

TÜRKMENISTANYŇ BILIM MINISTRIGI

TÜRKMEN POLITEHNIKI INSTITUTY

D. Nurmämmedow, M. Handöwletow

**GEODEZIÝA ÖLÇEMELERİ
AWTOMATLAŞDYRMAK**

Okuw kitaby

Aşgabat -2010

SÖZBAŞY

TÜRKMENISTANYŇ PREZIDENTI GURBANGULY BERDIMUHAMEDOW:

- “Güyçli döwletde ylym esasy orny eýeleýär, diýmek, biz ylmyň iň täze gazanananylary bilen aýakdaş gitmelidiris”

Garaßsyz, baky Bitarap Türkmenistan döwletimizde geljegimiz bolan ýaşlaryň dünýäniň iň ösen talaplaryna laýyk gelýän derejede bilim almagy üçin ähli işler edilýär.

Hormatly Prezidentimiz döwlet başyna geçen ilkinji gününden bilime, ylma giň ýol açdy, Türkmenistan ýurdumyzda milli bilim ulgamyny kämilleşdirmek boýunça düýpli özgertmeler geçirmäge girişdi.

Türkmenistanyň Prezidenti Gurbanguly Berdimuhamedowyň «Türkmenistanda bilim ulgamyny kämilleşdirmek hakynda» 2007-nji ýylyň 15-nji fewralyndaky Permany bilim ulgamydaky düýpli özgertmeleriň başyny başlady.

Häzirki wagtda milli bilim ulgamydaky döwrebap özgertmeler ýaş nesliň ýokary derejede bilim almagyna we terbiýelenmegine, giň dünýägaraýşly, edep-terbiýeli, tämiz ahlakly, kämil hünärmenler bolup ýetişmeklerine uly ýardam edýär.

Garaßsyz hem-de Baky Bitarap Türkmenistanyň Beýik Galkynışlar we özgertmeler zamanasynda Mähriban Prezidentimiziň ýöredýän açık gapylar syýasatynyň netijesinde “Geodeziá” pudagy hem düýpgöter östi we özgerýär. Şol gazanylan we gazanylýan üstünlikleriň gözbaşynda bu pudagy dünýä ülňülerine laýyk gelýän täze, öňdebaryjy daşary yurt

tilsimatlary bilen üpjün etmeklik we olary ýerlerde doly gurnap özleşdirmeklik durýar. Şonuň ýaly hem, ýurdumyzda ylmyň we bilimiň düýpgöter ösmegi bilen, alnan geodeziki maglumatlary işläp düzmegiň täze usullarynyň oýlanyp tapylmagy, ozalky ulanylan usullaryň doly özleşdirilmegi geodeziki işleriň özüne düşýän gymmatynyň has peselmegine, iş öndürijiligininiň artmagyna getirdi.

Biziň ýurdumyzda elektron hasaplaýy maşynlaryň (kompýuterleriň) geodeziki önümçilige giňden ornaşdyrylmagy geodeziki taslamalary ýokary hilde düzmekelige, geodeziki hasaplamlary ýokary takyklykda ýerine ýetirmeklige mümkünçilik berdi.

Ýazarlar kitapda ýüze çykmagy mümkün bolan ýetmezçilikler barada okyjylardan geljek seslenmeler we kitabıň mazmuny boýunça bellikler üçin olara çuňňur minnetdar bolarys.

GİRİŞ

Geodeziýa ölçemeleriň netielerini gaýtadan işläp taýýarlamak geodezik torlaryň punktlarynyň koordinatlaryny almak prosesiniň iň esasy bölekleriniň biri bolup durýar, şeýlede bolsa bu problemanyň diňe bir aspertidir. Hakykatdan-da hetijeleri gaýtadan işläp taýýarlamak, iş ýüzünde islendik geodezik gurluşyk geodeziýasyndan başlap, klassik trangulyasiýa ölçemelerini işläp taýýarlamaklykda, poligonometriýada, trilaterasiýada we ş.m. gerek bolýar. Yöne gurluşyk geodeziýa işlerinde gaýtadan işläp taýýarlamaly işlerin möçberi uly hem bolmasa, trangulyasiýa ölçegleriniň netijelerini gaýtadan işlenende ýa-da başga ýokary takykkly geodezik işleri işläp taýýarlamaklygyň möçberi diýseň uly bolup durýar. Bu şol işleriň spesifikasy bilen baglanyşykly bolýar- ýokary takykklyk hususy ölçemeler geçirilende hem-de olaryň netijelerini gaýtadan işläp taýýarlamakda ýörite usullary talap edýär-deňleşdirmekde ýörite usullaryň ulanylmaý , köp sanda düzedişleriň girizilmegi, ähli alınan netijeleriň hemiše yzarlanylп durulmaý (şol sanda olaryň doğrulgyny barlag etmeklik) we ş.m.

Ýöriteşdirilen programma üpjünçiliginı ulanmaklygyň özüniň awtomatik hasaplamalaryň tâze serişdelerini işläp düzmekeňiň aňlatmaýandygyny aýtmak gerek, sebäbi programma upjünçiliginin özi şol serişdeleriň biri bolup durýar we ol önde goýulan meseläni konfigurasiýalaşdyrmak üçin zerur.

Başgaça aýdanymyzda ölçemeleriň netijelerini işläp taýýarlamaklyk üçin algoritmleri düzmekeňiň zerurlygy ýok, yone berlen meseläni çözmekde programistler tarapyndan programmanyň mümkünçiliğiň dogry ulanylmaýk zerur. Yone şu ýerde-de sorag ýuze çykyar.

Sebäbi esasy ýöriteşdirilen GIS (programma serişdesi) başdan kiçi meseleler toplumyny çözmek üçin niyetlenendir we bu meseleleri giňeltmeklik kynçylykları bilen baglanyşyklydyr.

Şonuň üçin , eger-de berlen meseläniň çözgüdi GIS-iň mümkünçilikleriniň çäginde bolsa onda mesele ony ulanmak arkaly kynçylyksyz çözülyär, başdan GIS şeýle meseleler üçin döredilmedik bolsa, onda meseläni berlen programmanyň kömegi bilen çözmeň diýseň kyn bolýar. Başgaça aýdanymyzda, meselem relefiň gurluşyny öwrenmek we modelirlemek üçin niýetlenen GIS gurluşyk geodeziýasyndaky ölçemeleriň netijelerini işläp taýýarlamakda diýseň kyn ýa-da düýbinden mümkün däldir.

Şeýle kynçylyklar elektron tablisalary ýaly uniwersal serideleri ulyanylda bolmaýar, sebäbi şeýle ýagdaýda hemme algoritmler ilki başdan başlap döredilýärwe awtomatizasiýalaşdyrmak baradaky ýuze çykan meseleleri çözmeňlikde oňat ulanyp bolmaklygy üpjün edýär, ýöne bu ýerde başga bir kynylyk ýuze çykýar. Sebäbi hasaplamalaryň awtomatlaşdyrmagyň hil serişdeleri-bu kähalatda ýeterlik köp wagt talap edýän kyn prosesdir.

Sol sebäbe görä hem takyk meseleler çözrende olaryň haýsysyna bil baglamalydygyny bilmek üçin dürli geoinformasjion sistemalar programmalarynyň mümküniliginini aýdyň göz öňüne getirmek zerur, eger-de olaryň arasynda gereklisi bolmasa onda meseläni aýratyn işlemeli.

Geodeziki ölçemeleri awtomatlaşdyrmagyň zerurlygy

"Trangulýasyýadaky deslapky hasaplamalar" işiniň ýerine ýetirilişiniň awtomatlaşdyrylyşy.

Berlen işi ýerine ýetirmek üçin, birmeňzeş hasaplamalaryň bir giden möçberiniň bolmagy berlen prosesi awtomatizasiýalaşdyrmak üçin elektron tablisany düzmeňlik amatly bolýar. Munda başga-da her wariantdaky başlangyç berlenleriň dürüliliginı göz öňüne tutmazdan -olaryň mukdary we gurluşy -punktalaryň sanynyň we ýerleşisiniň birligi üýtgemeýän bolup galýar. Şeýle meseleleri çözmeňlikde MS

Eksel programmasy ýaramly bolup galýar, sebäbi berlenler tablisa görnüşde berlipdir. Diýmek, daşky görnüşi boýunça tapawutlanmaýan, ýöne hasaplamlalar awtomatizasiýalaşdyrylan elektron tablisasynyň toplumyny döretmek zerur. Bu mesele programmanyň başga öýjüklerden alyp berlenleriň işlenip taýarlanmagy bolup geçýän , degişli formullalary öýjüklere ýazylmagy bilen ýonekeýje çözülýär (başlangyç berlenler el bilen göçürilýär).

Meselem, "Ugrukdyrylan burçlaryň we punktlaryň arasyndaky taraplaryň uzynlygynyň hasaplanyşy" atly (1-nji surat) tablisa şeýle görnüşde bolýar.

Ugrukdyrylan burçlaryň we punktlaryň arasyndaky taraplaryň uzynlygynyň hasaplanyşy									
ТНКТ	X	Y	S	DMS	Градусъ	Минутъ	Секундъ	Градусъ	Минутъ
3	627405,35	956404,00	8014,46	50°22'10,07"	50,2201738	10,12266538	11	13	14,80
4	627405,35	956404,00	8014,46	50°22'10,07"	50,2201738	10,12266538	11	13	14,80
5	627405,35	956404,00	8014,46	50°22'10,07"	50,2201738	10,12266538	11	13	14,80
6									
7	627405,35	956404,00	8014,46	50°22'10,07"	50,2201738	10,12266538	11	13	14,80
8	627405,35	956404,00	8014,46	50°22'10,07"	50,2201738	10,12266538	11	13	14,80
9									
10	627405,35	956404,00	8014,46	50°22'10,07"	50,2201738	10,12266538	11	13	14,80
11	627405,35	956404,00	8014,46	50°22'10,07"	50,2201738	10,12266538	11	13	14,80
12									

1-nji surat

Şonuň hem sebäbi, Eksel ilkibaşdan geodezik sferadaky işler üçin niýetlenen däldir, burç ölçemeleriniň netijeleriniň hödür edilişinde goýulýan formatlaryň bolmazlygy şonuň bilen düşündirilýär. Şeýle hem bolsa, olar el bilen ýeňil amala aşyrylýär. Meselem, burcuň ululygynyň "graduslar, minutlar, sekuntlar" formatyndaky ýazgysy üçin tablisanyň diňe bir sütünü dälde üç sütünü gerek bolan halatynda , bu maglumatlara hem ýgytyýär aýratynlykda berilýär.

Bu problemany çözmeňk üçin gradusdaky ululyklary (ondan bir bölegi) gerek bolan formata geçiýän gurluşy etmeli

boldy, bu ýerde başda ondan birindäki ululyklar zyňylýar we bütin graduslaryň sanyny gurap, soňra bolsa gradusyň ondan bir ululgyny minutlara hem-de sekuntlara geçirilýär .Mysal edip öýjüklerdäki ýasylan formulalary alalyň:

H4=OTBP(G4) -graduslaryň bütin sany

I4=OTBP((G4-H4)*60)- gradusyň ondan bir böleginiň 60-a köpeltmek hasylynyň ütin bölegi, başgaça aýdanymyzda bütin minutlaryň sany.

I4= OKРУГЛ ((G4-H4-(I4/60)*3600;2)-gradusyň başky ululgynyň köpeltmek hasyly aýyrmak graduslaryň bütin sany aýyrmak ýap-ýaňja hasaplanan minutlaryň bütin sany, bölmeli 60-a, köpeltmeli 3600-a we oturdan soň iki belgi tegeleneni = oturdan soň iki belgi takykklykdaky hasaplanan sekuntlaryň sany.

Aşakda MS EXcelde ulanylýan operatorlaryň sanowy getirilen

1-nji tablisa

Оператор	Функция	Mysal
Arifmetik operatorlar		
+	goşmak	=A1+1
-	Aýrmak	=4-C4
*	köpeltmek	=A3*X123
/	bölmek	=D3/Q6
%	процент	=10%
Baglaşdyryjy operatorlar		
:	Aralyk	=CYMM(A1:C10)
;	Birleşdiriji	=CYMM(A1;A2;A6)
&	Ýazgylary birleşdiriji	

Ýokardaky hemme aýdylanlary gysgaça jemläp, umuman geodeziýa hasaplamlary awtomatizasiýalaşdymak geodeziýa

bilen bagly bolan dürli oblastlarda zerur diýen netijä gelmek bolar. Öňünden muňa şertiň döremegini iş ýüzünde jemgyýetiň hemme sferasyndaky ähliumumu dowam edýän informasiýa we onuň önumçılıgiň bahasynyň peselmegini döredýär. geodeziýada Awtomatizasiýa ilkinji nobatda, onuň dürli häsiýetli praktiki meseleleri uly netijelilik we öndürjilikli çözmäge mümkünçilik berýändigi hem-de işiň ýerine ýetiriliş tizligini ýokarlandyrýandygy we sýomkalaryň netijelerini gaýtadan işläp taýýarlamaklygyň gymmatyny peseldýändigi üçin gerek.

Ms Excel barada umumy düşünjeler

Durmuşyň köp ugurlarynda özünde esasy berlenleri we aralyk netijeli ýa-da hasaplamanyň netijesinde alnan netijeleri saklaýan tablisa bilen iş salymaly bolýar. Bu maliye we hasap bilen baglanşykly pudaklaryň hemmesine degişlidir.

Kompýuter zamanyna çenli esasy berlenler elde ýazylýardy we hasaplamar hem arifmometrlerde hasaplanyp, soňra tablisalara geçirilýärdi. Şunlukda, kagyz sahypalaryndan ybarat bolan örän uly göwrümlü tablisalar alynýardy we olar toplum görnüşde saklanýardy.

Tablisa hasaplamlarynyň awtomatlaşdyrylmagy işiň hilini we netijeliligini (effektiwigini) örän ýokarlandyrdy.

Tablisa görnüşinde aňladylan berlenleri saklamak we gaýtadan işlemek üçin niyetlenen kompýuter maksatnamasyna elektron tablisalar diýilýär (spreadshor).

Elektron tablisalaryň ilkinji maksatnamalary şahsy kompýuterleriň ýuze çykmagy bilen bir wagtda düzüldi. 1980-njiýyllarda Super-Calc elektron tablisasynyň döremekligi ykdysady we maliye hasaplamlary bilen meşgurlanýan adamlaryň aňynda uly özgerişlik geçirdi.

Soňky dörän elektron tablisalaryň esasy mazmunyny özünde jemlän Super-Calc tablisasynyň ýuze çykmagy kompýuter tehnikasynyň ösüşinde taryhy waka boldy.

Elektron tablisalary dolandyrmaklygyň iň möhüm serişdelerinden biri Microsoft Excel maksatnamasydyr. Bu maksatnama Windows'95 we Windows'98, Windows'XP operasiýa ulgamlarynda işlemek üçin niyetlenenendir. Adatça Microsoft Excel 95 we Microsoft Excel 97, Microsoft Excel XP ulgamlar ulanylýar. Olaryň hemmesiniň işleýiş düzgünleri birmenzeşdir.

Excel-de her bir sahypa tablisalaryň toplumyndan durýar.

Bir iş kitabynyň sahypalary, adatça, mowzuklar boýunça baglanyşdyryrlýar. İş kitaby gerek bolsa köp sanly sahypalary özünde saklap bilyär. Her bir sahypasynyň edil aýratyn elektron tablisalary ýaly öz ady bardyr. Excel -de faýyllaryň giňeltmesi XLS bilen belgilenýär.

Tablisalaryň sütünleri A, B, C... latyn harblary bilen belgilenýärler. Egerde harplar ýetmese, onda AA, AB we şuna meňzeşler harplaryň jübütiniň kömegi bilen belgilenýärler. Şunlykda tablisadaky sütünleriň 256-a çenli bolup bilyär. Bu belgileri sütünleriň sözbaşysy diýilýär.

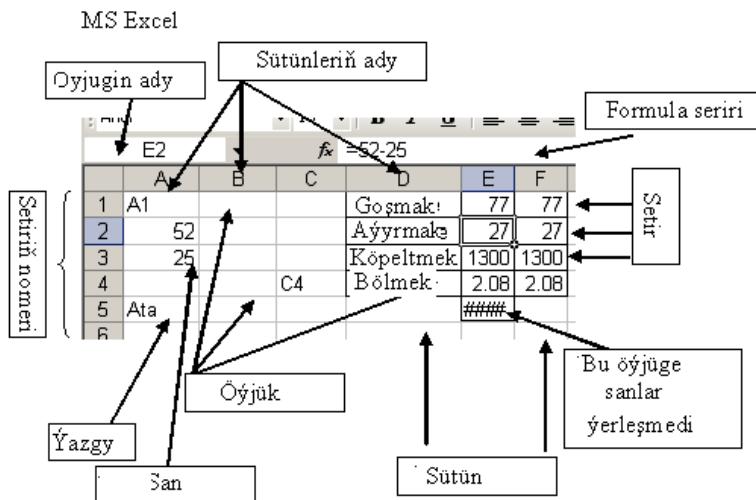
Tablisanyň setirleri bitin sanlar bilen belgilenýärler. Tablisada setirleriň sany 65536-a çenli bolup bilyär.

Tablisanyň öýjükleri sütünleri bilen setirleriň kesişmesinde ýerleşýärler. Olar sütünleriň belgisinden başlanýar sütünleriň we setirleriň belgileriniň birleşmesi (arası boş, orunsyz) bilen belgilenýärler. Meselem: A1, CZ31, HP6500 we ş. m. Bu belgilere salgylar ýa-da öýjügi yüzlenmek diýilýär. Excel-de salgylar awtomatik belgilenýär. Öýjükleriň biri mydama işjeň öýjük bolup, onuň daşy gara çyzyk bilen çäklenýär. Onuň belgisi formulalar setirinde ýagtylanýar.

Excel-de menýu setiri şu aşakdaky menýularyň atlaryndan düzülýär: Файл, Правка, Вид, Вставка, Формат, Сервис, Данные, Окно, Справка.

Excel maksatnamanyň penjiresi sözbaşy guşakdan (setirden), menýu guşakdan (setirden), ölçeglesdirilen gurallar guşagyndan, ölçeglesdiriji gurallar guşagyndan, formula setirinden, işjeň öýjügiň salgysy ýazylýar setirinden, dik hem

kese aýlaýjy guşoklardan we özünde setirleriň, sütünleriň belgisini, öýükleriň toplumyny saklaýan jedwelden ybarattdyr. Bu jedweliň aşagynda sahypalaryň atlaryny saklaýan ýörite setir bardyr. Bu setirde açık sahypanyň reňki tapawutlanýar.



2-nji surat

Dürli tablisalarr dürli berlenleri özünde saklap bilýär. Excel maksatnama berlenlerin esasy üç görnüşini özünde saklaýar : ýazgy, san we formula .

Ýazgy berlenleri – bu islendik uzynlykdaky ýazgydyr. Ýazgy berlenleri özünde saklaýan öýjügi hasaplama üçün ulanyp bolmaýar. Eger-de Excel maksatnama berleni san ýada formula diýip düşünip bilmese, onda ony ýazgy diýip düşünýär.

San berleni – bu öýjüge girizilen aýratyn sandyr. Senäni ýada puluň mukdaryny aňladýan sanlar hem san berlenleri bolup bilerler. San berlenlerini özünde saklaýan öýjükler hasaplama üçün ulanyp bilner.

Format->Cells-> Excelde santry görkezmeğin formaty					
Santaryň gömtüleri	Number Category	Yonekey santry	Числык ишеме нөмөнөсөн по категориям	Normal Number	Okejen santry gömtüleri
Общая	General	25.75	25.75	1000000	1000000
Числовые	Number	25.75	25.75	1000000	1000000.00
Денежный формат	Currency \$	25.75	\$25.75	1000000	1,000,000.00 тан
финансовый	Accounting	25.75	\$ 25.75	1000000	1,000,000.00 мак.
Дата	Date	25.75	1/25/1900	1000000	11/26/4637
Время	Time	25.75	6:00:00 PM	1000000	12:00:00 AM
Процентный	Percentage %	25.75	2575.00%	1000000	100000000.00%
Дробный	Fraction	25.75	25 3/4	1000000	1000000
Експоненциальный	Scientific	25.75	2.58E+01	1000000	1.00E+06
Текстовый	Text	25.75	25.75	1000000	1000000
Специальный	Special	25.75	00026	1000000	1000000
Все форматы	Custom	25.75	25.75	1000000	1,000,000.00

3-nji surat

Eger öýjükde formula ýazylan bolsa, onda bu öýjükde hasaplama geçirilýär. Yagny bu öýjükdäki baha jedweliň başga öýjüklerinde ýerleşen bahalara baglydyr. Egerde öýjükdäki ýazgy “=” -belgi bilen başlansa, onda Excel maksatnama ony formula diýip düşünýär. Hemme formulalaryň netijesi sandyr.

Formula düşünjesi.

D	E	F
Goşmak	=52+25	=A2+A3
Aýymak	=52-25	=A2-A3
Köpeltmek	=52*25	=A2*A3
Bölmek	=52/25	=A2/A3

4-nji surat

Sahypanyň ýüzünde hasaplama geçirip bolýan aňlatmalara formula diýilýär. Formula (=) ýazgydan başlaýar. Aşaky mysalda 2-ni 3-e köpeldýän we alynan netijäni 5-e goşyan formulasy görkezilen.=5+2*3

Formula aşakdaky elementleri äz içine alyp bilýär: elementleri, funksiyalary, operatorlary, konstsntalary.

Formulanyň elementleri:

Funksiýalar. pi() funksiýasy 3,142... bahany gaýtarýar.

Ssylkalar (ýa-da atlar). A2 A2 äýjügiň bahasyny gaýtarýar.

Konstantalar (hemiselikler). Bu formula girizilen sanlžar ýa-da teks bellikleri.

Operatorlar. ^ operatory sany derejä göterýär , * bolsa käpeltme hasylyny ýerine ýetirýär.

Funksiýalaryň içindäki formulalar barada

Funksiýalar- öňünden kesgitlenen formulalar, olar berlen argument diýip atlandyrylan we bellenen tertibe laýyklykda ululyklar boýunça hasaplanýar.bu funksiýalar ýönekeyň we çylşyrymly hasaplamlary ýerine ýetirýärler. Mysal üçin OKRUГЛ funksiýasy A10 öýjükdäki sany tegelekleyär.

Funksiýalaryň gurluşy:

Gurluşy. Funksiýanyň gurluşy (=) deňlik bilen başlanýar we yzyndan funksiýanyň ady , açık ýáý, äzara otur bilen bälünen argumentleriň sanawy, ýapyk ýáý gelmeli.

Funksiýanyň ady.el ýeterli funksiýalaryň ýazgysyny almak üçin SHIFT+F3 düwmäni basmaly.

Argumentler.argumentleriň dürli görnüşleri bar: san, tekst, logiki baha(true ýa-da false), massiwler, islendik ýalňyşyň bahasy, äýjüge bolan ssylka. Argument hökmünde konstantalar, formulalar ýa-da funksiýalar ulanylýar. Her aýratyn mysalda hökmäny degişli argumentiň tipini ulanmaly.

Argumentiň ýuze çykýan kömekçisi. Argumentiň ýuze çykýan kömekçisi sintaksis bilen funksiýa girizilenden soňra çykýar. Mysal üçin Argumentiň ýuze çykýan kömekçisi =OKRUГЛ ýazgydan soňra çykar. Ýuze çykýan kömekçi fiňe gurnalan funksiýalar üçin.

Formulalaryň girizilşi.

Мастер функций atly dialog penjiresi formula döredilende funksiýalary girizmekligi ýeňilleşdirýär.formula girizilende Mastер функций penjiresi funksiýanyň adyny,

ähli argumentlerini, her argumentiň düşündirişini,häzirki wagtdaky netijesini görkezýär.

2-nji tablisa

Belgileme	Öýjükleriň topary
F3	F sütuniň we 3-setiriň kesişmesindäki öýjük
E10:E20	E sütündäki 10-njydan 20-njä çenli öýjükler
B15:E15	15-setirdäki B-den E çenli öýjükler
5:5	5-setiriň hemme öýjükleri
5:10	5-njiden 10-nja çenli setirleriň hemme öýjükleri
B:B	B sütuniň hemme öýjükleri
B:J	B-den J-e çenli sütünleriň hemme öýjükleri
A10:E20	10-njydan 20-njä çenli setirleriň we A-dan E çenli sütünleriň kesişmesindäki gönüburçly oblast

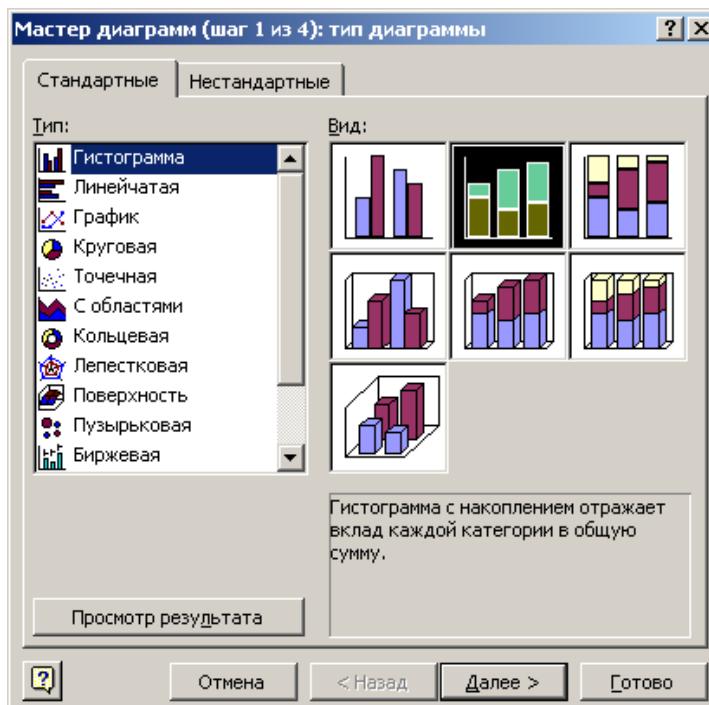
Excel-de diagrammalaryň ussasy. Diagrammany döretmek üçin degişli ussany peýdalanmak ýeňildir..

Meselem, ölçeme ýalňyşlyklarynyň paýlanyşynyň ähtimallyk-statistikki derňewige cirilende Ýalňyşlyklaryň empirik paýlanyşynyň tablisasy üçin anyklanan interwallarda ýalňyşlyklaryň nazary paýlanyşynyň tablisasyny düzмелі.

3- nji tablisa

Bölek interw. belgisi	Bölek interwallar $x_i - x_{i+1}$	Ýygylýk \tilde{n}_i	Toplanan ýygylýklar a_i	Bölek interw. ortasy $x_{i,orta}$	$u_i = \frac{x_{i,orta} - x_0}{h}$	$\tilde{n} u_i$	$\tilde{n} u_i^2$	$\tilde{n} u_i^3$	$\tilde{n} u_i^4$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	(-3,42; -2,882)	2	2	-3,151	-6	-12	72	-432	2592
2	(-2,882; -2,344)	4	6	2,613	-5	-20	100	-500	2500
3	(-2,344; -1,806)	6	12	-2,075	-4	-24	96	-384	1536
4	(-1,806; -1,268)	11	23	-1,537	-3	-33	99	-297	891
5	(-1,268; -0,730)	13	36	-0,939	-2	-26	52	-104	208
6	(-0,730; -0,192)	24	60	-0,461	-1	-24	24	-24	24
7	(-0,192; 0,346)	33	93	0,077	0	0	0	0	0
8	(0,346; 0,884)	18	111	0,015	1	18	18	18	18
9	(0,884; 1,422)	15	120	1,153	2	30	60	120	240
10	(1,422; 1,960)	13	139	1,691	3	39	117	351	1053
11	(1,960; 2,498)	9	148	2,229	4	36	144	576	2304
12	(2,498; 3,03)	2	150	2,764	5	10	50	250	1250
Σ		150	-	-	-	-6	832	-426	12616

Ýalňyşlyklaryň we toplanan ýýgylyklaryň empirik paýlanyşynyň egrileriniň gurlan oklarynda ýalňyşlyklaryň nazary paýlanyşynyň egrisini we bu paýlanyşyň integral egrisini (ogiwany) gurmaly.



