f = 180 + \frac{4,4 - 2,64}{0,0187} = 274,1 \text{ m}$$

nirede, $0,0187$ – buraw turbalary bilen açık sütüniň arasyndaky halka giňişligiň kese-keseginiň meydany [$S=3,14/4(0,2^2 \cdot 0,127^2)=0,0187 \text{ m}^2$].

Onda (18.33) formuladan guýa gelen flýuidyň dykyzlygy:

$$\rho_f = 1490 - \frac{(9,0 - 5,4)10^6}{9,81 \cdot 274,1} = 151,2 \text{ kg/m}^3.$$

$\rho_f < 360 \text{ kg/m}^3$ bolany üçin guýa gaz geldi diýip hasaplayarys.

Guýa gelen flýuidiň takyk görnüşini anyklamak üçin goşmaça maglumatlardan peýdalanmak gerek, meselem gaz karotažyň görkezmeleri.

Flýuid ýüze çykarmany ýeňip geçmekligiň giň ýaýran usuly garaşmak we agraltnmak usullarydyr. Onda dykmak üçin (ergini agraltnmak üçin) buraw ergini taýýarlamak üçin belli bir wagt aralygy (garaşylýan wagt aralygy) gerekdir. Bu usul flýuidleri guýydan aýryp dykmak üçin sirkulýasiýanyň fir aýlawyny ulanýar. Şunlukda agraldylan buraw ergini nasosyň pes berijiliginde iterýärler we dik turbadaky umumy basyşy belleýärler.

$p_{\Sigma} = p_{b,t} + p_{s1}$,
niride, $p_{b,t}$ – saka ýapyk mahalynda buraw turbadaky statiki basyş; p_{s1} – sirkulyanyň basyşy.

Dykma buraw ergini buraw turbalary doldurylýança buraw nasoslaryň berijiliginini hemişelik saklaýarlar.

Şunlukda buraw turbalardaky basyş sirkulýasiýanyň basyşynda p_{Σ} -dan dykma ergini dolota ýetýänça p_{c2} ululyga çenli peselýär (dykma ergini turbanyň daşyndaky giňişligi dolduryp sakadan çykýança ştuseri sazlap p_{c2} basyşy hemişelik saklaýarlar).

Usulyň yzygiderligine işden alınan mysalyň üsti bilen seredeliň.

Mesele 17. 3048 m çuňlukly 215,9 mm diametrli guýyda flýuid ýüze çykarmanyň üsti açylap guýy ýapylan soňaşakdaky basyşlar bellenildi: buraw turbalarynda $p_{b,t}=1,38 \text{ MPa}$; halka giňişliginde $p_{h,g}=2,76 \text{ MPa}$. Guýa 2621 m aralyga 244,5 mm diametrli we 222,4 mm içki diametrli (poladyň N-80 berklik toparyndan, 648 H/m agramly) oturtma sütünü goýberildi. Poladyň N-80 berklik toparyndan turbalar üçin oturtma sütuniň içki basyşyň esasynda jaýrylma berkligi 40,86

MPa. Buraw sütünü öz içine alýar: degişlilikde 203 we 76 mm daşky we içki diametralı 152,4 m uztnlykda ABT; 290 N/m agramly degişlilikde 127 we 108,6 mm daşky we içki diametralı buraw turbalary, sirkulýasiýa basyşy $n_a=60$ ädim/min-da 13,78 MPa we $n_a=30$ ädim/min-da 3,44 MPa; buraw erginiň dykyzlygy $\rho_{b.e}=1200 \text{ kg/m}^3$. Porşenin her bir ädiminde nasosyň berijiligi $Q_{n_a=1} = 0,0159 \text{ m}^3$ deň dir. Aşakdaky ululyklary kesitlemeli: buraw turbalaryň, ABT-nyň halka giňišligiň göwrümleri; oturtma sütüninde rugsat edilen maksimal basyş; agraldylan erginiň sirkulýasiýasynyň başynda dik turbadaky basyş; dik turbadaky sirkulýasiýanyň soňundaky basyş; buraw turbadaky ergini dykma erginine çalyşmak üçin gerek bolan wagt aralygy (bir aylawyň wagty); guýydaky ergini dykma ergine çalyşmak üçin gerek wagty; porşenin bir ädimine nasosyň berijiligi 15,9 l bolanda porşenin gerek bolan ädimleriň umumy sany.

Çözülişi. Suratdan peýdalananalyň.

Buraw turbalaryň uzynlygy:

$$3048 - 152 = 2896 \text{ m.}$$

Buraw turbalaryň göwrümi:

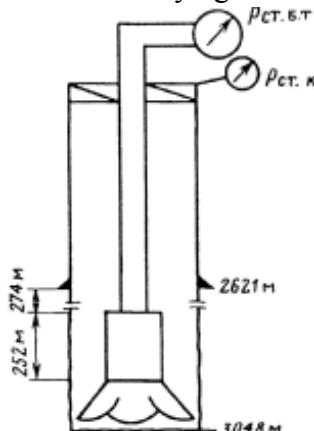
$$V_{bt} = \frac{\pi_{ABT}}{4} = \frac{3,14 \cdot 0,1086^2}{4} \cdot 2896 = 26,81 \text{ m}^3$$

ABT-nyň göwrümi:

$$\begin{aligned} V_{ABT} &= \frac{\pi_{ABT}}{4} \cdot l_{ABT} = \frac{3,14 \cdot 0,076^2}{4} \cdot 152,4 = \\ &= 0,69 \text{ m}^3 \end{aligned}$$

Buraw sütuniň umumy göwrümi:

$$\begin{aligned} V_{\Sigma(b.s)} &= V_{bt} + V_{ABT} = 26,81 + 0,69 = \\ &= 27,5 \text{ m}^3. \end{aligned}$$



Surat 3. 17 mesele üçin hasaplama çyzgydy

Halka giňišliginiň umumy göwrümi

$$V_{\Sigma(h,g)} = \frac{3,14(0,2224^2 - 0,127^2)}{4} + \frac{3,14(0,2159^2 - 0,127^2)}{4} \cdot 274 + \\ + \frac{3,14(0,2159^2 - 0,203^2)}{4} \cdot 152 = 76,26 \text{ m}^3.$$

Goşmaça howpsuzlyk üçin ýapyk sakadaky oturtma sütüniň maksimal basyş oturtma sütüninde maksimal rugsat edilen basyşyndan, ýagny içki basyş zerarly turbalary jaýyrmak basyşyň 70%-den uly bolmaly däldir.

$$[p_{o,s}] = 0,7 \cdot 40,86 = 28,6 \text{ MPa.}$$

$p_{n,g} < [p_{o,s}]$ ($2,76 << 28,6$) bolany üçin, guýy sütüni jaýyrmazdan ýapylyp biliner. Hasaplama oturtma sütüne täsir edýän daşky basyş hasaba almazdan. Ýerine ýetirildi (10 baba seret).

Gatlak basyş aşakdaky aňlaymadan:

$$p_{gat} = p_{b,t} + p_g = 1,38 \cdot 10^6 + 9,81 \cdot 1200 \cdot 3048 = 37,26 \text{ MPa.}$$

Gatlak basyşyny deň agramda saklamak üçin buraw erginiň dykyzlygy (dykma erginiň dykyzlygy):

$$\rho_{b,e(t)} = \rho_{gat}/gH = 37,26 \cdot 10^6 / (9,81 \cdot 3048) \approx 1250 \text{ kg/m}^3.$$

Daşary ýurt tejribelerinde takynan 50 kg/m^3 dykyzlyk ätäjy bilen hasaplasak:

$$\rho_{b,e} = 1250 + 50 = 1300 \text{ kg/m}^3.$$

Sirkulýasiýanyň başynda dik turbadaky basyş:

$$\rho_{b,t} + p_{c1} = 1,38 + 3,44 = 4,82 \text{ MPa.}$$

$\rho_{b,e} = 1300 \text{ kg/m}^3$ bolanda sirkulirlemeğin başyndaky basyş:

$$p_{c1} \rho_{b,e(t)} / \rho_{b,e} = 3,44 (1300 / 1200) = 3,73 \text{ MPa.}$$

Buraw turbalaryň agraldylan buraw ergini bilen doldurymak wagty (min)

$$t_1 = V_{\Sigma(b,s)} / (n_a \cdot Q n_{a=1}) = 27,55 / (30 \cdot 0,0159) = 57,7 \text{ min.}$$

Guýda buraw erginini galyşmak üçin gerek bolan umumy wagt:

$$t_{\Sigma} = \frac{V_{dùýp}}{Q} = \frac{V_{\Sigma(b.s)} + V_{\Sigma(h.g)}}{Q} = \frac{27,5 + 76,26}{30 \cdot 0,0159} = 217,5 \text{ min} \approx 218 \text{ min.}$$

Netije. 218min içinde dykma ergini guýyny doly doldurmaly, $p_{b.t}$ we $p_{n.p}$ ululuyklary bolsa aýrylanda nola deň bolarlar. Guýydaky ergini dykma ergine çalyşmak üçin gerek bolan porşen ädimleriň umumy sany:

$$n_{u(\Sigma)} = (V_{\Sigma(b.s)} + V_{\Sigma(h.g)}) / Q_{n_{u=1}} = (27,55 + 76,26) / 0,0159 = 6526.$$

Buraw erginiň düzümindäki gazyň göwrümini (%) aşakdaky formuladan kesgitlenilýär:

$$C_g = \frac{v_m \pi D^2 C_1 P_{dùýp}}{4 Q P_s}. \quad (35)$$

nirede, v_m – burawlap geçirilmegiň mehaniki tizligi, m/sek; D – guýynyň diametri, m; C_1 – dag jynsyň düzäki gaz, %; $P_{dùýp}$ we P_s – degişlilikde düýp we saka basylary, MPa; Q – turbanyň daşynda buraw ergin akymynyň göwrüm tizligi, m^3/sek .

Guýa kükürtli wodorodyň H_2S akyp gelmegi buraw işlerini gaty kynlaşdyryar (buraw turbalary, oturtma turbalary, enjamlar güýçli korrodileýärler, bu bolsa agyr kynçlyklara we daşky sredanyň hapalanmaklygyna getirip bile). Toýun ergine köp mukdarda H_2S akyp gelse (pH derejesi 7 ýakyp bolanda), tutulmanyň sebäbi bolup biljek ýokary şepbeşiklige eýe bolan tokgalar emele gelmegi mümkün.

Suw esasly buraw erginine H_2S goşulanda, pH görkezijini 9 ýakyn saklamaly. Onuň üçin buraw erginine kükürdi suwda kyn ereýän birleşmelere baglap biljek korroziýa ingibitorlaryny goşýarlar.

Täsirli neýtralizator bolup H_2S ВНИИБТ-1 we ЖС-7 (demir surik Fe_2O_3 Wolgograd НИПИ nebit) bolup çykyş edýärler.

H_2S -i doly neýtrallaşdyrmak üçin ВНИИБТ-1 reagentaň harjy tablisada getirilendir.

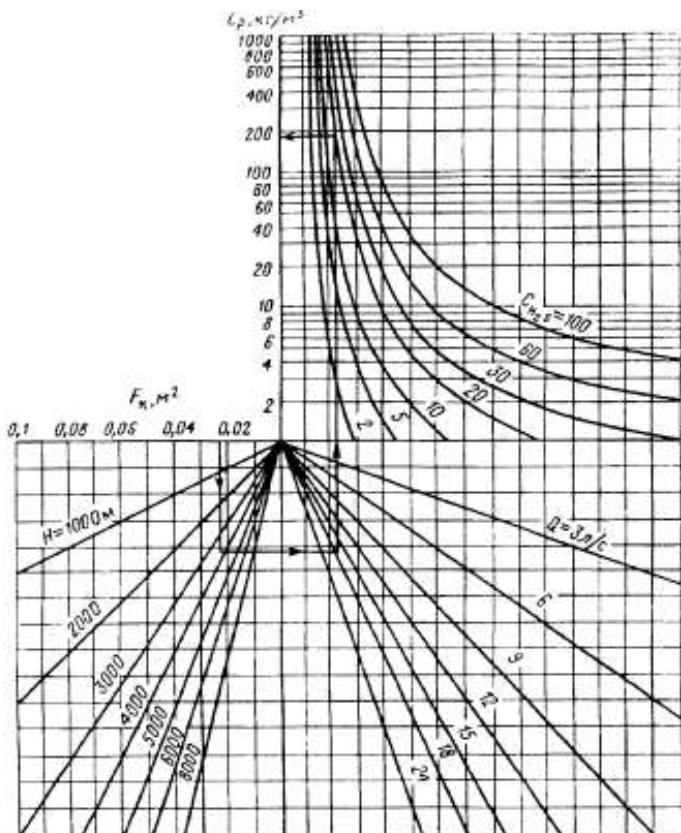
Buraw ergine ЖС-7-niň goşundы hökmünde mukdary burawlamagyň şertine we gatlak flýuidinde – H_2S -iň

garaşylýan konsentrasíýasyna baglylykda saýlanylşundynyň mukdaryny 18.4 suratda getirilen nomogramma görä hasaplayarlar.

ЖС-7-iň konsentrasíýasyny hasaplamak üçin başlangyç maglumatlar: D – guýynyň diametri, м; d – buraw turbalaryň daşky diametri, м; F_h – guýynyň halka (turbanyň daşyndaky) giňişligiň kese-keseginiň meýdany, m^2 ; H – kükürtli wodorodly gatlagyň ýatyş čuňlugy, м; C_{H_2S} – gatlak flýuidinde H_2S -iň göwrüm konsentrasíýasy, Q – nasosyň berijiligi, l/s .