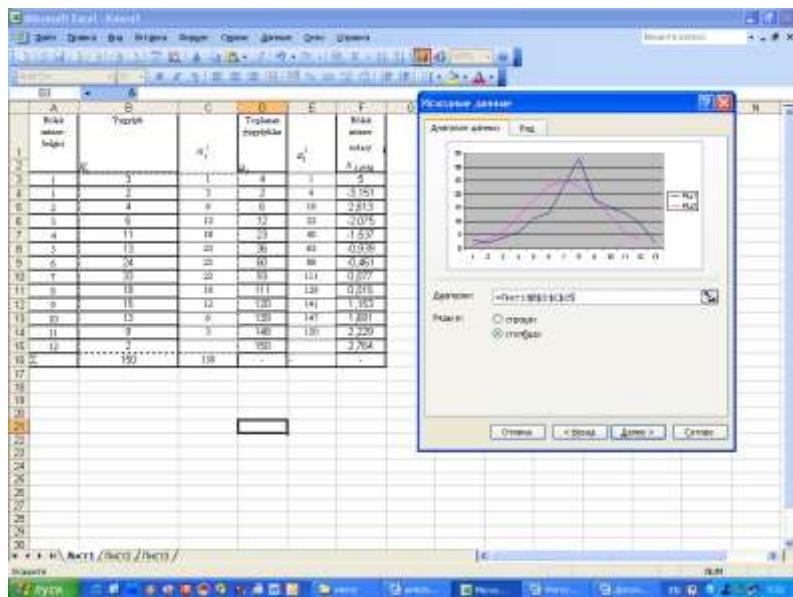
5-nji surat

Diagrammanyň görnüşini saýlamak

- Diagrammalaryň ussasyna maglumatlaryň çesmesini görkezmek üçin C4:C15 gönüburçly oblasty tapawutlandyryň.**
- Вставка > Диаграмма (Insert > Chart) (Goýmak > Diagramma)** buýrugyny saýlaň. 5-nji suratda görkezilen diagrammalaryň ussasynyň birinji gepleşik

penjiresi peýda bolar. Onda diagrammanyň görnüşini (tipini) we maglumatlary şekillendirýän elementleriň konfigurasiýasyny görkezmeli.

3. *Tun (Chart Type) (Görnüş)* sanawynda *Линейчатая (Bar) (Çyzykly)* ýa-da başga gabat gelýän kategoriýany saýlaň.
4. *Buň (Chart Sub-type) (Görnüş)* bölümde *Линейчатая диаграмма (Clustered Bar) (Çyzykly diagramma)* bölek görnüşi berýän ýokarky çep kwadratyň üstünde syçanyň çep düwmesini bir gezek basyň.
5. Ussanyň penjiresinden cykman diagrammanyň geljekki görnüşini görmek üçin *Просмотр результата (Press And Hold To View Sample) (Netijäni gözden geçirmek)* düwmesiniň üstünde syçanyň çep düwmesini bir gezek basyp saklaň. Gepleşik penjiresinde bölek görnüşleriň sanawynyň ýerinde geljekki diagrammanyň daşky görnüşi peýda bolar. Syçanyň düwmesini goýberiň, gepleşik penjiresi öňki ýagdaýyna gaýdyp geler.
6. *Далее (Next) (Indiki)* düwmesini basyň.



6-nyj surat

Umumy görnüşli dispersiýany hasaplama

Ölcemeleriň netijeleriniň takyklygyny kesgitlemek ýalňyşlyklar nazarýetiniň esasy meselesidir. Dispersiýanyň formulasyny goni hasaplama takyklyk hasaplananda argumentiň bahasy belli bolmalydyr.

Ölçeme bu tehniki usullaryň kömegi bilen ölçenen maglumatlary birlik ululyk bilen deňeşdirmegiň netijesinde ölçenýän ululygyň bahasy alynýar. Bu alynan ululyga ölçemelewriň netijeleri diýlip atlandyrlyýar. Ölçemeleriň netijeleri ölçegleriň nähili ýalňyşlyk bilen ýetirilendigi görkezilmelidir.

Ölçeme ýalňyşlyklary bu ölçemeleriň netijesinde alynan ululyklaryň hakyky bahadan nähili tapawutlanýandygyny görkezýär.

Fiziki ululygyň hakyky bahasy näbelli bolup durýar, beýle ýagdaýlar nazary barlaglarda ulanylýar. Ölçenýän ululygyň bahasyny tejribe esasynda kesgitlenýär, tejribäniň esasynda ölçenen baha hakyky baha ýakyndyr diýip çak edilýär.

Islendik ölçemeleriň netijesi ölçenen ululygyň takykligyna belli bir derejede baha bermek. Şonuň üçin islendik ölçemeleriň netijelerini matematiki statistikanyň we ähtimallyklar nazarýetiniň kömegin bilen derňelýär.

Diňe käbir aýratyn ýagdaýlarda bir gezek ölçemek ýolbererli hasap edilýär, sebäbi bu ölçügiň netijesine alınan ölçüge baha bermek mümkünçikligi azalýar.

Gaýtalanýan ýalňyşlyklaryňtäsiri töötäň ýalňyşlyklara görä azda -kände azdyr, şol sebäpli ölçemeleriň sanyny kesgitlemek üçin ölçemeliň netijelerini statistik taýdan gaýtadan işlemeneden getirip çykarmalydyr.

Eger-de şol bir ululyk 7-8 gezek ölçense onda alynan netije haýsy bolsada bir durnukly netijäni berýär. Eger-de ölçenýän ululygyň has ynamly bahasyny kesgitlejek bolsak, ölçegleriň sany 25-30 bolmalydyr. Ölçenýän ululyk barada maglumatlar ýok bolsa we bu ululyk ilkinji gezek ölçenýän bolsa ölçegleriň sany 50-100 goloý bolmalydyr.

Ölçemeleriň sanynyň köpeldilmeginiň esasy maksady ötän ölçemeleriň netijelerini azaltmak, bu bolsa alynan netijäniň hakyky ölçüge has golaýlaşdymakdyr. Hakyky baha golaý baqhany tapmak üçin öcegleriň sanyny gaty ulatmanyň manysy ýokdur.

Ölçemeleriň netijesinden alynan maglumatlardan orta arifmetiki we orta kwadrati gyşarma kesgitlenýär. Bularyň birinjisi matematiki garaşmany bahalandyrmak, ikinjisi bolsa statistiki we nazary orta kwadratik gyşarmany bahalandyrýar.

Goý haýsy bolsada bir x töötäň ululyk öwrenilýär. Bagly bolmadyk n ölçemeleriň netijesinde $x_1, x_2 \dots x_i \dots x_n$ ululyklar alynypdyr.

Ölçegiň hakyky bahasyny kesgitlemek üçin, orta arifmetiki baha hasaplanýar. Orta arifmetik baha \tilde{x} ýa-da m_x^* bilen, orta kwarati gyşarma bolsa m_x bilen belgilenýär.

Diskret X ululygyň D_x dispersiýasynyň bahasy statistic dispersiýa bolýar we ikinji tertipli mekezi momentiň kömegi bilen kesgitlenýär

$$D_x^* = \sum_{i=1}^n (x_i - m_x^*)^2 p_i^* = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - m_x^*)^2}{n} \quad (1)$$

Bu ýerde - P_i^* - x_i ähtimallygyň statistiki bahasy.

Ygytarly bahany almagyň esasy şertleriniň biri bolup m_x^* bahasyny X_{hakek} bilen çalşylanda gaýtalanýan ýalňyşlyklar göýberilmeli däldir.

Dispersiýanyň bahasy aşakdaky ululyk bolup hyzmat edýär

$$D_x^* = S_x^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - m_x^*)^2}{n-1} \quad (2)$$

Statistik orta kwadratik gyşarma

$$S_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - m_x^*)^2}{n-1}} \quad (3)$$

formula boýunça kesgitlenýär.

Ölçemeleri matematiki taýdan gaýtadan işlenede bdürli görnüşli paýlanyşyň kanunlaryna gabat gelinýär olara töötän ululyklar hökmünde garalýar olardan normal paýlanyş kanunuň, üçburçly paýlanyş kanunuň, deňölçegli paýlanyş kanunuň, korrelýasiýa paýlanyş kanunuň we ş.m.

x ululygyň normal paýlanyş kanunuň dykyzlyk paýlanyşynyň üsti bilen

$$f(x) = \frac{1}{\sqrt{2\pi}\sigma_x} e^{-\frac{(x-m_x)^2}{2\sigma_x^2}}$$

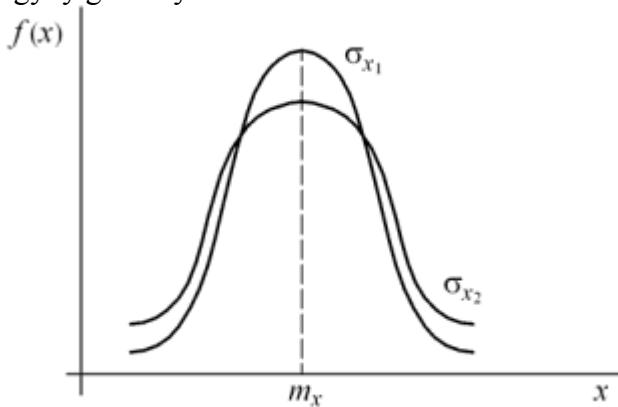
görnüşde ýazylýar, bu ýerde m_x - X ululygyň matematiki garaşmasy.

где - математическое ожидание величины;

X ululygyň dykyzlygynyň paýlanyşy ölçegli funksiýadır, ýagny

$$\dim f(x) = \dim(1/X)$$

X ululygyň dykyzlygynyň paýlanyşynyň egrisi dagynlyga görä deň ýaýrandyr we onuň absisasy m_x (7-nji surat). Parametr σ_x egriniň paýlanyşyny kesitleýär, σ_x ulalmagy bilen paýlanyşyň egrisi absisalar okyna görä ýazylyp başlamagyny görkezýär.



7-njy surat

Normal paýlanyşyň kanunu
a we b aralyk üçin $a < X < b$ ýerine ýetmeginiň ähtimallygy

$$P(a < X < b) = \int_a^b f(x) dx = \frac{1}{\sqrt{2\pi}\sigma_x} \int_a^b e^{-\frac{(x-m_x)^2}{2\sigma_x^2}} dx$$

deňdir. Üýtgeýän ululeklary girizip

$$(x - m_x)/\sigma_x = t,$$

ýa-da

$$dx = \sigma_x dt$$

alarys

$$P(a < X < b) = \frac{1}{\sqrt{2\pi}} \int_{\frac{a-m_x}{\sigma_x}}^{\frac{b-m_x}{\sigma_x}} e^{-t^2/2} dt$$

Bu integraly hasaplamak üçin Laplasyň funksiýasy üçin tablisadan peýdalanarys.

$$\Phi(Z) = \frac{1}{\sqrt{2\pi}} \int_{-\infty}^{\infty} e^{-t^2/2} dt$$

Laplasyň funksiýasynyň kömegini bilen

$$\begin{aligned} P(a < X < b) &= \\ &= \frac{1}{\sqrt{2\pi}} \int_0^{\frac{b-m_x}{\sigma_x}} e^{-t^2/2} dt - \frac{1}{\sqrt{2\pi}} \int_0^{\frac{a-m_x}{\sigma_x}} e^{-t^2/2} dt = \\ &= \Phi\left(\frac{b-m_x}{\sigma_x}\right) - \Phi\left(\frac{a-m_x}{\sigma_x}\right). \end{aligned}$$

bu integral hem kesgitlenýär.

Moment usuly ulyanylda ölçegleriň köp geçirilmegi gerek bolýar, birinji momentiň ygtybarlygyny kesgitlemek üçin (matematiki garaşmany) $n=30$ saýlama, ikinji tertipli

momentleri kesgitlemek üçin $n=100$, üçünji tertipli momentleri kesgitlemek üçin $n=1000$ saýlama geçirmeli bolýar. Şol sebäpden saýlamalaryň sany az bolanda (eger-de 100-den geçmese) moment usulyny ulanmak çäklidir.

Köp wagtlarda eger-de ölçemeleriň sany 30-40 geçmese onda paýlanyşyň kanunyny anyklamak üçin Hi-kwadrat çaklama ulanylýar.

Ölçemeleriň netijeleriniň takyklygy we olaryň funksiyasy

Metrologiýada ölçemeleriň netijeleri iki görkeziji boýunça kesgitlenýär: dogry ölçegler, ölçemeleriň ýakynlaşmagy.

Göni ölçegler diýlip haçanda gözlenilýän ululygyň bahasyny gös-göni tapmaga mümkünçilik dörände aýdylýar.

Deňtakykly bu hemişelik ululygy biri-birine bagly bolmadık oçemelerdir. Olaryň netijelerini töötäñ sanlar hökmünde garamak bolar. Deňtakykly ölçemeleri şol bir kanuna paýlanyşandyr. Öemeleriň ýalňyşlyklary deňtakykly ölçemelerde köp wagtlarda normal paýlanyşyň kanunyna esaslanandyr. Eger gaýtalanýan ýalňyşlyklar belli we hemişelik bolsalar olary hasaplanan matematiki garaşmanyň kömegini bilen aýrylýar.

Deňtakykly göni ölçemeleri matematiki taýdan gaýtadan

m_x^* we S_x hakyky bahalaryndan başga aralyk bahalandırma hem ulanylýar. t_x ynam aralyklaryny berip (0,90, 0,95, 0,00)ölçemeleriň netijeleri aşakdaky görnüsde ýazylýar

$$X_{\text{uzu}} = m_x^* \pm t_x \frac{S_x}{\sqrt{n}}, \quad (4)$$

Goşmaça ölçemeleriň netijelerini gaýtadan işlemek

Goşmaça ölçemeler - gönü ölçemeler bilen ölçenýän ululyklar däl-de, başga funksional baglanyşykda bolan ululyklar ölçenýär.

Goý Y , ululygyň bahasyny baglanyşykly olňenen $X_1, \dots, X_i, \dots, X_k$ funksional baglanyşyly ululyklaryň üsti bilen kesgitlemeli bolsun

$$Y = f(X_1, \dots, X_i, \dots, X_k),$$

bu ýerde X_1, X_i, X_k - üýtgeýän ululyklar, ölçeglerdäki ýalňyşlyklar.

Eger-de funksiýa çzyykly bolmasa onda ony çzyykly görňüše getirmeli bolýar. Soňra ölçemeleriň netijeleriniň orta kwadratik gysarmasyny aşakdaky formula boýunça kesgitlemeli

$$S^2(m_Y^*) = \sqrt{\sum_{i=1}^k \left(\frac{\partial f}{\partial X_i} \right) S_{X_i}^2} \quad (5)$$

Ölçemeleriň netijelerini gaýtadan işlemegiň statistiki programmasы.

Ölçemeleriň sanynyň köp bolmadyk ýagdaýynda ($n < 10$) ölçemeleriň netijelerini gaýtadan işlemek beýle bir kynçlyklary döretmeýär. Olary (1), (3) we (4), (5) formulalaryň üsti bilen kesgitlenýär. Eger-de ölçemeleriň netijeleriniň paylanyş kanunyny kesgitlemeli bolsa, onda ölçemeleriň sanyny 50-den 300-chenli geçirmeli bolýar. Beýle köp maglumatlary hasaplamaklygy diňe kompýuteriň kömegi bilen geçirmeli bolýar.

Programmanyň penjiresi aşakda görkezilen

E:\Programma\laboratoriya_isci

Nº измерения	Значение	Маска
19	64.9421	64.9**
20	64.9413	100
21	64.94	100
22	64.9388	64.941603
23	64.9415	3.44494040404193E-6
24	64.9412	7.1885553850318E-10
25	64.9422	3.35560305667662E-11
26	64.9421	0.00185605506492718
27	64.9396	$\Delta\bar{x} = 0.000960000000000605$
28	64.9432	$X_{max} = 64.9467$
		$X_{min} = 64.9371$

8-nji surat

Ölçemeleriň netijelerini statistiki gaýtadan işlenendäki programmanyň penjiresi

Tablisa ilki bada geçirilen ölçemeleriň sanyny, soňra bolsa alynan maglumatlary girizmelidir. Maglumatlaryň üýtgemeýän bölegi san görnüsünde girizilýär, üýtgeyän bolegini ýyldyzjyklar bilen girizilýär, mysal üçin 64.9**.

Hasaplamalaryň netijesi we gistogramma bahalar girizilenden soň täzelenýär.

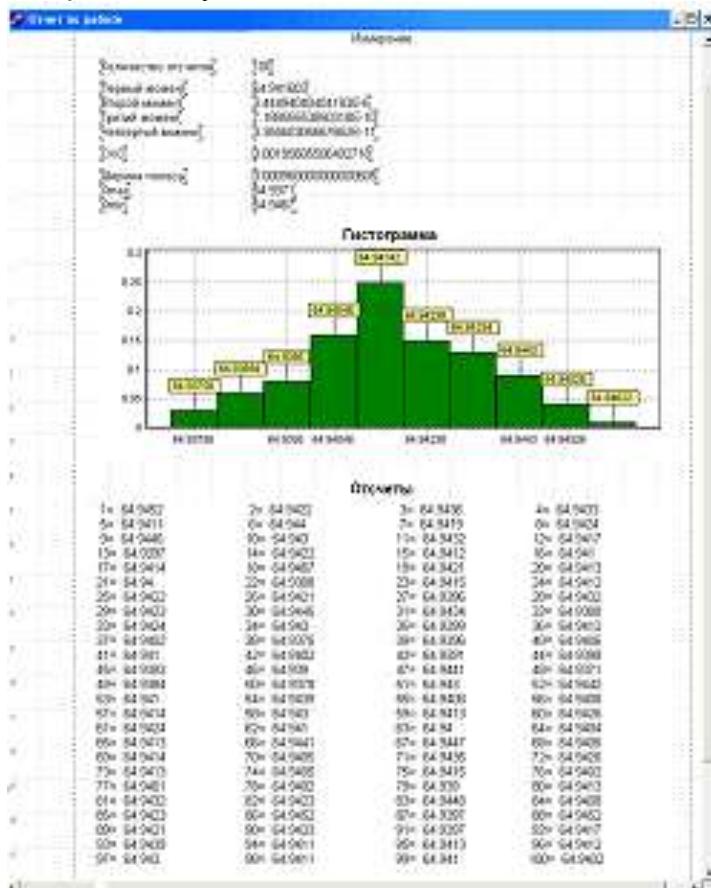


9-njy surat

Ölçegleriň netijeleri barada maglumat

Ölçemeleriň netijelerini we sistogrammany ýörite komandanyň kömegi bilen peçata çykarmak bolýar.

Bu programma uly maglumatlary gaýtadan işlemek we S_x birinji moment hem-de orta kwadrat gyşarmany kesgitlemeden başga-da Paýlanyşyň kanunyny tapmaklyga mümkünçilik döredyär.



10-njy surat

Iki we üç sigma düzgüni

Geodeziýada ölçeg geçirilende gödek ýalňşlyklary aradan aýyrmak. Ölçemeleriň netijeleriniň normal kanuna ýakynlaşmagy. Ölçemeleriň netijeleriniň ýalňşlyklaryny töän ululyklar diýlip hasplamak. Ol ýalňşlyklary azaltmagyň üstünde işlemek.

Ölçemeleriň netijesinde alynan hakyky ýalňşlyk köp sebäpleriň netijesinde jemlenip döreýär.

Bu paýlanyşyň kanunyny döretmek umumy ýagdaýda dürlidir (meselem, ýalňşlyklary tegeleklemek deňölçegli paýlanyş kanunyna degişlidir), her bir ýönekeý ýalňşlyklaryň täsiri ahyrky netijä täsir edýär.

Sol sebäpli Lýapunowyň merkezi predel teoremasyna laýyklykda ölçegleriň hakyky kemçiliği paýlamasynyň kanuny normal paýlanyşyga goloý bolmalydyr.

Ölçemeleriň netijeleri gaýtadan işlenende, hakyky ölçemeleriň ýalňşlyklary köp wagtlarda paýlanyşyň normal kanunyna ýakynlaşýar.

Eger x töän ululyk normal paýlanyş kanunyna tabyn bolsa, onda

$x \in N(a_x, \sigma_x^2)$ we dykyzlyk $f(x)$

$$f(x) = \frac{1}{\sigma_x \sqrt{2\pi}} \cdot e^{-\frac{(x-a_x)^2}{2\sigma_x^2}} \quad (6)$$

deň bolýar, normal paýlanyşyň funksiýasynyň töän ululygy

$$F(x) = \frac{1}{\sigma_x \sqrt{2\pi}} \cdot \int_{-\infty}^x e^{-\frac{(x-a_x)^2}{2\sigma_x^2}} \cdot dx \quad (7)$$

deňdir.

Soňky formulalardan görnüşi ýaly normal paýlanyş kanunynyň parametric bolup x töän ululygyň a_x matematiki garaşmasy we σ_x^2 dispersiýa hyzmat edýär.

Ölçemeleriň netijeleriniň paýlanyş we dykyzlyk üşde ýazylar.

Hakyky ýalňyşlyklaryň matematiki garaşmasyny gaýtalanýan ýalňyşlyklaryň böleklerinden δ durýar, şol sebäpli hakyky ýalňyşlygyň dykyzlygy $f(\xi)$ we onuň paýlanyş funksiýasy $F(\xi)$

$$f(\xi) = \frac{1}{\sigma \sqrt{2\pi}} \cdot e^{-\frac{(\xi-\delta)^2}{2\sigma^2}}$$

$$F(\xi) = \frac{1}{\sigma_x \sqrt{2\pi}} \cdot \int_{-\infty}^{\xi} e^{-\frac{(\xi-\delta)^2}{2\sigma^2}} \cdot d\xi$$

görnüşde ýazylar,

Δ töötän ýalňyşlyklar üçin, olaryň matematiki garaşmasyny nola deňligini göz öňünetsak, onda

$$f(\Delta) = \frac{1}{\sigma \sqrt{2\pi}} \cdot e^{-\frac{\Delta^2}{2\sigma^2}} \quad (8)$$

$$F(\Delta) = \frac{1}{\sigma_x \sqrt{2\pi}} \cdot \int_{-\infty}^{\Delta} e^{-\frac{\Delta^2}{2\sigma^2}} \cdot d\Delta \quad (9)$$

alarys.

Gaýtalanýan ýalňyşlyklary göz öňunde tutmazlyk üçin, ölçemeler geçirilen wagtynda gaýtalanýan ýalňyşlyklary aradan aýyrmaklygy guramak gerekdir. Şol sebäpli L ölçenýan ululygyň matematiki garaşmasы ölçemeleriň hakyky bahasyna deň diýip Kabul edýäris $M\{l\} = L$,

Onda dykyzlygyň we paýlanyş funksiýasynyň ölçegleriniň netijeleri aşakdaky görnüşi

$$f(l) = \frac{1}{\sigma_x \sqrt{2\pi}} \cdot e^{-\frac{(l-L)^2}{2\sigma^2}}$$

$$F(l) = \frac{1}{\sigma_x \sqrt{2\pi}} \cdot \int_{-\infty}^l e^{-\frac{(l-L)^2}{2\sigma^2}} \cdot dl$$

Gaýtalanýan ýalňyşlyklar gaty az we olaryň täsirini hasap etmezligi nädip kesgitlemeli diýen sorag ýüze çykýar. Bu soraga jogap, gatalanýan ýalňyşlyklar gaty az, eger olaryň ululygy ölçemeleriň netijelerini nirede we nähili ulanylýanlygyna baglydyr. Köp wagtlarda olar gaty az, olaryň ululygy 0,1-0,2 orta kwadratlar gyşarmasyndan geçmese onda olara uns bermeseň hem bolýar. Normal töötäñ ululygyň berilen aralyga dň berilen aralyga diň ähtimallygy umumy formulalar boýunça kesgitlemek bolar

$$p(x < \xi) = F(\xi)$$

$$p(\xi_1 < x < \xi_2) = F(\xi_2) - F(\xi_1) = \int_{\xi_1}^{\xi_2} f(x) dx$$

bu formulalara dykkyzlygyň we paýlanyş funksiýasynyň bahalaryny goýmaly.

Degişli ähtimallyklary kesgitlemek üçin normal paýlanyşyň kanunuñ üçin hasaplanyş serişdelerinde (Excel , Mathcad , Matlab we ş.m.) taýýar programmalar oturdylandyryr.

X töötäñ ululygyň t normirlenen töötäñ ululygy diýlip

$$t = \frac{x - a_x}{\sigma_x}$$

ululyga aýdylýar.

Normirlenen töötäñ ululygygyn matematiki garaşmasy nola deň deňdir, onuň dispersiýasy bolsa bire deňdir.

$$M\{t\} = 0, D\{t\} = 1$$

Normilenen normal töän ululygň dykyzlygy we paýlanyş funksiýasy $t \in N(0,1)$

$$f(t) = \frac{1}{\sqrt{2\pi}} \cdot e^{-\frac{t^2}{2}} \quad (10)$$

$$F(t) = \frac{1}{\sqrt{2\pi}} \cdot \int_{-\infty}^t e^{-\frac{t^2}{2}} \cdot dt \quad (11)$$

deňdir.

Köp wagtlarda normilenen normal töän ululygň deregine $\Phi_0(t)$ Laplasyň funksiýasy we $\Phi(t)$ ähtimallygyň integrali ulanylýar.

Kesgitlenişi boýunça bu funksiýalar

$$\Phi_0(t) = \frac{1}{\sqrt{2\pi}} \cdot \int_0^t e^{-\frac{t^2}{2}} \cdot dt$$

$$\Phi(t) = \frac{2}{\sqrt{2\pi}} \cdot \int_0^t e^{-\frac{t^2}{2}} \cdot dt$$

Bu funksiýalaryň arasynda aşağıdaky arabaglanyşyk bardyr.

$$\Phi(t) = 2F(t) - 1,$$

$$\Phi(t) = 2\Phi_0(t)$$

Eger-de bu funksiýalaryň haýsyda bolsa biri üçin tablisa bar bolsa onda beýlekisini tapmak ansatdyr

$$F(-t) = 1 - F(t),$$

$$\Phi(-t) = -\Phi(t),$$

$$\Phi_0(-t) = -\Phi_0(t)$$

Tablisalarda bu funksiýalaryň diňe položitel bahalary getirilendir.

Eger x tötän ululyk normal paýlanyş kanunyna $x \in N(a_x, \sigma_x^2)$ tabyn bolsa, onda ol ululygyň (ξ_1, ξ_2) aralukda baha almagynyň ähtimallygy

$$p(\xi_1 < x < \xi_2) = \begin{cases} F(t_2) - F(t_1) \\ \frac{1}{2}(\Phi(t_2) - \Phi(t_1)) \\ \Phi_0(t_2) - \Phi_0(t_1) \end{cases} \quad (12)$$

deňdir, bu ýerde

$$t_1 = \frac{\xi_1 - a_x}{\sigma_x}$$

$$t_2 = \frac{\xi_2 - a_x}{\sigma_x}$$

Tötän ululygyň we onuň matematiki garaşmasynyň tapawudy absolýut ululygy boýunça berilen ululykdan geçmezliginiň ähtimallygyny ähtimallygyň integralynyň kömegin bilen kesgitlemek amatly bolýar.