Tablisa 4
H₂S-i doly neýtrallaşdyrmak üçin ВНИИБТ-1 reagentyň harjy

Buraw erginde H ₂ S-iň konsentrasíýasy		ВНИИБТ-1 reagebtiiň harjy, kg/m ³
%	kg/m ³	
1,0	0,015	0,045
3,3	0,050	0,150
6,0	0,091	0,270
9,8	0,148	0,440
15,0	0,228	0,670
45,0	0,685	2,020



Surat 4. ЖC-7 күкүртли wodorody neýtrallaşdyryjy go-
şundynyň mukdaryny kesgilemek üçin nomogramma

Mesele 18. Berlen. $F_h=0,022 \text{ m}^2$, $H=3700 \text{ m}$,
 $Q=16l/\text{sek}$, $C_{H_2S}=20\%$.

Çözülişi. $F_h=0,022$ okundaky nokatdan $H=3700$ gönü bilen kesişyänçä F_k okuna perpendikulýar bolan gönüni geçirýäris, soňra kesişme nokatdan başlap, $Q=16l/\text{sek}$ çyzygy bilen kesişyänçä F_k okuna parallel bolan gönüni geçirýäris. Mundan soň $C_{H_2S}=20\%$ ergisi bilen kesişyänçä C_p okuna parallel geçirýäris. Bu nokatdan F_h okuna parallel gönü geçirip,

onuň C_p oky bilen kesişmesinde ЖС-7-iň gerek mukdaryny tapáryys. şu ýagdaýda 177kg/m^3 .

Kynçylyklaryň howply bir görnüşi şerebe ýüze çykmasy. Şerebe akymynyň ilki başky bady 3-5-den $5500-8500 \text{ m}^3/\text{sutkada}$ bolup bilyär. Guýdan çykan şerebäniň temperaturasy 110°C ýetýär, dykylzlygy – $1250-1360 \text{ kg/m}^3$, umumy minerallaşma – $300-400 \text{ g/l}$, kä halatlarda 670 g/l çenli, wodowod görkezijisi $\text{pH}=5,0-6,4$. Gatlak basyşyň gradiýentleri $0,0235 \text{ MPa/m}$ ýetýär.

Şerebäniň ýerýsti enjamlara, buraw we oturtma turbalaryna hemde semment daşyna korroziýa täsiri bar. Şerebe ýüze çykmasy bilen göreş suwly gatlaklardan gelýän akymy agraldylan buraw ergini bilen basmakdan ybaratdyr,

Guý diwarynyň bitewiliginin bozulmasy süýgeşik, böleklenen, özara gowsak birleşen bölejiklerden duram, hemde buraw erginiň mehaniki we fiziko-mehaniki täsiri astynda çișýän we gatlaklanýan dag jynslaryndan duranda kesgitli bir geologiki şertlerde ýüze jykýar. Guýda jynslaryň opurylma häsiyetnamasy opurylma emele gelme koeffisiýentine görä baha berse bolýar.

$$K_{op} = V_f/V_n \quad (36)$$

nirede, V_f – boşluklary hasaba alyp guý sütuniň göwrümi (kawerno granuma boça); V_n – guýynyň nazary göwrümi (dolotanyň diametri boýunça).

$K_{op}=1$ bolanda, dag jynslar durnukly, $1 < K_{op} < 3$ bolanda – jynslar wagtlaryň durnuklylgyny saklap bilýärler; $K_{op}>3$ bolanda – jynslar durnuksyzdyrlar. Egerde $K_{op}=1-5$ bolsa, guýda döküleneler, $K_{op}>5$ bolsa – opurylmalar ýüze çykýar.

Guý diwarlaryň bitewiliginini bozýan esasy sebäpleri biri bolup guýynyň sütün ýäka zolagyň dag jynslarynyň dartgynlykdaky durky hyzmat edýär (bap 2 seret).

Dolulýän bölekleriň burawlanan jynslaryny ýeriň ýüzune doly çykarmasyny üpjün etmek üçin buraw erginiň ýokary ugrukdyrylan akymyň tizligi üçin rotor usuly

burawlamakda $V_y=0,9 \div 1,0$ m/sek, turbinaly burawlamakda $V_y=1,1 \div 1,2$ m/sek.

Tablisada ýokary ugrukdyrylan akymyň gerek tizligini üpjün edýän buraw erginiň gerek bolan harjy getirilýär.

Tablisa 5

Diametr, mm		Giňišligiň meýdany, m^2	Ýokary ugrukdyrylan akymyň tizligini üpjün edýän buraw erginiň harjy (gm^3/sek)					
Dolota-nyň	Buraw turba-nyň		0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3
190,5	114	0,0183	14,64	16,47	18,3	29,13	21,96	23,79
	127	0,0158	12,64	14,22	15,8	17,38	18,96	20,54
	129	0,0154	12,32	13,86	15,4	16,94	18,48	20,02
215,9	127	0,0239	19,12	21,51	23,9	26,29	28,68	31,07
	129	0,0235	18,8	21,15	23,5	25,85	28,20	30,55
	140	0,0212	16,96	19,08	21,2	23,32	25,44	27,56
244,5	127	0,0343	27,44	30,87	34,3	37,73	41,16	44,59
	129	0,0338	27,04	30,42	33,8	37,18	40,56	43,94
	140	0,0315	25,20	28,35	31,5	34,65	37,80	40,95
	147	0,030	24,00	27,00	30,0	33,00	36,00	39,00
269,9	140	0,042	33,60	37,8	42,0	46,20	50,40	54,60
	147	0,040	32,00	36,0	40,0	44,00	48,00	52,00
295,3	140	0,0531	42,48	47,79	53,1	58,41	63,72	69,03
	147	0,0515	41,20	46,35	51,5	56,65	61,80	66,95
320	140	0,0650	52,00	58,5	65,0	71,50	78,00	84,50
	147	0,0634	50,72	57,06	63,4	69,74	76,08	82,42
349,2	140	0,0803	64,24	72,27	80,3	88,33	96,36	104,39
	147	0,0787	62,96	70,83	78,7	86,57	94,44	102,31
	168	0,0736	58,88	66,24	73,6	80,96	88,32	95,68
393,7	147	0,1047	83,76	94,23	104,7	115,17	125,64	136,11
	168	0,0995	79,60	89,55	99,5	109,40	119,40	129,65

Mesele 19. Aşakdaky şertlerde burawlanan we dökülyän bölejikleriň ýeriň ýüzüne doly çykarylmasы üpjün edilýändigini barlamagy: burawlama usuly – turbinaly, dolotanyň diametri 269,9 mm, buraw turbalaryň diametri 140 mm, nasoslaryň berijiligi $39 dm^3/sek$.

Çözülişi. Turbinaly burawlama usulynda ýokary ugrukdyrylan akymyň tizligi $1,1-1,2$ m/sek bolmaly.

Tablisadan dolotanyň diametri 269,9 m we buraw turbinalaryň diametri 140 mm bolanda 1,1 m/s tizligi üpjün etmek üçin nasoslaryň berijiliği 46,2 dm³/sek bolmagyň gerekdigini tapýarys. Berijilik 39 dm³/sek bolanda ýokary ugrukdyrylan akymyň tizligi 1,0>v_y>0,9 deň bolýar, şonuň üçin nasoslaryň berijiliginin artdyrmaň ýa-da bu aralygy burawlamak üçin rotor usulyna geçmek zerurdyr.

Joýa emele gelmeklik örän berk dag jynslaryndan başga islendik dag jynslary burawlanylarda ýüze çykyp bilýär. Bu kynçylygyň esasy sebäpleri: guý sütüniň epilmesi we buraw sütüniň uly agramy. Zoýa emele gelme prossesi sütüniň giňişlikde egrelmesinde we nominal diametri sütüniň bölegi boşukly dag jynslara galtaşanda tizlişyär. Şu ýagdaýda zenit we azimut (epilme derejesi) burçlaryň üýgeýiň bady örän möhüm orun tutýär.

Suratda guýynyň mümkün bolan profilleri we ortaça diametrlер getirilýär.

Joýa emele gelmegini üçin profilegrammanyň kömegi bilen guý sütüniň iň uly kese ölçegini belli bir hadany häsiýetlendirilýän *b* ululygy kesgitleýärler. Bu ululygyň we dolotanyň diamertiniň ýarym jemi joýa emele gelen aralygyň ortaça diametrini düzýär.

Абоненттегінде бірлескілік	Профилеграмма	Поперечное сечение ствола	Циркум- диаметр
Каналдардағы шынындағы			$d_{cp} = d_R$
			$d_{cp} = a = b$
			$d_{cp} = \frac{(1,15 + 1,2)a + b}{2}$
			$d_{cp} = \frac{d_R + b}{2}$
			$d_{cp} = \frac{d_R + b}{2}$
Сынчында			$d_{cp} = d_R$
			$d_{cp} = d_R$
Мезе			$d_{cp} = \frac{d_R + b}{2}$

Surat 5.
Profilemetriя-nyň maglumat-lary boýunça guýylaryň kes-kesgitleriniň görnüşleri

Mesele 20. $b=640$ mm; $l=255$ m – joýanyň uzynlygy $d_d=349$ mm dolotanyň diametri. Berlen maglumatlara görä 740-995 m aralykda guýy sütuniň görwümmini we onuň ortaça diametrini kesgitlemeli.

Çözlüши. Suratdaky formula boýunça

$$D_{or}=(394+640)/2=517 \text{ mm.}$$

Bu aralykda guýynyň görwumi:

$$V_g=(3,14/4)0,517^2 \cdot 255=53,5 \text{ m}^3.$$

Joýa emele gelmekligiň has agyr netijeleri bolup buraw guralyň tutulmalary, oturtma sütünleriň doly ýerine barmazlygy we “oturtmaklygy” çykyş edýärler.

Joýa emele gelmeginiň öönüni almak üçin esasy serişdeleriň bir bu BSAD-yň (КНБК) dogry gyrluşyny ulanyp guýy egrelmesiniň öönüni almakdadır. Guýyda dolotany merkezleşdirmek usulynda esaslanan buraw sütüniň aşagynyn düzülişi 6-njy suratda gerkezilýar.

Duzly gatlaklary burawlamagyň kunçylygy olaryň suwda ýokary derejede eremekligi we süýgeşik akyjylyga eýe bolmaklygy bilen şertlendirýär. Hemogen jynslary burawlap geçmek üçin maslahat berilýän buraw erginleriň kysymalary tablisa getirilýär.

Köp ýyllyk, doňan dag jynslary burawlamakda oturtma sütünleriň ýemşerilmegi, jynslaryň eräp dökülmegi, boşluk emele gelmegi ýaly kynçylyklar ýüze çykýar. kä halatlarda gaz ýüze çykanda konduktorlary daşyndan gazyň bowsüp çykmasý, grifonlaryň emele gelmesi we sakanyň opurymasy ýaly ýagdaýlar hem ýüze çykýar.

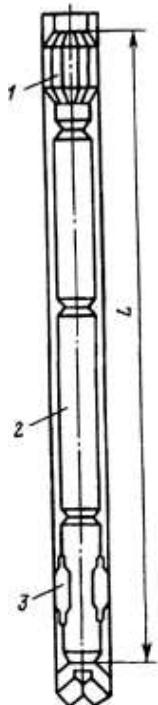
Jynslaryň ýylamagy zerarly ýüze çykýan kynçylyklaryň öňüni almaklygyň esasy usullaryň bili bolup $-2\text{--}5^{\circ}\text{C}$ temperatura çenli buraw erginini sowudyp guýy diwaryň temperatursyny otrisatel saklamakdyr.

Buraw we oturtma turba sütünleriň tutulmasý – burawlamada ýüze çykýan kynçylyklaryň giň ýáýranlaryna we agyzlaryň biridir.

Buraw turbalaryň tutulmasý joýa emele gemesi (joýada tutulýar), sütüniň daralan böleginde, dökülme opurylma, salmik emele gelme zerarly we baş netijisinde hem-de basyş tapadudy (differensial tutulmalar) netijesinde ýüze çyrkýar.

Basyş tapawudy zererly döreýän diwara gysyan güýjiň ululygy aşakdaky deňlemeden tapylýar:

$P_{\Delta p} = (p_{b,e} - p_{gat})(h_{g,r}\delta)f$ (37)nirede, $p_{b,e}$ – buraw erginiň gidrostatiki basyşy; $h_{g,r}\delta$ – gysylan ýeriň meydany; $h_{g,r}$ – geçirijik zolagyň galyňlygy; δ – toýun gabyjagyň galyňlygy; f – polat buraw turbasy bilen toýun gabyjagyň arasyndaky sürtülme koeffisiýenti.



Surat 6. Guýda dolotany merkezleşdirmek usulyna esaslanan buraw sütüniň aşagynyň dülişi:
1 – merkezleşdiriji ulgam; 2 – ABT; 3 – giňeldijji ýa-da merkezleşdiriji ulgam.