Hakykatdan-hem

$$p(|x - a_x| < \xi) = p(-\xi < x - a_x < \xi) = p(a_x - \xi < x < a_x + \xi)$$

onda

$$t_1 = \frac{a_x - \xi - a_x}{\sigma_x} = -\frac{\xi}{\sigma_x}$$

$$t_2 = \frac{a_x + \xi - a_x}{\sigma_x} = +\frac{\xi}{\sigma_x}$$

we

$$p(|x - a_x| < \xi) = F(t_2 = \frac{\xi}{\sigma_x}) - F(t_1 = -\frac{\xi}{\sigma_x})$$

Başga tarapdan

$$F(t) - F(-t) = F(t) - (1 - F(t)) = 2F(\xi) - 1 = \Phi(t)$$

Şeylelikse ,

$$P(|x - a_x| < \xi) = \Phi\left(t = \frac{\xi}{\sigma_x}\right)$$

Normal paýlanyşyň tablisasynyň kömegini bilen ölçemeleriň netijeleriniň tötän baglanyşsygy hakyky ýalňyşlyklary berilen aralyklarda bolmagyny aňsat hasaplama bolar.

$$p(\Delta < \xi) = F(t = \frac{\xi}{\sigma})$$

$$p(\xi_1 < \Delta < \xi_2) = F(t_2) - F(t_1)$$

$$p(|\Delta| < \xi) = 2F(t = \frac{\xi}{\sigma}) - 1 = \Phi(t = \frac{\xi}{\sigma})$$

$$p(\xi_1 < |\Delta| < \xi_2) = \Phi(t_1) - \Phi(t_2)$$

bu ýerde

$$t_1 = \frac{\xi_1}{\sigma}, \quad t_2 = \frac{\xi_2}{\sigma}$$

Tablisanyň kömegini bilen taparys

$$p(|\Delta| < 2\sigma) = \Phi(t = 2) = 0,95 \quad (13)$$

$$p(|\Delta| < 3\sigma) = \Phi(t = 3) = 0,997 \quad (14)$$

Soňky iki aňlatma öan ähmiýetlidir.

Olardan tötän ýalňyşlyklar absolýut ululygy boýunça orta kwadratik ýalňyşlyk ikä köpeldilende 0,05, orta kwadratik ýalňyşlyk ikä köpeldilende 0,003 geçmeginiň ähtimallygyny görkezýär.

Bu ähtimallyklar gaty kiçidir, şol sebäpli hadysa $|\Delta| > 2\sigma$ we $|\Delta| > 3\sigma$ ýeke ölçemelerde uly bolmagy mümkün däldir orta kwadratik gyşarma ikä we üçe köpeldilende ýalňyşlyklary kesgitlemek mümkünçilikleri döreýär.

Şeýlelikde, orta kwadratik ýaňslyklar ikä we käbir ýagdaýlarda üçe köpeldilende ölçemeler şol sanlarda uly bolsa onda ol ölçemeler gödek ýalňyşlyklara giýär. Şol sebäpli hem iki sigma üç sigma düzgün gelip çykýar.

Iň kiçi kwadratlar usuly boýunça poligonometrik ýörelgäniň deňleşdirilişi

Iň kiçi kwadratlar usulu barada umumy düşunjeleri bereliň.

Goý, baş toplum ξ we η mukdar nyşanlara görä öwrenenlýän bolsun. Bu nyşanlaryň arasynda çyzykly korrelýasiýa baglylygy bar diýeliň. η nyşanyň ξ nyşana regressiýa gönüşiniň deňlemesini tapmaklyk maksady bilen, baş toplumdan n göwrümlü saylama geçirilip, sanlaryň

$$(x_1; y_1), (x_2; y_2), \dots, (x_n; y_n)$$

n jübüti alnan bolsun, bu ýerde x_i , $i = \overline{1, n}$, ξ nyşanyň, y_i , $i = \overline{1, n}$, η nyşanyň kabul edýän bahalary. Goý, bu jübütleriň her birine bir gezek gözegçilik edilýän bolsun. Onda \bar{y}_x şartlı orta bahany ulanmaklygyň zerurlygy ýok bolýar. Şol sebäpli

$$\bar{y}_x = \rho x + b$$

deňlemä derek

$$Y = \rho x + b \tag{1}$$

deňlemä garaýarlar, bu ýerde ρ regressiýanyň saýlama koeffisiýenti. Anyk (1) regressiýa deňlemesini ýazmaklyk üçin

ρ we b ululyklary tapmak ýeterlidir. Bu ululyklary $Y_i - y_i$, $i = \overline{1, n}$, gyşarmalaryň kwadratlarynyň jemi minimal bolar ýaly saýlap alalyň, bu ýerde Y_i gözegçilik edilýän x_i warianta degişli we (1) deňlemeden tapylan ordinata, y_i bolsa x_i warianta degişli ordinata. Gyşarmalaryň kwadratlarynyň jemi ρ we b ululyklardan

$$G(\rho; b) = \sum_{i=1}^n (Y_i - y_i)^2 = \sum_{i=1}^n (\rho x_i + b - y_i)^2$$

funksiýadyr. Bu funksiýanyň minimumyny tapalyň.

$$\begin{cases} \frac{dG}{d\rho} = 2 \sum_{i=1}^n (\rho x_i + b - y_i) \cdot x_i = 0, \\ \frac{dG}{db} = 2 \sum_{i=1}^n (\rho x_i + b - y_i) = 0. \end{cases} \quad (2)$$

Bu deňlemeler ulgamyny çözüp, taparys.

$$\rho = \frac{n \cdot \sum_{i=1}^n x_i y_i - \sum_{i=1}^n x_i \cdot \sum_{i=1}^n y_i}{n \cdot \sum_{i=1}^n x_i^2 - \left(\sum_{i=1}^n x_i \right)^2} \quad (3)$$

$$b = \frac{\sum_{i=1}^n x_i^2 \sum_{i=1}^n y_i - \sum_{i=1}^n x_i \cdot \sum_{i=1}^n x_i y_i}{n \cdot \sum_{i=1}^n x_i^2 - \left(\sum_{i=1}^n x_i \right)^2} \quad (4)$$

ρ we b ululyklaryň bu bahalaryny (1) deňlemede ornuna goýup, η nyşanyň ξ nyşana regressiýa gönüşiniň anyk görnüşini taparys.

Goý, indi ξ we η nyşanlaryň $(x; y)$ bahalar jübütleriniň arasynda birden köp gezek gözegçilik edilýanleri hem bar bolsun. Bu ýagdaýda η nyşanyň ξ nyşana regressiýa gönüşiniň deňlemesini

$$\bar{y}_x = \rho x + b \quad (5)$$

görnüşde gözleýärler. (2) deňlemeler ulgamyny özgerdiň ýazalyň.

$$\begin{cases} n \bar{x^2} \cdot \rho + n \bar{x} b = \sum n_{xy} \cdot x \cdot y \\ \bar{x} \cdot \rho + b = \bar{y} \end{cases} \quad (6)$$

bu ýerde n_{xy} ululyk $(x; y)$ jübütiň gözegçilik edilen sany. Bu ulgamyň ikinji deňlemesinden taparys.

$$b = \bar{y} - \bar{x} \cdot \rho$$

b ululygyň bu bahasyny (6) deňlikde ornuna goýup, regressiýa gönüşiniň

$$\bar{y}_x - \bar{y} = \rho(x - \bar{x}) \quad (7)$$

deňlemesini alarys.

(7) ulgamdan ρ ululygy tapalyň

$$\rho = \frac{\sum n_{xy} \cdot x \cdot y - n\bar{x} \cdot \bar{y}}{n \left[\bar{x}^2 - (\bar{x})^2 \right]} = \frac{\sum n_{xy} \cdot x \cdot y - n\bar{x} \cdot \bar{y}}{n \cdot \sigma_\xi^2}$$

Bu deňligiň iki tarapyny hem $\frac{\sigma_\xi}{\sigma_\eta}$ gatnaşyga köpeldeliň.

$$\rho \cdot \frac{\sigma_\xi}{\sigma_\eta} = \frac{\sum n_{xy} \cdot x \cdot y - n\bar{x} \cdot \bar{y}}{n \cdot \sigma_\xi \cdot \sigma_\eta} \quad (8)$$

$$r_s = \frac{\sum n_{xy} \cdot x \cdot y - n\bar{x} \cdot \bar{y}}{n \cdot \sigma_\xi \cdot \sigma_\eta} \quad (9)$$

belgilemäni girizip, (8) deňlikden taparys.

$$\rho = r_s \cdot \frac{\sigma_\eta}{\sigma_\xi}$$

r_s ululyga **saylama korrelýasiýa** koeffisiýenti diýilýär. ρ ululygyň tapylan bahasyny (9) deňlemede ornuna goýup, η nyşanyň ξ nyşana regressiýa gönüşiniň korrelýasiýa koeffisiýentli

$$\bar{y}_x - \bar{y} = r_s \cdot \frac{\sigma_\eta}{\sigma_\xi} (x - \bar{x}) \quad (10)$$

deňlemesini alarys.

Goyý, D_y η nyşanyň kabul edýän y bahalarynyň \bar{y} orta bahanyň töweregindäki dispersiýasy, D_y^* bolsa, degişli \bar{y}_x şertli orta bahanyň töweregindäki dispersiýasy bolsun. Onda

$$D_y^* = D_y \cdot (1 - r_s^2) \quad (11)$$

deňlik adalatlydyr. Indi korrelýasiýa koeffisiýentiniň häsiýetlerine garalyň.

1. Korrelýasiýa koeffisiýentiniň absolýut ululygy birden uly däldir, ýagny

$$|r_s| \leq 1$$

Hakykatdan hem, dispersiýanyň otrisatel däldigi sebäpli

$$D_y^* = D_y \cdot (1 - r_s^2) \geq 0$$

bolar. Bu ýerden

$$(1 - r_s^2) \geq 0$$

ýa-da

$$|r_s| \leq 1$$

2 Eger korrelýasiýa koeffisiýenti nula deň we regressiýa çyzyklary gönüler bolsalar, onda nyşanlar çyzykly korrelýasiýa baglylygynda däldirler.

Hakykatdan hem, eger $r_s = 0$ bolsa, (25) deňlemeden

$$\bar{y}_x = \bar{y}$$

deňligi alarys. Görnüşi ýaly, \bar{y}_x şertli orta bahalar x argumentiň islendik bahasynda şol bir hemişelik baha eýedirler. Bu bosa, nyşanlaryň arasynda çyzykly korrelýasiýa baglylygynyň ýokdugyny aňladýar. Bu ýagdaýda regressiýa gönüleri degişli koordinata oklaryna paralleldirler.

3. Korrelýasiýa koeffisiýentiniň absolýut ululgynyň artmagy bilen çyzykly korrelýasiýa baglylygy has güýjeýär we $|r_s| = 1$ bolanda funksional baglylyga geçýär.

Hakykatdan hem, (11) deňlikden görbüşi ýaly, korrelýasiýa koeffisiýentiniň absolýut ululygy artdygyça D_y^* dispersiýa kemelyär. Bu bolsa, nyşanlaryň arasynda çyzykly korrelýasiýa

baglylygynyň güýjuniň artýandygyny aňladýar.

$|r_s| = 1$ bolsa, (11) deňlikden alarys

$$D_y^* = D_y \cdot (1 - r_s^2) = 0.$$

Bu ýerden, ξ we η nyşanlaryň bahalarynyň islendik $(x; y)$ jübütiniň

$$\bar{y}_x - \bar{y} = r_s \cdot \frac{\sigma_\eta}{\sigma_\xi} (x - \bar{x})$$

deňlemäni kanagatlandyrýandygy gelip çykýar. Bu bolsa, ξ we η nyşanlaryň bahalarynyň arasynda çzyzkly funksional baglylygyň bardygyny aňladýar.

Garalan bu häsiyetlerden görnüşi ýaly, saýlama korrelýasiýa koeffisiýenti nyşanlaryň arasyndaky çzyzkly baglylygyň güýjüni häsiyetlendirýär: korrelýasiýa koeffisiýentiniň absolýut ululygy bire golaý boldugyça baglylyk güýjeýär, nula golaý boldugyça gowşaýar.

Mesele. Ölçemeler hatarlarynyň arasyndaky korrelýasiýanyň kesgitlenişi.

Ölçemeler hatarlarynyň arasyndaky korrelýasiýany kesgitlemek üçin koordinatalar tekizliginde nyşanlaryň bahalar jübütlerine degişli nokatlary gurýarlar we korrelýasiýa baglylygynyň görnüşini anyklaýarlar.

Çzyzkly korrelýasiýa bolan halatynda:

- 1) ölçemeler hatarynyň ikisi üçin hem nyşanlaryň orta arifmetiki bahalaryny, orta bahalardan gyşarmalary we standartyň empirik bahasyny hasaplama;
- 2) korrelýasiýa koeffisiýentini tapmak;
- 3) regressiya gönüsineni parametrlерini tapmak;
- 4) regressiya gönüsineni iň ähtimal gyşarmalaryny we olaryň orta kwadratik bahasyny hasaplama;
- 5) barlag üçin iň ähtimal gyşarmalaryň orta kwadratik bahasynyň kömegini bilen korrelýasiýa koeffisiýentini tapmak;

- 6) regressiýa gönüsinin grafigini gurmak;
 7) korrelýasiýa koeffisiýentiniň takykligyny barlamak
 gerekdir.

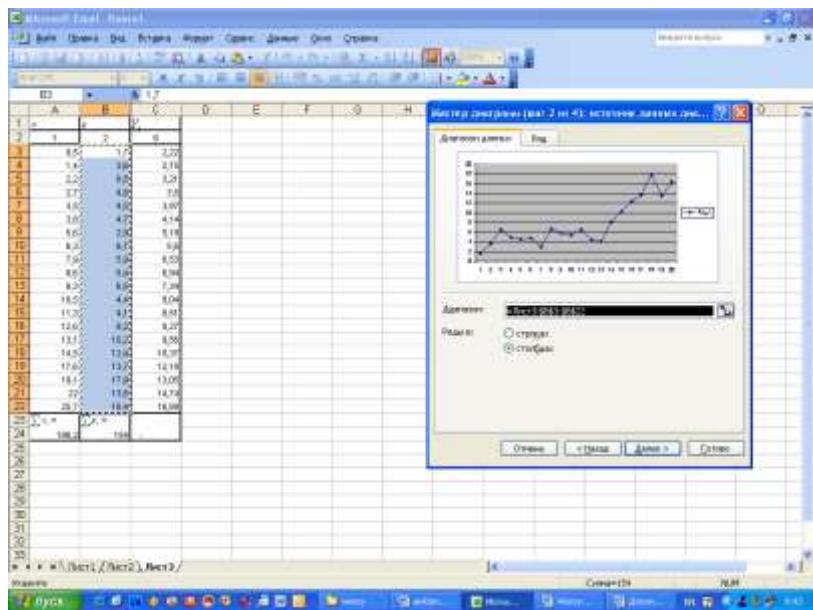
Ýumuşyň ýerine ýetirilişine aşakdaky mysalda garalyň.

Tablisada trilatesiyanyň taraplarynyň uzynlyklary we olaryň orta kwadratik ýalňyşlyklary berlen.

4-nji tablisa

x	y	\hat{x}	\hat{y}	\hat{x}^2	\hat{y}^2	$\hat{x}\hat{y}$	Y_i	$v_i = Y_i - \hat{y}_i$	v_i^2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0,5	1,7	-9,41	-6	88,55	36	56,46	2,22	0,52	0,274
1,4	3,6	-8,51	-4,1	72,42	16,81	34,89	2,75	-0,85	0,728
2,2	6,5	-7,71	-1,2	59,44	1,44	9,25	3,21	-3,29	10,808
2,7	4,8	-7,21	-2,9	51,98	8,41	20,91	3,50	-1,30	1,681
3,5	4,5	-6,41	-3,2	41,09	10,24	20,51	3,97	-0,53	0,282
3,8	4,7	-6,11	-3	37,33	9	18,33	4,14	-0,56	0,310
5,6	2,9	-4,31	-4,8	18,58	23,04	20,69	5,19	2,29	5,250
6,3	6,7	-3,61	-1	13,03	1	3,61	5,60	-1,10	1,213
7,9	5,9	-2,01	-1,8	4,04	3,24	3,62	6,53	0,63	0,397
8,6	5,4	-1,31	-2,3	1,72	5,29	3,01	6,94	1,54	2,363
9,3	6,5	-0,61	-1,2	0,37	1,44	0,73	7,34	0,84	0,713
10,5	4,4	0,59	-3,3	0,35	10,89	-1,95	8,04	3,64	13,271
11,3	4,1	1,39	-3,6	1,93	12,96	-5,00	8,51	4,41	19,436
12,6	8,2	2,69	0,5	7,24	0,25	1,35	9,27	1,07	1,135
13,1	10,2	3,19	2,5	10,18	6,25	7,98	9,56	-0,64	0,414
14,5	12,4	4,59	4,7	21,07	22,09	21,57	10,37	-2,03	4,117
17,6	13,7	7,69	6	59,14	36	46,14	12,18	-1,52	2,325
19,1	17,9	9,19	10,2	84,46	104,04	93,74	13,05	-4,85	23,540
22	13,5	12,09	5,8	146,17	33,64	70,12	14,74	1,24	1,528
25,7	16,4	15,79	8,7	249,32	75,69	137,37	16,89	0,49	0,240
$\sum x = 198,2$	$\sum y = 154$	$\sum \hat{x} = 0$	$\sum \hat{y} = 0$	$\sum \hat{x}^2 = 968,40$	$\sum \hat{y}^2 = 417,72$	$\sum \hat{x}\hat{y} = 563,33$	$\sum v = -$	$\sum v^2 = 90,024$	

Korrelýasiýa baglygynyň grafigi 4-nji tablisanyň 1-nji we 2-nji sütünlerindäki maglumatlar boýunça gurulýar. x_i we y_i degişli bahalaryň her bir jübüti üçin gönüburçly koordinatalar ulgamynda nokatlar gurulýar. Grafik garalýan nyşanlaryň arasyndaky baglylygyň görnüşi barada çen etmäge mümkünçilik beryär. Nokatlar bir göni çyzygyň golaýynda toplanandyklary sebäpli, nyşanlaryň arasynda çyzykly baglylyk bar diýip hasap etmek bolar.



11-nji surat

1.Ölçemeler hatarlarynyň ikisi üçin hem nyşanlaryň \bar{x} we \bar{y} orta arifmetiki bahalaryny tapalyň.

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^n x_i}{n} = \frac{198,2}{20} = 9,91;$$

$$\bar{y} = \frac{\sum_{i=1}^n y_i}{n} = \frac{154,0}{20} = 7,70;$$

$$\delta x_i = x_i - \bar{x}; \quad \delta y_i = y_i - \bar{y}.$$

gyşarmalary hasaplap, degişlilikde tablisanyň üçünji we dördünji sütünlerinde ýazalyň. Eger hasaplamlalar dogry geçirilen bolsa, onda

$$\sum_{i=1}^n \delta x_i = 0 \text{ we } \sum_{i=1}^n \delta y_i = 0.$$

deňlikler ýerine ýetmelidirler.

Gyşarmalaryň

$$\delta x_i^2 = (x_i - \bar{x})^2 \text{ we } \delta y_i^2 = (y_i - \bar{y})^2$$

kwadratlaryny hasaplap, tablisanyň bäsinji we altynjy sütünlerinde ýazalyň. Gyşarmalaryň $\delta x_i \delta y_i$ köpełtmek hasyllaryny hasaplap, tablisanyň ýedinji sütüninde ýazalyň. Standartyň empirik bahasyny tapalyň.

$$\sigma_\xi = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n}} = \sqrt{\frac{968,4}{20}} = 6,96$$

$$\sigma_\eta = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (y_i - \bar{y})^2}{n}} = \sqrt{\frac{417,72}{20}} = 4,57 .$$

2. Korrelýasiýa koeffisiýentini tapalyň

$$r = \frac{\sum_{i=1}^n \delta x_i \delta y_i}{n} \cdot \frac{1}{\sigma_\xi \cdot \sigma_\eta} = \frac{563,33}{20} \cdot \frac{1}{6,96 \cdot 4,57} = 0,886..$$

3.

$$Y = \rho \cdot x + b .$$

regressiýa gönüsinin parametrlерини tapalyň

$$\rho = r \frac{\sigma_{\eta}}{\sigma_{\xi}} = 0,896 \frac{4,57}{6,96} = 0,582.$$

$$b = \bar{y} - \rho \cdot \bar{x} = 7,70 - 0,582 \cdot 9,91 = 1,932.$$

Onda gözlenýän regressiýa gönüüsiniň deňlemesi

$$Y = 0,582x + 1,932 \quad (12)$$

bolar.

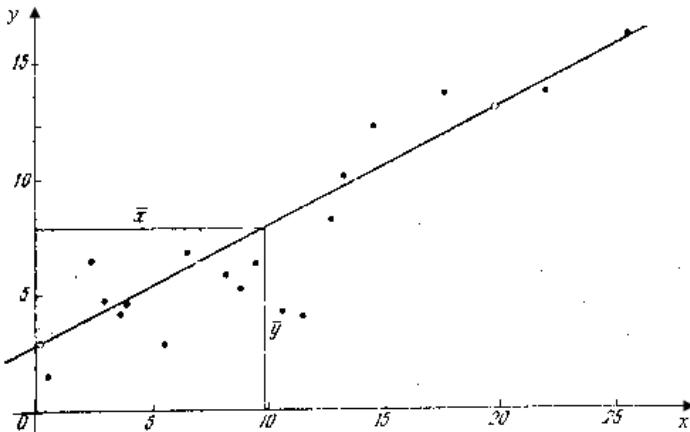
4. Regressiýa gönüüsiniň $v_i = Y_i - y_i$ iň ahtimal gyşarmalaryny we olaryň kwadratlaryny hasaplap, degişlilikde tablisanyň dokuzynjy we onunjy sütünlerinde ýazalyň. Regressiýa gönüüsiniň iň ähtimal gyşarmasynyň orta kwadratik bahasyny tapalyň.

$$\bar{\sigma}_v = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n v_i^2}{n}} = \sqrt{\frac{90,024}{20}} = 2,12.$$

5. Hasaplamalaryň dogry geçirilendigini barlamak üçin, iň ähtimal gyşarmanyň orta kwadratik bahasynyň kömegini bilen korrelyasiýa koeffisiýentini tapalyň.

$$r = \sqrt{1 - \frac{\bar{\sigma}_v^2}{\sigma_{\eta}^2}} = \sqrt{1 - \frac{4,49}{20,88}} = 0,886.$$

6. Tablisadan peýdalanylyp, $Y = 0,582x + 1,932$ regressiýa gönüüsiniň grafigini guralyň.



12-nji surat

Ölçemeler hatarlarynyň arasyndaky korrelýasia baglylygy

7. Korrelýasiýa koeffisiýentiniň takykligyny tapalyň.

$$\sigma_r = \frac{1 - r^2}{\sqrt{n}} = \frac{1 - (0,886)^2}{\sqrt{20}} = 0,048.$$

Bellik. Göwrümi 50-den uly bolan ($n > 50$) hatar üçin $|r| \geq 3\sigma_r$, deňsizlik ýerine ýetýan bolsa, onda garalýan nyşanlarynyň arasynda korrelýasiýa baglylygy bar hasap etmek bolar.

Başlangyç we soňky nokatlaryň arasyndaky poligonometrik ýörelgäniň hasaplanylyşy we ony korrelat usuly boýunça çözmek.

Düzedişleriň deňlemeleriniň koeffisientlerini we azat agzalaryny kesgitlemek üçin kesgitleýän punktlaryň ýakynlaşan bahalaryny bilmek hökmanydyr. Häzir hasaplamağyň takykligyi barada birnäçe söz aýdalyňü Belli bolşy ýaly ikinji klasly triangulýasiýada ölçenen buçlaryň orta kwadratik ýalňyşlyklary bir sekundan ýokary bolmaly däldirü Geçirilrn ölçemeleriň takykligyi gaty ýokarydyr, sekundyň

ondan bir bölegi. Şol takyklygy saklamak için, hasaplamlary bir tertip ýokary hasaplamalydyr, ýagny sekundyň ýuzden bir bölegine, egerde tatap hasaplanýan bolsa santimetre çenli hasaplamlalary geçirmelidir.

Indi bolsa üçburçlaryň çözüline geçeliň. Üçburçluklaryň çözümü diýlip belli elementleriň kömegi bilen näbelli elementleriň hasaplanyşyna aýdylýar. Tekizlikde göni geodezik meseleleriň ýakynlaşan koordinatalaryny kesgitlemek üçin üçburçluklarýn çözümü ulanylýar.

$$\begin{aligned}\Delta x_{ij} &= s_{ij} \cos a_{ij}, \\ \Delta y_{ij} &= s_{ij} \sin a_{ij}.\end{aligned}\tag{13}$$

Bu formulalardan görnüşi ýaly koordinatalaryň artdyrmasyny almak üçin hökmany taraplaryň uzynlygyny we direksion burçlaryň şol taraplary bilinmelidir. Şol sebäpli, hasaplamlaryň birinji ädimi taraplaryň uzynlygyny we direksion byrçlar hasaplamalydyr, soňra galan galan taraplar we direksion burçlary hasaplamağa mümkünçilik döretmelidir. Поэтому первым этапом вычислений является вычисление твердых длин сторон и твердых дирекционных углов, чтобы по ним затем можно было бы вычислить длины остальных сторон и их дирекционные углы. Meseleler çözülende geodeziýanyň ters meselesi ulanylýar.

$$\begin{aligned}\operatorname{tga}_{ij} &= \frac{y_j - y_i}{x_j - x_i} = \frac{\Delta y}{\Delta x}, \\ s_{ij} &= \frac{\Delta s}{\cos a_{ij}} = \frac{\Delta y}{\sin a_{ij}}.\end{aligned}\tag{14}$$

Direksion burçyn hasaplanyşyny barlamak üçin aşakdaky formula ulanylýar

$$\operatorname{tg}(a_{ij} + 45) = \frac{\Delta x + \Delta y}{\Delta x - \Delta y}.$$

Gerek taraplar we direksion burçlar hasaplanandan soň üçburçluklary çözmekelige başlaýarys. Üçburçluklar çözülende şol üçburçluklaryn iň bolmando bir tarapy belli bolmalydyr, burçlar belli hasap edilýär haçan-da kese ugur boýunça gözegçilik edilende. Burçlaryň bahalary gutarnyklý däldir, olar ýakynlaşandurlar. Taraplaryň uzynlygyny sinuslar teoremasyny ulanyп kesgitemek bolar

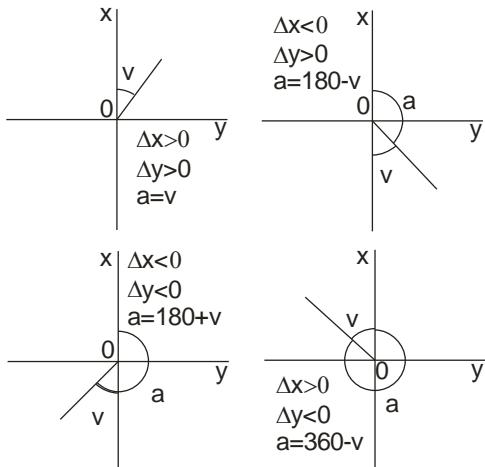
$$\frac{a}{\sin A} = \frac{b}{\sin B} = \frac{c}{\sin C}, \quad (15)$$

bu ýerde a, b, c – üçburçluklaryň taraplarynyň uzynlygы, A, B, C – üçburçluklaryň burçlary a, b, c degişlilikde garşylykly. Eger üçburçlukda a tarap belli bolsa onda b we c taraplar aşağıdaky formulalar boýunça kesgitlenýär

$$b = \frac{a \sin B}{\sin A}, \quad c = \frac{a \sin C}{\sin A}. \quad (16)$$

Bu formulalaeda umumy köpeldiji $q = \frac{a}{\sin A}$, diňe bir gezek hasaplamak ýeterliklidir, onda soňky formula aşağıdaky görnüše geler

$$b = q \sin B, \quad c = q \sin C.$$



13-nji surat

Direksion burçy koordinatalaryň artdyrmasы we ýiti burçlaryň üsti boýunça kesgitlenişi

A punktdan AB we AC taraplar öçenen. Üçburçlukada ölçenen burçlaryň ýalňyşlyklyklary esasynda üçburçlykda burçlaryň jemi 180 gradusa deň bolmaýar. Eger ölçenen burçlary A' , B' , C' diýip belgilesek we 180 gradusdan aýyrsak alynan tapawuda näsazlyk diýip atlandyrylýar.

Bu näsazlyk

$$\omega = A' + B' + C' - 180.$$

formula boýunça kesgitlenyär.

Ölçenen üçburçlugin jemi 180 gradusa deň bolmagy üçin näsazlyklary aradan aýyrmaly. Bu näsazlygy aýyrmak üçin düzedişler girizmeli, alynan näsazlygy üçe bölüp ters alamaty bilen ölçenen burçlara goşyarys. Ondan başga-da näsazlyk

$$m_{\beta} = \sqrt{\frac{[\omega^2]}{3n}},$$

formula burçlaryň takyklygyna baha bermek üçin ulanylýar. Bu ýerde ω_i -üçburçlugin näsazlygy, n näsazlygyň sany.

Normal deňlemeleri Gaussyň usuly boýunça çözlüşi

Normal deňlemeler çözülende Statgraf we Statistika programmalarynyň ulanylyşy.

Normal deňlemeler Gaoss shemasy boyunça çözülyär. Üýtgeldilen koeffisienti hasaplamak üçin birinji eliminasion setirde duran ($-[ab] / [aa]$) hemişelik köpeldijí galan deňlemelere köpeldip soňra birinji deňlemeden galan deňlemeleri gezekli gezegine aýyrýarys.

$$[bb1] = [bb] + \left(-\frac{[ab]}{[aa]} \right) [ab]; \quad [w_21] = w_2 + \left(-\frac{[ab]}{[aa]} \right) w_1; \quad [bf1] = [bf] + \\ + \left(-\frac{[ab]}{[aa]} \right) [af]; \quad [\Sigma_21] = \Sigma_2 + \left(-\frac{[ab]}{[aa]} \right) \Sigma_1.$$

Drobyň maydalowjysy kwadrat koeffisient bolup durýar. Normal deňlemeleri korrelat usuly boýunça çözmek

5-nji tablisa

Nº	Setirin ady	K_1	K_2	w	F	Σ	Barlag
1	Ilkinji normal deňleme	$[aa]$	$\frac{[ab]}{[aa]}$	w_1	$\frac{[af]}{[aa]}$	Σ_1	$\Sigma_1 = [aS] + w_1$
2	Eliminasion setir	- 1	$-\frac{[ab]}{[aa]}$	w_1	$-\frac{[af]}{[aa]}$	Σ_1	Barlag
3	Ikinji normal deňleme		$[bb]$	w_2	$[bf]$	Σ_2	$\Sigma_2 = [bS] + w_2$
4	Özleşdirilen deňleme		$[bb1]$	$[w_21]$	$[bf1]$	$[\Sigma_21]$	Barlag
5	Eliminasion setir		- 1	$-\frac{[w_21]}{[bb1]}$	$-\frac{[bf1]}{[bb1]}$	$-\frac{[\Sigma_21]}{[bb1]}$	Barlag

$$\begin{aligned} & [vv] \qquad \qquad 1 \cdot F_F \\ & K_2 = - \frac{[w_21]}{[bb1]}, \\ & K_1 = - \frac{w_1}{[aa]} - \frac{[ab]}{[aa]} K_2 \end{aligned}$$

[vv] ýa-da [pvv] – deňtakykly däl ölçemeler üçin

$$[vv] = \frac{w_1^2}{[aa]} + \frac{[w_2 1]^2}{[bb1]}.$$

Funksiýanyň ters agramy $1/P_F$ elminasion deňlemeleriň setiri bilen F sütünini bir seti ýokaeda durýan sanlara köpeltemek hasylyndan $[ff]$ emele gelýär.

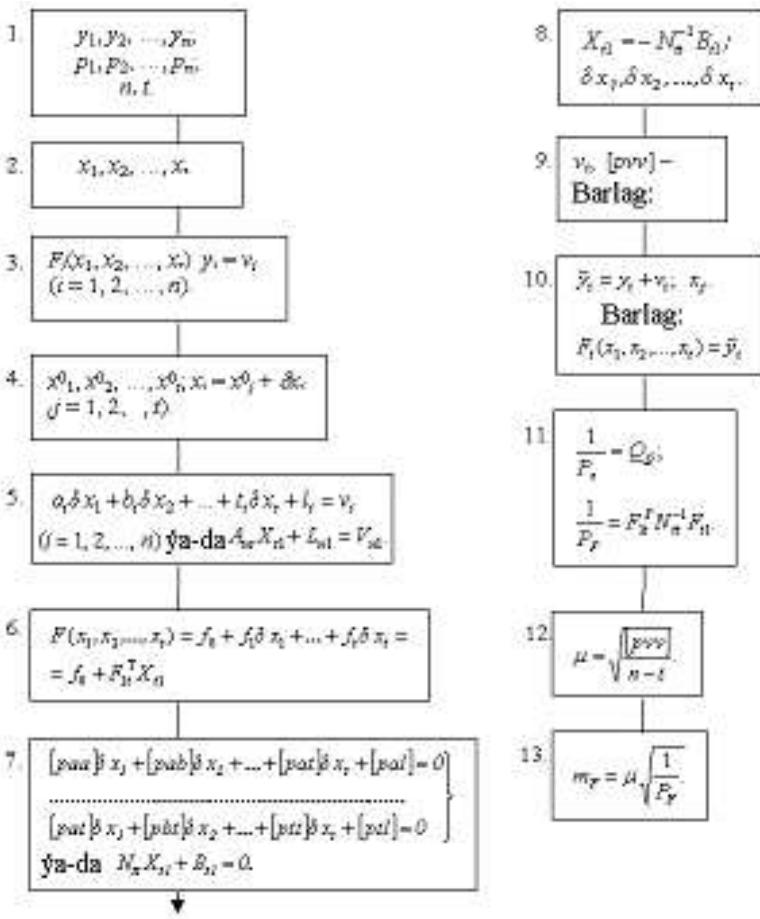
$$\frac{1}{P_F} = [ff] - \frac{[af]^2}{[aa]} - \frac{[bf1]^2}{[bb1]}.$$

Normal deňlemeleriň iň soňky barlagy deňlemeleriň jemine korreladyň bahasyны göýmak arkaly hasaplanýar.

$$([aS] - [af])\kappa_1 + ([bS] - [bf])\kappa_2 + \dots + ([rS] - [rf])\kappa_r + [w] = 0.$$

Meseläniň göýluşyna göre her bir meseläniň ýönekeý çözümk üçin onuň blok shemasyny düzmk.

Korrelat usulu boýunça deňleşdirmegiň blok shemasy



1. y_i ölçemeleriň jemini seljerip t gerekli ölçemeleriň sanyны kesgitleýäris. Agramlaruň ulgamyny kesgitleýäris p_i ($i = 1, 2, \dots, n$).
2. Bagly däl ululyklary saýlaýarys x_1, x_2, \dots, x_t , olaryň sany t deň bolmalydyr.

3. Parametrik deňlemeleriniň baglanyşygyny gurýarys. Hemme ölçenen ululyklary deňleşdirilen bahalaryny funksiyá görnüşinde aňladýarys..
4. x_j^0 ýakynlaşan bahany kesgitleýäris.
5. Parametrik deňlemäni çyzykly görnüşe getiýaris düzedişleriň deňlemeleriniň azat agzalaryny we koeffisientlerini kesgitleýäris.
6. Takyklyga baha bermek üçin parametriň funksiýasyny düzýäris. Agram funksiýasyny bolsa çyzykly görnüşe getiýäris. Составляют функцию параметров для оценки ее точности. Весовую функцию линеаризуют.
7. Normal deňlemeleri düzýäris we onň koeffisientlerini we azat agzalaryny kesgitleýäris
8. Normal deňlemeleri çözýäris we düzedişleri hasaplaýarys hem-de ýakynlaşan bahalar boýunça barlag geçiýäris.
9. $[pv^2]$ ölçemeleriň netijeleri boýunça v_i düzedişleri hasaplaýarys hem-de barlag geçiýäris.
10. Deňleşdirilen ölçemeleriň netijeleriniň parametrlerini hasaplap barlag geçirýäris.
11. Funksiýanyň parametrleriniň ters agramyny kesgitleýäris.
12. Ölçemeleriň netijeleriniň takyklygyna baha berýäris. Birlik agrama bolan orta kwadratik gyşarmany kesgitleýäris.
13. Deňleşdirilen bahalaryň orta kwadratik agramyny kesgitleýäris.

Niwelir torlaryny deňleşdirmek

BEÝSIK dilinde blok-shemanyň ýerine operator setirler bilen çäklendirilen programmanyň esasy böleklerine garalyň.

5-22 - Maglumatlary girizmek. Toruň gurluşy we onuň her bir nokatdaky bahalary, ölçemeleriň gidişi we ýerine ýetirilişi baradaky maglumatlar.

62-100 - Her bölegiň deňleşdirilişi (gaýtalanýan bölekleriň sany we gidişi boýunça). Zerur bolan gidişi (MET=1 we MET=2) hasaba almak üçin programmanyň **1060** we **1070** bölekleri niyetlenendir. Artykmaç gidişleri hasaba almaklyk programmanyň **1100** bölegi hyzmat edýär, Q matrisany, x wektory, $[pvv]$ ululygy hasaplama hem-de gödek ýalňyşlyklary barlamaklyk (programmanyň **1130** bölegi) bilen ýerine ýetirilýär. Z'_i wektory hem-de q_i ululygy hasaplama maklyk üçin programmanyň **1030** bölegi hyzmat edýär. Sistematik ýalňyşlyklary hasaba almak belen deňleşdirilende programmanyň **1600** böleginde R_c we R_{cc} matrisalar emele gelýärler. MET=3 boýunça deňleşdirilende her bölümde R matrisa we b wektor emele gelýär (programmanyň **1150** bölegi). Hasaplama malar geçirilenden soň R näbellini kesgitlemek we $[pvv]$ ululygy hasaplama ýerine ýetirilýär (programmalaryň **2000**, **2300** we **2350** böleklerii).

102-120 - Zerur (programmanyň **1400** bölegi) we artykmaç (programmanyň **1030** bölegi) bölekleriň arasyndaky baglaşdyryjy ölçegleri hasaba almak, şol ölçegler üçin R_c we R_{cc} matrisalary kesgitlemek üçin hyzmat edýär.

126-140 - Ters matrisanyň hasaplanyşy. (programmalaryň **220**, **230**, **140** we **250** böleklerii)

150-154 - Deňleşdirmeleriň netijeleriniň çapa çykarylyşy (Q matrisany, x wektory, $[pvv]$ ululyklary, $r=n-k$ we μ)

160-178 - $[pvv]_{barlag}$, $(v_i)_{goşm.}$, $PQ=k$ ululyklaryň goşmaça

barlagy. l_c , \bar{Q} , Q_{cc} we ululyklaryň hasaplanышы, C we μ_c -ululyklaryň birsyhlý ýalňyşlyklaryny hasaba almak we netijeleri çapa çykarmak (programmanyň **1620** bölegi).

180-182 - C matrisa özgerdilende ters matrisany tapmak.

200-208 - Näbellileri başga ulgama öwürmekligiň programmasy (X wektoryň täze ýakynlaşmalarynyň bahalaryny girizmek arkaly).

5 INPUT "МЕТОД" ; MET : INPUT "Bölekleriň sany" ; G :
W=0

10 INPUT "K,T,L" ; K,T,LN : INPUT "K(Berlenler.)=" ; KI :
INPUT "F="; F :

H=K*(K+1)/2 : DIM Q(H)

11 DIM X(K+T) : DIM I(LN) : DIM H(LN) : DIM P(LN)

12 DIM K(G) : DIM L(G) : DIM T(G) : DIM M(G) : DIM
F(G)

14 F1=0 : IF G=1 THEN K(1)=K : L(1)=LN : T(1)=T :
M(1)=KI : IF T=0 AND KI=0 THEN F(1)=1 : F1=1

15 IF G=1 THEN GOTO 23

16 FOR I=1 TO G : PRINT "Blok"; I : PRINT :

INPUT "K=";K(I) : INPUT "L="; L(I)

18 INPUT "T="; T(I) : INPUT K(Berlen).=";M(1)

20 IF T(I)=0 AND M(I)=0 THEN F(I)=1 : F1=F1+F(I)

22 NEXT I

23 IF F1=G THEN INPUT "G⊗=";G⊗ : IF G⊗="G"
THEN

GOSUB 250 : GOTO 44

24 GOSUB 184

26 PRINT "Berilen nokatlar barada maglumat"

28 DIM X(K+T) : E=1 : Y=K : FOR P=1 TO G

30 IF F(P)=1 THEN GOTO 42

32 IF M(P)<>0 THEN GOSUB 1000

33 IF F= 1 THEN GOTO 42

```

J36 FOR S=1 TO T(P) : Y=Y+1
138 INPUT "H";(Y); "=";X(Y) : PRINT X(Y)
40 NEXT S
42 E=E+K(P) : NEXT P
43 IF W<>0 THEN GOTO 60
44 PRINT "Gidiş barada maglumat"
45 PRINT "P(I)=CONST ? " : INPUT A□ : PRINT
47 PRINT "Hemişelik ýalňyşlyklar ?" : INPUT C⊗
48 FOR J=1 TO LN : PRINT "Gidiş";J
50 INPUT "I=" ;I(J) : PRINT I(J)
51 IF A⊗="NET" THEN INPUT "1/P=";P(J) : PRINT P(J) :
GOTO 53
52 P(J)=1
53 IF F=2 THEN INPUT "H=";H(J) : PRINT H (J)
54 NEXT J
55 INPUT "Agramyň birligi=";A0
60 CLS:DIM V(K) : DIM R(G) : DIM S(G) : DET=1 :
K1=1/K: IF C⊗=
    "ДА" THEN DIM C(K) : RC=0 : LC=0
62 E=1 : L1=0 : FOR P=1 TO G : D=E : D1=0 :
    PR=1 : IF M(P)<>0 THEN D=E+M(P)-1
64 IF F(P)=1 THEN H=E*(E+1)/2 : Q(H)=1 : V(E)=1
68 FOR W=1 TO L(P) : L=0
70 W1=L1+W : C=I(W1)
72 GOSUB 900
74 GOSUB 1020 : Q=P(W1)
76 IF A<=K THEN V(A)=V(A)+1
78 IF B<=K THEN V(B)=V(B)+1
80 IF V(B)=1 THEN X(B)=X(A)+H(W1) : GOTO 84
82 L=X(A)+H(W1)-X(B) : GOTO 88
84 IF MET=1 THEN GOSUB 1030 : GOSUB 1060 : GOTO
92
86 IF MET =2 THEN GOSUB 1070 : GOTO 92

```

```

88 IF MET<>3 THEN GOSUB 1030 : GOSUB 1100 : GOTO
92
90 GOSUB 1150
92 NEXT W
94 IF MET=3 THEN Z=D1 : GOSUB 2000
96 E=E+K(P)
98 S=S(P) : IF MET=3 THEN R(P)=L(P)-K(P)+F(P)+M(P)
99 R=R(P) : PRINT "Bölek";P : PRINT :
    PRINT "PVV=";S(P) : PRINT "R=";R(P) : IF R(P)>3
THEN GOSUB 1500
100 L1=L1+L(P) : NEXT P : P=G : IF G=1 THEN GOTO 126
102 V=1 : D=K(V) : E=1 : FOR W=L1+1 TO LN
104 PR=SGN I(W) : C=ABS I(W) : GOSUB 900
106 IF B>D THEN V=V+1 : D=D+K(V)
114 L=X(A)+H(W)-X(B) : IF F(V)<>1 THEN PR=1
115 IF C⊗="Bolsa" THEN W1=W: GOSUB 1600
116 IF PR=-1 AND F(V)=1 THEN E=D-K(V)+1 :
GOS UB 1400 : E=1 : GOTO 120
118 Q=P(W) : GOSUB 1030 : GOSUB 1100
120 NEXT W
126 IF F1<>G THEN Q⊗="Q" : GOTO 150
130 H=1 : DIM Z(K,2) : DIM E(2) : X=1 :
    IF G⊗="G" THEN GOSUB 260 : GOTO 135
131 FOR J=1 TO K : GOSUB 220 : NEXT J
132 H=2 : FOR I=2 TO K : FOR J=1 TO I-1
133 Z(I,X)=Z(I,X)+Q(H) : H=H+1 : NEXT J : H=H+1 : NEXT
I
134 Q=0 : FOR I=1 TO K : Q=Q+Z(I,X) : NEXT I
135 E(X)=Q : GOSUB 230
136 X=2:H=1 : FOR I=1 TO D:
    H=H+I-1 : Z(I,X)=Q(H) : NEXT I : Q=-1+Z(1,X)
138 E(X)=Q : GOSUB 230
140 Q⊗="R+": IF G⊗="G" THEN Q⊗="R-"
150 GOSUB 1700

```

```

151 IF F=1 THEN GOTO 178
152 FOR I=1 TO K : PRINT "H";I;"=";X(I) : NEXT I : PRINT
154 R=0 : S=0 : FOR I=1 TO G : R=R(I)+R:
    S=S+S(I) : NEXT I : PRINT "PVV=";S :
    PRINT "R=";R : IF R>3 THEN GOSUB 1500
160 PVV=0 : SP=0 : FOR W=1 TO LN
162 C=I(W) : IF C<0 THEN C= -C
163 GOSUB 900
164 L=X(B)-X(A)-H(W) : PVV=PVV+ABS L↑2/P(W)
165 JF C⊗="Bolsa" THEN LC = LC + L*H(W)/P(W)
166 J=B : H=J*(J+1)/2 : Q=Q(H)
168 IF A> K THEN GOTO 174
170 I=A : H=I*(I+1)/2 : Q=Q(H)+Q
172 H=I+J*(J-1)/2 : Q=Q-2*Q(H)
174 SP=SP+Q/P(W) : Q=P(W)-Q : PR=1 : GOSUB 1130
176   NEXT W : PRINT "PVV=";PVV : PRINT
    "SP(PQV)=";SP
177 IF C⊗="Bolsa" THEN GOSUB 1620 : STOP
178 IF T+KI<>0 THEN STOP
180 INPUT "R⊗=";R⊗: IF R⊗="NET" THEN STOP
182 F=1: GOSUB 240 : G⊗="G" : GOTO 130
184 CLS : H=K*(K+1)/2 : DIM Q(H) : IF MET=3 AND F=2
THEN DIM B(K)
186 IF MET=1 THEN H=0 : FOR I=1 TO K :
H=H+I:Q(H)=1E5: NEXT I
188 RETURN

190 CLS : INPUT "MET="; MET : IF T=0 THEN GOTO 24
192 GOSUB 184 : IF KI<>0 THEN GO TO 28
194 GOTO 43

200 W= 0 : Z=0 : FOR I=1 TO K : INPUT "H"; (I); "="; Y :
PRINT Y

```

```

202 L=X(I)-Y : IF G⊗ = "G" THEN W=W+C(I) :
Z=Z+C(I)*L:GO TO 206
204 Z=Z+L : W=W+1
206 NEXT I
208 FOR I=1 TO K : X(I)=X(I)-Z/W :
PRINT "H";I;"=";X(I) : NEXT I : STOP

220 FOR I=1 TO J : Z(I,X) = Z(I,X) + Q(H) : H=H+1: NEXT
I: RETURN
230 H=0 : FOR J=1 TO D : C=Z(J,X)/Q
232 FOR I=1 TO J : H=H+1
234 Q(H)=Q(H)-Z(I,X)*C : NEXT I : NEXT J
236 RETURN

240 Q= -E(X) : GOSUB 230
242 X=1 : Q= -E(X) : GOSUB 230 : GOSUB 250
244 RETURN

250 DIM C(K) : FOR I=1 TO K : INPUT "C.";(I); "=";
C(I) : PRINT C(I) : NEXT I : RETURN

260 FOR J=1 TO K : IF C(J)=0 THEN H=H+J: GOTO 264
262 GOSUB 220
264 NEXT J
266 H=2 : FOR I=2 TO K : FOR J=1 TO I-1
267 IF C(J)=0 THEN H=H+1 : GOTO 270
268 Z(I,X)=Z(I,X)+Q(H) : H=H+1
270 NEXT J : H=H+1 : NEXT I
272 Q=0 : FOR I=1 TO K : Q=Q+Z(I,X)*C(I) : NEXT I
275 RETURN
900 Y=C/1000 : A=INT(Y+0,5) : B=(Y-A)*1000 :
B=INT(B+0,5)
902 RETURN
1000 C=E : IF P=1 THEN GOTO 1003

```

```

1001 FOR J=1 TO M(P) : INPUT "H.";(C);X(C) : PRINT X(C)
1002 C=C+1 : NEXT J : S⊗="Q" : IF MET=3 THEN S⊗="P"
1003 GOSUB 1010
1004 RETURN

1010 FOR I=1 TO M(P) : A=I+E-1 FOR J=1 TO M(P) :
B=J+E-1
1012 H=A+B*(B-1)/2
1014 INPUT (S⊗);";(A);".";(B);");Q(H) : PRINT Q(H)
1016 NEXT J : NEXT I
1018 RETURN

1020 C=2 : M=2 : IF B>K THEN C=1 : GOTO 1024
1022 IF B>D THEN D=B
1024 IF A>K THEN IF C=1 : M==1 : GOTO 1028
1026 IF A>D THEN D=A
1028 RETURN

1030 DIM Z(K) : IF A>K THEN GOTO 1046
1034 J= A : Y=-1 : H=E+A*(A-1)/2-1
1036 FOR I=E TO D
1038 IF I=<J THEN H=H+1 : GOTO 1042
1040 H=H+I-1
1042 Z(I)=Z(I)+Y*Q(H)
1044 NEXT I : IF Y=1 THEN GOTO 1048
1046 IF B<=K THEN J=B : Y=1 : H=E+B*(B-1)/2-1 : GOTO
1036
1048 IF A<=K THEN Q=Q-Z(A)
1050 IF B<=K THEN Q=Q+Z(B)
1052 RETURN

1060 H=E+B*(B-1)/2-1 : Z=Z(B)/Q

```

1062 FOR I=E TO D : H=H+1
1064 Q(H)=Q(H)-Z(I)*Z
1066 NEXT I : DET=DET*(P(W1)/Q*10[↑]5)[↑]K1
1068 RETURN
1070 H=B*(B+1)/2 : DET=DET*P(W1)[↑]K1
1072 IF A>K THEN Q(H)=Q : GOTO 1090
1074 HA=E+A*(A-1)/2-1 : HB=H-B+E-1
1076 FOR I=E TO B-1 : HB=HB+1
1078 IF I<=A THEN HA=HA+1 : GOTO 1082
1080 HA=HA+I-1
1082 Q(HB)=Q(HA)
1084 NEXT I
1086 HB=HB+1:HA=A*(A+1)/2
1088 Q(HB)=Q(HA)+Q
1090 RETURN

1100 H=E*(E-1)/2 : FOR X=E TO D
1102 H=H+E-1 : C=Z(X)/Q
1104 FOR I =E TO X : H=H+1
1105 Q(H)=Q(H)-C*Z(I) : NEXT I
1106 NEXT X : DET=DET*(P(W1)/Q)[↑]K1 : R(P)=R(P)+1:
IF F=1 THEN GOTO 1122
1107 IF V=LN+1 THEN GOTO 1122
1108 GOSUB 1130 : LQ=L/Q : FOR I=E TO D
1110 X(I)=X(I)+Z(I)*LQ : NEXT I
1120 IF PR=1 THEN S(P)=S(P)+L*L/Q : R(P)=R(P)+1
1122 RETURN

1130 LD==2*SQRQ*AO : IF ABS L>LD AND PR=1 THEN
PRINT "L ";W;"=";L : PRINT "L Goşmaç'a=";LD :
STOP
1132 RETURN

1150 IF C=2 THEN X1=ABS(B-A) : IF X1>D1 THEN D1=X

1152 X=C+M : IF X=4 THEN I=A : J=B : Y= -1 : GOSUB
1180

1154 IF X=3 OR X=4 THEN I=A : J=I : Y=1 : GOSUB 1180

1156 IF X=2 OR X=4 THEN I=B : J=I : Y=1 : GOSUB 1180

1157 IF F=1 THEN GOTO 1164

1158 IF X=4 THEN B(A)=B(A)-L/P(W1) :
B(B)=B(B)+L/P(W1)

1160 IF X=2 THEN B(B)=B(B)+L/P(W1)

1162 S(P)=S(P)+ABS L↑2/P(W1)

1164 RETURN

1180 GOSUB1200: Q(H)= Q(H)+ Y*1/ P(W1)

1182 RETURN

1200 IF J=>1 THEN H=I+J*(J-1)/2 : GOTO 1204

1202 H=J+I*(I-1)/2 ;04

1204 RETURN

1400 H=E*(E-1)/2 : M=0 : FOR J=E TO D :M=M+1:
H1=A*(A-1)/2

1402 FOR 1=1 TO E-1 : H=H+1 :

IF I<=A THEN H1=H1+1 : GOTO 1406

1404 HI=H1+I-1

1406 Q(X)=Q(H1)

1408 NEXT I : H=H+M

1410 NEXT J

1412 H=E*(E-1)/2 : H1=A*(A+1)/2 : C=Q(H1)

1414 FOR X=E TO D : H=H+E-1 : IF F=2 THEN
X(X)=X(X)+L

1416 FOR I=E TO X : H=H+1:Q(H)=Q(H)+C+P(W)-1

1418 NEXT I : NEXT X

1424 RETURN

1500 M=S/R : M=SQR M : M=INT (M*1000)/1000 :

PRINT "MO=";M;"mm" : PRINT

1502 RETURN

1600 IF A>K THEN COTO 1604
1602 C(A)=C(A)-H(W1)/P(W1)
1604 C(B)=C(B)+H(W1)/P(W1)
1606 RC=RC+ABS H(W1) \uparrow^2 /P(W1)
1610 RETURN