HEMOGEN DAG JYNSLARY BURAWLAMAK ÜÇİN (ВНИИКР НЕБИТИН MAGLUMATLARY BOÝUNÇA) BURAW ERGINIŇ KYSYMLARY

Tablisa 1

Jynslar	Çuňluk, m	
	<3000	>3000
Galit	Galit bilen doýgun*, krahmal, lignosulfanatlar, palygorkit we nebitiň goşundylary bilen işlenilen	PYO (şol sanda emulsiýa) galit bilen duzdoýgunly, krahmal lignosulfanat
Karnalit we (ýa) boşofor gatlajykly galit	Duzdoýunly ýa-da palygorskit, PYO (şol sanda emulsion) krahmal - polimerli	PYO (şol sanda emulsion) gidrogelmagniýli, duzdoýgunly, krahmal lignosulfanatly
Sulfat gatlajykly (gips, angidrit galit)	Duz doýgun toýunsow, duzdoýun krahmal - lignosulfat	PYO (şol sanda emulsion) gidrogelmagniýli, duzdoýgunly, krahmal lignosulfanatly
Terrigen jynslar gatlajykly galit	PYO emulsion, duzdoýunly ktahmal – lignosulfanatly, gidrogelmegniýli	

*Ergin duz bilen hemogen jynslaryň dün\mine we düýbüñ temperaturasyna baglylykda doýgunlaşdyrylyar.

Mesele 21. 10,2 m galyňlykly geçiriji zolakda tutulmanyň (ýelmeşmegiň) gysyjy güýjüniň ululygyny kesgitlemeli. Başlangyç maglumatlar: buraw erginiň hidrostatiki basyşy $p_{b,e}=46,4$ MPa, $p_{gat}=38,9$ MPa; toýun gabyjagyň galyňlygy $\delta=12,2$ mm; sürtüjilik koeffisiýenti $f=0,1$.

Çözülişi. başlangyç maglumatlary (37) formula goýup $P_{\Delta p}=(46,4-38,9)10,2\cdot0,0122\cdot0,1=93330$ Pa alýarys.

Sütüniň dartylmalarynyň we “oturmaklygyň” ýuze çykmasyna ýardam edýän gowy syzdyrýan guýy diwarlarynda galyň syzdyrýyj gabyja klaryň emele gelmesini öňüni alyp bolmaýan bolsa, bu aralyklarda guýyny gowy işlenilmegi we tablisa getirilen düzümlü gatadyjy erginlerden ýörite wanna gurmak usuly bilen sütüniň geçiriji aralygynyň çuňlaşdyrylan kolmatasiýasyny amala aşyrmak maslahat berilýär.

Tablisa 2**Erginiň düzümi**

Erdinleriň dűjileri	Mukdary, %	Ulanylyşyň temperatura aralyklary, °C	Erginiň dykyzlygy, g/sm ³	Jynsyň häsiýetnama- sy
Gipan	60-80	100-150	1,11-1,20	Berk doňdurma şekilli madda
Ammoniý bihromaty	7-20			
Natriý tiosulfaty	3-15			
Iýiji natr	1-5			
TC-10 smolasy	20-30	5-45	Buraw erginiň dykyzlygynd an (suwdan) birnäme pes	Berk, syzdyrmaýan daş
Formalin	10-20			
Buraw ergini (suw)	60-70			
TC-10 smolasy	20-30	15-100		Berk, syzdyrmaýan daş
Urotropin	5-10			
Suraw ergini (suw)	65-75			
Poliwinilhlorid	3-10	70-135	1,1-1,3	Gaty, rezinşekilli madda
Dibutilftolad	15-25			
Ksilol	60-80			
Hlorid sinka	0,2-2			
Stirol	70-80	-30÷+50	0,9	Metallara we dag jynslara ýokary adga- zıýasy, ýoka- ry derejeli berklik; geçirmeýjilik

Diwinilbenzol	15-25			
Hlorly galaýy	0,8-2			
Metilmekatrilat	0,5-4			
Karboksimetilsellýuloza	3-7		1,0-1,1	Berk doñdurma şekilli massa
Hromuň sulfady	3-7			
Suw	86-94			

ВНИИБТ-nyň maglumatlary boýunça joýada tutulma mümkünçiligi (turbanyň diwara sürtülmə koeffisiýenti $f \approx 0,3$ deň bolanda) hal uly baha eýedir.

$$1 < \alpha/a < 1,25, \quad (38)$$

nirede, α – buraw guralyň elementiniň daşky diametri; a – joýanyň ini ýa-da buraw gulplaryň diametri.

Munuň öününi almak üçin, (18.38) aňlatmasy laýyk bolan ýerde buraw sütuniň şol bölüminиň üstünde dört ganatly spiral merkezleşdirijini oturtmak maslahat berilýär. Merkezleşdirijiniň diametriniň d_s joýanyň inine a bolan gatnaşygy aşakdaky ýaly bolmaly:

$$d_s/s \geq 1,35. \quad (39)$$

Guýy sütünini gaty jisimleriň çökündilerinden arassalamak maksady boilen şaroşkaly, ganatly we halka şekilli dolotalar bilen burawlanylarda ВНИИБТ tarapyndan işlenilip düzülen ШИМУ labikmetal tutujylaryny ullanmak maslahat berilýär. Olaryň iş prinsipi: bölejikleri ýokary galdyrmak üçin ýokary tizlik döredýär we bölejikleriň tutulýan zolaklarda ol tizligi peseldýär.

Tutulma howpy aralyklar bar bolnda ýaglaýylyk ukybyny artdyrmak üçin burawlama döwrüniň dowamynда buraw erginiň düzümide ýaglayjy maddalaryny mukdaryny belli bir ferejede saklamak zerur: nebit, СМАД-1; ОЖГ (sabynlanan kislotalar), СГ (gidronlaryň erginleri) – 2-4% we §.m

Buraw erginiň gaty fazasynyň düzümini sazlamak üçin (onuň artmasы kynçylyklarynyň ýuze çykmasyna eltyar – salnik emele gelme, tutulmalar), geçirilýän dag jynslara we buraw erginiň dykyzlygyna laýyklykda saýlanylýan birnäçe usullary ulanmak maslahat berilýär [19] (tabl.18.11).

ABŞ-da buraw erginleri arassalamak üçin serişdeleriň saýlanylышы gaty fazanyň ölçeglerine laýyklykda alnyp barýarlar (tabl.).

Buraw sütüni tutulan soň ýagny awariýadan soň 2-3 sagat buraw sütüni towlap ýokary – aşak ýöredilen soň, suwukly (nebit, kislota, aşgar ýa-da suw) wannasyny gurmaly. Tutulmany haýşy hem bolsa usullaryň biri bilen öňüni almak üçin] tutulan buraw sütüniň ýokarky çägini kesitlemek zerur.

Tejribe ýoly bilen tapylan, tutulan buraw sütüniň ýokarky çägininň takmynan kesgitlenişi tutulmadık her 1000 m turbalary öz agramyndan artyk gelýän 200 kN dartgynlykda aşakdaky şekilde uzalmakdan ybaratdyr [16].