1620 H=1 : DIM Z(K) : FOR J=1 TO K
1622 FOR I=1 TO J : Z(I)=Z(I)+Q(H)*C(J) : H=H+1 : NEXT I
1624 NEXT J : H=2 : FOR I=2 TO K
1626 FOR J=1 TO I-1 : Z(I)=Z(I)+Q(H)*C(J) : H=H+1
1628 NEXT J : H=H+1 : NEXT I
1630 Q=RC : FOR I=1 TO K : Q=Q-Z(I)*C(I) : NEXT I :
QC=1/Q
1634 H=0 : FOR X=1 TO K : Z=Z(X)*QC
1636 FOR I=1 TO X : H=H+1
1638 Q(H)=Q(H)+Z(I)*Z : NEXT I : NEXT X
1640 CC=QC*LC : FOR I=1 TO K
1642 X(I)=X(I)-Z(I)*CC : NEXT I
1644 S=S-CC*LC : R=R-1 : GOSUB 1500
1646 DET=DET*QC*RC
1648 PRINT " Netije"
1649 GOSUB 1700 : PRINT "C=";CC;"QC=";QC
1650 FOR I=1 TO K : PRINT "H;";I;"=";X(I):
NEXT I : PRINT "PVV=";S : IF R>3 THEN GOSUB
1500
1652 RETURN
1700 H=0 : FOR J=1 TO D : FOR I=1 TO J :
H=H+1 : PRINT Q \otimes ;(";"I;"=";J;"");Q(H) :
NEXT I : PRINT : NEXT J : PRINT "DET Q \uparrow
(I/K)=";DET
1702 RETURN

R=T^TT Matrisany üçburçlu görünüse getirmek

2000 I=E : Z1=Z+E : S=E*(E+1)/2 : DET=DET/Q(S) \uparrow KI
2002 B=1/SQR Q(S) : Q(S)=B : H=S+I : V=Z1
2004 FOR J=E+1 TO V : Q(H)=Q(H)*B : H=H+J : NEXT J
2006 FOR I=E+1 TO D : S=S+I : S1=S : I1=I-1
2008 M=I-Z : IF M<=E-1 THEN M=E
2010 N=M : C=M+I*I1/2 : W=C
2012 FOR J=I TO V : C1=C
2014 A=Q(S1) : FOR L=C1 TO S-1
2016 A=A-Q(L)*Q(W) : W=W+1 : NEXT L
2018 IF I=J THEN DET=DET/A \uparrow K1 : B=1/SQR A:Q(S)=B :
GOTO 2022
2020 Q(S1)=A*B
2022 S1=S1+J : IF J>=Z1 THEN N=N+1 : C=C+1
2023 W=S1-I+N
2024 NEXT J : IF V<D THEN V=V+1 : Q(S1)=Q(S1)*B
2025 NEXT I
2026 IF F=2 THEN GOSUB 2350
2027 GOTO 2300
2028 INPUT "I=";II;"J=";JJ : DIM Z(D) :
DIM W(D) : I=II : A=1 : GOSUB 2030 :
I=JJ : A=2 : GOSUB 2030 : GOSUB 2045
2030 I1=I+1 : S=I1 : H=I+I*I1/2 :
IF A=1 THEN Z(I)=Q(H-I) : GOTO 2032
2031 W(I)=Q(H-I)
2032 FOR J=I1 TO D
2034 M=H+J-I1 : B=0 : IF J<=Z+1 THEN V=H : GOTO 2037
2036 V=M-Z+1
2037 C=S-1 : FOR L=V TO M : IF A=1 THEN B = B -
Q(L)*Z(C) : GOTO 2039
2038 B=B-Q(L)*W(C)
2039 NEXT L : IF A=1 THEN Z(S)=B+Q(L) : GOTO 2042
2040 W(S)=B+Q(L)
2042 H=H+J : S=S+1 : NEXT J

2044 RETURN

2045 CI=0 : FOR I=II TO D : CI=CI+ABS Z(I)f2 : NEXT I

2046 CJ=0 : CIJ=0 : FOR I=JJ TO D : CJ=CJ+ABS W(I) \uparrow^2 :
 CIJ=CIJ+Z(I)*W(I) : NEXT I

2050 CLS : X=II : Y=II : Z1=CI : GOSUB 2060: Y=JJ :

 Z1=CJ : GOSUB 2060 : X=JJ : Z1=CJ : GOSUB 2060

2052 RETURN

2060 PRINT "Q(";X;Y;")=";Z1 : PRINT : RETURN

Q=R⁻¹ Ters matrisanyň hasaplanышы

2300 S=D*(D+1)/2 : Q(S)=Q(S) \uparrow^2 : DIM Z(D)

2302 FOR I=2 TO D-E+1 : P1=D-I+1 : P2=P1+1 : S=S-P2 :
H=S

2304 M=P1+Z : IF M>D THEN M=D

2306 FOR J=P1 TO M : Z(J)=Q(H) : H=H+J : NEXT J

2308 H=S : FOR X=P2 TO D : H=H+X-1 : C=0

2310 H1=P2+X*(X-1)/2

2312 FOR J=P2 TO M : C=C+Z(J)*Q(H1)

2314 IF X<=J THEN H1=H1+J : GOTO 2318

2316 H1=H1+1

2318 NEXT J : Q(H)=-C*Q(S) : NEXT X

2320 H=S : C=Q(S) : FOR J=P2 TO M : H=H+J-1

2322 C=C-Z(J)*Q(H) : NEXT J : Q(S)=C*Q(S) : NEXT I

2324 RETURN

Düzedişiň Ax wektoryny hasaplamak

2350 S=E*(E+1)/2 : B(E)=B(E)*Q(S) : S(P)=S(P)-ABS
B(E) \uparrow^2

2352 FOR J=E+1 TO D : S=S+J : M=J-Z : IF M<=E-1 THEN
M=E

2354 S1=M+J*(J-1)/2 : FOR I=M TO J-1 : B(J)=B(J)-
Q(S1)*B(I)

2356 SI = SI+1 : NEXT I : B(J)=B(J)*Q(S)

2358 S(P)=S(P)-ABS B(J) \uparrow^2 : NEXT J

2360 B(D)=B(D)*Q(S) : X(D)=X(D)+B(D) :

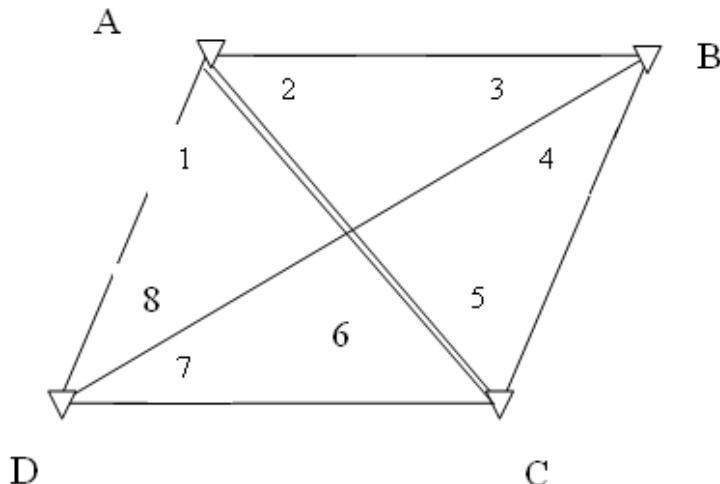
```

S=S-D : FOR I=D-1 TO E STEP-1
2362 S1=S+I : M=I+Z : IFM>D THEN M=D
2364 C=B(I) : FOR J=I+1 TO M :
    C=C-B(J)+Q(S1) : S1=S1+J : NEXT J : B(I)=C*Q(S)
2368 X(I)=X(I)+B(I) : S=S-I : NEXT I
2370 RETURN

```

Geodezik dörtburçlygy korrelat usuly boýunça deňleşdirmek

Ters birnäçe gezek kertiqligi iň kiçi kwadratlar usuly parametrik ýoly bilen deňleşdirmek. Geodezik dörtburçlygy korrelat usuly bilen deňleşdirmek. B we D nokatlaryň koordinatalaryny kesgitlemek üçin geodezik dörtburçlugyň sekiz taraplaryň we dioganallaryň arasyndaky burç deňtakylkly ölçenipdir ($p_i = 1$). Ölçemeleriň netijeleri tablisada berlipdir.



14-nji surat.

Geodezik dörtburçlyk.
Olçemeleriň netijeleri.

6-njy tablisa

Nº	Ölçenen burçlar β_i	Nº	Ölçenen burçlar β_i
1	$77^{\circ}35' 46,3''$	5	$36^{\circ}00' 05,7''$
2	$57^{\circ} 00' 57,0''$	6	$46^{\circ} 29' 49,3''$
3	$27^{\circ} 22' 57,6''$	7	$37^{\circ} 54' 10,8''$
4	$59^{\circ} 35' 57,7''$	8	$18^{\circ} 00' 15,7''$

Şertli bagly däl deňlemeleriň sanyны kesgitlәliň. Çyzykly tordaky hökmany ölçemeleriň sany täze kesgitlenýän punktlaryň iki esesine deňdir $t = 2 \cdot 2 = 4$. Число необходимых измерений в линейно-угловой сети равно удвоенному числу вновь определяемых пунктов, Число избыточных измерений Artykmaç ölçemeleriň sany bolsa

$$r = n - t = 8 - 4 = 4$$

deňdir.

Geodezik dörtburçlukda dört sany bagly däl deňlemeleriň ýerine üç sany denleme şertli deňlemeler, bir sany-polýus deňlemesi.

Составим условные уравнения связи.

Şertli deňlemelerde tekizlikde üçburçluklarýň jemi deňleşdirilenden soň 180° deňdir. $\beta_i = i$ belgiläp. Dörtburçlyk üçin , meselem ΔABC , ΔADC , ΔABD şertli deňlemeler aşağıdakýy görnüşde ýazylar.

1. $5 + v_5 + 2 + v_2 + 3 + v_3 + 4 + v_4 - 180^{\circ} = 0;$
2. $8 + v_8 + 1 + v_1 + 6 + v_6 + 7 + v_7 - 180^{\circ} = 0;$
3. $1 + v_1 + 2 + v_2 + 3 + v_3 + 8 + v_8 - 180^{\circ} = 0.$

Polýusyň şertli deňlemesi bir nokoda ymtylýan taraplaryň gatnaşygy deňleşdirilenden soň bire deňdir. Eger-de polýus a nokotda bolsa, onda

$$\frac{A\bar{B}}{AC} \cdot \frac{AC}{A\bar{D}} \cdot \frac{A\bar{D}}{A\bar{B}} = 1.$$

Sinuslar teoreması boýunça:

$$\Phi_4 = \frac{\sin(5+v_5)}{\sin(4+v_4+3+v_3)} \cdot \frac{\sin(8+v_8+7+v_7)}{\sin(6+v_6)} \cdot \frac{\sin(3+v_3)}{\sin(8+v_8)} - 1 = 0.$$

Şertli düzedişleriň deňlemelerini guralyň. Şertli deňlemeler çызыкly görnüşde ýazylýar. Şertli deňlemelere geçmek üçin násazlyklary hasaplamaly, ol bolsa ölçenen burçlaryň jeminden 180° aýrylmagyna deňdir.

$$1) v_5 + v_2 + v_3 + v_4 + w_1 = 0; w_1 = 5 + 2 + 3 + 4 - 180^\circ = -2,0'';$$

$$2) v_8 + v_1 + v_6 + v_7 + w_2 = 0; w_2 = 8 + 1 + 6 + 7 - 180^\circ = +2,1'';$$

$$3) v_1 + v_2 + v_3 + v_8 + w_3 = 0; w_3 = 1 + 2 + 3 + 8 - 180^\circ = -3,4''.$$

Polyusyň şertli deňlemesi Teýloryň hataryna dagydylandan soň diňe birinji tertipli agzalar bilen çäklenýär.

$$\mathcal{D}(y_1 + v_1, y_2 + v_2, \dots, y_n + v_n) = \mathcal{D}(y_1, y_2, \dots, y_n) + \left(\frac{\partial \mathcal{D}}{\partial y_1} \right)_0 v_1 + \left(\frac{\partial \mathcal{D}}{\partial y_2} \right)_0 v_2 + \dots$$

$$\Phi_4 = \underbrace{\frac{\sin 5 \sin(8+7) \sin 3}{\sin(3+4) \sin 6 \sin 8}}_{w_4} - 1 + \left(\frac{\partial \Phi_4}{\partial \beta_5} \right)_0 v_5 + \left(\frac{\partial \Phi_4}{\partial \beta_7} \right)_0 v_7 + \dots + \left(\frac{\partial \Phi_4}{\partial \beta_6} \right)_0 v_6$$

$$\left(\frac{\partial \Phi_4}{\partial \beta_5} \right)_0 = \operatorname{ctg} 5 = \Delta_5.$$

B_6 boýunça Φ_4 hususy önum

$$\left(\frac{\partial \Phi_4}{\partial \beta_6} \right)_0 = -\operatorname{ctg} 6 = -\Delta_6.$$

B_8 boýunça Φ_4 hususy önum

$$\left(\frac{\partial \Phi_4}{\partial \beta_8} \right)_0 = \operatorname{ctg}(8 + 7) - \operatorname{ctg} 8 = \Delta_{8+7} - \Delta_8.$$

Polýusyň düzedilen deňlemesi

$$\begin{aligned} \Delta_5 \frac{v_5}{\rho''} + \Delta_{8+7} \frac{v_7}{\rho''} + (\Delta_{8+7} - \Delta_8) \frac{v_8}{\rho''} + \\ + (\Delta_3 - \Delta_{4+3}) \frac{v_3}{\rho''} - \Delta_{4+3} \frac{v_4}{\rho''} - \Delta_6 \frac{v_6}{\rho''} + w_4 = 0 \end{aligned}$$

görnүse geler. ρ'' köpeldip, alarys

$$\begin{aligned} \Delta_5 v_5 + \Delta_{8+7} v_7 + (\Delta_{8+7} - \Delta_8) v_8 + (\Delta_3 - \Delta_{4+3}) v_3 - \\ - \Delta_{4+3} v_4 - \Delta_6 v_6 + w_4'' = 0, \end{aligned}$$

bu ýerde

$$w_4'' = w_4 \cdot \rho''.$$

Δ_i koeffisientleri we w''_4 násazlygy kesgitlemek üçin Polus.exe programmasyny ulanalyň onuň üçin sanowjynyň burçlary maýdolowjynyň şertli polýus deňlemesini ilkinji maglumatlar bolup hyzmat edýär.

Δ_i we w''_4 hasaplanышы

$$w''_4 = +2,67''.$$

Polýusyň düzediš girizilen deňlemesi

$$4) 1,38 v_5 + 0,68 v_7 + 1,88 v_3 - 0,05 v_4 - 0,95 v_6 - 2,40 v_8 + 2,67 = 0.$$

Agram funksiýasyny düzeliň

Goý

$$F = \bar{\alpha}_{AB} = \alpha_{CA} + 180 - \beta_2 - v_2 = f_0 - v_2$$

7-nji tablisa

...	Sanowjy	Maydalowjy	...
Nº	β_i	Δ_i	Nº	β_i	Δ_i
5	$36^{\circ}00' 05,7''$	1,38	3+4	$86^{\circ}58' 55,3''$	0,05
8+7	$55^{\circ} 54' 26, 5''$	0,68	6	$46^{\circ} 29' 49,3''$	0,95
3	$27^{\circ} 22' 57,6''$	1,93	8	$18^{\circ} 00' 15,7''$	3,08

-deňleşdirmegiň netijesinde hasaplanan AB tarapyň direksion burçy, şeýlelikde şartlı düzüdilen deňlemeleri alarys

$$v_2 + v_3 + v_4 + v_5 - 2,0 = 0$$

$$v_1 + v_6 + v_7 + v_8 + 2,1 = 0$$

$$v_1 + v_2 + v_3 + v_8 - 3,4 = 0$$

$$1,38v_5 + 0,68v_7 + 1,88v_3 - 0,05v_4 - 0,95v_6 - 2,40v_8 + 2,67 = 0$$

Agram funksiýasy bolsa

$$F = f_0 - v_2.$$

deňdir.

Funksiýany we şartlı deňlemeleriň koeffisientlerini tablisada ýerleşdireliň

Funksiýa we şartlı deňlemeleriň koeffisientleri

8-nji tablisa

Nº	a	b	c	d	f	v
1	0	1	1	0	0	...
2	1	0	1	0	-1	...
3	1	0	1	+1.88	0	...
4	1	0	0	-0.05	0	...
5	1	0	0	+1.38	0	...
6	0	1	0	-0.95	0	...
7	0	1	0	+0.68	0	...
8	0	1	1	-2.40	0	...

Meseläni KORREL.EXE. programmanyň kömegi bilen çözeliň. Şertli deňlemeleriň koeffisientlerini sütün boýunça girizeliň

Ekrandan göçüreliň:

1. Ölçemeleriň netijesinde v düzedişleriň bahasyny tablisanyň sütünü

2. Ölçenen ýalňyşlyklaryň m orta kwadratik ýalňyşlygy

3. Ters agram $1/P_F$ we orta kwadratik ýalňyşlyk m_F funksiýanyň ýalňyşlygy burçlaryň

$\bar{\beta}_i = \beta_i + v_i$, ($i = 1, 2, \dots, 8$) deňleşdirilen bahalaryny hasaplaýarys we deňleşdirmegiň barlagyny geçirýäris

P punktyň koordinatalaryny kesgitlemek üçin r_i ugur boýunça P_i uzynlyklar ölçenen, olaryň koordinatalary $x_i y_i$, mesele $P(x; y)$ deňleşdirilen koordinatalary kesgitlemekden durýar.

Hökmany ölçemeleriň sany $k=3 \Rightarrow$ parametrleriň sany bolsa 3. P punkutyň koordinatasyny, ters agram matrisasyny $Q_i; m_r; m_x; m_y; r_i, A, a_0, N, \lambda, \tau_j, v_i$ hasaplamak gerek bolýar.

Işçi formulalar

$$\alpha_i = z + r_i$$

$$r_i = \alpha_i - z$$

$$\alpha_i = \arctg \frac{y_i - y}{x_i - x}$$

$$r_i = -z + \arctg \frac{y_i - y}{x_i - x}$$

$$l_i = \psi_i(t_1, t_2, \dots, t_k)$$

$$r_i = \psi_i(z, x, y)$$

$$v_i = a_{i1}r_1 + a_{i2}r_2 + \dots + a_{ik}r_k + a_{io},$$

$$\text{bu ýerde } a_{io} = \psi_i^0 - l_i$$

$\delta z, \delta x, \delta y$ dydüzüdişleri we ýakynlaşan bahalary v_i -ölçemeleriň netijeleriniň düzedişlerini belgiläliň

Onda deňleşdirilen deňlemeler aşağıdaky görnüşde ýazylar

$$\left. \begin{array}{l} r_i = r_i + v_i \\ x = x^0 + \delta x \\ y = y^0 + \delta y \end{array} \right\}$$

$$v_i = a_{i1}\delta z + a_{i2}\delta x + a_{i3}\delta y + a_{io}$$

$$a_{i1} = \left(\frac{d\Psi_i}{dt_1} \right)_0 = \left(\frac{d\bar{r}_i}{dz} \right)_0 = -1$$

$$a_{i2} = \left(\frac{d\Psi_i}{dt_2} \right)_0 = \left(\frac{d\bar{r}_i}{dx} \right)_0 = \frac{d}{dx} \left(\arctg \frac{y_i - y}{x_i - x} \right) = \frac{\Delta y_i}{S_i} = \frac{\sin \alpha_i^o}{S_i^0}$$

$$a_{i3} = \left(\frac{d\Psi_i}{dt_3} \right)_0 = \left(\frac{d\bar{r}_i}{dy} \right)_0 = \frac{d}{dy} \left(\operatorname{arctg} \frac{y_i - y}{x_i - x} \right) = -\frac{\Delta x_i}{S_i} = -\frac{\cos \alpha_i^o}{S_i^o}$$

$$v_i = -\delta z + \frac{\sin \alpha_i^o}{S_i^o} \delta x - \frac{\cos \alpha_i^o}{S_i^o} \delta y + a_{io},$$

bu ýerde $a_{io} = -z^0 + \alpha_i^o - r_i = r_i^0 - r_i$

Duzedişleri we burçlaryň ululyklaryny sekundta aňladalyň

$$a_{i2} = 2062,65 \frac{\sin \alpha_i^o}{S_i^o} \quad a_{i3} = -2062,62 \frac{\cos \alpha_i^o}{S_i^o}$$

$$(S) = 2062,65 \frac{\sin \alpha_i^o}{S_i^o} \quad (C) = 2062,62 \frac{\cos \alpha_i^o}{S_i^o}$$

$$v''_i = -\delta z'' + (S)_i \delta x - (C)_i \delta y + (r_i^0 - r_i)^0,$$

bu ýerde $r_i^0 = -z^0 + \alpha_i^o$

Soňra matrisa A, a_{i0} , N, λ we ş.m. düzülýär, hasaplamalary deňleşdirme hasaplaryndaky hasaplamalar ýaly geçirilýär. (Ölçemeler deňtakykly we baglanyşykly däl hem-de matrisalaryň agramlary bire deň)

Maglumatlar

№	Nokatlaryň koordinatasy		Öcenen ugur r _i		
	x _i	y _i	°	'	"
1	10687,221	9696,601	0	0	0,00
2	5547,233	12183,781	75	10	40,00
3	6617,089	7137,281	141	9	28,00
4	8294,310	4125,674	219	24	2,00
5	11194,446	5979,039	285	22	46,00

Parametrlər

Nö.	Toruň elementi	Ýakynlaşan baha t_0	Düzediş τ_j	Düzedişin deňlemesi $t_i=t_0+\tau_j$
1	z	46 40 0,83	0,33	46 40 1,16
2	x	8519,33	-4,220	8519,288
3	y	7398,67	1,455	7398,685

Ýakynlaşan direksion burçlaryň we taraplaryň tapylyşy

Ahyrky Başky	i=1	i=2	i=3	i=4	i=5
	P	P	P	P	P
y _i	9696,601	12183,781	7137,281	4125,674	5979,039
y ⁰			7398,67		
Δy _i =y _i -y ⁰	2297,931	4785,111	-261,389	-3272,996	-1419,631
x _i	10687,221	5547,233	6617,089	8294,310	11194,446
x ⁰			8519,33		
Δx _i =x _i -x ⁰	2167,891	-2972,097	-1902,241	-225,020	2675,116
tga ⁰ =Δy _i /Δx _i	1,059984566	-1,610011719	0,137411085	14,54535597	-0,530680165
α _{табл.}	46 40 04,5	58 09 18,1	7 49 26,7	86 04 01,5	27 57 14,4
α ⁰	46 40 04,5	121 50 41,9	187 49 26,7	266 04 01,5	332 02 45,6
cosa ⁰	0,686226	-0,527623	-0,990691	-0,068589	0,883324
sina ⁰	0,727389	0,849479	-0,136132	-0,997645	-0,468763
(S _i)=Δy _i /sina ⁰	3159,1515	5632,9963	1920,1159	3280,7220	3028,4646
(S _i)=Δx _i /cosa ⁰	3159,1515	5632,9963	1920,1159	3280,7220	3028,4646
(C)	0,4480	-0,1932	-1,0642	-0,0431	0,6016
(S)	0,4749	0,3111	-0,1462	-0,6272	-0,3193
a _{i2}	0,4749	0,3111	-0,1462	-0,6272	-0,3193
a _{i3}	-0,4480	0,1932	1,0642	0,0431	-0,6016

Burçlaryň ýakynlaşan bahasy

№	Ýakynlaşan direksion burç α^0			Ölçenen ugur r_i			Ýakynlaş burç $z_i^0 = \alpha^0 - r$			
	°	'	"	°	'	"	°	'	"	
1	46	40	5	04,	0	0	0	4	4	04,
2	12	41,			1			4	4	01,
3	18	26,			0			6	0	9
4	7	49	7	75	0	40		4	3	58,
5	26	01,			2			6	9	7
	6	04	5	141	9	28		4	3	59,
	33	45,			2			6	9	5
	2	02	6	285	2	46		4	3	59,
							z_{cp}^0	4	4	0,8
							=	6	0	3

№	Matrisa A			a_{i0}	a_s
1	-1	0,47	-0,45	3,69	2,71
2	-1	0,31	0,19	1,07	0,58
3	-1	-0,15	1,06	-2,16	-2,24
4	-1	-0,63	0,04	-1,35	-2,94
5	-1	-0,32	-0,60	-1,25	-3,17

Parametrik düzedişleriň deňlemeleriniň koeffisientleriniň we azat agzalarynyň hasaplanyşy $v = A\tau + a_0$

Nº	Matrisa A			Azat agza a _{io}	a _s
1	-1	0,47	-0,45	3,69	2,71
2	-1	0,31	0,19	1,07	0,58
3	-1	-0,15	1,06	-2,16	-2,24
4	-1	-0,63	0,04	-1,35	-2,94
5	-1	-0,32	-0,60	-1,25	-3,17

Normal deň lemeleriň koeffisientlerini we azat agzalarynyň hasaplanышы
 $N\tau + \lambda = 0$.

Matrisa N=A ^T A			$\lambda = A^T a_{io}$	S=Ne+λ
5,0000	0,3068	-0,2509	0,0000	5,0559
0,3068	0,8391	-0,1433	3,6476	4,6501
-0,2509	-0,1433	1,7345	-3,0450	-1,7047

Normal deňlemeleriň çözüлиşi. $\tau = -N^{-1}\lambda$

Ters agr.matrisasy Q _t =N ⁻¹		
0,2056	-0,0711	0,0239
-0,0711	1,2335	0,0916
0,0239	0,0916	0,5876

4. Ölçemeleriň netijelerine düzedişleriň hasaplanышы v_i, belentlikleriň deňleşdirilen bahalary $v = A\tau + a_0$

Deňleşdirilen bahalar boýunça direksion burçyň we taraplaryň hasaplanышы

Ahyrky Başlangyç	i=1		i=2		i=3		i=4		i=5						
	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P					
y _i	9696,601		12183,781		7137,281		4125,674		5979,039						
y			7398,685												
Δy _i =y _i -y	2297,916		4785,096		-261,404		-3273,011		-1419,646						
x _i	10687,221		5547,233		6617,089		8294,310		11194,446						
x			8519,288												
Δx _i =x _i -x	2167,933		-2972,055		-1902,199		-224,978		2675,158						
tga=Δy _i /Δx _i	1,059957		-1,610030		0,137422		14,548149		-0,530677						
α _{табл.}	46	40	01,8	58	09	19,1	7	49	28,8	86	04	4,2	27	57	13,9
α	46	40	01,8	121	50	40,9	187	49	28,8	266	04	4,2	332	02	46,1
cosα	0,686235		-0,527618		-0,990689		-0,068575		0,883325						
sinα	0,727380		0,849481		-0,136142		-0,997646		-0,468761						
(S _i)=Δy _i /sinα	3159,1699		5632,9617		1920,0761		3280,7336		3028,5087						
(S _i)=Δx _i /cosα	3159,1699		5632,9617		1920,0761		3280,7336		3028,5087						
(C)	0,4480		-0,1932		-1,0643		-0,0431		0,6016						
(S)	0,4749		0,3111		-0,1463		-0,6272		-0,3193						
a _{i2}	0,4749		0,3111		-0,1463		-0,6272		-0,3193						
a _{i3}	-0,4480		0,1932		1,0643		0,0431		-0,6016						

Ölçenen ululyklaryň deňleşdirilen bahalarynyň hasaplanyşy

№	Öçenen ugur r_i	Düzediş V''_i	Deňleşdirilen ugur $r_i=r_i+V''$	Контроль					
				Deňleşdirilen α_i			Deňleş $r_i=-z+\alpha$		
				°	'	"	°	'	"
1	0 0 0	0,7	0 0 0,7	46	40	01,8	0	0	0,7
2	75 10 40	-0,3	75 10 39,7	121	50	40,9	75	10	39,7
3	141 9 28	-0,3	141 09 27,7	187	49	28,8	141	09	27,7
4	219 24 2	1,0	219 24 3,0	266	04	04,2	219	24	03,0
5	285 22 46	-1,1	285 22 44,9	332	02	46,1	285	22	44,9

Meydanda ölçenen maglumatlaryň bahalarynyň takyklary

$$[v^2] = v^T v = 2,9505$$

$$[v^2] = \lambda^T \tau + a_0^T a_0 = 2,9505$$

$$[v^2] = S^T \tau + a_s^T a_0 = 2,9505$$

Ugur boýunça ölçenen ýalňyşlyklaryň orta kwadratik ýalňyşlygy

$$\mu = m_r = \sqrt{\frac{[v^2]}{n-k}} = \sqrt{\frac{2,9505}{2}} = 1,21''$$

Deňleşdirilen koordinatalaryň ýalňyşlygynyň orta kwadratik ýalňyşlygy

$$m_x = m_r \sqrt{(Q_t)_{22}} = 1,21 \sqrt{1,2335} = 1,35 \text{ cm}$$

$$m_y = m_r \sqrt{(Q_t)_{33}} = 1,21 \sqrt{0,5876} = 0,93 \text{ cm}$$

6. Deňleşdirilen beýiklikleriň Q_r ters agram matrisasynyň hasaplanыsy. Вычисление обратной весовой матрицы уравненных превышений

Deňleşdirilen beýiklikleriň ugrunyň ters agram matrisasynyň hasaplaýarys

$$Q_r = A Q_t A^T$$

we tablisa ýazýarys

Deňleşdirilen Q uguryň ters agram matrisasy

0,6516	0,3945	-0,0993	-0,1468	0,2000
0,3945	0,3928	0,2797	-0,0682	0,0011
-0,0993	0,2797	0,7973	0,2025	-0,1802
-0,1468	-0,0682	0,2025	0,5957	0,4167
0,2000	0,0011	-0,1802	0,4167	0,5625

Ýakynlaşan koordinatalary hasaplama we deslapky ugurlary deňleşdirmek

Programmada ilki bilen (**PR**) ululygy kesgitlemeli.

PR=0 -triangulýasiýa torlarynda deslapky deňleşdirilýän ugur, **PR=1**- trilaterasiýany we triangulýasiýany deňleşdirmek, **PR=2**-poligonometriýada tory deňleşdirmek, **PR=3**- poligonometriýa bilen bilelikde trilaterasiýany deňleşdirmek, **PR=4** -baglanyşyksyz burçlary deňleşdirmek.

KZP we **KZO** göni we ters punktlarda kesgitlenen kertikleriň sany. **A(1)**- berkidilen kesitleyiji ugur. **LC**- ölçemeleri baglaşdyryan san. **KATP**, **KAT** – poligonometriýada, triangulýasiýada ölçenen burçlaryň sany. **KAP**- poligonometriýa torunda berkidilen nokatda ölçenen burçlaryň sany.

1-31-programmanyň böleginde başlangyç maglumatlar giriziýär

32-70, 65-80 –ölçenen ululuklar boýunça massiwler kesgitlenýär.

110-150 -gödek ýalňyşlyklary barlamak.

900-1066- düzedişler girizmek arkaly hasaplamar geçirilýär.

400-444- ähli ýakynlaşan koordinatalaryň bahalaryny çapa çykarmak.

1 INPUT "PR = ";PR

2 PV=0 : PV2=0 : R1=0 : R2=0 : PVP1=0 : PVP2=0 :
RP1=0 : RP2=0

4 IF PR <=1 THEN MP=0: KP=0: LP=0 : KATP=0 :
KIP=0 : GOSUB 1010

5 IF PR=2 OR PR=4 THEN KT=0 : TT=0 : LT=0 :
MT=0 : KA=0 :
KIT=0 : KAT=0 : GOSUB 1020

6 LC = 0: IF PR = 3 THEN INPUT "LC =";LC : GOSUB
1010: GOSUB 1020

7 IF KZ <> 0 THEN INPUT "Q0X =";QOX;"Q0A
 =";QOA
 8 MK=MT+MP : T0=KT+TT : M1=T0+KA : MA=M1 +KP :
 M3=MA+
 +KAT+TP DIM A(M3) : GOSUB 1030
 9 LX=LT+LP+LC : DIM N(LX) : DIM I(LX)
 10 Z0=MK+2*(TP+TT) DIM K(Z0) : IF PR=4 THEN
 Z0=Z0-2*TP
 12 PRINT "Koordinatlary girizmek":DIM K(Z0)
 14 FOR I=1 TO Z0 Y=(I+1)/2
 INPUT "X"; (Y); "=";K(I) PRINT K(I)
 INPUT "Y";(Y); "=";K(I+1) PRINT K(I+1) I=I+1
 NEXT I
 15 IF KATP <> 0 THEN GOSUB 1040
 16 PRINT "Tor barada maglumatlar " : FOR J=1 TO LX :
 INPUT "I=";(J);I(J) : PRINT I(J) PRINT
 NEXT J
 17 X=MA*(MA+1)/2 : DIM Q(X) :
 M2=MK+MI
 Y=MK*(MK+1)/2 : DIM X(Y) DIM Y(MK,MA) :
 DIM D(MA)
 20 IF KIT<>0 THEN X=2*KIT : T=1 : GOSUB 1060
 21 IF KIP<>0 THEN X=MT+2*KIT : T=MT+1 :
 GOSUB 1060
 22 IF KAP <> 0 THEN DIM V(MA) : GOSUB 1070
 23 IF PR=2 OR PR=4 THEN TR=0 R=0 : GOTO 3000
 24 INPUT "Trangulyasiýanyň ölçemeleri"
 FOR I=1 TO LT + LC : INPUT "I = ";(I);N (I)
 PRINT(I) NEXT I
 25 INPUT "Ugur =";A4
 INPUT "Azimut=";AS
 INPUT "Tarap = ";A6
 INPUT "Agram birligi=";A0
 A0=A0↑T2 : A4=A4↑T2 :
 A5=A5↑2 : A6=A6 ↑T2:

INPUT "kertik =";A7 : A7=A7↑2
 26 D=0:X=LT/2 : DIM D(X) : DIM W(X)
 DIM H(X) : X=2*(KA+KAT)+1 :
 DIM E(X) :
 DIM F(X) : PVV1=0 : R1=0 :
 M=MK+MA
 DIM C(M) : WC=0 : RC=0
 28 IF PR=3 THEN GOTO 3000
 30 IF TR=1 THEN PVV2=0 : A4=A6 : GOSUB 1400 :
 GOTO 204
 31 D=0 D1=0 DIM B(LT/2) : Y1=1
 R=T0 : RR=R : PVV2=0 : DET=1 K1=1/M1 :
 PVVK=0 :
 X=2*(KA+KAT)+1 : DIM E(X) : DIM F(X) :
 TO=KT+TT : R=T0 :
 RR=R
 32 FOR W=1 TO LT
 34 GOSUB 2000 : WS=LT+1 : IF SGN=-1 THEN IF
 A=NO AND
 A<=KT THEN WS=W : W=LT :
 N1=0 : GOTO 70
 40 IF E=0 THEN IF A<B THEN D=D+1
 W(D)=A+B/1000 : DEG=N(W) GOSUB 2030 B(D)=DEG
 50 IF E=0 THEN IF A > B THEN
 GOSUB 500
 60 IF E=2 THEN GOSUB 600
 62 IF KA = 0 THEN GOTO 68
 65 IF E = 3 THEN R = R + 1 DEG = N (W) : GOSUB
 2030 : A(R)=DEG
 68 IF A < B AND A>KT THEN R=R+ 1 GOSUB 2050
 : A(R)=Y
 70 NEXT W
 80 DIM V(TO):S=D : Y1=Y1-1
 81 IF TT=0 OR K1T=0 THEN Q
 (1)=1 : V(1)=1

82 FOR I=1 TO Y 1
 84 GOSUB 2025
 90 V(A)=V(A)+1 : V(B)=V(B)+1
 91 IF V(A) > 1 THEN S = S + 1 : W(S)= E(I) : B(S)= F(I)
 : GOTO 100
 92 K2=-180 : IF V(B)>1 THEN K2=0
 93 A(A)=A(B)+K2-E(I) : Z=A(A) : GOSUB
 1700 : A(A)=Z
 96 H=A*(A+1)/2 HI=B*(B+1)/2
 IF B>M1 THEN Q(H)=Q(H)+1 : H=H1-B+A :
 Q(H)=Q(H1)
 97 IF B > M1 THEN Q(H) =1
 98 J = I -1 : IF J=0 THEN GOTO 100
 99 IF B< = M1 THEN K=INT E(J) : IF K<>A THEN
 H=K+A*(A- 1)/2 :
 Q(H)=Q(H1)
 100 NEXT I
 110 X=M1-KA : R1=0 FOR W=1 TO S :
 A=INT W(W) B=W(W) :
 B(W(WA-A)*1000 : B=INT(B+0.5)
 120 V(A)=V(A)+1 V(B)=V(B)+1
 130 IF B>D1 THEN D1=B
 140 IF V(A)=1 OR V(B)=1 THEN GOSUB 700 :
 GOTO 155
 150 IF V(B) > 1 THEN GOSUB 800
 155 NEXT W
 159 IF NO=1 THEN GOSUB 442 : GOTO
 200
 160 PRINT "PVV=";PVV1;"R1=";R1
 162 IF R1>3 THEN MM=SQR(PVV1/R1) :
 MM=INT(MM*IOO)/100 :
 PRINT "MM =" ;MM : PRINT
 165 GOSUB 900 : IF PR <> 0 THEN GOSUB 400 : GOTO
 200

170 GOSUB 400 : GOSUB 470 : GOSUB 480 : GOSUB 970 :
STOP

400 DIM B (2) DIM V(2) : C 1=0 IF KZ1 + KZ2 < > 0 THEN
C1= NP

402 FOR W =1 TO WS-1

404 GOSUB 2000

406 IF FR =1 THEN IF O< = 2 THEN GOTO 440

408 IF O < = KIT THEN GOTO 440

410 IF E> = 3 THEN GOTO 440

411 IF SGN =1 AND O > KT THEN
GOTO 440

412 IF SGN = -1 THEN GOTO 416

414 IF A1=0 THEN I=0 : GOTO
420

416 IF B=C1 THEN C1=C1+1 : I=0

420 I=I+1 : IF I>2 THEN GOTO 440

422 DEG=N(W) : GOSUB 2030 : Z=A(A)+DEG+90*(SGN-1) : GOSUB 170

424 V(I)=B : B(I)=Z : B0=A : IF SGN=-1 THEN V(I)=A :
B0=B

426 IF I=1 THEN GOTO 440

428 A=V(1) : B=V(2) GOSUB 2050 S1 =S:
L=PI/180

430 Z=B(1)-Y : GOSUB 1700 G1=Z*L

432 Z=B(2)-B(1) : GOSUB 1700 : G2=Z*L

434 S = S1*SIN GI/SIN G2 : Z= B (2)*L

436 A = B0: B= V (2): GOSUB 460

440 NEXT W

442 IF WS < LT THEN
GOSUB 9000

444 RETURN

460 K(2*A-1)=K(2*B-1)+S*COS Z

462 K(2*A)=K (2*B)+S*SIN Z : IF OO=1 THEN GOTO 466

```

464      PRINT      :      PRINT      "X.";A;"=";K(2*A-
1);"Y.";A;"=";K(2*A)
466 RETURN
470 H=0 : FQR J=1 TO M1 : FOR I=1 TO J:
    H = H+1: PRINT "Q(“;I”.”;J,”) =”;Q(H):
    NEXT I: PRINT : NEXT J: PRINT
472 PRINT "DETQ↑(1/M1)="; DET : RETURN
480 PRINT : FOR I=1 TO M1 : DEG= ABS A(I) : GOSUB
2040 :
    PRINT "A";I;"="; DMS*SGN A(I) : PRINT : NEXT I
    PRINT : RETURN
500 FOR I=1 TO D: X=INT W(I) : Y=(W(I)-X)*1000 :
Y=INT(Y+0,5)
502 IF O=Y AND B=X THEN DEG=N(W) : GOSUB 2030 :
C=I:
    B(C)= B(C) - DEG
504 H (I)=W :I=D :IF B(C) < 0 THEN B(C) =
B(C) + 360
506 NEXT I
508 RETURN

600 IF A<B THEN T0=T0+1 : IF T0< =M1 THEN
H=T0*(T0+1)/2 :
    Q(H)=A5/A4 : DET=DET*Q(H) ↑K1
602 E(Y1)=O+T0/1000 : DEG=N (W) GOSUB 2030 :
F(Y1)=DEG :
    Y1=Y1 + 1
604 RETURN

700 H=A*(A+1)/2 : H1=B*(B+1)/2 : H2=H
702 IF V(A)>1 THEN GO TO 710
704 A(A)= A(B) - B(W)-180 : Z = A(A) GOSUB
1700 : A(A)=Z
706 Q(H)=Q(H1)+2 : H=H1-B+A : Q(H)=Q(H1)
708 GOTO 730

```

710 A(B)= A(A) + B(W) + 180 : Z = A(B) :.
 GOSUB 1700 A(B)=Z
 712 C=A*(A-1)/2 : C1=B*(B-1)/2
 714 FOR I=1 TO D1
 716 IF I<=A THEN H=1+C : H1=I+C1 : GOTO 724
 720 H=A+I*(I-1)/2 : IF I <=B THEN H1=C1 +I :
 GOTO 724
 722 HI=B+I*(I-1)/2
 724 Q(H1)=Q(H) : IF I=B THEN
 Q(H1)=Q(H2)+2
 726 NEXT I : DET=DET*2↑K1
 730 RETURN
 800 Q=2 : P=0,5 IF B>RR AND B<=M1 THEN Q=1
 : P=1
 802 L=A(A)+B(W)+180 : Z=L : GOSUB 1700 L=Z
 806 L=(A(B)-L)*3600 : R1=R1+1
 810 DIM Z(M1) J=A : Y=-1 : H=J*(J-1)/2
 812 FOR I=1 TO M1
 814 IF I<=J THEN H=H+1 :
 GOTO 818
 816 H=H+I-1
 817 IF I > D1 AND I <= X THEN GOTO 820
 818 Z(I)=Z(I)+Y*Q(H)
 820 NEXT I : IF Y=1 THEN GOTO 824
 822 IF B<=M1 THEN J=B : Y=1 : H=J*(J-1)/2 :
 GOTO 812
 824 Q=Q-Z(A) IF B<=M1 THEN Q=Q+Z(B)
 826
 LD=3*SQR(A
 4*Q)
 828 GOSUB
 870
 829 PVVI=PVVI+ABS L↑2/Q
 830 N=0 : FOR J=1 TO MI :
 C=Z(J) / Q

831 IF J=X+1 THEN
 H=X*(X+1)/2
 832 IF J > D1 AND J <= X THEN GOTO 846
 835 FOR I=1 TO J : H=H+1 : Q(H)=Q(H)-
 C*Z(I)
 840 NEXT I
 846 NEXT J : DET=DET*(1/P/Q) ↑K1
 850 FOR I=1 TO M1 : IF I > D1 AND I <= X THEN
 GOTO 854
 852 Z(I)=-Z(I)*L/Q : A(I)=A(I)+Z(I)/3600
 854 NEXT I : RETURN
 870 IF ABS L > =LD THEN PRINT "L(";A;"-";B;")";
 ="L,"L(Go\\$)=";LD :
 STOP
 872 RETURN

900 D=0 : I=0 : F5=0 : FOR W=1 TO LT
 902 GOSUB 2000
 903 IF E=1 THEN GOTO 910
 904 IF E=0 THEN IF O<B THEN D=D+1 :
 GOSUB 930
 906 IF E=2 THEN I=I+1 : GOSUB 950
 907 IF KA = 0 THEN GOTO 910
 908 IF E=3 THEN GOSUB 2025 : DEG=N (W) : GOSUB
 2030 : V=A(B)-DEG :
 DEG =A(B) : GOSUB 2040 : N(W)= DMS : F5 = F5 +
 V*V*A4/A5
 910 NEXT W : RETURN

930 C=A(A)+B(D)+180 : Z=C : GOSUB 1700 : C=Z :
 V=(A(B)-C)/2
 931 IF V>10 THEN V=V-180
 932 IF V<-10 THEN V=V+180
 933 DEG= N(W) : GOSUB 2030 : DEG = DEG+ V : IF
 DEG < 0 THEN

```

        DEG = DEG+ 360
934 GOSUB 2040 : N(W)=DMS F5=F5+2*V*V
936 T=H(D) : DEG=N(T) : GOSUB 2030 :
DEG=DEG-V
        IF DEG< =0 THEN DEG=DEG+360
938 GOSUB 2040 : N(T)= DMS
940 RETURN

950 K=180 Y=1 : IF O>B THEN K=0
951 GOSUB 2025 : C=A(A)+F(I)*Y*K : Z=C :
GOSUB 1700 : C=Z
952 V=(A(B)-C)*Y : DEG=N (W) : GOSUB 2030
        DEG=DEG+V : IF DEG<0 THEN
DEG=DEG+360
954 GOSUB 2040 : N(W)= DMS : F5 = F5 +
V*V
960 RETURN

970 FOR W =1 TO LT :
GOSUB 2000
972 IF E< =2 THEN
A⊗="N"
974 IF E=3 THEN A⊗="A"
976 IF E > 3 THEN A⊗ =
"S"
978      PRINT      W;""
";A⊗;"(";A;"-";B;")";N(W)
:
        PRINT : NEXT W :
PRINT
    "PVV1
BARLAG=";FS*3600T2
980 RETURN
1010 INPUT "KT = ";KT,"TT = ";TT,"KIT = ";

```

KIT,"LT = ";LT;"KAT = ";KAT,"KA =";KA;
"TRL=";TR : MT=2*KT : X3=KA+KAT : INPUT
"KZP=";KZ1;"KZO=";
";KZ2 : KZ=KZ1+KZ2 : NP=KT-KZ+1 :
NO=NP+KZ1 Q4=0
1012 RETURN

1020 INPUT "KP = ";KP,"TR = ";TR,"KIP = "
";KIP,"KA = ",KA,
"LP=";LP : MP=2*KP
1022 RETURN

1030 FR=0 : DF=o : F3=0: IF(TT+TP)=0 THEN IF
KIT=0 AND KIP=0
THEN FR=1 : INPUT "F1=";F1,"F2=";
F2,"DF= ";DF : F3=F1+F2 :
IF TR=O THEN INPUT "A(1)=";DEG :
GOSUB 2030 : A(1)=DEG
1032 RETURN

1040 PRINT "A we. B Meýdan." : FOR I=1 TO TP : X =
MA + KAT + I: INPUT
"A";(MA + I); "=";A
1042 DEG=A : GOSUB 2030 :
A(X)=DEG : NEXT I
1044 RETURN

1060 FOR I=T TO X: FOR J = I TO X :
GOSUB 1210
1062 INPUT "Q(";I); "(";J); "=";X(H) :
PRINT X(H)
1064 NEXT J: NEXT I : INPUT "A(I) = ";AI
1066 RETURN

1070 FOR I=1 TO KAP : INPUT "N=";N;"A=";DEG :
91

GOSUB 2030 :

 A(KAT+N)=DEG : H=N*(N+1)/2 : INPUT "Net=";

SKOA :

 Q(H)=SKOA↑2/SKOS↑2 :

 V(N)=1 : NEXT I

1072 RETURN

1080 WW=O : IF PR=4 THEN WW=1

Q(1)= E4 INPUT "A1 =";DEG : GOSUB 2030 A(1)=DEG :

DIM T(MA)

1082 RETURN

1210 IF I<=J THEN H=I+J*(J-1)/2 :

GOTO 1214

1212 H=J+I*(I-1)/2

1214 RETURN

1400 F=0 : DIM T(2) : N1=KIT+ 1

1402 IF FR=1

THEN N1=3

1404 FOR W=1

TO LT

1406 GOSUB 2000 : IF A <> N1 THEN

GOTO 1412

1408 F=F+1 T(F)=N(W) IF F=1

THEN B1=B

1410 IF F=2 THEN F=0 N1=N1 + 1

: GOSUB 1420

1412 NEXT W

1414 RETURN

1420 A= B1 : GOSUB 2050 : A=0

1422 P = S +T(1)+ T(2)P = P/2

1424 AA = P*(P - T(2)) /S T(1) :

AA=sQR AA

1426 AA=ACS AA*2 : Z=C*AA :

S=T(1) : B=B1

1430 GOSUB 460
1432 RETURN

1700 1F Z > 360 THEN Z = Z -360 :
GOTO 1700
1704 IF Z<0 THEN Z=Z+360 :
GOTQ 1704
1708 RETURN

2000 X=ABS I(W) : S=(INT X)*1E-3 : SGN=SGN I(W)
2010 B=(S-INTS)*1E3 : B=INT(B+0.5)
2015 S=S/1E3-B/1E6 : A=(S-INT(S+0.5)*1E3 :
A=INT(A+0.5) A1=AI : IF
A=0 THEN A=0 GOTO 2020
2018 N=S-A/1E3 : N=INT(N+0.5)
2020 E=(X-INT X)*10 :
E=INT(E+0.5)
2022 O=A : RETURN
2025 A=INT E(I) : B=(E(I)-A)*1000 : B=INT(B+0.5) : RETURN
2030 XC=DEG/1000 : DEG=(XC-INT XC)/36 :
XE=INT XC/100:
DEG=DEG+INT XE+(XE-INT XE)/0.6
2032 RETURN

2040 DMS=INT DEG : XC=(DEG-DMS)*60 :
DNIS=DMS*100+INT XC :
XC=(XC-INT XC)*60 : DMS=DMS*100+XC
2045 RETURN
2050 X=K(2*B-1)-K(2*A-1) : Y=K(2*B)-K(2*A)
S=SQR(ABSX↑2+ABSY↑2)
2051 IF X < > 0 THEN C = ATN (Y/X)
: GOTO 2054
2052 IF Y>0 THEN C=P1/2
2053 IF Y<0 THEN C=1,5*PI

```
2054 IF C> =0 THEN IF X<0  
THEN C=C+PI  
2055 IF C<=0 THEN IF X>0 THEN C=C+2*PI : IF Y=0  
THEN C=0  
2056 1F C<0 THEN IF X<0 THEN C=C+PI  
2057 Y=C*180/PI  
2060 RETURN
```

Geodeziya ölçemeleri gaýtadan işlemegiň programmalary

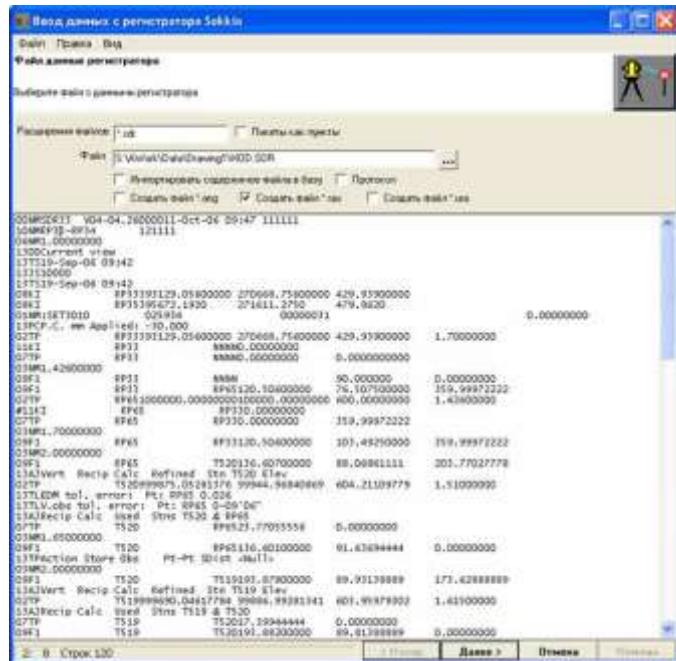
Ýöriteleşdirilen GiS programmalary Windows-98, Windows-XP, Windows-Vista operasjondan ulgamlarda işleyär we goşmaça sistemanyň elementlerini talap edmeyär. Geodezik punktlardaky, stansiýalardaky maglumatlar bazasy bilen hem işlemek bolýär. Ilkinji maglumatlar bolup elektron tahometriň meýdan žurnallary hyzmat edýärler ol tahometrlere Sokkia , Trimble, Leica , Topcon, Foif, Elta firmalaryň abzallary girýärler.

Eger-de tahometrlerden göni kompýutere geçirip bolmaýan ýagdaýlarynda maglumatlary el bilen kompýutere geçirmek hem göz öňune tutulypdyr. AutoCAD sistemasında maglumatlary çyzgy görünüşinde hem jogabyны almak bolýär. Punktlar we piketlerdäki maglumatlar Plan, Parcel, Topomap programmalar toplumy bilen hem gaýtadan işlemek göz öňünde tutulypdyr.

Bu programmada ýazylary göçürmek ýada ýazmak mümkünçiliklerine hem seredilipdir.

Menýudaky Buð komandası gözegçilik punktlaryndaky we stansiýalardaky maglumatlara seretmäge mümkünçilik döredýär.

Bellige alyja baglylykda faylyň giňeltmesini registrin görnüşine bagly bolýär. Punktlary piket diýsek onda gözegçilik punktynda piketleri gaýtadan işleyär.



14-nji surat

Haçan-da komanda *Далее>* berilse onda mazmuny Memo meýdanda alýan giňişligiňe baglylykda gaýtadan işlenip başlanýar.

- Faýlary baza geçirirmek
- Faýl döretmek *.ang
- Faýl döretmek *.rau
- Faýl döretmek *.ura

Faýllar *.ang, *.rau, *.ura geljekde deňeşdirmeye ýörelgelerini gaýtadan işlemäge mümkünçilik döredýär. Netijede topoplan dwg faýly döretmäge taýýar maglumat bolýar.



15-nji surat

Bu programma toplumy bilen işlemek için kompýuterhökmany aşağıdaky serişdeleri kanagatlandyrmalydyr. prosessor - PENTIUM;

- yat - 128 M6;
- videoadapter - SVGA.
- Operasion sistema - Windows 98 we ondan ýokary bolmalydyr hem-de bu kompýuterde MDAC gurulmalydyr.

Beýikligi ölçeyjiler-awtomatlar

Geodeziki gural FG-L 100



16-njy surat

FG-L 100 (Zeiss) guralyň daşky görnüşi

FG-L 100 tekniki häsiýetleri

Takyklygy	$\pm 1 \text{ MM} / 100 \text{ M}$
Kompensatoryň iş diapozony	$\pm 10'$
Kompensatoryň takyklygy	$\pm 0,15^\circ$
Götüş trubasynyň ulaldyjylygy	31,5
Burç görüşi, °	1,3
Ölçemäniň in az aralygy, m	2,2
Beyikligi ortalamanyň takyklygy 1,5 m, mm	0,5
Abzalyň belentligi, MM	295
Ölçegi MM	385×225×170
Gaby bilen abzalyň agramy kg	3,7

Abzal gowy iş ýagdaýynda bolanda 100 metr aralykda ýalňyşlyk 1mm deň bolýar. FG-L 100 abzal ölçegler geçirilenden soň alynan maglumatlary goni kompýutere geçirilmek mümkünçiligi bardyr.