Buraw turbalaryň diametri, mm ...	114	127	140	168
Uzalma, m.....	0,35	0,30	0,25	0,20

Tablisa 3

Dag jynslar	Buraw erginiň dykyzlygy, kg/m ³	Arassalaýjy ulgam					
		Wibro sito	Gidrosiklon çäge aýrylysy	Gidrosiklon aýryjy	Ergini kondensinirlemek üçin gidrosiklon desgasy	Elekli gidrosiklon daesgasy	Agraldylan erginden artyklary aýryjy desga
Çägedaşlar, Hekdaşlar, Dolomitler toýun, toýundaş hekgumdaş, kirşendaş gatlajylyk Çägedaşlar Hekdaşlar Dolomitler Toýunlar Toýundaşlar Kirşendaşlar Hekdaşlar Daş duzy	<1200 1200-1500 >1500 <1200 120-1500 >1500 <1200 1200-1500 >1500 <1200 1200-1500 >1500	+	+	-	-	-	-
Bişofit, terrogen dag jynslar gatlajykly daş duzy, bişofit gatlajykly galit	<1200 1200-1500 >1500	+	+	-	-	-	-

Tablisa 4

Bölejikleri, ölçegleri boýunça derejesi	Bölejikleriň öleçgi, mm	Bölejikleri buraw erginden aýyrmak üçin desga
Iri zireli	>2000	Wibro eleklar
Aram	250-2000	Bu hem
Orta	74-250	Gidrosiklon çäge aýryjysy
Ownuk	44-74	Gidrosiklon aýryjysy
Has ownuk	2-44	Sentofuga (selektiv şeklärde flokulýanlary ullanmak arkaly)
Kolloid	<2,0	Sentofuga (suw goşmak arkaly)

Birölçegli turbalaryň erkin ujuniň uzynlygyny (tutulmanyň ýokarky çägi) aşakdaky formuladan tapylýar:

$$L_0 = 1,05 \Delta l / E S / G_s \quad (40)$$

nirede, 1,05 – gaty gulplary barlygyny hasaba alýan koeffisiýent, Δl – süyündirmeye güýjenmesi astynda buraw sütüniň erkin ujuniň maýışgak süyünmesi, E – turba materialyň dik maýışgaklygynyň moduly, pa; S – turbalaryň kese-keseginiň meýdany, m^2 . $G_s = g M$ – sütüniň öz massasyndan M,kg uly gelýän süyünme güýjenmesi, N.

Mesele 22. H=1975 m čuňlukly guýyda $\delta=10$ mm diwar galyňlykly 168,3 mm buraw turbalaryň tutulmasy orun tutdy. $G_s=1200$ kN dartgynlykda buraw turbalaryň erkin ujuniň uzalmasy $\Delta l=1,2$ m bolanda, onuň tutulan böleginiň uzynlygyny tapmaly.

Çözülişi. Buraw turbalaryň kese-keseginiň meýdany:

$$S = 3,14/4 \cdot [(168,3 \cdot 10^{-3})^2 - (148,3 \cdot 10^{-3})^2] = 0,00494 \text{ m}^2.$$

(18.40)formuladan tutulan buraw guralyn erkiň bölegiň uzynlygyny tapýarys:

$$L_0 = \frac{1,05 \cdot 1,2 \cdot 2 \cdot 10^{11} \cdot 0,00494}{1200 \cdot 10^3} = 1034,4 \text{ m.}$$

turbalaryň tutulma beýikligi:

$$L_1 = H - L_0 = 1975 - 1034,4 = 940,6 \text{ m.}$$

Guralyň ýoredilişi rotor bilen urmak usuly amala aşyrmaly. Berkligiň ätyaçlyk koeffisiýenti 1,5 deň bolanda,

polat buraw turbalaryň erkin böleginiň her 1000 m-ne rugsat edilýan aýlawlaryň sany tablisada getirilýär.

Tablisa 5

Berkligiň ätiýaçlyk koeffisiýentini 1,5 deň bolanda polat buraw turbalaryň erkin böleginiň her 1000 m-ne rugsat edilýan aýlawlaryň sany

Turbalaryň diametri, mm		Poladyň berklik topary				
şertli	daşky	Д	К	Е	Л	М
60	60,3	8	10,5	11,5	13,6	15,7
73	73,0	6,6	8,7	9,5	11,2	13,0
89	89,0	5,4	5,1	7,8	9,2	10,6
102	101,6	4,7	6,2	6,8	8,1	9,8
114	114,3	4,2	5,5	6,1	7,2	8,3
127	127,0	3,8	5,0	5,5	6,5	7,5
140	139,7	3,5	4,5	5,0	6,9	6,8
168	168,3	2,8	3,7	4,1	4,9	5,6

Tablisa 6

Ýeňil eretmelerden ýasalan turbalar üçin awariýa ýagdaýlarda süýündirme agramyň, içki basyşyň aýlaw momentiň we aýlaw sanlaryň rugsat edilen bahalary

ЛБТ-nyň gurluşy	Turba- nyň diametri, mm	Diwaryň galyňly- gy, mm	Süýün- dirme agramy, kN	Içki basyş, MPa	Aýlaw moment, kN·m	1000 m turbalaryň uzynlygyna rotoryň aýlaw sany
Ýygnama gurluşy JBТ	64	8	460	71	5,7	29
	73	9	600	70	8,4	26
	93	9	750	60	14,0	20
	103	9	870	51	18,8	19
	108	9	1000	48	22,6	18
	114	10	1170	51	25,5	16
	129	9	1210	41	31,1	14
	129	11	1460	30	36,2	14
	147	9	1390	36	41,5	13
	147	11	1680	44	48,6	13
	147	13	1950	52	55,1	13

	147	15	2170	59	61,0	13
	147	17	2430	66	66,3	13
	170	11	1960	38	67,1	11
Gulpsyz ЛБТ	146	11	1680	44	30,0	13
	127	11	1400	52	25,0	15
	108	9	1000	59	13,0	18
	90	10	700	77	6,0	20

Ýenil ertemelerden ýasalan turbalar üçin awariýa ýagdaýlarda süýündirijine agramynyň, içki basyşyň, aýlaw momentiň we aýlaw sanyň rugsat edilen bahalary.

Buraw erginiň sirkulýasiýasy barka tutulan buraw guraly boşatmak boýunça effektiw serişdesi bolup – suwukly wanna hyzmat edýar. Tutulmanyň görnüşine laýyklykda nebit, suw ýa-da kislota wannasyny ulanýarlar .

Karbonat jynslarda ЛБТ-nyň tutulmasyny ýeňip geçmek üçin sulfamin kislotanyň 15-20% ergininden wannalaryny ulanmak maslahat berilýär.

Wannalr üçin hasaplamlar ýerine ýetirilende turbaburyň ABT-ň we buraw turbalaryň diametrleriniň arasyndaky tapawudy hasaba alynmaýar.