Gurluşyk işleri üçin ulanylýan lazer abzallarynyň tekniki häsiýetleri

9-njy tablisa

Abzalyň belgisi	Trimble-SP 1422	Trimble-SP 1452	Trimble-SP 1452 XL	Nedo Benjamin
Tolkun uzynlygy goýberilişi, nm	635 (gyzyl)			
Takyklyk kese/dik	±8 mm 30 m	±6,4 mm 30 m	±6,4 mm 30 m	±0,3 mm/m
Kompensatoryň iş diapazony	-	±5°	±5°	-
Uzaklyga täsiri, m	100	100	150	100
İşçi temperatura	-5 °C - den +50 °C çenli	-5 °C -den +50 °C-çenli	-20 °C-den +50 °C-çenli	-
Batereýler	2 batareý 1,5 B	NiCd akumulýator	NiCd akumulýator	NiCd akumulýator
Batereýany çalyşmazdan iş wagty, sag.	40	10	10	15
Agram, kg	1,2	6,3	2,5	

Edil şular ýaly abzallar Rosiýada hem göýberilýär Rosiýanyň gurluşyk işleri üçin ulanylýan lazer abzallarynyň tehniki häsiýetleri

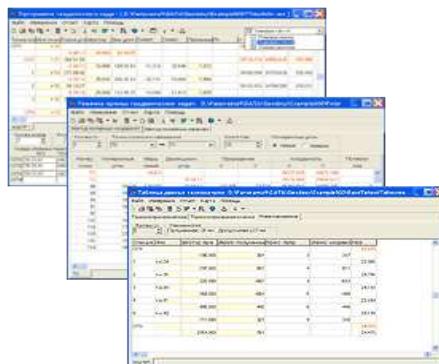
10-njy tablisa

Guralyň ady	Gözýetim	Gözýetim	Dik ýokary	In az
Tolkunyň ýáýraýyş uzynlygy	Görünýänň, 635 nm	Görünýän, 635 nm	Görünýän, 650 nm	Görünýän, 650 nm
Kese čyzyga getirilişi	Silindrik dereje	Maýatnikli dereje	Silindrik dereje	Silindrik dereje
Kompensatoryň iş diapozony	-	+/-30'	-	-
Gurmanyň takyklygy	+/-60" ýada 3 mm 10 m-e	+/-60" ýada 3 mm 10 m-e	+/-60" ýada 3 mm 10 m-e	+/-60" ýada 3 mm 10 m-e
Abzalyň tasır edýan radiusy				
Kese meýdanda	50 m	50 m	50 m	50 m
Dik meýdanda	10 m	10 m	10 m	10 m
Is tempraturasy	-10 °C — +45 °C			
Iými				
- Batereýalar	2x görn. AA 10 s.			
- Akumulýatorlar	2x görn. AA 8 s.			
Agramy	1,0 kg	1,2 kg	1,0 kg	1,4 kg
Garantiýa	1 ýyl	1 ýyl	1 ýyl	1 ýyl

Jaýyn içinde ölçemeler geçirilende abzal kese meýdan boýunça ölçüýiligi 20 m, Dik uzaklyk boýunça ölçüýiligi 10 metre deňdir bu bolsa köp halatlarda ýeterliliklidir. Häzirki wegtägoýberilýän abzallar ölçegler geçirilýän wagtda abzalyň ýadynda saklamak mumkiçiligi bardur, ölçeglerden soň alynan maglumatlary gönü komþýutere geçirmek bolýar.

Amplituda burç ölçeglerini yzarlasyń ulgamyň funksional shemasy

Burç towlanmasyndaky ölçegler üçin datçikler. Daçıklardan alynan maglumatlaryň üstünde işlemek. Inžener -geodezik özlegleriň netijelerini awtomatlaşdirmak bu meýdan işlerinden soň geodezik abzallardan alynan maglumatlary kompýutere geçirmek we olary gaýtadan işlemekdir



17-nji surat

Programma üpjünçiliği:

- Dürli görnüşdäki teodolit ýörelgeleri deňleşdirmek we hasaplama. рации;
- обработка результатов тахеометрической съемки местности;
- Niwelirlemeğin netijelerini gaýtadan işlemek.
- Geodeziki baglansykyly meseleleri çözmek.
- Berilen koordinatalar boýunça ýapyk poligonyň meýdanyny hasaplama.
- Hasaplamlaryň netijesinde alynan maglumatlary karta geçirmek.

- Çözulen geodezik meseleleriň netijelerini çapa taýyarlamak.

Ulanlylyş:

Geodeziya ölçemeleri gaýtadan işlemek üçin Posiýada GIS “Karta 2008” programma toplumy döredilen. Bul programmalar toplumynda meýdan žurnalnyndaky maglumatlary gaýtadan işlemek, hasaplamalaryň netijelerini karta geçirmek hasaplaýış dokumentlerini wedomostlar görnüşinde taýyarlamaq göz öňunde tutulypdyr. Hemme edilýän işler programma toplumyň içinde ýerleşip programmalaryň arasynda maglumatlar toplumyny awtomatiki çalışma mümkünçiliği döreýär. Bir programmadan beýleki programma geçirilende soroga jogap görnüşinde ekranyň yüzüne maglumat çykýar.

Bu programma topluma girýän programmalar geodeziya ölçemeleri deňleşdirmek, alynan maglumatlary topograf planlar üçin ullanmak, ýergurluşyk dokumentlerini taýyarlamaq, ýeriň üstüni modelirlemek we ş.m ulanylýar. Maglumatlary kompýutere el bilen ýa-da geodeziki abzallardan awtomatik usul bilen geçirilmek bolýar. Awomatik usulda kompýutere geçirilende tablisa görnüşde ýerleşýär. Bu maksatlar üçin programmada ýörite düwmejik ýerleşdirilen  «Импорт». Kompýutere geçirilen maglumatlary ikinji gezek ullanmak üçin  «Сохранить» we  «Чтение» düwmejik ulanylýar. Hasaplamalaryň netijelerini we deňleşdirmeleri karta geçirilmek üçin (düwme ) ýa-da taýýar döküment görnüşinde gerek bolsa (üwme ) ulanylýar. Alynan koordinatalaryň bahalaryny ýatda saklamak üçin hem mümkünçilik döredilipdir. Tablisadaky nokatlary deňşedirmek üçin olar aşakdaky bölek'lere bölünýär:

- 1-4 klasly beýiklikleri esalandyrma
- 1-4 klasly tehniki niwelirleme
- Teodolit ýörelgesiniň nokatlary

- Piked nokatlary (ýatda saklamak we başga sistemalar bilen ulanmaga mümkünçilik)

Kese çyzyklary interpolirlemek

Alynan maglumatlar boýunça karta düzmek we ölçenmedik nokatlaryň koordinatalaryny kesgitlemek,

1. Nokatlaryň bellenişi boýunça kese çyzyklary 0,5 metr keseler boýunça interpolirlemek.
2. Şertli bellikler boýunça plany düzmelii
- 3.

Işiný ýerine ýetirilişi

1. Niwelirleme çepden-saga, ýokordan-şak geçirilen.

1а	1б	1в	1г	1д
2а	2б	2в	2г	2д
3а	3б	3в	3г	3д
4а	4б	4в	4г	4д
5а	5б	5в	5г	5д

18-nji surat

Ýerdäki torlarýn berkidilişi

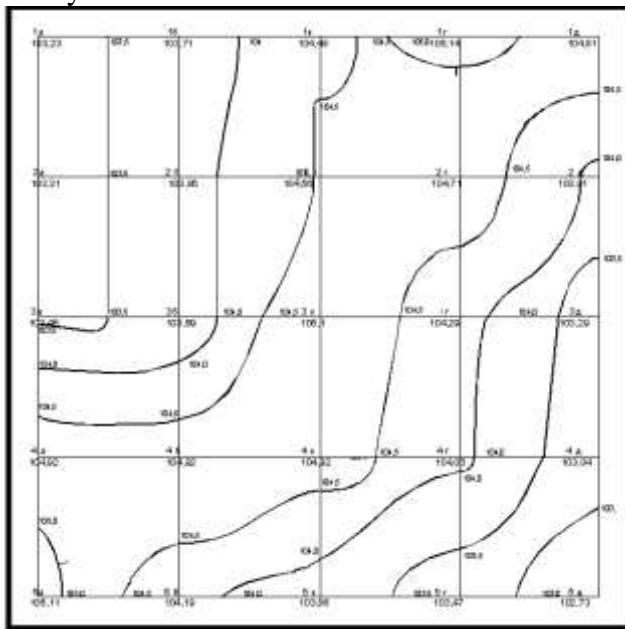
2. Abzalyň gözýetimini hasaplalyň, Belli nokadyň üstüne abzalyň beýikligini goşalyň.

$$H_{ГИ} = H_1^a + I.$$

3. Kwadratyň beýikliginiň absolýut beýikligini kesgitlň

$$H_i^{abc} = H_{\Gamma, i} - B_i$$

4. Yly kagyza kwadrat meýdanyň beýikliklerini belleýäris (tegelekleme sm çenli getirmelidir, çyzgynyň masşaby 1:500 bolmaly).
 5. Interpolirowa galam usti bilen ýa-da san üsti bilen kagyza geçirilýär
 6. Gorizontal boyunça ýerleşdirme ýerine ýetirilýär.
Niwelirlemeğin netijesinde ölçenen kwadratyň meýilnamasy.



19-nji surat

Kwadrat boýunça niwelirleme 2000 ý.

Masstab 1: 500

1 Santimetrde - 5 metr

Kese çyzyk boýunça 0,5 m geçirilen (Baltikanyň
beýikligi boýunça)

Teodolit ýörelýöreliň koordinatalaryny kesgitlemek

Mesele

Alty beýiklikden ybarat bolan poligonyň koordinatalaryny kesgitlemeli. Otnositel ýalňyşlyk $\frac{1}{3000}$ -den uly bolmaly däl. Warneriň takyklygy $t = 1'$.

Çözülişi. Ahli hasaplamalary Excel programmada ýerine yetirmeli. Hasaplamalary aşakdaky tertipde ýetirýäris:

1. Ölçenen burçlaryň jemini hasaplaýarys(tablisanyň 2-nji sütüni) $\sum \beta_{olc} = 719^0 58'$;
2. Nazary jemi kesgitläliň, ol bolsa $\sum \beta_N = 180^0(n - 2)$ formula boýunça kesgitlenýär, onda $\sum \beta_N = 180^0(6 - 2) = 720^0 00'$ deň bolýar;
3. Burç näsazlygyny kesgitläliň $f_{\beta} = \sum \beta_{olc} - \sum \beta_N = 719^0 58' - 720^0 00' = -2'$;
4. Burç näsazlygynyň ýolbereligini $f_{\beta_{yolb}} = \pm 1,5t\sqrt{n}$ formula boýunça kesgitläliň, bu ýerde t -warneriň takyklygy, n -poligonyň burçlarynyň sany. Biziň garaýan mysalymyzda $f_{\beta_{yolb}} = \pm 1,5\sqrt{6} = \pm 3',7$. $f_{\beta_{yolb}} = -2'$ kiçi $f_{\beta_{yolb}} = \pm 3',7$ bolany üçin, ýolbererli hasap edýäris.
5. Burç näsazlyklary paýlalyň. Bu näsazlygyny ters alamaty bilen burçlara deň paýlanýar, ýa-da poligonyň uzynlygyna baglylykda, ýerde burç ölçenende gysga taraplarda köp ýalňyşlyk goýberilýär, şonuň üçin gysga taraplara köp

näsazlyklary paýlamak bolar. Biziň mysalymyzda
 $+1'$ düzeldišden 3 we 6 beýikliklere paýlalyň.

6. Tablisanyň üçünji sütünine düzedilen burçlary ýazalyň we olaryň jemini hasaplalyň. Jem $720^{\circ}00'$ deň bolmaly.
7. Poligonyň taraplarynyň direksion burçlaryny
 $\alpha_1 = \alpha + 180^{\circ} - \beta$ formula boýunça hasaplalyň.
(4-nji sütün)

$$(1-2) \alpha_1 = 87^{\circ}52' + 180^{\circ} - 89^{\circ}10' = 178^{\circ}42';$$

$$(2-3) \alpha_2 = 178^{\circ}42' + 180^{\circ} - 180^{\circ} = 178^{\circ}42';$$

$$(3-4) \alpha_3 = 178^{\circ}42' + 180^{\circ} - 90^{\circ}33' = 268^{\circ}09';$$

$$(4-5) \alpha_4 = 268^{\circ}09' + 180^{\circ} - 88^{\circ}58' = 359^{\circ}11';$$

$$(5-6) \alpha_5 = 359^{\circ}11' + 180^{\circ} - 179^{\circ}25' = 359^{\circ}46'$$

Barlag. 1-2 çyzygyň direksion burçy (6-1) $+ 180^{\circ}$ - №1 burdeň bolmaly, $359^{\circ}46' + 180^{\circ} - 91^{\circ}54'$

8. Direksion burçlary rumba geçirip 5-nji sütüne ýazalyň

$$\cdot \alpha_0 = 87^{\circ}52' \quad r_0 = \alpha_0 = 87^{\circ}52' \quad DG_{gund} : 87^{\circ}52'$$

$$\alpha_1 = 178^{\circ}42' \quad r_1 = 180^{\circ} - \alpha_1 = 1^{\circ}18'$$

$$G_{guno} G_{gund} : 1^{\circ}18'$$

$$\alpha_2 = 178^{\circ}42' \quad r_2 = 180^{\circ} - \alpha_1 = 1^{\circ}18'$$

$$G_{guno} G_{gund} : 1^{\circ}18'$$

$$\alpha_3 = 268^{\circ}09' \quad r_3 = \alpha_3 - 180^{\circ} = 88^{\circ}09'$$

$$G_{guno} G_{gunb} : 88^{\circ}09'$$

$$\alpha_4 = 359^0 11' \quad r_4 = 360^0 - \alpha_4 = 0^0 49'$$

$$DG_{gunb} : 0^0 49'$$

$$\alpha_5 = 359^0 46' \quad r_5 = 360^0 - \alpha_5 = 0^0 14'$$

$$DG_{gunb} : 0^0 14'$$

9. Δx we Δy artdyrmalary aşakdaky formula boýunça hasaplalyň

$$\Delta x = L \cos r, \quad \Delta y = L \sin r$$

Onda

$$\Delta x_1 = 198,44 \cos 87^0 52' = +7,39.$$

$$\Delta y_1 = 198,44 \sin 87^0 52' = +198,30;$$

$$\Delta x_2 = 100,0 \cos 178^0 42' = -99,97.$$

$$\Delta y_2 = 100,0 \sin 178^0 42' = +2,27;$$

$$\Delta x_3 = 118,28 \cos 178^0 42' = -118,23.$$

$$\Delta y_3 = 118,28 \sin 178^0 42' = +2,69;$$

$$\Delta x_4 = 201,63 \cos 268^0 09' = -6,51,$$

$$\Delta y_4 = 201,63 \sin 268^0 09' = -201,52;$$

$$\Delta x_5 = 86,07 \cos 359^0 11' = +86,05.$$

$$\Delta y_5 = 86,07 \sin 359^0 11' = -1,22;$$

$$\Delta x_6 = 131,20 \cos 359^0 46' = +131,20.$$

$$\Delta y_6 = 131,20 \sin 359^0 46' = -0,53;$$

Δx we Δy artdyrmalaryň bahalaryny tablisanyň 7-nji we 8-nji sütünlerine ýazýarys.

10. 7-nji we 8-nji sütünlerdäki bahalary, goşmak almatlysyny aýry, aýyrmak alamatlysyny aýrylykda jeleýaris. Onda

$$f_{\beta_{nas}} = -2'; \quad f_{\beta_{gos}} = \pm 1,5\sqrt{6} = \pm 3',7;$$

$$f_s = \sqrt{f_x^2 + f_y^2} = \sqrt{(0,07)^2 + (0,01)^2} = \pm 0,07 \text{ m}$$

$$f_y = \sum + \Delta y + \sum - \Delta y = 203,26 - 203,27 = -0,01,$$

11. Otnositel näsazlylygyň ýolbererligini kesgitlemeli

$$f_s = \sqrt{f_x + f_y} \text{ we } \frac{f_s}{p}$$

$$f_s = \sqrt{(0,07)^2 + (0,01)^2} = \sqrt{0,005} = \pm 0,07 \text{ m},$$

Bu ýerden otnositel näsazlyk

$$f_{otn} = \frac{f_s}{p} = \frac{0,07}{835,62} = 0,00008 \approx \frac{1}{12500}$$

Onda

$$\frac{1}{12500} < \frac{1}{3000} \text{ ýolbererli.}$$

12. Näsazlyklary paýlalyň, $f_x = -0,07 \text{ m}$ we $f_y = -0,01 \text{ m}$ ters alamaty bilen uzak uzynlyklara paýlap, alynan Δx we Δy -leri tablisanyň 9-njy we 10-njy sütünlerine ýazalyň.

13. Δx we Δy düzeldilen artdyrmalary täzeden jemläliň, olaryň jemi nula deň bolmaly

$$\sum + \Delta x = 7,41 + 86,05 + 131,21 = +224,67,$$

$$\sum - \Delta x = -99,96 - 118,22 - 6,49 = -224,67,$$

$$\sum + \Delta y = 198,30 + 2,27 + 2,69 = +203,26,$$

$$\sum - \Delta y = -201,51 - 1,22 - 0,53 = +203,26,$$

Hasaplalyň

$$f_x = \sum + \Delta x + \sum - \Delta x = 224,67 - 224,67 = 0,$$

$$f_y = \sum + \Delta y + \sum - \Delta y = 203,26 - 203,26 = 0,$$

14. Poligonyň koordinatalaryny

$$x_2 = x_1 + \Delta x,$$

$$y_2 = y_1 + \Delta y$$

frmulalar boýunça kesgitlälîň

**Geljekki nokadyň koordinatalary önki nokadyň
koordinatasynyň üstüne koordinatalaryň artdyrmasynyň
goşulmagyna deňdir**

$$x_2 = x_1 + \Delta x = 0 + 7,41 = +7,41;$$

$$y_2 = y_1 + \Delta y = 0 + 198,30 = +198,30;$$

$$x_3 = x_2 + \Delta x = 7,41 - 99,96 = -92,55;$$

$$y_3 = y_2 + \Delta y = +198,30 + 2,27 = 200,57;$$

$$x_4 = x_3 + \Delta x = -92,55 - 118,23 = -210,77;$$

$$y_4 = y_3 + \Delta y = 200,57 - 2,69 = +203,26;$$

$$x_5 = x_4 + \Delta x = -210,77 - 6,49 = -217,26;$$

$$y_5 = y_4 + \Delta y = +203,26 - 201,51 = 1,75;$$

$$x_6 = x_5 + \Delta x = -217,26 + 86,05 = -131,21;$$

$$y_6 = y_5 + \Delta y = +1,75 - 1,22 = +0,53;$$

alynan maglumatlary tablisanyň 11-nji we 12-nji sütünlerine
ýazalyň.

Geodeziýanyň göni we ter meselelerini çözmek

Geodeziýanyň göni meselesi

Göni we ters meseleleri kompýuterde MS Excel programmasynyň kömegi boýunça çözmek.

Mesele

2-nji nokadyň koordinatalaryny kesgitlemeli, eger-de 1-nji nokadyň koordinatalary

$x_1 = +80,00 \text{ m}$, $y_1 = +150,00 \text{ m}$, 12 aralyk bolsa 100,50 m we 1-2 çyzygyň rumby $DG_{gund} : 50^0 06'$

Çözülişi. Koordinatalaryň ardyrmasyныň aşakdaky formullalar boýunça kesgitlemek bolar

$$\Delta x = L \cos r,$$

$$\Delta y = L \sin r,$$

Biziň garaýan mysalymyzda

$$\Delta x_{(1-2)} = 100,50 \cdot 0,64145 = +64,46 \text{ m},$$

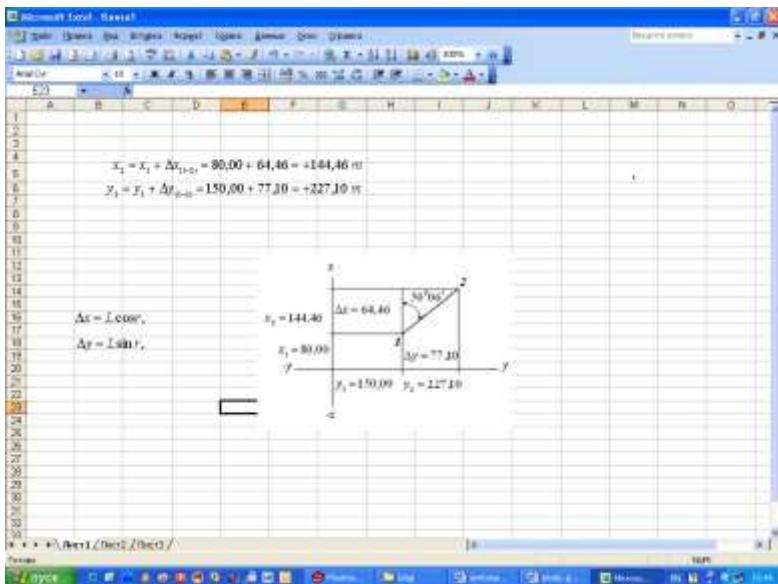
$$\Delta y_{(1-2)} = 100,50 \cdot 0,76716 = +77,10 \text{ m}$$

2-nji nokadyň koordinatalaryny kesgitläliň

$$x_2 = x_1 + \Delta x_{(1-2)} = 80,00 + 64,46 = +144,46 \text{ m},$$

$$y_2 = y_1 + \Delta y_{(1-2)} = 150,00 + 77,10 = +227,10 \text{ m}$$

Geljekki nokadyň koordinatalary önki nokadyň koordinatasynyň üstüne koordinatalaryň artdyrmasynyň goşulmagyna deňdir



21-nji surat

Geodeziýanyň ters meselesi Mesele

1-2 nokatlaryň koordinatalary berilen,
 $x_1 = +250,60$, $y_1 = +123,48$, $x_2 = +260,86$,
 $y_2 = -119,45$ rumby we çyzygyň uzynlygyny kesgitlemeli.

Çözülişi. Aşakdaky formullalar boýunça

$$\Delta y = y_2 - y_1,$$

$$\Delta x = x_2 - x_1,$$

$$tgr = \frac{y_2 - y_1}{x_2 - x_1} = \frac{\Delta y}{\Delta x},$$

barlag üçin bolsa

$$ctgr = \frac{x_2 - x_1}{y_2 - y_1} = \frac{\Delta x}{\Delta y}$$

peýdalanyп bileris

Formulada bahalary ýerine goýup

$$\Delta y = -119,45 - (+123,48) = -242,93,$$

$$\Delta x = +260,86 - (+250,60) = +10,26,$$

$$tgr = \frac{\Delta y}{\Delta x} = \frac{-242,93}{+10,26} = -23,6773,$$

$$r = 87^{\circ}35'$$

Barlag:

$$ctgr = \frac{x_2 - x_1}{y_2 - y_1} = \frac{(+260,86) - (-250,60)}{(-119,45) - (+123,48)} = \\ = \frac{+10,26}{-242,93} = -0,04223.$$

bu ýerden

$$r = 87^{\circ}35'$$

Rumbyň adyny koordinatalaryňartyrmasynyň alamaty boýunça kesgitlәliň, görnüşi ýaly Δx goşmak alamatly, Δy bolsa aýyrmak alamatly. Şeýlelikde rumb IV çetwertde yerleşýär, 1-2 çyzygyň rumby $r_{1-2} = DG_{gunb} : 87^{\circ}35'$ deň bolar.

1-2 çyzygyň gorizontal ýagdaýy aşakdaky üç formulanyň haýsy-da bolsa biri bilen kesgitlenýär

$$L = \sqrt{\Delta x^2 + \Delta y^2},$$

$$L = \frac{\Delta x}{\cos r},$$

$$L = \frac{\Delta y}{\sin r}$$

Onda

$$L = \sqrt{(10,26)^2 + (242,93)^2} = 243,13 \text{ m},$$

$$L = \frac{10,26}{0,04217} = 243,13\text{ m},$$

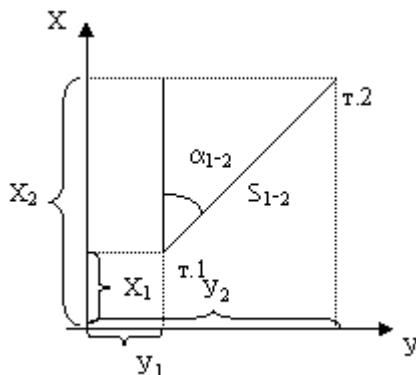
$$L = \frac{242,93}{0,99911} = 243,11\text{ m}.$$

The screenshot shows a Microsoft Excel spreadsheet with the following data:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1															
2															
3															
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10															
11															
12															
13															
14															
15															
16															
17															
18															
19															
20															
21															
22															
23															
24															
25															
26															
27															
28															
29															
30															
31															
32															
33															
34															
35															
36															
37															
38															
39															
40															
41															
42															
43															
44															
45															
46															
47															
48															
49															
50															
51															
52															
53															
54															
55															
56															
57															
58															
59															
60															
61															
62															
63															
64															
65															
66															
67															
68															
69															
70															
71															
72															
73															
74															
75															
76															
77															
78															
79															
80															
81															
82															
83															
84															
85															
86															
87															
88															
89															
90															
91															
92															
93															
94															
95															
96															
97															
98															
99															
100															
101															
102															
103															
104															
105															
106															
107															
108															
109															
110															
111															
112															
113															
114															
115															
116															
117															
118															
119															
120															
121															
122															
123															
124															
125															
126															
127															
128															
129															
130															
131															
132															
133															
134															
135															
136															
137															
138															
139															
140															
141															
142															
143															
144															
145															
146															
147															
148															
149															
150															
151															
152															
153															
154															
155															
156															
157															
158															
159															
160															
161															
162															
163															
164															
165															
166															
167															
168															
169															
170															
171															
172															

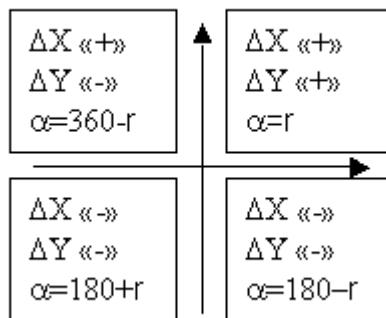
22-nji surat

Meseläniň geometriesasy aşakdaky çyzgyda görkezilen



23-nji surat

Ugur boýunça α_{1-2} direksion burç hasaplanýar we onuň haýsy bölekde ýerleşendigini kesgitlemeli



Deňleşdirilen maglumatlar boýunça takyklygy kesgitlemek

Elektron tahometr — iň köп ulanylýan geodezik abzallaryň biridir. Tahometrde ýerleşdirilen mikroprosessor köп geodeziki meseleleri çözмäge mümkünçilik berýär:

- geodeziýanyň göni we ter meselesi;
- meýdan hasaplamak, kertikleri hasaplamak, tahometrik sýemkalary geçirmek;
- otnositel baza çyzyggyny kesgitlemek;
- baryp bolmaýan beýiklikleri kesgitlemek.

Alynan maglumatlar tahometriň ýadynda saklanýar, islendik wagtda ony kompýutere geçirmek bolýar. Židkokristal ekrany we klawiaturasy bolany üçin tahometrde işlemek islendik başga geodezik abzallardan kyn bolmaýar. Şol bir wagtyň özünde geçirilýän geodeziki şleriň gövrümi gary köpelýär.

Tahometriň mümkünçilikleri:

- abzalyň dikligine elektron yzarlama ulgamy;
- lazerli uzaklyk ölçejjiliği, serpikdirýan hasaplaýydan başga, uzynlygy ýonekey ölçemek (desgalaryň üstünde ölçemeleri geçirmek bolýar);
- tahometriň ýadyndaky ähli ölçegler we hasaplamar diňe bir aýlowda geçirmäge mümkünçilik berýär;
- tahometriň soňky görnüşlerinde serpikdirijini awtomatik usul bilen tapmaklyk göz öňüne tutulypdyr.

Tahometrik sýomka

Tahometrik sözünde "tachys" çalt sözünü aňladýar. Oçegler teodolit ýa-da tahometr=awtomat bilen geçirilýär, abzalyň düzümine reýka hem giryýär.

Tahometrik ýörelgäni ýa-da belentligi, tehniki niwelirlemäniň ýörelgesini, teodolit ýörelgäniň çekilişini tahometrik sýomka esaslandyrýýar

Tahometrik ýörelge— bu teodolit we beýiklik ýorelgäni esaslandyrýar. Her bir punktta kese burçlary, nokotlaryň öňünden we yzyndan burç gýşarmalaryny, uzaklyk aralygy göni we ters ölçenýär. Punktlaryň arasyndaky beýikligi trigonometrik niwelirleme formulasy boýunça kesgitleyär. Tahometrik ýörelgäni koordinatalar we beýiklikler üçin aýratyn deňleşdirýär. Ýolbererli násazlyk aşakdaky formulalar boýunça kesgitlenýär:

burç üçin:

$$f_\beta = l^{1/2} \sqrt{n};$$

basolýut:

$$f_s = \frac{\sum S}{400 * \sqrt{n}};$$

beýiklik:

$$f_h CM = 0.04 * \sum S / \sqrt{n},$$

bu ýerde n — ýörelgede ölçenen burçlaryň sany, $\sum S$ — ýörelgäniň uzynlygy metrde.

Tahometrik sýemkada kese burçlaryň we aralygň takyklygy kese sýomkadaky ýalydyr:

$$m_\beta = 24', m/S = 1/150$$

Burç gýşarmasynyň ýolbererli ýalňyşlygyny kesgitläliň, onuň üçin trigonometrik niwelirlemäniň formulasyny alalyň:

$$h' = S * \operatorname{tg} v$$

mälim ölçegler boýunça differensirläliň

$$m_h^2 = (S/\cos^2 v)^2 * m_v^2 / \rho^2 + \operatorname{tg}^2 v * m_s^2$$

$h = 1\text{ m}$, $v = 11.4^\circ$, $\operatorname{tg} v = 0.2$, $\cos v = 1.0$ diýip kabul etsek $m_h = 0.33\text{ m}$ alarys.

onda:

$$m_v^2 / \rho^2 * S^2 / \cos^4 v = m_h^2 - \operatorname{tg}^2 v * m_s^2,$$

$$m_v = \rho * \sqrt{(m_h^2 - 0.04 * m_s^2) / S^2},$$

$$m_v = 10'$$

Tahometrik sýemkalarda ölçemeleriň takyklygyn ýokary goýulmaýar, şol sebäpli sýemka geçirilende ýonekeýleşdirilýär:

- Kese burçlar bilen kese burçlary tegelek boýunça bir ýerden ölçenýär;

- Masstab birligi 1:2 000 ýa-da 1:5 000 bolanda uzaklyk ölçeyi boýunça ölçemeler geçirilende takykly bir metre çenli tegeleklenýär;

Nul ýeri nola goloý ýa-da nol diýlip alynanda burç gyşarmalary bir tegelekde ölçenýär, şol ýagdaýda dik tegelek boýunça baha burç gyşarmasy bolar.

Ýaponiya-da çykarylýan Sokkia Power Set 1000, elektron tahometriň tehniki häsiýetleri.



24-nji surat

Sokkia Power Set 1000 elektron tahometriň umumy görnüşi.

Kese we dik tegelek boýunça bir gezek geçirilen ölçemelerde orta kwadratik ýalňyşlyk $1''$ deňdir. Elektron kompensatorly, iki okly, gurnama çägi $\pm 3'$.

Uzaklyk ölçenende ölçemäniň takyklygy $\pm(2 + 2 \text{ ppm}^* D) \text{ mm}$, uzaklyk ölçeyjiligi 2400 m, klaviatura we displeý iki taraplaýyn $0.5''/1'$, $0.1/0.2 \text{ mg}$, $0.002/0.005 \text{ mil}$, ýatda saklayjylygy 8000 ýazgy.

Görüş trubasynyň ulaldyjylygy $30 \times$, iň ýakyn aralyk 1,7 metr. Akumulyator BDC35 (Ni-MH), BDC40 (Ni-Cd) bilen 1000 ölçege ýetyär. Agramy 5,9 kg.



25-nji surat

Tahometrik sýemkalary awtomatlaşdyrmak

Kese ýagdaýlarywe beýiklileri hasaplamağa köp wagt sarp edilýär.

Bir iş gününde 400-500 ökde hünärmenler 000 çenli geodezik belgileri ölçeýärler, sona bu ölçegleri gaýtadan işlemeklige gaty köp wagt sarp edilýär. Bu meseleleri çözmeğlige tayýar programmtoplumlary uly kömek edýär. Tahometr-awtomattdyň teodolit- tahometrden aýratynlygy beýiklikleri we kese ýagdaýlary uzaklygy ölçeýjiniň hasaby boýunça ýatdan aşakdaky formula boýunça hasaplanýar

$$S = C * l_s,$$

$$h' = K * l_h,$$

bu ýerde C we K – hemişelik koeffisientler (постоянные коэффициенты (коэффициенты $C = 100$ we $K = 10$ ýa-da $K = 20$)),

l_s we l_h – uzaklygy ölçeýiniň reýkasyndan alynan hasap.

Keseliği we beýikliği hasaplamaalary deňleşdirmek üçin formula seredeliň

$$S = (C * l + c) * \cos^2 v,$$

$$h' = 0.5 * (C * l + c) \sin^2 v.$$

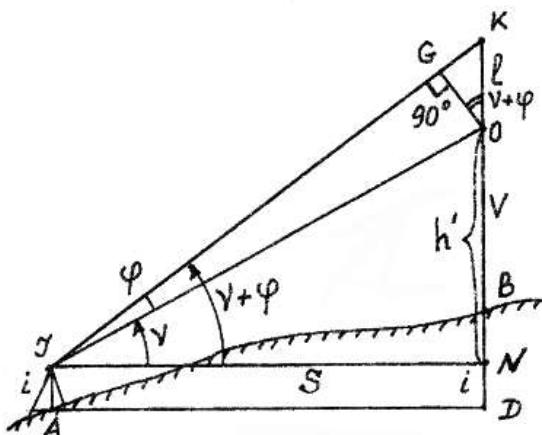
Tahometr-awtomat üçin ýazylan formula bu formuladan name tapawudy bar diýen sorag ýuze çykýar? Birinjiden bu formulalarda nahly uzaklygy ölçeýjiniň "c" ýok, görüş trubkasynda $c=0$ analitik diýlip atlandyrylyar. Ikinjiden funksiýanyň burç gyşarmasy v ýok. Üçünjiden kese ýagdaý üçin öz hemişeligi C , öz uzaklyk ölçeýji hasaby l_s , beýiklik üçin öz hemişeligi K we öz uzaklyk ölçeýji hasaby l_h bar.

Tahometr-awtomatyň formulasynyň çykarlyşynda nazary taýdan

$$ps = ps(f_{o\delta}, C, v), p_h = p_h(f_{o\delta}, K, n)$$

özünde jemleýär.

Ýönekeýleşdirilen S kese ýagdaýyň we h beýikligiň ölçenişiniň çyzgysyny çyzalyň Çyzgyda nokat J – beýikligiň diastimetrik φ burçy, l – reýka boýunça ölçeg, φ degişlili burçy, v – wizir çyzygyň burç gyşarmasy, i – abzalyň beýikligi V – reýkanyň nol beýikligi.



26-njy surat

JON üçburçlukdan S kese ýagdaýy we beýikligiň nol ýagdaýyny h' abzala görä aňladalyň:

$$S = JN = JO * \cos v,$$

$$h' = ON = JO * \sin v.$$

JKO üçburçlukdan JO , KOG -üçburçlukdan bolsa OG aňladalyň:

$$JO = \frac{OG}{\sin \varphi};$$

$$OG = l * \cos(v + \varphi).$$

Onda

$$JO = l * \frac{\cos(v + \varphi)}{\sin \varphi},$$

$$S = l * \frac{\cos(v + \varphi)}{\sin \varphi} * \cos v,$$

$$h' = l * \frac{\cos(v + \varphi)}{\sin \varphi} * \sin v.$$

Iki burçyň kosinuslarynyň jemi

$$\cos(v + \varphi) = \cos v * \cos \varphi - \sin v * \sin \varphi$$

alarys

$$\frac{\cos(v + \varphi)}{\sin \varphi} = \frac{\cos v * \cos \varphi - \sin v * \sin \varphi}{\sin \varphi} = \cos v * \operatorname{ctg} \varphi - \sin v.$$

Onda

$$S = l * \cos v * (\cos v * \operatorname{ctg} \varphi - \sin v),$$

$$h' = l * \sin v * (\cos v * \operatorname{ctg} \varphi - \sin v).$$

Bu formulalary deňeşdirip

$$C = \cos v * (\cos v * \operatorname{ctg} \varphi - \sin v),$$

$$K = \sin v * (\cos v * \operatorname{ctg} \varphi - \sin v).$$

alarys. C we K hemişelik koeffisientler.

Skobkalary açyp, $\operatorname{ctg} \varphi$ -ni v -burç funksiýasynyň üstü bilen aňladalyň:

$$Ctg\varphi = \frac{C + Sin\nu * Cos\nu}{Cos^2\nu};$$

$$Ctg\varphi = \frac{K + Sin^2\nu}{Sin\nu * Cos\nu}.$$

Başga tarapdan $Ctg\varphi = f_{o\delta}/p$, $f_{o\delta}$ - obýektiwiň fokus aralygy, p - uzaklygy ölçejileriň ýüpleriniň uzynlygy. Obýektiwiň fokus aralygy şol bir truba üçin hemişelik, şol sebäpli φ ýa-da $Ctg\varphi$ üýrtgemegi kese ýagday üçin uzaklygy ölçejiniň ýüpüniň aralygyny üýtgetmeli bolýar:

$$p_s = \frac{f_{o\delta} * Cos^2\nu}{C + Sin\nu * Cos\nu};$$

- beýiklik üçin:

$$p_k = \frac{f_{o\delta} * Sin\nu * Cos\nu}{K + Sin^2\nu}.$$

Soňky alynan aňlatmalar gutarnyklý formulalardyr.

Doly awtomatlaşdyrylan lazer niwelirleri

Geo-Fennel FL 1000 lazer niweliri



27-nji surat

FL 1000 lazer niweliri ýonekeý bolman özi gurnalandı we ölçeg geçirilende deňleşdiýän awtomattdyr. Bul niwelirde dör sany dik lazer ýagtylyklary bilen üpjün edilen, ol çyzyklar biri birene 90° ýáýraýan lazer ýagtylyklarydyr.

Lazer niweliri çyzykly lazer niwelirlerini özüne birleşdirýär (tekizlikleri gurmakda) dik ýagtylyklar bilen we uzak aralyga işýagsaýy kese tekizliklerde ölçemelerden has aňsat.

Beýleki lazer niwelirlerinden tapawudy daşarda kese tekizlikde 200 metr uzaklykda işlemek bolýar.

Goşmaça suratlar



28-nji surat

Tehniki häsiýetlendirijileri

Kese gurlanda takyklyk mm/m	1/10
Kompensatoryň işçi diapozony, °	5
Işçi uzaklyk diametri kabul ediji bilen (mac.), m	200
Işçi uzaklyk diametri aralykdaky nokatda, m	60
Işçi uzaklyk diametri aralykda, m	30
Aýlanma tizligi , aýl/min	200,500
Okdir iň uly gyşarmasyz, °	до 5
Класс лазерного излучателя	II
Batareýa	alkalinli
Akumulýator	NiMH
Işçi temperatura, °C	-10...+40
Agramy, kg	2,5

Mümkinçiligi we funksiýasy

Reňki lazer diokly	gyzyl
Zarýada birleşdirmek üçin ýörite öýjük	bar
Nokoda iş ýagdaýy (aýlanmasyz)	bar
Bir ok boýunça gyşarma	bar
Ikinji ok boýunça gyşarma	bar
Arallykdan işi dolandyrmak üçin pult	bar
Batareýadan işlemek	bar
Akumulýatordan işlemek	bar

Esasy düzümi

Lazerli niwelir	v
Pult	v
Lazer şöhlesini kabul ediji	v
Niwelir reýkasyna bireleşdirilýän kabul ediji	v
Akumulýator	v
Zarýadlaýan abzal	v
Lazer nyşany	v
Lazer oçkisi	

Geo-Fennel FL 250VA-N doly awtomatlaşdyrylan lazer niweliri



29-njy surat

250VA-N lazer 200-nji görnüşden tapawudy niweliri electron kompensator bilen üpjün edilen. Şol sebäpli öz-özünü

deňleşdirmegiň takykglygy $\pm 0,1\text{mm/m}$ we abzalyň çakleri $\pm 5^\circ$ čenli bolýar, bu bolsa düz bolmadyk ýerlerde, berilen nokatlarda abzaly gurnamak 200-nji görnüşlerden has aňsat bolýar.

Ýöriteleşdirilen datçikleriň kömegini bilen abzaly kese we dik gurnamaklyk göz öňünde tutulan.

Iş geçirilýän wagtynda abzal töötänlikde ýerinden gozgansa lazer niweliri işi togtadýar, soňra täzeden awtomatik gurnamaklyk guitarandan soň işe başlamak mümkünçiligi döreyär.

Goşmaça suratlar



30-njy surat

Tehniki häsiýetleri

Kese gurlanda takyklyk mm/m	1/10
Dik ýagdaýda gurnalandaky takyklygy, mm/m	1,5/10
Kompensatoryň işçi diapozony, °	5
Işçi uzaklyk diametri kabul ediji bilen (mac.), m	250
Işçi uzaklyk diametri aralykdaky nokatda, m	50
Işçi uzaklyk diametri aralykda, m	30
Aýlanma tizligi aýlanmada, aýl/min	20
Дальность диаметра работы с штатным пультом д/у, м	50
Aýlanma tizligi, aýlan/min	120, 500
Okdan iň ýokary gyşarmasy от оси (gyşarma), °	5 çenli
DLazer diodynyň tolkunynyň uzynlygy, nm	635
Işleyý batareýasy	alkalinli
Akumulátorýň görnüsü	NiMH
Işleyän temperaturanyň çägi , °C	-10...+45

Mümkinçiligi we funksiýasy

Lazer diodyň reňki	gyzyl
Zarýada birleşdirmek üçin ýörite öýjükler	bar
Nokoda iş ýagdaýy (aýlanmasyz)	bar
Bir ok boýunça gyşarma	bar
Ikinji ok boýunça gyşarma	bar
Arallykdan işi dolandyrmak üçin pult	bar
Batareýadan işlemek	bar
Akumulátorдан işlemek	bar
Abzal dik gurnalanda awtomatlaşdyrylan electron compensatory	

Esasy düzümi

Lazerli niwelir	v
Pult	v
Lazer şöhlesini kabul ediji	v
Niwelir reýkasyna birleşdirilýän kabul ediji	v
Akumulýator	v
Zarýadlaýan abzal	v
Lazer nyşany	v
Lazer oçkisi	v
Rus dilindäki instruksiýa	v

Geodeziýa ölçemeleri awtomatlaşdymada ulanylýan programmalar Topografiýa (Topo v2.1) geodezik programmasy



31-nji surat

«Топография» programmasы dürli görnüşdäki geodeziki tahometr ölçemeleriň netijelerinimatematiki taýdan gaýtadan işlemäge, taslamalarda öyulýan işi, öy ýerleri doldurmak şleriň göwrümini hasaplamaga-da mümkünçilik beryär.

Programmanyň bibliotekasynda sertli topo-bellikleriň 215 sanasy ýerleşendir. Şeýle-de gerek bolanýagdaýynda goşmaça topo bellikleri girizmek bolýar. Hemme çyzgylar AutoCAD programmasında açylýar, şol sebäpli AutoCAD programmasynyň ähli mümkünçiliklerini ulanmak bolýar.

Programmanyň mümkünçılığı

1. AutoCAD faýlaryny döretmek dürli görmüşi tahometrleriň ölçän nokatlarynyň koordinatalaryny goşmaça redaktirlemän nokatlaýyn desgalaryň şertli belgilerini göýmak İslendik electron görnüşdäki tahometrlerden maglumatlary goni komþutere geçirilmek mümkün.
2. Считывание из AutoCADовских файлов координат точек, линий и полилиний 2D с записью их в текстовый файл. Считывание координат точек предварительно поименованных.
3. AutoCAD programmasında çyzgylary ýerleşdirmek, hem-de sanly modelini hasaplamak
4. Ыeriň üstüni meýdanlary deňeşdirmek, çykarmaly ýada güýmaly göwrümleri hasaplamak.
5. Poligonometrik ýörelgäniň dürli görnüşdäki tahometrleriň kömegi bilen ölçenen uzynlyklaryň we burçlaryň deňlemelerini deňleşdirmek Excel programmada ýetirilýär.

Kolca geodezik programması (kitapçalary doldurmak + ýol ugrı redaktirlemek)



32-nji surat

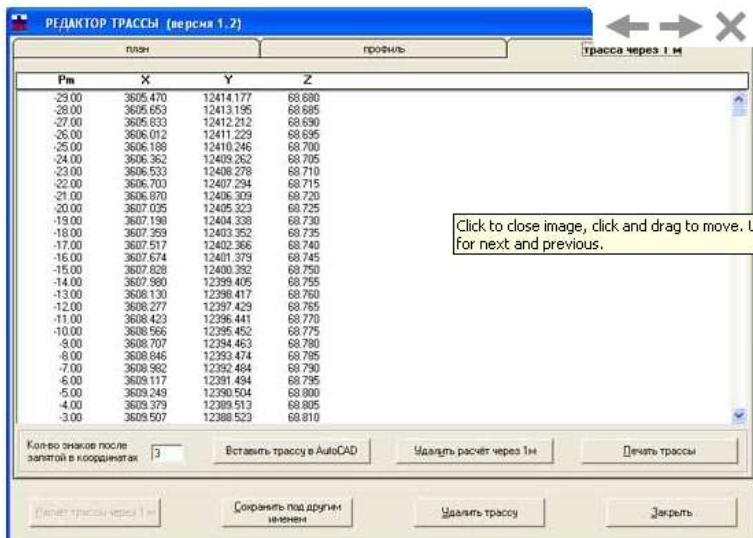
Programma gyşarmalaryň radiusyny hasaplamaq, ýerasty geodezik şlerde hasaplamlary geçirmek, maglumatlary kitapça geçirmek Excel programmasında ýerine yetirilýär.

Başlangyç maglumatlar bolup tanometrden komgeçirilen ölçegler ulanylýar.

SOKKIA, TRIMBLE, LEICA, NICON, TOPCON firmalaryň tahometrleri ýa-da tekst fayllary nokatlaryň nomerleri X,Y,Z formatlarda berilse onda goşmaça redaktirleme geçirilmän göni matematiki tayıdan gaýtadan işlenip başlanýar.

Kolca programmanyň kömegin bilen islendik tahometrden ölçünen maglumatlary kompýutere geçirmek bolýar.

Ýol ugrý redaktirlemek geodezik programmasy



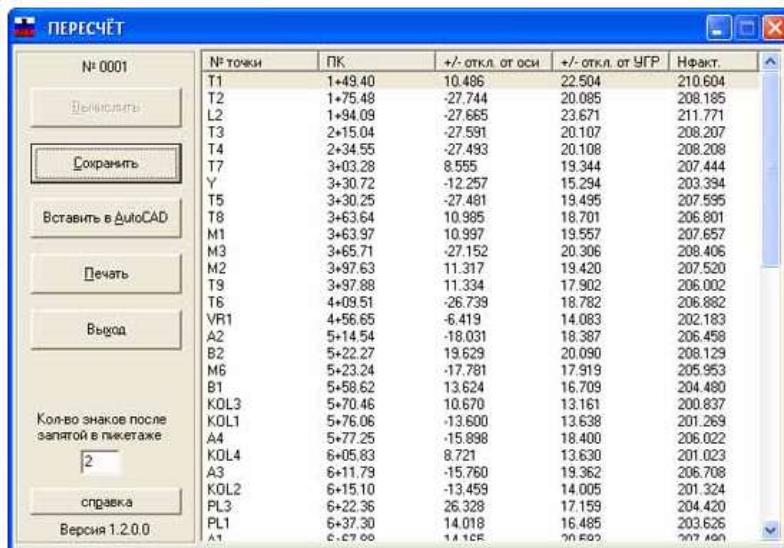
33-nji surat

Ýol ugrý redaktirlemek programmasy tekst faýýlary döretmek üçin döredilendir, bu programmada ýol ugryň koordinatalary (X, Y, Z) her bir metrden hasaplanan.

Bu faýl ähli gämi gatnawlarynda gerekli bolýar (SN-P , SN-Pi , SN-PA ulgamlarda), şeýle-de başga geodezik hasaplamaeda ulanmak bolýar. Hasaplamar üçin esasy ýoluň koordanatalaryny komþýutere girizmeli, başlangyç gönüni, Pmo -şertli belgi, meýdançanyň uzynlygyny, Ao-direksion burçy, R-egriniň radiusyny, z -ylulygyň gyşarmasyny, q - okuň ýerasty gyşarmasyny, C- egriniň geçme parametrini.

Programmanyň soňky görnüşinde koordanatalaryň dogry hasaplanandygyny alynan maglumatlary AutoCAD programmasyna goýup barlap bolýar

Geodezik programma “Пересчет”



34-nji surat

(X, Y, Z) координаталары AutoCAD programmasynyň kömegin bilen hakyky taslamadan gyşarmalary hasaplama we printerde çap etmäge mümkingilik döredilen. Programmada işläp başlamazdan öňürti Перед включением данной программы необходимо текст faýlyny döremeli ol otur bilen çäklenen bolmalydyr (Nokadyň nomeri, X-iň koordinatasy, Y-iň koordinatasy, Z-iň koordinatasy).

Hasaplanan nokatlary AutoCAD üçün [Вставить в AutoCAD] düwmejigi basmak ýeterlidir soňra bolsa "Пожалуйста, подождите ..." gyzyl ýazgy sönyänçe garaşmaly.

Soňra Excel programmasyny açyp ýatda saklanan tekst faýlyny islendik formatda hasaplama taýyarlasmak bolýar. Eger-de ölçemelerde takyklý berilmese onda, hasaplamlaryň

takyklygy santimetrde bolar, takyklygy bir näçe metrden,
millimetriň ondan bir bölegine çenli bermek bolýar.

Edebiyatlar

1. Türkmenistanyň Konstitusiyasy. Aşgabat, 2008.
2. Gurbanguly Berdimuhamedow. Ösüşiň täze belentliklerine tarap. Saýlanan eserler. I tom. Aşgabat, 2008.
3. Gurbanguly Berdimuhamedow. Ösüşiň täze belentliklerine tarap. Saýlanan eserler. II tom. Aşgabat, 2009.
4. Gurbanguly Berdimuhamedow. Garaşsyzlyga guwanmak, Watany, Halky söýmek bagtdyr. Aşgabat, 2007.
5. Gurbanguly Berdimuhamedow. Türkmenistan – sagdynlygyň we ruhubelentligiň ýurdy. Aşgabat, 2007.
6. Türkmenistanyň Prezidenti Gurbanguly Berdimuhamedowyň Ministrler Kabinetiniň göçme mejlisinde sözlän sözi. (2009-njy ýylyň 12-nji iýunu). Aşgabat, 2009.
7. Türkmenistanyň Prezidentiniň «Obalaryň, şäherleriň, etrapdaky şäherçeleriň we etrap merkezleriniň ilatynyň durmuş-yaşaýys şartlerini özgertmek boýunça 2020-nji ýyla çenli döwür üçin» Milli maksatnamasy. Aşgabat, 2007.
8. «Türkmenistany ykdysady, syýasy we medeni taýdan ösdürmegiň 2020-nji ýyla çenli döwür üçin Baş ugray» Milli maksatnamasy. «Türkmenistan» gazeti, 2003-nji ýylyň, 27-nji awgusty.
9. «Türkmenistanyň nebitgaz senagatyny ösdürmegiň 2030-njy ýyla çenli döwür üçin Maksatnamasy». Aşgabat, 2006.
10. B.N. Gaibow, D. Nurmämmedow, M. Almazow, M. Handöwletow, G.O.Meredow. Geodezik ölçemeleriň netijelerini matematiki taýdan gaýtadan işlemek. Aşgabat. Ylym 2008.
11. Большаков В.Д., Гайдаев П.А. Теория математической обработки геодезических измерений. М., Недра. 1998
12. Бурмистров Г.А. Основы способа наименьших квадратов. М., Госгеолтехиздат, 1997.

13. Видуев Н.Г., Вероятностно-статистический анализ погрешностей измерений. М., Недра. 1977
14. Гнеденко Б.В. Курс теории вероятностей. М. Физматгиз,2007.
15. Маркузе Ю.И. Алгоритмы для уравнивания геодезических сетей на ЭВМ. М., Недра. 2006.
16. Маркузе Ю.И. Теория математической обработки геодезических измерений. Учебное пособие. М., МИИГАиК, 1988
17. Павлов Ф., Беляев Б.И. и др. Практикум по высшей геодезии. М., Недра. 2002.
18. Е. А. Жалковский, Г. В. Демьянов, В. И. Зубинский, П. Л. Макаренко, Г. А. Пьянкова, О концепции и программе перехода топографо-геодезического производства на автономные методы спутниковых координатных определений. (Геодезия и картография, 1998, № 5.

Mazmuny

	Sözbaşy.....	7
	Giriş.....	9
1	Geodeziki ölçemeleri äwtomatlaşdyrmagyň zerurlygy.....	10
2	Ms Excel barada umumy düşunjeler.....	13
3	Umumy görnüşli dispersiýany hasaplamak.....	22
4	Ölçemeleriň netijeleriniň takyklygy we olaryň funksiyasy.....	27
5	Iki we üç sigma düzgüni.....	31
6	Iň kiçi kwadratlar usuly boýunça poligonometrik ýorelgäniň deňleşdirilişi.....	37
7	Normal deňlemeleri Gaussyn usuly boýunça çözlüşi.....	51
8	Korrelat usulu boýunça deňleşdirmegiň blok shemasy.....	53
9	Niwelir torlaryny deňleşdirmek.....	55
10	Geodezik dörtburçlygy korrelat usuly boýunça deňleşdirmek...	67
11	Ýakynlaşan koordinatalary hasaplamak we deslapky ugurlary deňleşdirmek.....	82
12	Geodeziýa ölçemeleri gaýtadan işlemegeň programmalary.....	94
13	Beýikligi ölçeyjiler- awtomatlar.....	97
14	Amplituda burç ölçeglerini yzarlayán ulgamyň funksional shemasy.....	100

15	Kese çyzyklary interpolirlemek.....	102
16	Teodolit ýörelýöreliň koordinatalaryny kesgitlemek.....	104
17	Geodeziýanyň göni we ter meselelerini çözmek.....	110
18	Deňleşdirilen maglumatlar boýunça takyklygy kesgitlemek.....	115
19	Tahometrik sýemkalary awtomatlaşdyrmak.....	118
20	Doly awtomatlaşdyrylan lazer niwelirleri.....	121
21	Geodeziya ölçemeleri awtomatlaşdyrmada ulanylýan programmalar.....	127
	Edebiyatlar.....	133