Düýbe turbalar tutulanda nebitiň, kislotanyň ýa-da suwuň göwrümi aşakdaky formuladan tapylyar:

$$V_{s.a} = \frac{3,14}{4} (k_s^2 - d_t^2) h_{s.a} + \frac{3,14}{4} d_w^2 h_{s.a.t}, \quad (41)$$

nirede, k – köwekleriň, jaýryklaryň we ş.m. emele gelmekleriň hasabyna guýyň diametriniň ulalmasyny hasaba aýlan koeffisiýent, k=1,05÷1,3;

Tablisa 7

Wannanyň görnüşi	Ulanylýan ýerler	Düzümi
Nebit	Buraw ýa-da oturtma sütünleriň ýelmesmegi ýa-da salnik bilen tutulmasy	Nebit; ПИАБ (sulfonol) 2%-e çenli, iterilýän nebitiň göwrümine baglylykda
Nebit smola		Nebit 75-85%; smola maddalary(agaç smolasы ýa-da smola-skipidar

		önümçiligiň galyndylary) – 10-15%; natriý alýuminaty – 4-7%
Nebit natriý		
Suw esasda	Toýun ergini nebite çalyşylanda zyňylma getirip biljek ýagdayda	
Fosfor-turşy		Üç orunçalyşylan forfor-turşy kaliýiň suw ergini – 95-97%; ПАВ (ОП-10) – 2-3%; poliakrilamid – 1-2%
Suw esasda uksus turşy		Ukçeş-turşy kaliýiň suw ergini 92-96%; КМЦ - 3-5%; ПАВ (ОП-10) 1-3%
Kislota	Kislotanyň täsirine boýun bolýan karbonat, toýunsow we beýleki jynslarda turboburlaryň dolotalryny we tutulan buraw sütünleri boşatmak üçin	8-14% ýaly duz kislotasy ýada 15-20%-li kislotanyň we suwuň ergini, ýa-da nebitiň we duz kislotanyň 15-20% we 40% plawik kislotanyň erginleri

D_s – guýynyň diametri, m; d_t – buraw turbalaryň daşky diametri, m; h_s – turbanyň daşynda suwuk agentiň galyş beýikligi, m; d_i – turbalaryň içki diametri, m; $h_{s.t}$ – turbanyň daşyndaky giňişlige (1-2 sagatdan soň) nebiti periodiki itmek üçin gerek bolan buraw turbalarynda suwuk agentiň galyş agenti, m.

Suwuk agentiň galyş beýikligini tutulan zolagyň ýokarky çägini $50 \div 100$ m orter ýaly hasaplaýarlar:

$$h_{s.a} = H - L_0 + (50 \div 100) \quad (42)$$

Wanna üçin (nebit, kislota, suw) suwuk agenti itmek üçin iteriji suwuklygyň görrümi:

$$V_{it} = \pi \cdot d_i^2 / 4 \cdot (H - h_{bt}) \quad (43)$$

Turbalar nebitden doly, buraw turbalaryň daşynda buraw ergini bolan mahalynda, suwuk agent iterilende nasosuň manometrine maksimal basyş:

$$p_{max} = 10^{-6} gH(\rho_{b.e} - \rho_s) + p_g \quad (44)$$

nirede, p_g – gidrawlik garşylyklary eňmeklige sarp edilýän basyşyň ululygy,

$$p_g = 10^{-4} \cdot gH \quad (45)$$

Mesele 23. $D_g=295,3$ mm diametrli we $H=2540$ m çuňlukly guýyda guralyk galdyrmakda $d_{tr}=140$ mm-li, $\delta=9$ mm diwar galyňlykly buraw sütüniň tutulmasy orun tutdy. Itip basmak işlerden soň sirkulýasiýa dikeldildi, emma bura sütüni gozgamak işleri netije bermedi. Tutulan turbalary boşatmak üçin nebit wannany ulanmak karar edildi. Sütüniň tutulmadyk böleginiň uzynlygy $L_0=2170$ m, buraw erginiň dykyzlygy $\rho_{b,e}=1260$ kg/m³; nebitiň dykyzlygy $\rho_n=850$ kg/m³ belli bolanda, nebit wannany hasaplamaly.

Çözülişi. turbanyň daşyndaky giňişlikde nebit sütüniň neýikligi (42)

$$h_{s,a}=2540-2170+75=445 \text{ m.}$$

Buraw turbalaryň içki diametri:

$$d_i=139,7-2 \cdot 9=121,7 \text{ mm } (121,7 \cdot 10^{-3} \text{ m}).$$

$h_{bt}=220$ m we $k=1,25$ kabul edip, (18.41) formuladan tapýarys:

$$V_{s,a}=0,785[1,25(295,3 \cdot 10^{-3})^2-(139,7 \cdot 10^{-3})^2]445+(121,7 \cdot 10^{-3})^2220=34,5 \text{ m}^2.$$

(43) aňlatmadan iteriji suwuklygyň mukdary:

$$V_{it}=\frac{3,14}{4}(121,7 \cdot 10^{-3})^2(2540-220) \approx 30 \text{ m}^3.$$

Wannanyň soňunda basyş (18.44) deňlemeden:

$$p_{max}=10^{-6} \cdot 9,81 \cdot 2540(1260-850)+2,49=12,7 \text{ MPa}$$

$$(p_g=10^{-4} \cdot 9,81 \cdot 2540=2,49 \text{ MPa}).$$

Burawlamada awarişakdaky koeffisiýentleriň kömegi bilen häsiýetlendirmek bolýar: *1000 m burawlanyaşa düşyan awariýa sany (buraw we oturtma sütünleriň tutulmalary; buraw sütüniň elementleri, dolotalary, oturtma sütüniň we onuň düzüjileriň elementleri bilen bolýan awariýalar, gowy sementlemezlik zeraýly, düýp hereketlendirijiler bilen bolýan we başga awariýalar),

$$K=1000n_{aw}/\Sigma H \quad (46)$$

(n_{aw} – derňelýän wagt aralygynda awariýalaryň sany; ΣH – burawlanyp geçilen metrleriň sany);

*Aralygyň ortaça koeffisiýenti (bir awariýany ýeňip geçmek üçin sarp edilen sagatlaryň ortaça sany)

$$K_a=t/n_{aw} \quad (47)$$

*Agyrlygyň şertli koeffisiýenti (guýynyň 1 m-ni burawlamakda ýeňip geçmeklik üçin gerek bolan sagat sany)

$$K_s=t/\Sigma H \quad (48)$$

Mesele 24. Derňelýän wagt aralygynda 39870 m burawlanyp $n_{aw}=40$ deň bolanda we ähli awariýalary ýeňip geçmek üçin $t=8923$ sagat karar bolan ýagdaýda, buraw işleriň awariýalylygyna baha bermeli.

Çözülişi. Awariýalylyggy hilli häsiyetlendirýän koeffisiýentler aşakdaky formuladan tapylyar:

$$K=1000 \cdot 40 / 39870 = 1;$$

$$K_a=8923 / 40 = 223,1 \text{ s};$$

$$K_s=8923 / 39870 = 0,22.$$

EDEBIÝAT

1. Türkmenistanyň Konstitusiýasy. Aşgabat, 2008.
2. Gurbanguly Berdimuhamedow. Ösüşiň täze belentliklerine tarap. Saýlanan eserler. I tom. Aşgabat, 2008.
3. Gurbanguly Berdimuhamedow. Ösüşiň täze belentliklerine tarap. Saýlanan eserler. II tom. Aşgabat, 2009.
4. Gurbanguly Berdimuhamedow. Garaşsyzlyga guwanmak, Watany, Halky söýmek bagtdyr. Aşgabat, 2007.
5. Gurbanguly Berdimuhamedow. Türkmenistan-sagdynlygyň we ruhubelentligiň ýurdy. Aşgabat, 2007.
6. Türkmenistanyň Prezidenti Gurbanguly Berdimuhamedowyň Ministrler Kabinetiniň göçme mejlisinde sözlän sözi. (2009-njy ýylyň 12-nji iýunu). Aşgabat, 2009.
7. Türkmenistanyň Prezidentiniň “Obalaryň, şäherleriň, etrapdaky şäherçeleriň we etrap merkezleriniň ilatynyň durmuş-ýasaýýş şartlerini özgertmek boýunça 2020-nji ýyla çenli döwür üçin” Milli maksatnamasy. Aşgabat, 2007.
8. “Türkmenistany ykdysady, syýasy we medeni taýdan ösdürmegiň 2020-nji ýyla çenli döwür üçin Baş ugry” Milli maksatnamasy. “Türkmenistan” gazeti, 2003-nji ýylyň, 27-nji awgusty.
9. “Türkmenistanyň nebitgaz senagatyny ösdürmegiň 2030-njy ýyla çenli döwür üçin Maksatnamasy”. Aşgabat, 2006.
10. Нурмаммедов А., Мантрова С.В. Применение местного сырья и промышленных отходов Туркменистана в бурении скважин. Ашгабат, Туркменстандарт, 1998.
11. Мантрова С.В. Лабораторные работы по Буровым промывочным жидкостям для студентов 3 курса

спец. 0211 и методические указания к ним. Ашхабад, 1988, 32с.

12. Meredow W. Nebit we gaz guýularyň gurluşygyny taslamak dersi boýunça ýyllyk işini (taslamasyny) ýerine ýetirmek barada usuly görkezme. Aşgabat, TPI, 2004.
13. Ганджумян Р.А., Калинин А.Г., Никитин Б.А. Инженерные расчеты при бурении глубоких скважин. Справочное пособие. М., Недра, 2000.
14. Палашкин Е.Ф. Справочник механика по глубокому бурению. М., Недра, 1973.
15. Иночкин П.Т. Справочник бурового мастера Л., Гостоптехиздат, 1958.
16. Аваков В.А. Расчет бурового оборудования. М., Недра, 1973.
17. Мавлютов М.Р. Технология бурения глубоких скважин. М., Недра, 1976.
18. Вадецкий Ю.В. Бурение нефтяных и газовых скважин. М., Недра, 1985.
19. Пещалов Ю.А. Бурение нефтяных и газовых скважин. М., Недра, 1980.
20. Пустовойтенко Г.П. Предупреждение и ликвидация аварии при бурении. М., Недра, 1980.
21. Булатов А.И., Сидоров Н.А. Осложнения при креплении глубоких скважин. М., Недра, 1988.
22. Середа Н.Г., Соловьев Ю.М. Бурение нефтяных и газовых скважин. М., Недра, 1988.
23. Элияшевский И.В., Орсуляк А.М., Сторонский М.Н. Типовые задачи и расчеты в бурении. М., Недра, 1974.
24. Сароян А.Е. Справочник. Трубы нефтяного сортамента. М., Недра, 1978.
25. Справочник инженера по бурению. М., Недра, 1973.
26. Иогансен К.В. Спутник буровика. М., Недра, 1975.
27. Ясашин А.М., Яковлев А.И. Испытание скважин. М., Недра, 1967.

28. Булатов А.И., Проселков Ю.М., Рябченко В.И. Технология промывки скважин. М., Недра, 1981, 303с.
29. Борисенко Л.В. Выбор оптимального сочетания концентраций реагентов при химической обработке буровых растворов. М., Недра, 1985, 45с.

Mazmuny

Giriş.....	7
Guýynyň gurluşyny (konstruksiýasyny) saýlamak we esaslandyrmak.....	10
Dolotanyň görnüşini we modelini saýlamak.....	18
Burawlamagyň usulyny saýlamak.....	20
Burawlamagyň düzgünini (režimini) taslamak.....	22
Ýuwuwy erginiň mukdaryny we burawlamaga mümkünçilik berýän čuňlygyny kesgitlemek.....	24
Dolota berilýän oklaýyn agramyň kesgitlenilishi.....	30
Burawlamakda rotoryň tizliklerini üýtgetmegiňčuňlygyny kesgitlemek.....	31
Buraw sütüni. Buraw sütüniň gurluşy, ony ulanmagyň maksady we işleyiş şertleri.....	34
Buraw sütüniň bölekleriniň gurluş aýratynlyklary.	
Buraw turbalary we olary birikdiriji bölekler.....	36
Buraw sütüniň böleklerini taslamak we hasaplamak.	
Buraw sütüniň berkliginiň hasaplamasy.....	38
Guýyny ýuwmagyň gidrawliki hasaplamasy.....	42
Ýuwuwy erginiň görnüşini we parametrlerini saýlamak, taýýarlamak we arassalamak.....	44
Oturtnma turbalary we olaryň birikmesi. Oturtma sütüni hasaplamagyň kadasы.....	54
Tamponaž serişdäniň saýlanylышы we guýyny sementlemegiň hasaplary.....	57
Tamponaž erginiň we saýlamagyň düzgünleri.....	62
Bufer suwuklyklaryň görnüşleri.....	71
Guýyny bir ädimleýin semenlemegiň hasaplamasy.....	83
Burawlamakda göz öňünde tutulýan gatlaklar sunalanda we guýy özleşdirilendäki hasaplar.....	86
Paker we olary oturtma.....	90
Gatlakdan akymy çykarmagyň usullaryny saylamagyň düzgüni.....	113
Guýylary burawlamakda ýuze çykýan kynçylyklara garşy görüşmekde ulanylýan hasaplamalar.....	124

Ýuwudylmalary ýeňip geçmek boýunça çäreler.....	133
Hemogen dag jynslary burawlamak üçin (ВНИИКР nebitiň maglumatlary boýunça) buraw	
erginiň kysymlary.....	156
Edebiýat.....	167